



An Oshkosh Corporation Company

Bedienings- en veiligheidshandleiding

Originele instructies - Zorg dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

***Giekhoogwerkersmodellen
400S
400SJ***

ANSI



3122518

January 5, 2015

Dutch - Operation and Safety

VOORWOORD

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

WAARSCHUWINGSSYMBOLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

⚠ GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, ZAL DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER
HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

⚠ WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER
HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

⚠ LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, KAN DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. KAN OOK WAARSCHU-
WEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE
ACHTERGROND.

OPMERKING

DUIDT INFORMATIE OF EEN BEDRIJFSRICHTLIJN AAN DIE DIRECT OF INDIRECT VER-
BAND HOUDT MET DE VEILIGHEID VAN PERSONEEL OF DE BESCHERMING VAN
EIGENDOMMEN.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE JLG-VERTEGENWOORDIGER VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREГИSTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ PERSONEN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL HEBBEN OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIËLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Neemt u contact op met:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
VS

of het plaatselijke JLG-kantoor
(Zie adressen op binnenzijde van omslag handleiding)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661
Fax: 301-745-3713
E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave	- 8 juni 2005
Herzien	- 14 oktober 2005
Herzien	- 8 februari 2006
Herzien	- 24 mei 2006
Herzien	- 31 juli 2007
Herzien	- 8 oktober 2008
Herzien	- 5 november 2009
Herzien	- 6 oktober 2011
Herzien	- 25 mei 2012
Herzien	- 18 september 2014
Herzien	- 5 januari 2015

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
HOOFDSTUK - 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN	
1.1 ALGEMEEN	1-1
1.2 VOOR HET WERK	1-1
Training en kennis van machinisten	1-1
Inspectie van het werkterrein	1-2
Inspectie van de machine	1-3
1.3 BEDIENING	1-3
Algemeen	1-3
Gevaar voor struikelen en vallen	1-4
Elektrocutiegevaaren	1-5
Gevaar voor kantelen	1-7
Gevaar voor beknelling en botsing	1-10
1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN	1-11
1.5 ONDERHOUD	1-11
Gevaaren bij het onderhoud	1-11
Gevaaren van accu's	1-13
HOOFDSTUK - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE	
2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL	2-1
Training van machinisten	2-1
Toezicht op training	2-1
Verantwoordelijkheid van de machinist	2-1
2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD	2-2
Inspectie vóór het starten	2-5
Functiecontrole	2-6

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
Functietest SkyGuard	2-8
Inspectieronde	2-10
2.3 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG)	2-12
HOOFDSTUK - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE	
3.1 ALGEMEEN	3-1
3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS	3-1
Grondbedieningsstation	3-2
Indicatorpaneel grondbediening	3-9
Platformstation	3-12
Indicatorpaneel platformbediening	3-19
HOOFDSTUK - 4 - MACHINEBEDIENING	
4.1 BESCHRIJVING	4-1
4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN	4-1
Inhoud	4-1
Stabiliteit	4-2
4.3 MOTORBEDIENING	4-4
Startprocedure	4-4
Stopzetprocedure	4-5
Brandstofreserve-/uitschakelsysteem	4-6
4.4 RIJDEN	4-7
Vooruit en achteruit rijden	4-9

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
4.5 STUREN	4-10
4.6 PARKEREN EN BERGEN	4-10
4.7 PLATFORM	4-10
Laden vanaf de grond	4-10
Laden vanaf een plaats boven de grond	4-10
Platform rechtzetten	4-11
Platform draaien	4-11
4.8 GIEK	4-11
Giek zwenken	4-12
Hoofdgiek omhoog en omlaag brengen	4-12
Hoofdgiek in/uitschuiven	4-12
4.9 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)	4-13
4.10 BEDIENING VAN SKYGUARD	4-13
4.11 HULPVOEDING - MACHINES NIET UITGERUST MET ADE	4-14
Activering vanaf platformbedieningsstation	4-14
Activering vanaf grondbedieningsstation	4-14
4.12 HULPVOEDING - MACHINES UITGERUST MET ADE ...	4-15
Activering vanaf platformbedieningsstation	4-15
Activering vanaf grondbedieningsstation	4-15

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
4.13 STOPZETTEN EN PARKEREN	4-16
4.14 VASTSJORREN EN HIJSEN	4-16
4.15 SLEPEN	4-20
4.16 PLAATJES EN STICKERS	4-21

HOOFDSTUK - 5 - NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN	5-1
5.2 MELDEN VAN ONGEVALLen	5-1
5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLen	5-1
Gebruiker kan machine niet bedienen	5-1
Platform of giek zit boven vast	5-2
5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLen	5-2
5.5 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)	5-2

HOOFDSTUK - 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6.1 INLEIDING	6-1
6.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES	6-1
Inhoud	6-5
Motor	6-6
Banden	6-9
Hydrauliekolie	6-10
Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	6-13
Plaats van serienummers	6-14

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
6.3 ONDERHOUD DOOR MACHINIST	6-28		
6.4 BANDEN EN WIELEN.....	6-39		
Bandenspanning	6-39		
Bandenschade.....	6-39		
Banden vervangen	6-39		
Wielen vervangen	6-41		
Wielmontage.....	6-41		
6.5 OLIERESTEN IN DE PROPAAANREGELAAR AFTAPPEN (VÓÓR S/N 0300109274).....	6-43		
6.6 PROPAAANBRANDSTOFFILTER VERVANGEN.....	6-45		
Verwijderen	6-45		
Aanbrengen.....	6-45		
6.7 DRUKONTLASTING PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM..	6-47		
6.8 AANVULLENDE INFORMATIE	6-47		

HOOFDSTUK - 7 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
---	---------------	---	---------------

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

FIGUURNUMMER - TITEL	PAGINA	FIGUURNUMMER - TITEL	PAGINA
2-1. Basisnomenclatuur	2-4	4-9. Plaats van stickers - Blad 2 van 4.....	4-23
2-2. Dagelijkse inspectieronde - Blad 1 van 3	2-9	4-10. Plaats van stickers - Blad 3 van 4.....	4-24
2-3. Dagelijkse inspectieronde - Blad 2 van 3	2-10	4-11. Plaats van stickers - Blad 4 van 4.....	4-25
2-4. Dagelijkse inspectieronde - Blad 3 van 3	2-11	6-1. Plaats van serienummers.....	6-14
3-1. Grondbedieningsstation - S-modellen	3-3	6-2. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 1 van 2.	6-15
3-2. Grondbedieningsstation - S-modellen met Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)	3-4	6-3. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 2 van 2.	6-16
3-3. Grondbedieningsstation - SJ-modellen	3-5	6-4. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Ford - Blad 1 van 2.	6-17
3-4. Grondbedieningsstation - SJ-modellen met Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)	3-6	6-5. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Ford - Blad 2 van 2.	6-18
3-5. Indicatorpaneel grondbediening (vóór S/N 93233)....	3-9	6-6. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Caterpillar - Blad 1 van 2.	6-19
3-6. Indicatorpaneel grondbediening (S/N 93233 tot heden)	3-10	6-7. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Caterpillar - Blad 2 van 2.	6-20
3-7. Platformbedieningsconsole	3-13	6-8. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - GM - Blad 1 van 2	6-21
3-8. Platformbedieningsconsole met rijrichting	3-14	6-9. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - GM - Blad 2 van 2	6-22
3-9. Indicatorpaneel platformbediening	3-19	6-10. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Perkins - Blad 1 van 2.	6-23
3-10. Indicatorpaneel platformbediening - met rijrichting .	3-20	6-11. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Perkins - Blad 2 van 2.	6-24
3-11. Brandstofindicator	3-21	6-12. Schema voor onderhoud en smering door machinist - Alle behalve Deutz 2.9 en GM	6-25
4-1. Stand met de minste achterwaartse stabiliteit	4-2		
4-2. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit	4-3		
4-3. Dwars op helling en recht op helling	4-8		
4-4. Machine vastsjorren - 400S modellen.....	4-17		
4-5. Machine vastsjorren - 460SJ modellen	4-18		
4-6. Hijsen en vastzetten	4-19		
4-7. Uitschakelnaaf aandrijving	4-20		
4-8. Plaats van stickers - Blad 1 van 4.....	4-22		

FIGUREN

FIGUURNUMMER - TITEL	PAGINA	FIGUURNUMMER - TITEL	PAGINA
6-13. Schema voor smering en onderhoud door machinist - Deutz 2.9	6-26		
6-14. Schema voor smering en onderhoud door machinist - GM	6-27		
6-15. Deutz 2011, motorpeilstok	6-31		
6-16. Filtervergrendeling	6-46		

TABELNUMMER - TITEL	PAGINA	TABELNUMMER - TITEL	PAGINA
1-1 Minimale veilige afstanden	1-6	6-16 UCon Hydrolube HP-5046	6-11
1-2 Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)	1-9	6-17 Specificaties Mobil EAL 224H	6-11
2-1 Inspectie- en onderhoudstabel	2-3	6-18 Specificaties Mobil EAL Envirosyn H	6-12
4-1 Functietabel SkyGuard	4-13	6-19 Specificaties Exxon Unavis HVI 26	6-12
4-2 Stickers - 400S met een capaciteit van 227 of 230 kg (500 lb)	4-26	6-20 Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	6-13
4-3 Stickers - 400S met een capaciteit van 340 kg (750 lb)	4-30	6-21 Smeerspecificaties	6-28
4-4 Stickers - 460SJ	4-34	6-22 Momententabel wielmoeren	6-42
6-1 Bedrijfsspecificaties - 400S vóór S/N 0300142870	6-1	7-1 Inspectie- en reparatielogboek	7-1
6-2 Bedrijfsspecificaties - 400S vóór S/N 0300142870 tot heden	6-2		
6-3 Bedrijfsspecificaties - 460SJ vóór S/N 0300142870	6-3		
6-4 Bedrijfsspecificaties - 460SJ vóór S/N 0300142870 tot heden	6-4		
6-5 Inhoud	6-5		
6-6 Caterpillar 3024/C2.2	6-6		
6-7 Specificaties Deutz TCD2.9L4	6-6		
6-8 Deutz F3M1011F/F3M2011F/D2011L03	6-7		
6-9 Ford LRG-425 (benzine of twee soorten brandstof)	6-7		
6-11 Isuzu 4LE1	6-8		
6-12 Perkins 404D-22	6-8		
6-10 GM 3.0L	6-8		
6-13 Banden	6-9		
6-14 Hydrauliekolie	6-10		
6-15 Specificaties Mobilfluid 424	6-10		

TABELLEN

TABELNUMMER - TITEL

PAGINA

TABELNUMMER - TITEL

PAGINA

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Voor het juiste gebruik van de machine dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Hieraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Dit hoofdstuk omvat de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ("JLG").

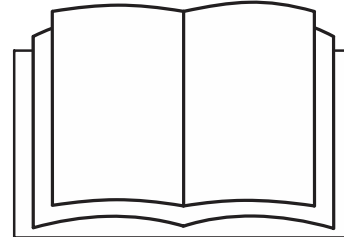
⚠ WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIELE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VOOR HET WERK

Training en kennis van machinisten

- De machinist moet de bedienings- en veiligheidshandleiding in zijn geheel hebben gelezen en begrepen alvorens de machine te bedienen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Een machinist mag geen verantwoordelijkheid voor de bediening van de machine aanvaarden voordat hij/zij voldoende training heeft ontvangen van competente en bevoegde personen.
- Alleen bevoegde personen die hebben aangetoond dat zij het veilige en juiste gebruik en onderhoud van de machine begrijpen, mogen de machine bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg dat u ze begrijpt en houdt u eraan.
- Zorg dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten vertrouwd zijn met de noodschakelaars van de machine en de bediening in noodgevallen zoals die in deze handleiding zijn aangegeven.
- Zorg dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden voordat en terwijl de machine wordt bediend.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer het werkterrein op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.
- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.

Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functie-controles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzekert u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzekert u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op de vloer van het platform. Houd schoenen en de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

1.3 BEDIENING

Algemeen

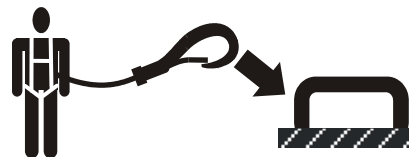
- De bediening van de machine vereist uw volledige aandacht. Breng de machine volledig tot stilstand voordat u apparatuur gebruikt, bijvoorbeeld een mobiele telefoon, een radioverbinding, enzovoort, die uw aandacht van veilige bediening van de machine zal afleiden.
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, hun gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.

- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.
- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Plaats wanneer u gaat rijden de giek altijd boven de achteras, in lijn met de rijrichting. Denk eraan dat als de giek boven de vooras is, de richting van de stuur- en rijfunctie omgekeerd is.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de sjororen van het chassis te trekken.
- Laat het platform geheel neer en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.
- Doe alle ringen, horloges en sieraden af bij het bedienen van de machine. Laat loszittende kleding en lang haar niet los hangen, daar deze aan apparatuur kunnen blijven hangen of erin verward kunnen raken.

- Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.
- Hydraulische cilinders zijn onderhevig aan thermische uitzetting en inkrimping. Hierdoor kan de positie van giek en/of platform veranderen terwijl de machine stilstaat. Factoren die thermische beweging beïnvloeden, zijn o.a. de tijdsduur dat de machine blijft stilstaan, de hydrauliekoliettemperatuur, de omgevingstemperatuur en de positie van giek en platform.

Gevaar voor struikelen en vallen

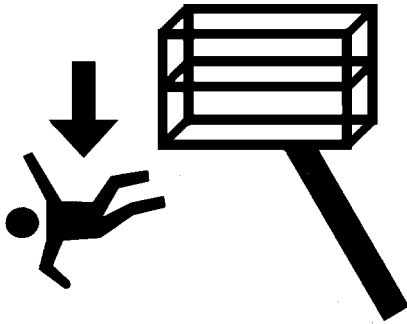
- Tijdens het werk moeten de personen op het platform een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd verankeringspunt. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een bevestigingspunt.



- Ga alleen door het hek naar binnen of naar buiten. Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar de machine gekeerd bij het betreden en verlaten

van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.

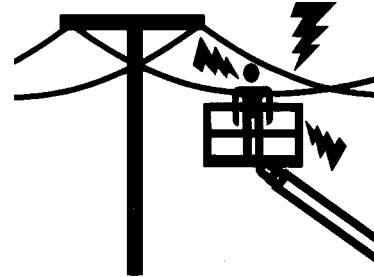
- Controleer of alle toegangshekken gesloten zijn en vastzitten en in de juiste stand staan alvorens de machine te bedienen.

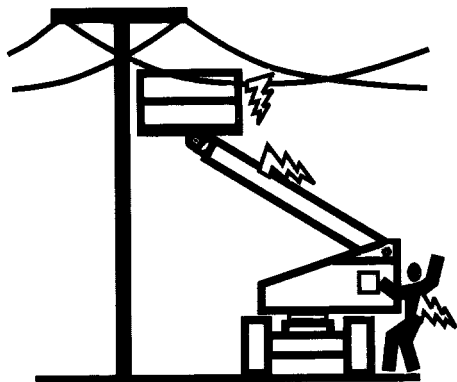


- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

Elektrocutiegevaaren

- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met elektrische stroom.





- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in Tabel 1-1 opgegeven minimale veilige afstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.

Tabel 1-1. Minimale veilige afstanden

Spanningsgebied (fase-fase)	MINIMALE AFSTAND in meter (feet)
0 tot 50 kV	3 (10)
Meer dan 50 kV tot 200 kV	5 (15)
Meer dan 200 kV tot 350 kV	6 (20)
Meer dan 350 kV tot 500 kV	8 (25)
Meer dan 500 kV tot 750 kV	11 (35)
Meer dan 750 kV tot 1000 kV	14 (45)
OPMERKING: Dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.	

- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50 000 volt. Voor elke 30 000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.

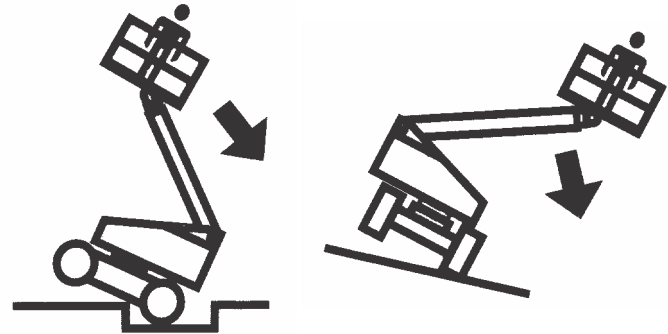
- De minimale afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De minimale afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

GEVAAR

ZORG DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.

Gevaar voor kantelen

- De gebruiker moet vertrouwd zijn met het oppervlak alvorens te rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.



- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog op of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg dat de machine op een stevige, horizontale en vlakke ondergrond staat voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.

- Overschrijd nooit de maximale belasting die op het platform staat aangegeven. Zorg dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.
- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.
- Duw of trek geen voorwerpen met de giek.
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Bedien de machine niet bij een windsnelheid van meer dan 12,5 m/s (28 mph). Raadpleeg Tabel 1-2, Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie).
- Vergroot het oppervlak van het platform of de lading niet. Een groter aan de wind blootgesteld oppervlak vermindert de stabiliteit.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane verlengstukken of toevoegingen.
- Als de giek of het platform in een stand staat waarbij één of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine te stabiliseren. Maak gebruik van hijskranen, vorkheftrucks of ander geschikt materieel om de machine te stabiliseren.

OPMERKING

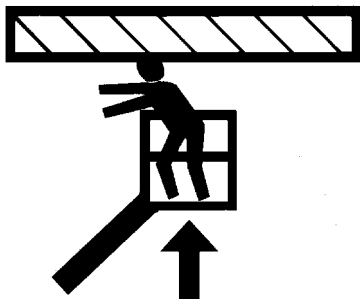
BEDIEN DE MACHINE NIET BIJ EEN WINDSNELHEID VAN MEER DAN 12,5 M/S (28 MPH).

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

Kracht	Windsnelheid		Beschrijving	Omstandigheden aan land
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog
1	0,3-1,5	1-3	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen
2	1,6-3,3	4-7	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen
3	3,4-5,4	8-12	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging
4	5,5-7,9	13-18	Matig	Stof en losse papertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	8,0-10,7	19-24	Vrijkrachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	10,8-13,8	25-31	Krachtig	Grote takken in beweging. Vlaggen wapperen bijna horizontaal. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	13,9-17,1	32-38	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	17,2-20,7	39-46	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	20,8-24,4	47-54	Storm	Lichte structurele schade.

Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Controleer het werkterrein op vrije ruimte boven, aan de zijkanen van en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform en bij het rijden.



- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.
- Gebruik de giekfuncties, niet de rijfunctie om het platform dicht bij obstakels te plaatsen.
- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.

- Zorg dat ander personeel tijdens het rijden en zwenken op minstens 1,8 m (6 ft) afstand van de machine blijft.
- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rijnsnelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren die gevaar voor botsingen of lichamelijk letsel opleveren.
- Houd bij alle rijnsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, schakel dan naar de lage versnelling alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de hoogwerker. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit.
- Waarschuw het personeel niet onder een geheven giek of platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie het hoofdstuk Noodprocedures in deze handleiding voor slepen in noodgevallen.
- Zorg dat de giek in de opbergstand staat en de draaischijf vergrendeld is alvorens de machine te slepen, hijsen of vervoeren. Er mag zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevinden.
- Hijs de machine alleen aan de daarvoor bestemde plaatsen op de machine. Hijs de machine met materieel dat voldoende capaciteit heeft.
- Zie het hoofdstuk Bediening van de machine in deze handleiding voor informatie over hijsen.

1.5 ONDERHOUD

Deze paragraaf bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het personeel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Een onderhoudsschema dient door een bevoegd persoon opgesteld te worden en daaraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig is.

Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bewegende onderdelen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een geheven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anderszins door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.
- Ga GEEN hydraulische slangen of koppelingen repareren of vastzetten bij een ingeschakelde machine of wanneer het hydraulische systeem onder druk staat.

HOOFDSTUK 1 - VEILIGHEIDSMAAATREGELEN

- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.
- Gebruik NOOIT uw handen om op lekkage te controleren. Zoek naar lekken met behulp van een stuk karton of papier. Draag handschoenen als aanvullende bescherming van uw handen tegen spuitende vloeistof.



- Zorg dat vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een onstabiele positie liggen. Zorg dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is.

- Gebruik de machine niet als aarde bij het lassen.
- Bij het uitvoeren van laswerkzaamheden of metaalverspaning, moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen om het chassis te beschermen tegen aanraking met spatten van het lassen of verspanen.
- Tank niet terwijl de motor van de machine draait.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of massieve banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan die de stabiliteit in gevaar brengen.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die kritiek zijn voor de stabiliteit.

⚠ WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden op de machine uitvoert.
- Zorg dat er niet gerookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.
- Draag altijd hand-, oog- en gelaatsbescherming tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de accu's. Zorg ervoor dat accuzuur niet in aanraking met de huid of kleding komt.

LET OP

ACCUVLOEISTOF IS UITERST CORROSIEF. VERMIJD TE ALLEN TIJDE AANRAKING MET HUID EN KLEDING. SPOEL EEN PLAATS DIE ERMEE IN CONTACT IS GEKOMEN ONMIDDELIJK AF MET SCHOON WATER EN ROEP MEDISCHE HULP IN.

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg dat het peil van de accuvloeistof niet te hoog wordt. Voeg alleen gedestilleerd water aan accu's toe wanneer ze volledig opgeladen zijn.



AANTEKENINGEN:

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL

De hoogwerker is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

1. Gebruik en beperkingen van het platform- en grondbedieningsstation, de noodschakelaars en beveiligingsystemen.
2. Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
3. Regels van de werkgever en overheidsvoorschriften.
4. Gebruik van goedgekeurde valbescherming.
5. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of potentiële storing te herkennen.

6. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen, steile hellingen.
7. Manieren om de gevaren van onbeschermd elektrische geleiders te voorkomen.
8. Specifieke eisen voor het werk of voor toepassing van de machine.

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkterrein.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

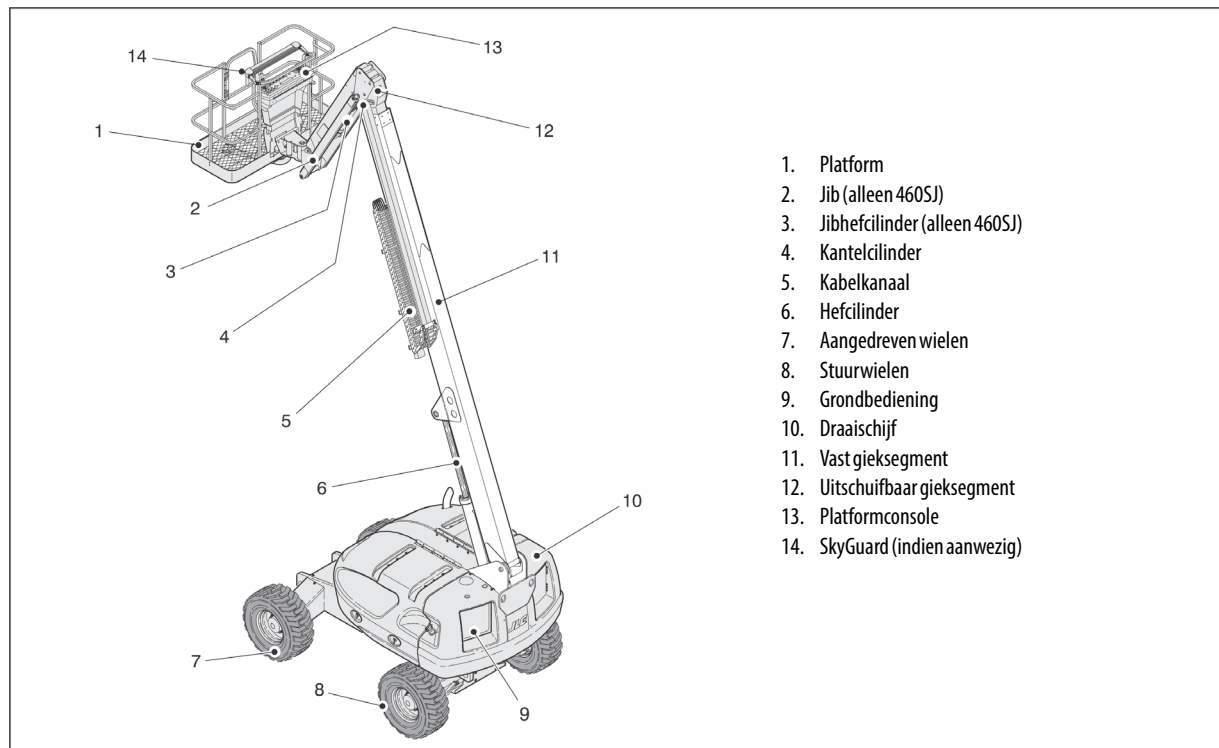
De volgende tabel bevat de door JLG Industries, Inc. vereiste periodieke inspecties en periodiek onderhoud van de machine. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor hoogwerkers. De inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als de machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEEFT DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK OPGELEIDE MONTEUR.

Tabel 2-1. Inspectie- en onderhoudstabel

Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Raadpleeg
Inspectie vóór het starten	Elke dag vóór gebruik of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie (zie opmerking)	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine (zie opmerking)	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek opgeleide monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding
OPMERKING: <i>Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.</i>				



Figuur 2-1. Basisnomenclatuur

Inspectie vóór het starten

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Vervuiling** – Controleer alle oppervlakken op lekken (olie, brandstof of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Stickers en plaatjes** – Controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzekert u ervan dat er geen stickers of plaatjes ontbreken. Zorg dat alle onleesbare stickers en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.
3. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** – Zorg dat een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt.
4. **Inspectieronde** – Zie Figuur 2-2. t/m Figuur 2-4.
5. **Accu** – Opladen wanneer nodig.
6. **Brandstof** (Machines met verbrandingsmotor) – Voeg de juiste brandstof toe wanneer nodig.
7. **Motorolievoorraad** – Controleer of het motoroliepeil tot het merkteken "Vol" op de peilstok reikt en de vuldop vast zit.
8. **Hydrauliekolie** – Controleer het hydrauliekoliepeil. Zorg dat hydrauliekolie wordt bijgevuld wanneer nodig.
9. **Accessoires/hulpstukken** – Raadpleeg de bedienings- en veiligheidshandleiding van elk op de machine geïnstalleerd hulpstuk of accessoire voor specifieke instructies wat betreft inspectie, bediening en onderhoud.
10. **Functiecontrole** – Wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke bedieningsinstructies.

WAARSCHUWING

ALS DE MACHINE NIET GOED WERKT, MOET DEZE ONMIDDELIJK WORDEN UITGEZET! MELD HET PROBLEEM AAN HET BETREFFENDE ONDERHOUDSPERSONEEL. BEDIEN DE MACHINE PAS WANNEER HIJ HIERVOOR VEILIG IS VERKLAARD.

Functiecontrole

Eerst worden op het grondbedieningsstation alle functies gecontroleerd die door deze bedieningselementen worden bestuurd. Dan worden op het platformbedieningsstation alle functies gecontroleerd die door de bedieningselementen op het platform worden bestuurd.

1. Schuif de giek diverse malen in en uit op verschillende hoogten. Controleer of het in- en uitschuiven soepel werkt.
2. Zwenk de draaischijf minstens 45 graden naar links en rechts. Controleer of alles soepel beweegt.

OPMERKING: Stap 3 is alleen van toepassing op machines vóór S/N 0300140365.

3. Controleer de klep van de oscillerende as (indien aanwezig) onder de draaischijf aan de bovenvoorkant van het chassis. Kijk of de klepplunjer wordt ingedrukt wanneer de draaischijf naar voren wordt gebracht en wordt gecentreerd. Zwenk de draaischijf tot de beugel voorbij de klep is. De plunjer moet volledig zijn uitgeschoven.

OPMERKING: Stap 4 is alleen van toepassing op machines vóór S/N 61718.

4. Activeer, met behulp van een assistent die het indicatorlichtje CHASSIS NIET HORIZONTAAL op de platformbedieningsconsole in het oog houdt, het indicatorlichtje handmatig door één van de drie montageveren van de scheefstandindicator samen te drukken. Als het lichtje niet gaat branden, de machine uitschakelen en een bevoegd servicemonteur waarschuwen alvorens verder te gaan.

OPMERKING: Stap 5 is van toepassing op machines vanaf S/N 61718 tot heden.

5. Controleer of de scheefstandindicator voor het chassis (op de platformbedieningsconsole) werkt door een geschikte helling van minstens 5° op te rijden terwijl de machine horizontaal staat. Controleer de scheefstandindicator, met de machine op de helling. Als het lampje niet gaat branden, de machine terugbrengen naar een horizontale ondergrond, de machine uitschakelen en een bevoegd monteur waarschuwen voordat het werk wordt voortgezet.

6. Controleer bij het omhoog en omlaag brengen van de giek of het systeem dat het platform automatisch rechtzet functioneert.
7. Controleer het draaimechanisme op soepele werking en controleer of het platform naar beide kanten 90 graden vanaf de middellijn van de giek draait.
8. Rijd voor- en achteruit; controleer of het systeem werkt.
9. Controleer de afslagschakelaars "giek horizontaal" om te zien of ze functioneren en niet beschadigd zijn. Breng de giek omhoog en omlaag. Controleer of alles soepel werkt.

OPMERKING: Wanneer de giek boven de horizontale stand wordt geheven, wordt de hoge versnelling uitgeschakeld.

10. Stuur naar links en rechts; controleer of het systeem werkt.
11. Voetschakelaar.

OPMERKING

DE VOETSCHAKELAAR MOET ZO WORDEN AFGESTELD DAT DE FUNCTIES WERKEN WANNEER HET PEDAAL ONGEVEER HALVERWEGE WORDT INGEDRUKT. ALS DE SCHAKELAAR WERKT BINNEN DE LAATSTE 6 MM (1/4 IN) VAN DE INDRUKAFSTAND (AAN DE BOVEN- OF ONDERKANT), MOET DEZE WORDEN BIJGESTELD.

- a. Activeer het hydraulisch systeem door de voetschakelaar in te drukken. Bedien de uitschuif functie en houd

de regelaar vast. Haal uw voet van de voetschakelaar; de beweging moet stoppen. Als dit niet gebeurt, moet u de machine uitschakelen en een opgeleide servicemonteur van JLG waarschuwen.

- b. Houd de voetschakelaar ingedrukt, bedien de hefffunctie en houd de regelaar vast. Haal uw voet van de voetschakelaar; de beweging moet stoppen. Als dit niet gebeurt, moet u de machine uitschakelen en een opgeleide servicemonteur van JLG waarschuwen.
- c. Druk de voetschakelaar in terwijl de motor is uitgeschakeld. Probeer de motor te starten. De motor mag niet aanslaan wanneer de voetschakelaar is ingedrukt. Als de startmotor aanslaat of de motor gaat draaien, moet u de machine uitschakelen en een opgeleide servicemonteur van JLG waarschuwen.

12. Hulpvoeding.

Bedien alle functieschakelaars (bijv. in/uitschuiven, heffen en zwenken) om u ervan te verzekeren dat deze in beide richtingen werken met de hulpvoeding.

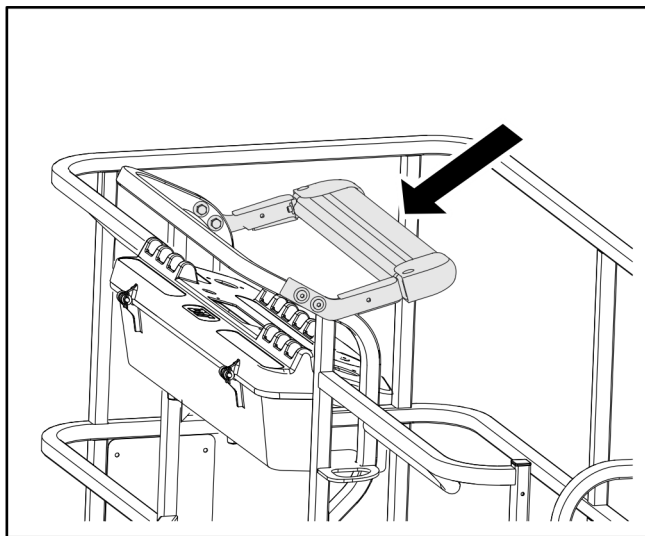
13. Grondbedieningspaneel.

Zet de keuzeschakelaar 'Grond/Platform' op 'Grond'. Start de motor. De bedieningselementen op het platform mogen niet werken.

Functietest SkyGuard

Vanaf de platformconsole:

Test de SkyGuard-functie door de functies voor uitschuiven te bedienen en vervolgens de SkyGuard-sensor te activeren. De functie voor uitschuiven stopt en de functie voor inschuiven werkt kortstondig en de claxon klinkt tot de SkyGuard-sensor en de voetschakelaar worden uitgeschakeld.

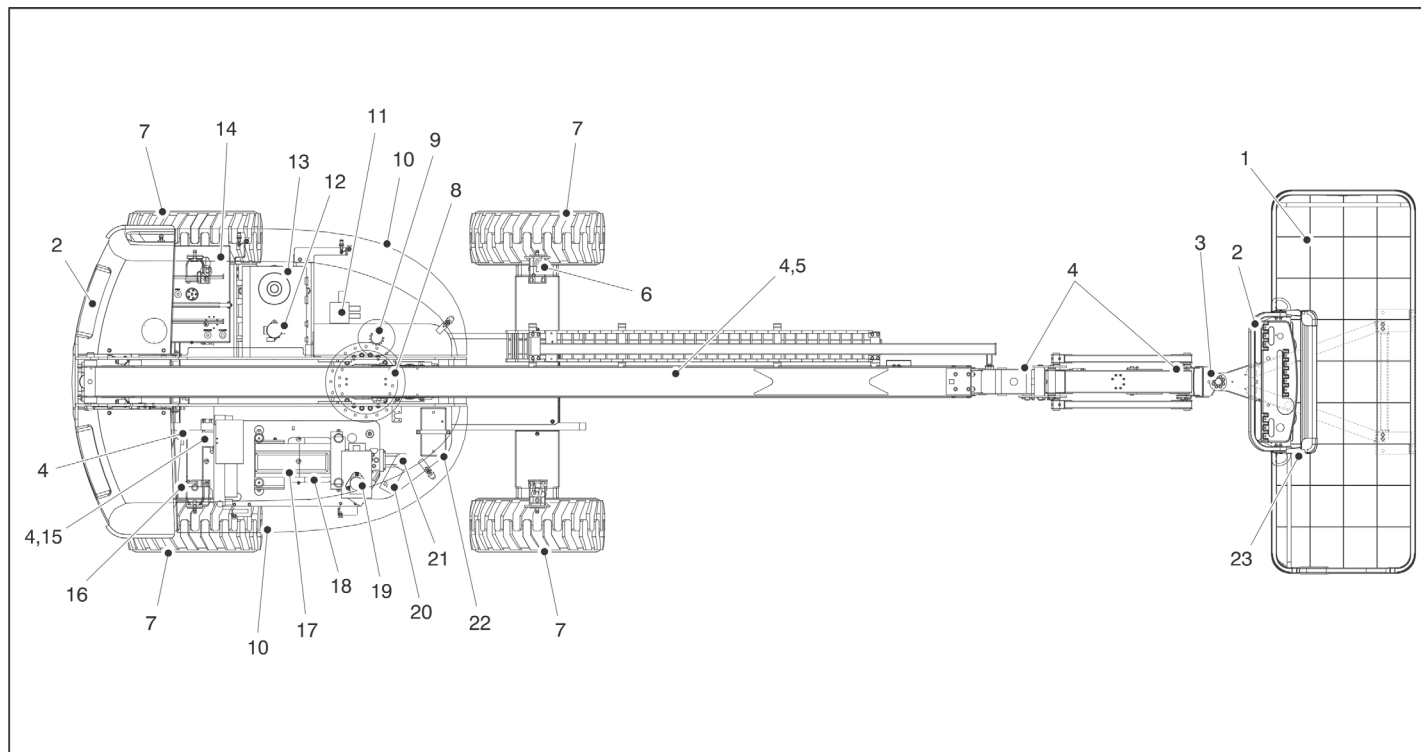


OPMERKING: Als de machine is uitgerust met zowel SkyGuard als Soft Touch worden functies niet omgekeerd, maar alleen gestopt.

OPMERKING: Let erop dat het blauwe zwaailicht, indien aanwezig, oplicht wanneer SkyGuard geactiveerd is.

Schakel de SkyGuard-sensor uit, laat de bedieningselementen los, schakel de voetschakelaar uit en weer in en zorg ervoor dat normaalbedrijf mogelijk is.

Als SkyGuard na omkering of uitschakeling van de functie geactiveerd blijft, houd de schakelaar opheffen SkyGuard dan ingedrukt om normaal gebruik van machinefuncties mogelijk te maken tot de SkyGuard-sensor wordt uitgeschakeld.



Figuur 2-2. Dagelijkse inspectieronde - Blad 1 van 3

Inspectieronde

Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga naar rechts (van boven gezien tegen de klok in) en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de Checklist bij dagelijkse inspectie worden genoemd.

WAARSCHUWING

OM LETSEL TE VOORKOMEN, DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE IS UITGESCHAKELD.

OM ONGEVALLLEN TE VOORKOMEN, MAG EEN MACHINE NIET BEDIEND WORDEN VOORDAT ALLE DEFECTEN ZIJN VERHOLPEN.

OPMERKING BIJ INSPECTIE: *Controleer bij alle componenten of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er naast alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade, lekkage of overmatige slijtage is.*

1. Platform en hek – Voetschakelaar in goede staat, niet gewijzigd, uitgeschakeld of geblokkeerd.
2. Platform- en grondbedieningsconsole – Schakelaars en bedieningshendels gaan terug naar neutraal, stickers/plaatjes vast en leesbaar, aanduidingen bij bedieningselementen leesbaar.

3. Draaimechanisme – Zie opmerking bij inspectie.
4. Alle hydraulische cilinders – Geen zichtbare beschadiging; scharnierpennen en hydrauliekslangen onbeschadigd, geen lekkage.
5. Giek – Zie opmerking bij inspectie.
6. Aandrijfmotor, rem en naaf – Zie opmerking bij inspectie.
7. Wiel met band – Geen losse of ontbrekende wielmoeren; goede bandenspanning (pneumatisch). Controleer op versleten loopvlak, insnijdingen, scheurtjes en andere onregelmatigheden. Controleer de wielen op beschadiging en corrosie.
8. Draaischijflager – Teken van goede smering; geen tekenen van losse bouten of losheid tussen lager en constructie.
9. Zwenkaandrijving – Zie opmerking bij inspectie.
10. Motorkap – Zie opmerking bij inspectie.
11. Regelklep – Zie opmerking bij inspectie.
12. Hydrauliekoliefilter – Zie opmerking bij inspectie.
13. Hydrauliekolievoorraad - Aanbevolen oliepeil in kijkglas. (Controleer het peil met koude olie, het systeem uitgeschakeld, de machine in de opbergstand). Dop aanwezig en vastgezet.

Figuur 2-3. Dagelijkse inspectieronde - Blad 2 van 3

14. Brandstofvoorraad – Vuldop vast, geen zichtbare beschadiging van de tank of tekenen van lekkage.

OPMERKING: *Vóór S/N 0300140365 werden blokkeerkleppen gebruikt.*

15. Oscillerende as en blokkeerkleppen – Zie opmerking bij inspectie.
16. Spoorstanguiteinden en stuurassen – Zie opmerking bij inspectie.
17. Motorluchtfiler – Element schoon. Zie opmerking bij inspectie.

18. Motorolievoorraad – Merkteken “Vol” op peilstok; vuldop vast.

19. Geluiddemper en uitlaatsysteem – Zie opmerking bij inspectie.

20. Hulpvoedingspomp – Zie opmerking bij inspectie.

21. Hydraulische pomp – Zie opmerking bij inspectie.

22. Accu – Juist elektrolytpeil; kabels zitten vast; geen zichtbare beschadiging of corrosie.

23. SkyGuard – Zie opmerking bij inspectie.

Figuur 2-4. Dagelijkse inspectieronde - Blad 3 van 3

2.3 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG)

OPMERKING

HET BLOKKEERSYSTEEM MOET OM DE DRIE MAANDEN, TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM WORDT VERVANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT HET SYSTEEM NIET GOED WERKT, WORDEN GETEST.

OPMERKING: *Zorg dat de giek geheel is ingeschoven en neergelaten en midden tussen de aandrijfwielen staat voordat u begint de blokkeercilinder te testen.*

1. Plaats een 15,2 cm (6 in) hoog blok met een oprit voor het linker voorwiel.
2. Start de motor vanaf het platformbedieningsstation.
3. Zet de rijschakelaar in de voorwaartse stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het linker voorwiel boven op het blok staat.
4. Activeer voorzichtig de zwenkhandel en plaats de giek boven de rechterkant van de machine.
5. Plaats de RIJhandel, met de giek over de rechterkant van de machine, in ACHTERUIT en rijd de machine van het blok en de oprit af.
6. Laat een helper controleren of het linker voorwiel of het rechter achterwiel boven de grond blijft hangen.
7. Activeer voorzichtig de zwenkhandel en zet de giek weer in de opbergstand (midden tussen de aangedreven wielen). Wanneer de giek in de opbergstand (het midden) staat, moeten de blokkeercilinders loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten; het kan nodig zijn om "Rijden" te activeren voordat de cilinders loslaten.
8. Plaats een 15,2 cm (6 in) hoog blok met een oprit voor het rechter voorwiel.
9. Zet de rijschakelaar in de voorwaartse stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het rechter voorwiel boven op het blok staat.
10. Plaats de rijhandel, met de giek over de linkerkant van de machine, in "Achteruit" en rijd de machine van het blok en de oprit af.
11. Laat een helper controleren of het rechter voorwiel of het linker achterwiel boven de grond blijft hangen.
12. Activeer voorzichtig de zwenkhandel en zet de giek weer in de opbergstand (midden tussen de aangedreven wielen). Wanneer de giek in de opbergstand (het midden) staat, moeten de blokkeercilinders loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten; het kan nodig zijn om "Rijden" te activeren voordat de cilinders loslaten.
13. Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storing door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

3.1 ALGEMEEN

OPMERKING

DE FABRIKANT HEEFT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN MACHINIST ZIJN VERANTWOORDELIJK VOOR HET VOLGEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPROCEDURES.

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om de bedieningsfuncties te kunnen begrijpen.

3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

OPMERKING: Alle machines zijn uitgerust met bedieningspanelen die symbolen bevatten om de bedieningsfuncties aan te geven. Zie op ANSI-machines de sticker die zich op het scherm vóór de bedieningskast of op het grondbedieningspaneel bevindt voor deze symbolen en de overeenkomstige functies.

OPMERKING: Op de indicatorpanelen worden symbolen van verschillende vorm gebruikt om de machinist te wijzen op verschillende bedrijfssituaties die kunnen ontstaan. De betekenis van deze symbolen wordt hieronder toegelicht.



Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt verholpen, ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben. Deze indicator is rood.



Duidt op een abnormale bedrijfsconditie die, indien deze niet wordt verholpen, onderbreking van het machinebedrijf of schade tot gevolg kan hebben. Deze indicator is geel.



Duidt op belangrijke informatie over de bedrijfsconditie, m.a.w. procedures die essentieel zijn voor de veilige bediening. De indicator is groen met uitzondering van de capaciteitsindicator die groen of geel is afhankelijk van de stand van het platform.

Grondbedieningsstation

Zie Figuur 3-1., Figuur 3-2., Figuur 3-3. en Figuur 3-4.

VOER DE CONTROLES EN INSPECTIES VÓÓR HET WERK VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION UIT. WANNEER ZICH PERSONEEL OP HET PLATFORM BEVINDT, MAG DE GIEK UITSLUITEND BEDIEND WORDEN MET TOESTEMMING VAN DE PERSOON/PERSONEN OP HET PLATFORM.

OPMERKING: De bedieningsschakelaars voor motor starten/hulpvoeding, hoofdgiek heffen, zwenken, platform rechtzetten, hoofdgiek in/uitschuiven en platform draaien, zijn veerbekrachtigd en keren automatisch naar de neutrale stand (uit) terug wanneer ze worden losgelaten.

LET OP

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

OPMERKING: De functieactiveringsschakelaar, indien aanwezig, moet ingedrukt worden gehouden om in en uit te schuiven, te zwenken, te heffen, de jib te heffen, het automatisch rechtzetten van het platform op te heffen en het platform te draaien.



1. Platform draaien

Hiermee kan het platform worden gedraaid wanneer deze schakelaar naar rechts of links wordt gezet.

WAARSCHUWING

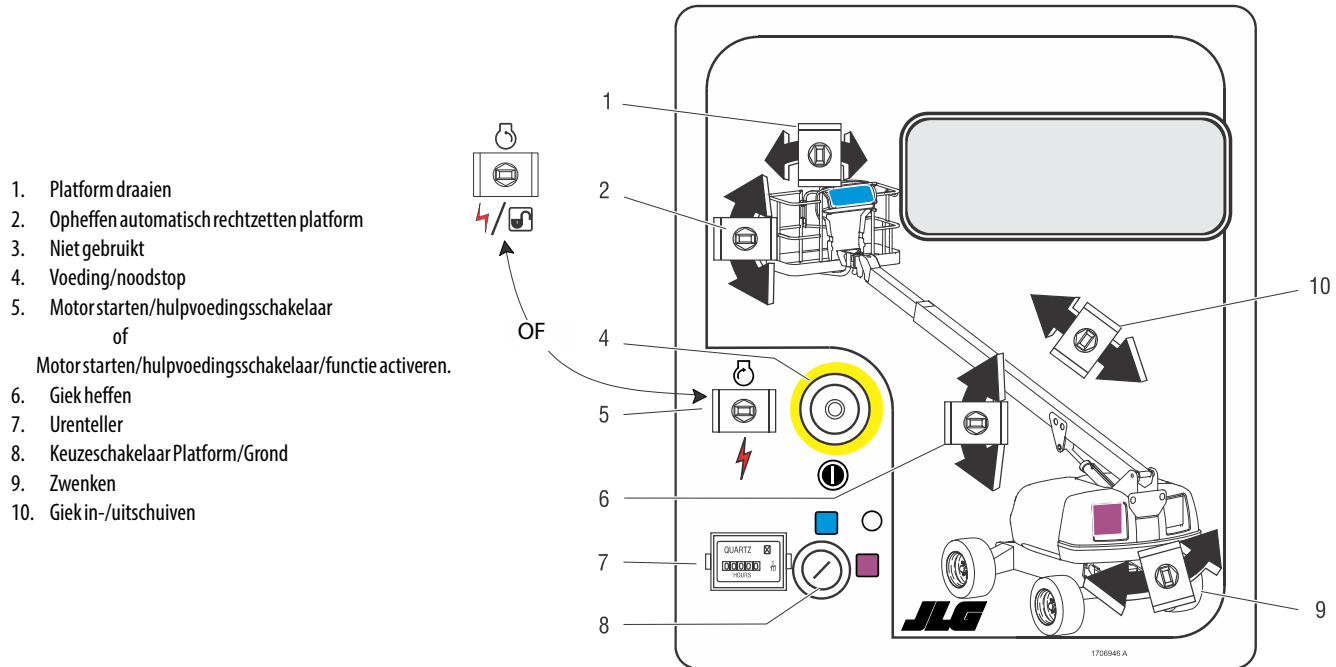
GEBRUIK DE OPHEFFUNCTIE VAN HET AUTOMATISCH RECHTZETTEN VAN HET PLATFORM ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLen. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

2. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetsysteem afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.

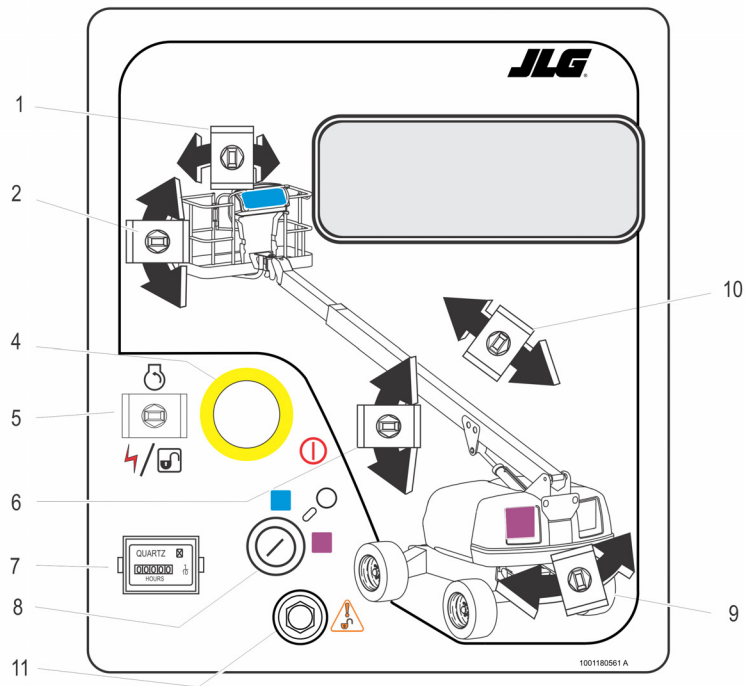
3. Gelede jib (indien aanwezig)

Wanneer de bedieningsschakelaar voor de gelede jib omhoog of omlaag wordt gezet, gaat de jib omhoog of omlaag.

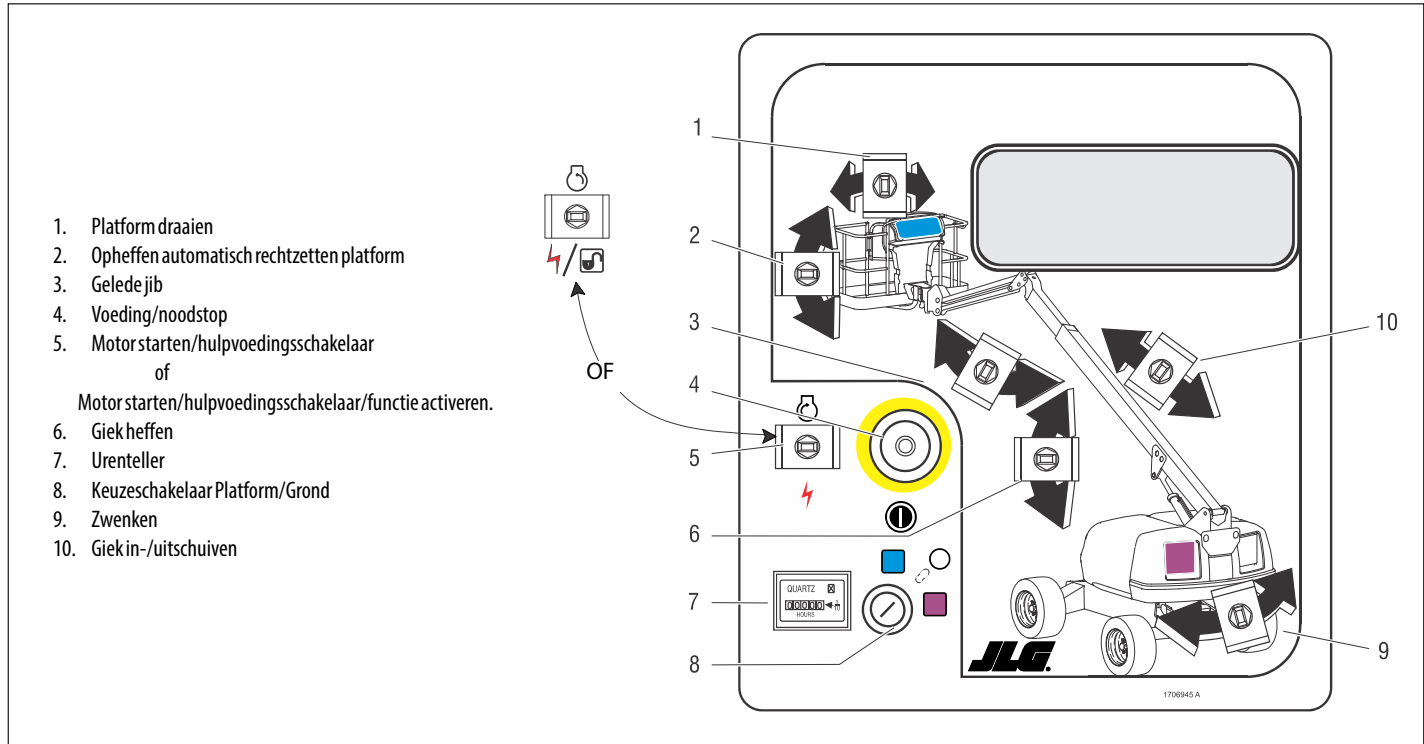


Figuur 3-1. Grondbedieningsstation - S-modellen

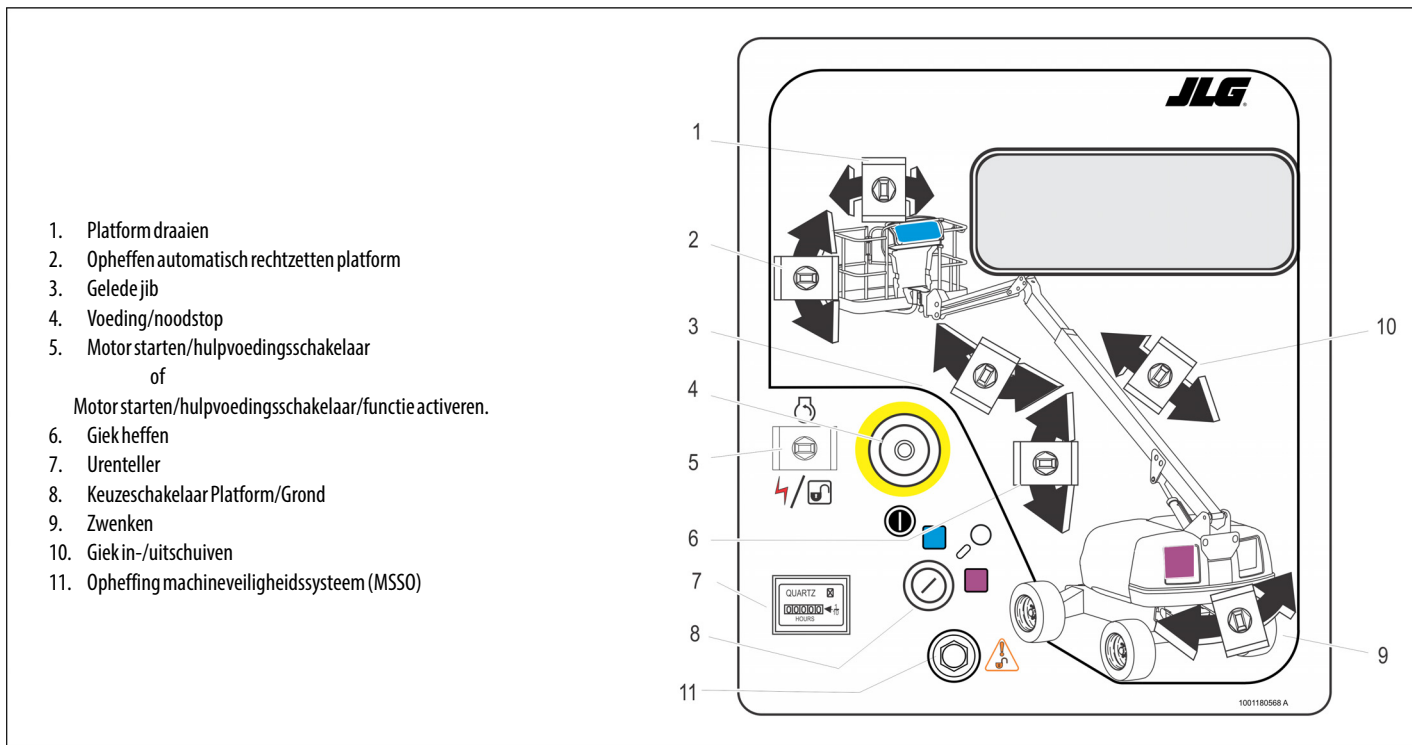
1. Platform draaien
2. Opheffen automatisch rechtzetten platform
3. Niet gebruikt
4. Voeding/noodstop
5. Motor starten/hulpvoedingsschakelaar
of
Motor starten/hulpvoedingsschakelaar/functie activeren.
6. Giek heffen
7. Urenteller
8. Keuzeschakelaar Platform/Grond
9. Zwenken
10. Giek in-/uitschuiven
11. Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO)



Figuur 3-2. Grondbedieningsstation - S-modellen met Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)



Figuur 3-3. Grondbedieningsstation - SJ-modellen



Figuur 3-4. Grondbedieningsstation - SJ-modellen met Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)

LET OP

WANNEER DE MACHINE WORDT UITGESCHAKELD, MOET DE HOOFD/NOODSTOPSCHAKELAAR IN DE STAND "UIT" WORDEN GEZET OM TE VOORKOMEN DAT DE ACCU WORDT UITGEPUT.

4. Voedings/noodstopshakelaar

Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan de keuzeschakelaar Platform/Grond levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uit), is de voeding naar de keuzeschakelaar Platform/Grond uitgeschakeld.

OPMERKING: Wanneer de voedings/noodstopshakelaar in de stand Aan staat en de motor niet draait, klinkt een alarm dat aangeeft dat het contactslot is ingeschakeld.

5. Motor starten/hulpvoedingsschakelaar of

Motor starten/hulpvoedingsschakelaar/functie activeren.



Om de motor te starten, moet de schakelaar omhoog worden gehouden totdat de motor aanslaat.



Om de hulpvoeding te gebruiken, moet de schakelaar omlaag worden gehouden zolang de hulp-pomp wordt gebruikt. De hulpvoeding kan alleen worden gebruikt als de motor niet in bedrijf is.



Wanneer de motor draait, moet de activerings-schakelaar omlaag worden gehouden om alle bedieningsfuncties van de giek te activeren.

OPMERKING: De hulpvoeding werkt alleen als er geen oliedruk is, en wordt uitgeschakeld wanneer de motor draait.

LET OP

ZORG ERVOOR DAT ZICH GEEN PERSONEN ROND OF ONDER HET PLATFORM BEVINDEN TERWIJL DE GIEK WORDT BEDIEND.

6. Schakelaar Giek heffen

Hiermee wordt de giek omhoog of omlaag gebracht wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet.

7. Urenteller

Registreert het aantal bedrijfsuren van de machine met draaiende motor. Deze is aangesloten op het oliedrukcircuit van de motor, zodat alleen wordt geregistreerd hoeveel uur de motor heeft gedraaid. De urenteller kan hoogstens 9999,9 uur registreren en kan niet worden teruggesteld.

8. Keuzeschakelaar Platform/Grond

Hiermee wordt de platformbedieningsconsole van voeding voorzien wanneer deze schakelaar op Platform staat. Wanneer de schakelaar in de stand "Grond" staat, is de voeding naar de bedieningsconsole op het platform uitgeschakeld, en kunnen alleen de bedieningselementen op het grondbedieningspaneel worden gebruikt.

OPMERKING: Wanneer de keuzeschakelaar Platform/Grond in de middelste stand staat, is de voeding naar beide bedieningsstations uitgeschakeld. Haal de sleutel eruit om te voorkomen dat de bedieningselementen worden geactiveerd.

9. Zwenkschakelaar

Hiermee kan de draaischijf 360 graden niet-continu worden gedraaid wanneer deze schakelaar op "Links" of "Rechts" wordt gezet.

10. In/uitschuifschakelaar hoofdgiek

Hiermee wordt de hoofdgiek in- of uitgeschoven wanneer deze schakelaar op "In" of "Uit" wordt gezet.

11. Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)

Hiermee kan in noodgevallen de blokkering van functieregelaars worden opgeheven die zijn geblokkeerd in het geval van activering van het belastingdetectiesysteem.



Indicatorpaneel grondbediening

Zie Figuur 3-5., Indicatorpaneel grondbediening (vóór S/N 93233) en Figuur 3-6., Indicatorpaneel grondbediening (S/N 93233 tot heden)

1. Indicator Opladen accu

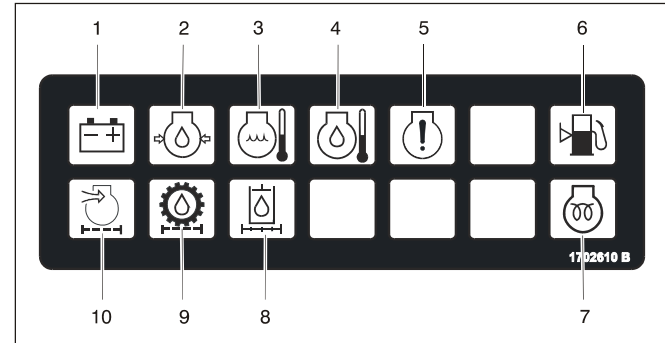
Geeft aan dat er een probleem is met de accu of het laadcircuit en dat service nodig is.

2. Indicator motoroliedruk

Geeft aan dat de motoroliedruk lager dan normaal is en dat service nodig is.

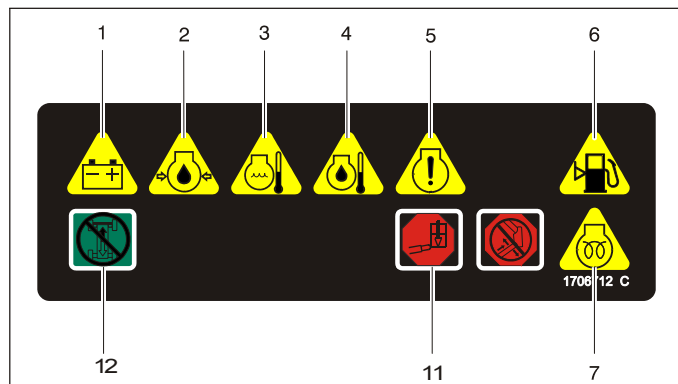
3. Indicator motorkoelvloeistoftemperatuur (Ford en Isuzu)

Geeft aan dat de temperatuur van de motorkoelvloeistof abnormaal hoog is en dat service nodig is.



- | | |
|----------------------------|-----------------------------|
| 1. Accu opladen | 6. Brandstof bijna op |
| 2. Motoroliedruk | 7. Gloeibougie |
| 3. Motorkoelvloeistoftemp. | 8. Hyd. Omloop filter |
| 4. Motorolietemp. | 9. Omloop transmissiefilter |
| 5. Motorstoring | 10. Omloop motorluchtfilter |

Figuur 3-5. Indicatorpaneel grondbediening (vóór S/N 93233)



- | | |
|----------------------------|--|
| 1. Accu opladen | 7. Gloeibougje |
| 2. Motoroliedruk | 8. Niet gebruikt |
| 3. Motorkoelvloeistoftemp. | 9. Niet gebruikt |
| 4. Motorolietemp. | 10. Niet gebruikt |
| 5. Motorstoring | 11. Overbelasting platform (alleen CE) |
| 6. Brandstofbijna op | 12. Rijden en sturen uitgeschakeld |

**Figuur 3-6. Indicatorpaneel grondbediening
(S/N 93233 tot heden)**

4. Indicator motorolietemperatuur (Deutz)

Geeft aan dat de temperatuur van de motorolie, die ook dient als motorkoelvloeistof, abnormaal hoog is en dat service nodig is.

5. Indicator motorstoring (Alleen Ford vóór S/N 61718)

Als een elektrische storing optreedt, gaat dit lichtje branden en blijft het branden totdat het probleem is verholpen. Om de betreffende storing te vinden, voert u de diagnostische test van het elektronische brandstofinspuitsysteem uit waarbij de Motor Bedienings Module de knippercode van het probleem zal aangeven.

6. Indicator Laag brandstofpeil

OPMERKING: Raadpleeg Brandstofreserve-/uitschakelsysteem in hoofdstuk 4 voor specifieke informatie.

Geeft aan dat het brandstofpeil 1/8 of minder is.

7. Indicator gloeibougies, wachten (diesel)

Geeft aan dat de gloeibougies zijn ingeschakeld. De gloeibougies worden automatisch ingeschakeld met het ontstekingscircuit en blijven ongeveer zeven seconden lang aan. Start de motor pas nadat het lichtje is uitgegaan.

8. Indicator omloop hydrauliekoliefilter.

Geeft aan dat het retouroliefilter vervuild is en vervangen moet worden.

9. Indicator oliefilter transmissiepomp

Geeft aan dat het filter van de vulpomp vervuild is en vervangen moet worden. Deze indicator heeft een geïntegreerde temperatuursensor (70°F), zodat er geen valse signalen worden gegenereerd wanneer de hydrauliekolie onder de normale bedrijfstemperatuur is.

10. Indicator Motorluchtfilter

Geeft aan dat het luchtfilter vervuild is en vervangen moet worden.

11. Overbelasting platform (alleen CE)

Duidt op overbelasting van het platform.

12. Indicator uitgeschakelde rij- en stuurfunctie (indien aanwezig)

Geeft aan dat de uitschakelfunctie voor rijden en sturen is geactiveerd.

Platformstation

Zie Figuur 3-7., Platformbedieningsconsole en Figuur 3-8., Platformbedieningsconsole met rijrichting

Wanneer de machine vanaf het platform wordt gestart, moet de schakelaar Platform/Grond op de grondbedieningskast op Platform staan, en moet de grote rode voedingsstopknop op het platform en de grondbedieningskast zijn uitgetrokken.

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" OF "NEUTRAAL" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

1. Schakelaar Rijsnelheid/koppelkeuze

De schakelaar heeft drie standen. De voorwaartse stand geeft maximale rijsnelheid. De achterwaartse stand geeft maximaal koppel voor ruw terrein en het opgaan van hellingen. In de middelste stand kan de machine zo rustig mogelijk rijden doordat de motor op middelhoog toerental blijft en de rijmotoren op maximale cilinderinhoud.

WAARSCHUWING

GEBRUIK DE OPHEFFUNCTIE VAN HET AUTOMATISCH RECHTZETTEN VAN HET PLATFORM ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLen. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

2. Opheffen automatisch rechtzetten platform

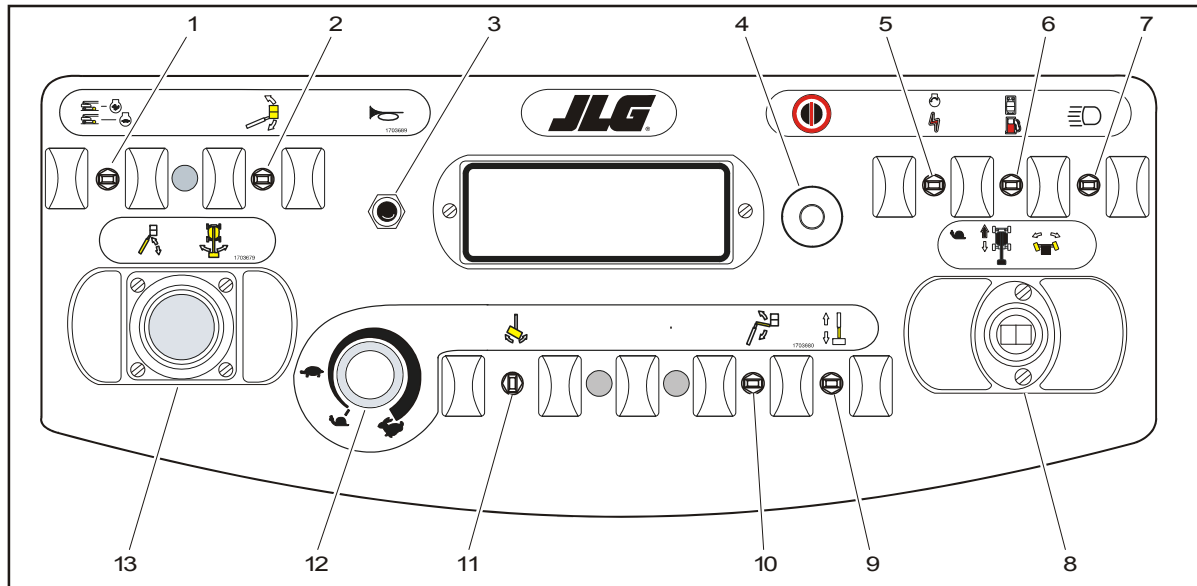
Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetsysteem afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.

3. Claxon

Levert elektrische stroom aan een akoestisch waarschuwingsapparaat wanneer deze wordt ingedrukt.

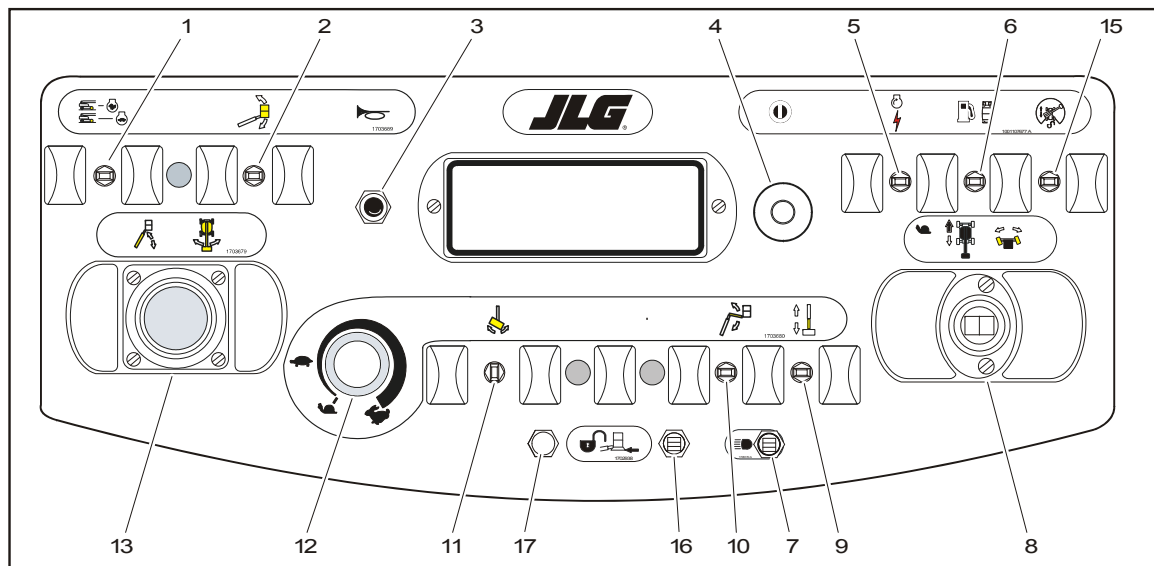
4. Voedings/noodstopshakelaar

Een voedings/noodstopshakelaar (aan/uit) en een afzonderlijke start/hulpvoedingsschakelaar (tuimelschakelaar) op de platformconsole voorzien de elektromagneet van de startmotor van elektrische voeding wanneer de ontstekingschakelaar in de stand "Aan" wordt gezet en de startschakelaar naar voren wordt geduwd.



- | | | | |
|--|-------------------|-----------------------------|--|
| 1. Rijsnelheid/koppelkeuze | 5. Hulpvoeding | 9. Hoofdgiek in/uitschuiven | 13. Hoofdgiek heffen/neerlaten/zwenken |
| 2. Opheffen automatisch rechtzetten platform | 6. Brandstofkeuze | 10. Jib heffen | 14. Voetschakelaar (niet afgebeeld) |
| 3. Claxon | 7. Lichten | 11. Platform draaien | |
| 4. Voeding/noodstop | 8. Rijden/sturen | 12. Functiesnelheid | |

Figuur 3-7. Platformbedieningsconsole



- | | | | |
|--|-----------------------------|-----------------------|--------------------------------------|
| 1. Rijsnelheid/koppelkeuze | 6. Brandstofkeuze | 10. Jib heffen | 14. Voetschakelaar (?niet afgebeeld) |
| 2. Opheffen automatisch rechtzetten platform | 7. Lichten | 11. Platform draaien | 15. Opheffen rijrichting |
| 3. Claxon | 8. Rijden/sturen | 12. Functiesnelheid | 16. Opheffen Soft Touch/SkyGuard |
| 4. Voeding/noodstop | 9. Hoofdgiek in/uitschuiven | 13. Hoofdgiek heffen/ | 17. Indicator Soft Touch/SkyGuard |
| 5. Hulpvoeding | | neerlaten/zwenken | |

Figuur 3-8. Platformbedieningsconsole met rijrichting

5. Hulpvoeding

Hiermee wordt de elektrisch bediende pomp onder spanning gezet. (De schakelaar moet ingeschakeld blijven zolang de hulp pomp wordt gebruikt.)

De hulppomp zorgt voor voldoende oliestroom om de basisfuncties van de machine te laten werken als de hoofdpomp of motor uitvalt. De hulppomp zorgt ervoor dat de hef- en uitschuif functies van de toerengiek en de hoofdgiek en de zwenkfunctie kunnen werken.

Deze functies werken wel langzamer dan normaal, aangezien de hydrauliekolie minder krachtig stroomt.

OPMERKING

WANNEER DE MACHINE MET HULPVOEDING WERKT, MAG ER NIET MEER DAN ÉÉN FUNCTIE TEGELIJK WORDEN GEBRUIKT. BIJ GELIJKTIJDIGE BEDIENING KAN DE MOTOR VAN DE HULPPOMP OVERBELAST WORDEN.

OPMERKING: *De belangrijkste functie van de hulpvoeding is om het platform omlaag te brengen wanneer de hoofdstroom uitvalt. Stel vast waarom de hoofdstroom is uitgevallen en laat het probleem verhelpen door een bevoegd JLG servicemonteur.*

6. Brandstofkeuze (alleen bij motor voor twee soorten brandstof) (indien aanwezig)

Benzine of LPG kan gekozen worden door de schakelaar in de betreffende stand te zetten. Het is niet nodig het brandstofsysteem te reinigen voordat van brandstof wordt gewisseld; er is dus geen wachttijd wanneer van brandstof wordt gewisseld terwijl de motor draait.

7. Lichten (indien aanwezig)

Hiermee worden de verlichting van het bedieningspaneel en de koplampen bediend als de machine hiermee is uitgerust. Het contactslot hoeft niet aan te staan om de lichten te kunnen bedienen; u dient er dus voor te zorgen dat de accu niet leegloopt als de machine onbeheerd wordt achtergelaten. De voeding naar alle lichten kan worden uitgeschakeld met de hoofdschakelaar en/of het contactslot op het grondbedieningspaneel.

8. Rijden/sturen

Hiermee kan voor- of achteruit worden gereden. Naar voren duwen om vooruit te rijden, naar achteren trekken om achteruit te rijden.

Sturen wordt geregeld via een met de duim geactiveerde tuimelschakelaar boven op de joystick.

OPMERKING: *De rijrichting en de stuurfuncties zijn omgekeerd wanneer de giek boven de voorkant van het chassis geplaatst is.*

9. In/uitschuifschakelaar hoofdgiek

Hiermee wordt de hoofdgiek in- of uitgeschoven wanneer deze schakelaar op "In" of "Uit" wordt gezet.

10. Gelede jib heffen (alleen 460SJ)

Duw de kantel-tuimelschakelaar naar voren om de jib te heffen en trek hem naar achteren om de jib neer te laten.

11. Platform draaien

Hiermee kan de machinist het platform naar links of naar rechts draaien wanneer deze schakelaar in de gewenste richting wordt gezet.



BEDIEN DE MACHINE NIET WANNEER DE SCHAKELAAR RIJSNELHEID/KOPPELKEUZE OF FUNCTIESNELHEID WERKT WANNEER DE GIEK BOVEN DE HORIZONTALE STAND STAAT.

12. Functiesnelheid

Hiermee is een variabele snelheidsregeling mogelijk van alle giekfuncties rechts van de knop. Gebruik twee handen om deze functies zo soepel mogelijk te laten werken: draai de knop naar links naar de langzaamste stand, kies de functieschakelaar, houd de schakelaar vast en draai de knop naar de gewenste snelheid. Om soepel te stoppen, de knop naar links naar een lage snelheid draaien alvorens de functieschakelaar los te laten.

Wanneer de knop helemaal naar links wordt gedraaid totdat u een klik hoort, werken alle bedieningsfuncties, inclusief rijden, hoofdgiek heffen en zwenken, in de kruipsnelheid. Deze lage snelheid wordt gebruikt voor het nauwkeurig plaatsen van het platform in de buurt van obstakels. Een slaksymbool geeft de "kruipsnelheid" aan; dit staat bij de functiesnelheidsknop en bij de proportionele regelaars afgebeeld.

OPMERKING: Wanneer de giek boven de horizontale stand staat en de schakelaars Rijsnelheid/koppelkeuze of Functiesnelheid (of beide) op Hoog staan, worden de hoge functiesnelheden automatisch uitgeschakeld en blijft de machine op lagere snelheid werken.

13. Joystick Hoofdgiek heffen/zwenken

Deze joystick met twee assen dient om de hoofdgiek te heffen en te zwenken. Naar voren drukken om de giek te heffen, naar achteren trekken om hem neer te laten. Naar rechts bewegen om naar rechts te zwenken, naar links bewegen om naar links te zwenken. Wanneer de joystick wordt bewogen, worden schakelaars geactiveerd die de gekozen functies bedienen. Proportionele regeling van deze functies kan worden verkregen door middel van de functiesnelheidsknop.

OPMERKING: De besturingshendels voor het heffen/neerlaten, zwenken van de hoofdgiek en rijden zijn veerbekrachtigd en gaan automatisch naar de neutrale stand (uit) terug wanneer ze worden losgelaten.

OPMERKING: De hef- en zwenkfuncties van de hoofdgiek kunnen gecombineerd worden gekozen. De hendel heeft een ronde poort zodat de maximumsnelheid wordt verminderd wanneer meerdere functies worden gekozen.

14. Voetschakelaar (niet afgebeeld)

De voetschakelaar moet ingedrukt worden om de bedieningselementen op het platform te kunnen gebruiken.

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE VOETSCHAKELAAR NIET WORDEN VERWIJDERD, GEWIJZIGD OF UITGESCHAKELD DOOR BLOKKEREN OF WELKE ANDERE METHODE DAN OOK.

OPMERKING

DE VOETSCHAKELAAR MOET ZO WORDEN AFGESTELD DAT DE FUNCTIES WERKEN WANNEER HET PEDAAAL ONGEVEER HALVEREGE WORDT INGEDRUKT. ALS DE SCHAKELAAR WERKT BINNEN DE LAATSTE 6 MM (1/4 INCH) VAN DE INDRUKAFSTAND (AAN DE BOVEN- OF ONDERKANT), MOET DEZE WORDEN BIJGESTELD.

OPMERKING: Om de motor te kunnen starten, moet de voetschakelaar losgelaten zijn (omhoog staan). De voetschakelaar moet geactiveerd worden om de bedieningselementen op het platform te laten functioneren.

OPMERKING: Deze machines hebben een vertragingstimer van 7 seconden. Als een functie niet wordt ingeschakeld binnen 7 seconden nadat de voetschakelaar is ingedrukt, moet de voetschakelaar nogmaals worden ingedrukt.

15. Opheffen rijrichting

Wanneer de giek over of voorbij de achterbanden in een van beide richtingen wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen. Druk op deze schakelaar, laat deze los en beweeg de rij/stuurregelaar binnen 3 seconden om rijden of sturen te activeren. Controleer de zwart/witte richtingpijlen op het chassis en het platform-bedieningsstation voordat u gaat rijden. Verplaats de rijregelaars in de richting die overeenkomt met de richtingpijlen.

16. Schakelaar opheffen Soft Touch/SkyGuard (indien aanwezig)

De machine kan zijn uitgerust met één van drie opties: Soft Touch, SkyGuard of zowel Soft Touch als SkyGuard.

Indien uitgerust met Soft Touch kunnen met deze schakelaar de functies die door het Soft Touch-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken op kruipsnelheid, zodat de machinist het platform van het obstakel af kan bewegen dat de uitschakeling veroorzaakte.



Indien uitgerust met SkyGuard kunnen met deze schakelaar de functies die door het SkyGuard-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken, zodat de machinist de machinefuncties weer kan gebruiken.



Indien uitgerust met zowel Soft Touch als SkyGuard werkt de schakelaar zoals hierboven beschreven en kan de machinist het systeem overbruggen dat de uitschakeling heeft ondergaan.



17. Indicator Soft Touch/SkyGuard (indien aanwezig)

Geeft aan dat de Soft Touch-bumper ergens tegen stoot of de SkyGuard-sensor geactiveerd is. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de ophefschakelaar wordt gedrukt. Bij Soft Touch werken de bedieningselementen dan in de kruipstand en bij SkyGuard werken de bedieningselementen dan normaal.

Indicatorpaneel platformbediening

Zie Figuur 3-9., Indicatorpaneel platformbediening en Figuur 3-10., Indicatorpaneel platformbediening - met rijrichting.

1. Waarschuwinglampje en alarm van scheefstandindicator



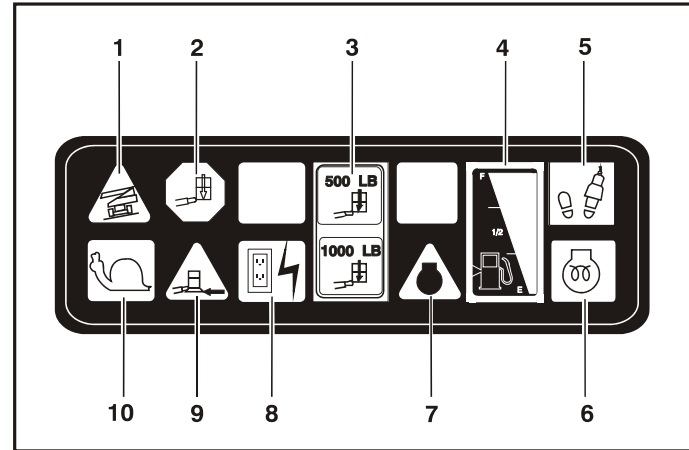
Dit oranje lichtje geeft aan dat het chassis op een helling staat. Er wordt tevens een geluidsalarm gegeven wanneer het chassis op een helling staat en de giek boven horizontaal is. Wanneer dit lichtje brandt terwijl de giek geheven of uitgeschoven is, moet deze worden ingeschoven en tot onder de horizontale stand worden neergelaten en de machine vervolgens horizontaal geplaatst worden voordat het gebruik van de machine wordt hervat. Als de giek boven de horizontale stand staat en de machine op een helling staat, gaat het scheefstandalarmlampje branden en klinkt een alarm en wordt de KRUIPSNELHEID automatisch geactiveerd.

⚠ WAARSCHUWING

WANNEER HET SCHEEFSTANDLICHTJE BRANDT TERWIJL DE GIEK GEHEVEN OF UITGESCHOVEN IS, MOET DEZE WORDEN INGESCHOVEN EN TOT ONDER DE HORIZONTALE STAND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE VERVOLGENS HORIZONTAAL ALVORENS DE GIEK UIT TE SCHUIVEN OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND TE HEFFEN.

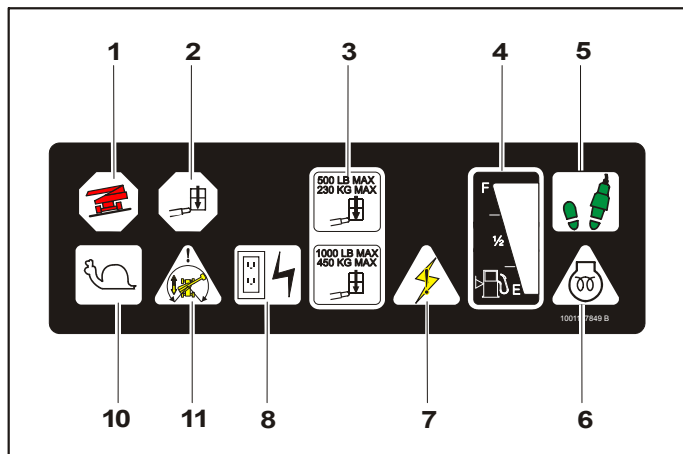
2. Overbelasting platform (indien aanwezig)

Duidt op overbelasting van het platform.



- | | |
|---------------------------|-------------------|
| 1. Scheefstand | 6. Gloeibougje |
| 2. Overbelasting platform | 7. Storing |
| 3. Capaciteit | 8. Generator |
| 4. Brandstofpeil | 9. Soft Touch |
| 5. Activeren | 10. Kruipsnelheid |

Figuur 3-9. Indicatorpaneel platformbediening



- | | |
|---------------------------|-------------------|
| 1. Scheefstand | 7. Storing |
| 2. Overbelasting platform | 8. Generator |
| 3. Capaciteit | 9. Niet gebruikt |
| 4. Brandstofpeil | 10. Kruipsnelheid |
| 5. Activeren | 11. Rijrichting |
| 6. Gloeibougie | |

Figuur 3-10. Indicatorpaneel platformbediening - met rijrichting

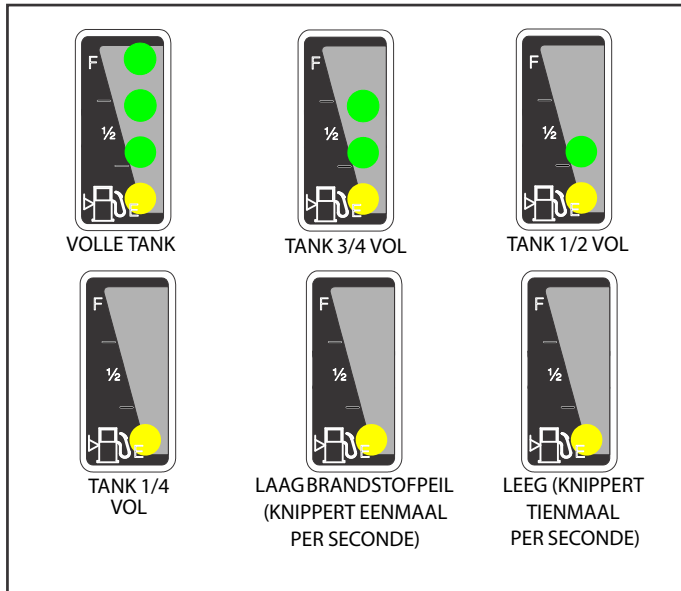
3. Capaciteitsindicator

Geeft aan dat bij de huidige stand de maximumcapaciteit van het platform is bereikt.

4. Brandstofpeilindicator

OPMERKING: Raadpleeg Brandstofreserve-/uitschakelsysteem in hoofdstuk 4 voor specifieke informatie.

Geeft het brandstofpeil in de tank aan en biedt visuele alarmeren voor laag brandstofpeil.



Figuur 3-11. Brandstofindicator

5. Activeringslichtje

Hiermee wordt aangegeven dat de voetschakelaar is ingedrukt en dat de platformbediening kan worden gebruikt. Om het bedieningsstation te activeren, moet de voetschakelaar worden ingedrukt en moet er binnen zeven seconden een functie worden gekozen. Het bedieningsstation blijft actief zolang er geen vertraging van zeven seconden is tussen het beëindigen van de ene functie en het beginnen van de volgende. Als er een interval van meer dan zeven seconden is, gaat het activeringslichtje uit en werken de bedieningselementen niet. Om het bedieningsstation opnieuw te activeren, moet u uw voet van de voetschakelaar halen en deze opnieuw indrukken.

6. Indicator gloeibougies

Wanneer dit lampje brandt, zijn de gloeibougies ingeschakeld. Wacht tot het lampje uitgaat voordat u de motor start.

7. Storingsindicator

Op machines vóór S/N 61718 gaat het lichtje branden en klinkt er een alarm wanneer het krachtsysteem van de machine onmiddellijk service nodig heeft. Bij een van de volgende condities gaat het lichtje branden en klinkt het alarm: lage motoroliedruk, hoge temperatuur van motorkoelvloeistof, verstopt motorluchtfILTER, laag dynamovermogen, verstopt hydrauliekolieretourfilter of verstopt vulpompfilter.

Op machines vanaf S/N 61718 tot heden geeft dit lampje aan dat het regelsysteem een storing heeft waargenomen en dat een diagnostische storingscode in het systeemgeheugen is ingesteld. Zie de servicehandleiding voor instructies over de storingscodes en het ophalen van storingscodes.

Het storingslichtje blijft 2-3 seconden lang branden wanneer de sleutel op de stand Aan wordt gezet om een zelftest uit te voeren.

8. Wisselstroomgenerator (indien aanwezig)

Wanneer dit groene lampje brandt, is de generator ingeschakeld.

9. Indicator Soft Touch (indien aanwezig)

Wanneer dit gele lichtje brandt, betekent dit dat de Soft Touch bumper ergens tegen stoot. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de ophefschakelaar wordt gedrukt, en dan werken de bedieningselementen in de kruipstand.

10. Kruipsnelheidsindicator

Deze indicator (een groen lichtje) brandt wanneer de functiesnelheidsregelaar in de kruipstand wordt gezet en dient om aan te geven dat alle functies op de laagste snelheid staan.

11. Rijrichtingsindicator

Wanneer de giek in een van beide richtingen voorbij de achterbanden wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen. Dit is een signaal voor de machinist om te controleren of de rijbesturing in de juiste richting werkt (d.w.z. situaties waarin de bedieningselementen zijn omgekeerd).

HOOFDSTUK 4. MACHINEBEDIENING

4.1 BESCHRIJVING

Deze machine is een zelfrijdende hydraulische hoogwerker uitgerust met een werkplatform op het uiteinde van een giek die geheven en gedraaid kan worden.

Het hoofdbedieningsstation is op het platform. Vanuit dit bedieningsstation kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen. De machinist kan de hoofd- of toren-giek omhoog of omlaag brengen en de giek naar links of rechts zwenken. De giek kan standaard 360 graden continu naar links en rechts van de opbergstand worden gezwenkt. De machine heeft een grondbedieningsstation dat het platformbedieningsstation opheft. Vanaf het grondbedieningsstation wordt het heffen en zwenken van de giek geregeld. Het wordt in noodgevallen gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform dit niet kan doen.

4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN

Inhoud

Het heffen van de giek boven de horizontale stand en/of het uitschuiven van de giek voorbij de ingetrokken stand met of zonder lading op het platform is gebaseerd op de volgende criteria:

1. De machine staat op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. De last valt binnen de door de fabrikant opgegeven nominale ontwerpcapaciteit.
3. Alle machinesystemen werken goed.
4. De banden zijn op de juiste spanning.
5. De machine is zoals hij oorspronkelijk door JLG is uitgerust.

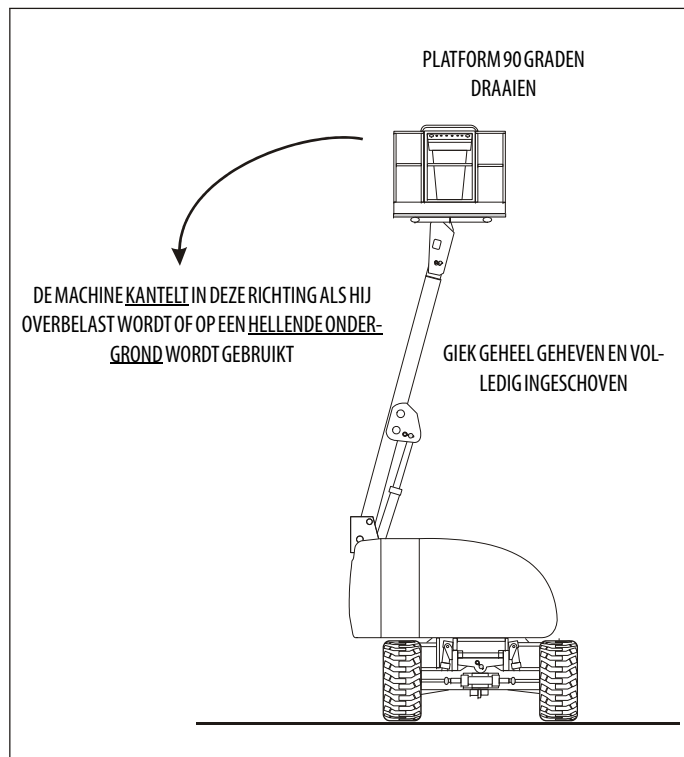
Stabiliteit

Wanneer deze machine, zoals deze oorspronkelijk is vervaardigd door JLG Industries, Inc., binnen de nominale capaciteit wordt bediend op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond en overeenkomstig de instructies op de machine en in deze handleiding, vormt deze in alle standen van het platform een stabiele machine.

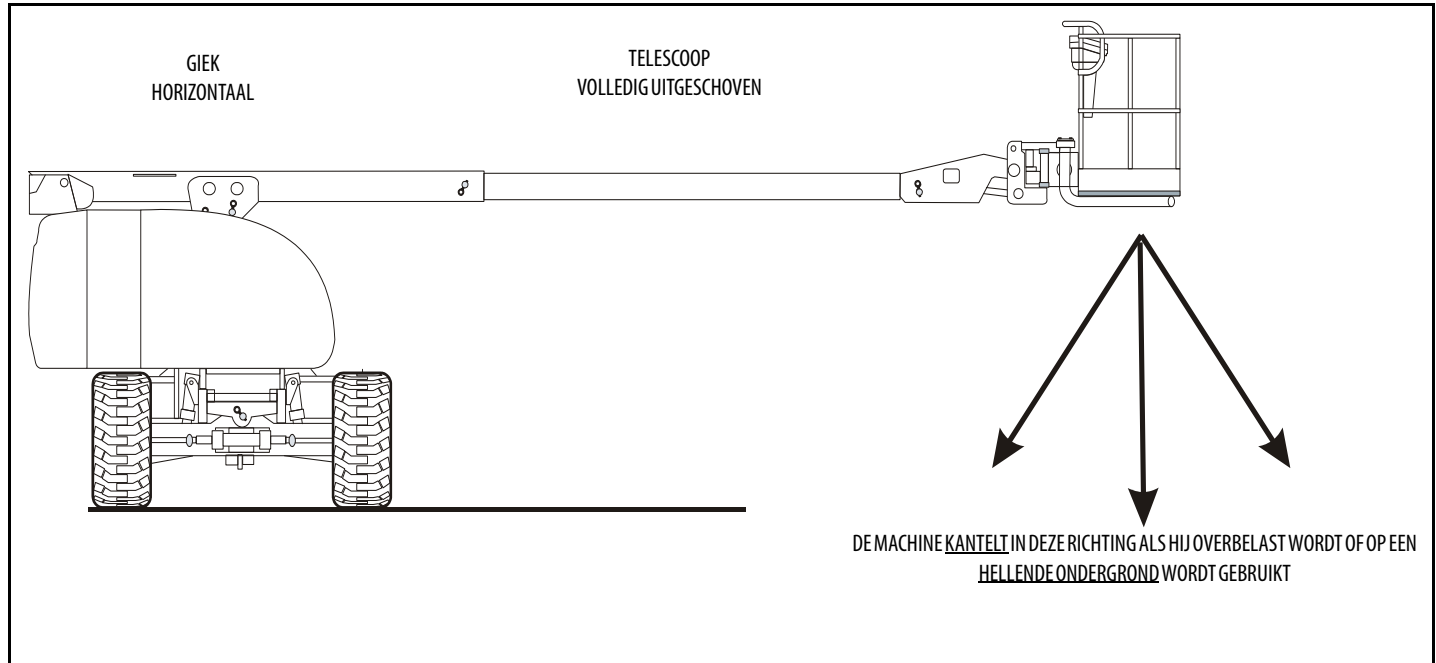
De stabiliteit van de machine is gebaseerd op twee standen, namelijk "Voorwaartse stabiliteit" en "Achterwaartse stabiliteit". De machinestand met de minste achterwaartse stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-1. en de stand met de minste voorwaartse stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-2.

⚠ WAARSCHUWING

OM VOORWAARTS OF ACHTERWAARTS KANTELEN TE VOORKOMEN, DE MACHINE NIET OVERBELASTEN OF OP EEN HELLENDE ONDERGROND GEBRUIKEN.



Figuur 4-1. Stand met de minste achterwaartse stabiliteit



Figuur 4-2. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit

4.3 MOTORBEDIENING

OPMERKING: De motor moet altijd eerst gestart worden vanaf het grondbedieningsstation.

Startprocedure

1. Controleer de motorolie. Vul zo nodig olie bij overeenkomstig de handleiding van de motorfabrikant.
2. Controleer het brandstofpeil. Vul zo nodig brandstof bij.
3. Controleer of de onderdelen van het luchtfilter aanwezig zijn en goed vastzitten.

LET OP

ALS DE MOTOR NIET DIRECT START, MAG DEZE NIET LANGDURIG GETORND WORDEN. ALS DE MOTOR WEER NIET START, LAAT DE STARTMOTOR DAN 2-3 MINUTEN "AFKOELEN". ALS DE MOTOR NA DIVERSE POGINGEN NIET START, RAADPLEEG DAN DE MOTORONDERHOUDSHANDLEIDING.

OPMERKING: Nadat de machinist het contactslot heeft ingeschakeld bij een machine met een dieselmotor, moet hij wachten totdat het lampje van de gloeibougies uitgaat voordat hij de motor start.

4. Zet de sleutel van de keuzeschakelaar op Grond. Zet de voedings/noodstop-schakelaar aan en druk de motorstartschakelaar omhoog totdat de motor start.

LET OP

LAAT DE MOTOR ENKELE MINUTEN BIJ LAAG TOERENTAL OPWARMEN VOORDAT U HEM BELAST.

5. Wanneer de motor genoeg tijd heeft gehad om op te warmen, zet u deze uit.

6. Zet de sleutel van de KEUZESCHAKELAAR op PLATFORM.
7. Zet de voedings/noodstopshakelaar op het platform aan en druk de motorstartshakelaar naar voren totdat de motor start.

OPMERKING: De voetschakelaar moet worden losgelaten (omhoog staan) voordat de startmotor kan werken. Als de startmotor werkt terwijl de voetschakelaar is ingedrukt, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN.

Stopzetprocedure



ALS EEN STORING VAN DE MOTOR EEN NIET-GEPLANEDE STOPZETTING NODIG MAAKT, MOET DE OORZAAK WORDEN BEPAALD EN VERHOLPEN VOORDAT HET WERK WORDT VOORTGEZET.

1. Neem alle belasting weg en laat de motor 3-5 minuten lang met laag toerental werken; hierdoor kan de inwendige motortemperatuur verder dalen.
2. Zet de voedings/noodstopshakelaar uit.
3. Zet de sleutel van de HOOFDSCHAKELAAR op UIT.

OPMERKING: Zie de handleiding van de motorfabrikant voor gedetailleerde informatie.

Brandstofreserve-/uitschakelsysteem

OPMERKING: Raadpleeg de service- en onderhoudshandleiding samen met een bevoegd monteur van JLG om de setup van uw machine te controleren.

Het brandstofuitschakelsysteem controleert de hoeveelheid brandstof en registreert wanneer het brandstofpeil laag wordt. Het JLG-besturingssysteem schakelt automatisch de motor uit voordat de brandstoftank leeg is tenzij de machine is ingesteld op Herstarten motor.

Als het brandstofpeil in bereik Leeg komt, gaat de indicator "tank 1/4 vol" eenmaal per seconde knipperen en is er nog ongeveer 5 minuten motorbedrijf mogelijk. Als het systeem in deze toestand is en automatisch de motor uitschakelt of als de motor handmatig wordt uitgeschakeld voordat de bedrijfstijd van 5 minuten is verstreken, gaat de indicator "tank 1/4 vol" 10 maal per seconde knipperen en reageert de motor volgens de machine-instellingen. De setup-opties zijn als volgt:



- Eenmaal herstarten motor - Wanneer de motor wordt uitgeschakeld, is het toegestaan dat de machinist de voeding uit- en inschakelt en de motor eenmaal opnieuw start met ongeveer 2 minuten bedrijfstijd. Nadat de 2 minuten bedrijfstijd is verstreken of als de motor is uitgeschakeld door de machinist voordat de 2 minuten bedrijfstijd is verstreken, kan de motor pas opnieuw worden gestart als de tank is bijgevuld met brandstof.
- Herstarten motor - Wanneer de motor wordt uitgeschakeld, is het toegestaan dat de machinist de voeding uit- en inschakelt en de motor opnieuw start met ongeveer 2 minuten bedrijfstijd. Nadat de 2 minuten bedrijfstijd is verstreken, kan de machinist de voeding uit- en inschakelen en de motor opnieuw starten voor nog eens 2 minuten bedrijfstijd. De machinist kan deze procedure herhalen tot er geen brandstof meer beschikbaar is.
- Stoppen motor - De motor wordt uitgeschakeld. Herstarten is pas toegestaan als de tank is bijgevuld met brandstof.

4.4 RIJDEN

Zie Figuur 4-3., Dwars op helling en recht op helling

⚠ WAARSCHUWING

RIJD ALLEEN MET DE GIEK UITGESCHOVEN OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND OP EEN VLAKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND.

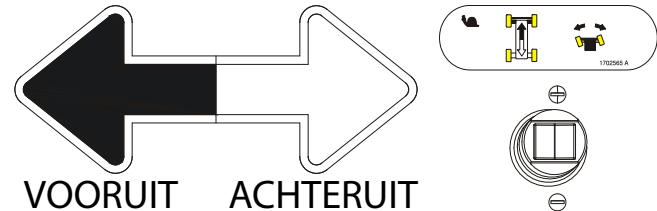
RIJD NIET MET EEN GEOPENDE OF ONTGRENDELDE MOTORKAP.

OM DE MACHT OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DE MACHINE OP HELLINGEN OMKANTELT, MAG DE MACHINE NIET RECHT OF DWARS OP HELLINGEN RIJDEN DIE STEILER ZIJN DAN OP HET INFORMATIEPLAATJE AAN DE LINKERKANT VAN HET CHASSIS IS OPGEGEVEN.

RIJD OP HELLINGEN MET DE RIJSNELHEID/KOPPELKEUZESCHAKELAAR IN DE VOORWAARTSE STAND. WEES UITERST VOORZICHTIG WANNEER U ACHTERUIT RIJD EN STEEDS WANNEER U MET HET PLATFORM OMHOOG RIJD EN SPECIAAL WANNEER U RIJD TERWIJL EEN DEEL VAN DE MACHINE ZICH BINNEN 2 M (6 FT) VAN EEN OBSTAKEL BEVINDT. GEBUIK DE RIJFUNCTIE NIET OM HET PLATFORM DICHTBIJ EEN OBSTAKEL TE MANOEUVREREN; GEBUIK EEN VAN DE GIEKFUNCTIES.

⚠ WAARSCHUWING

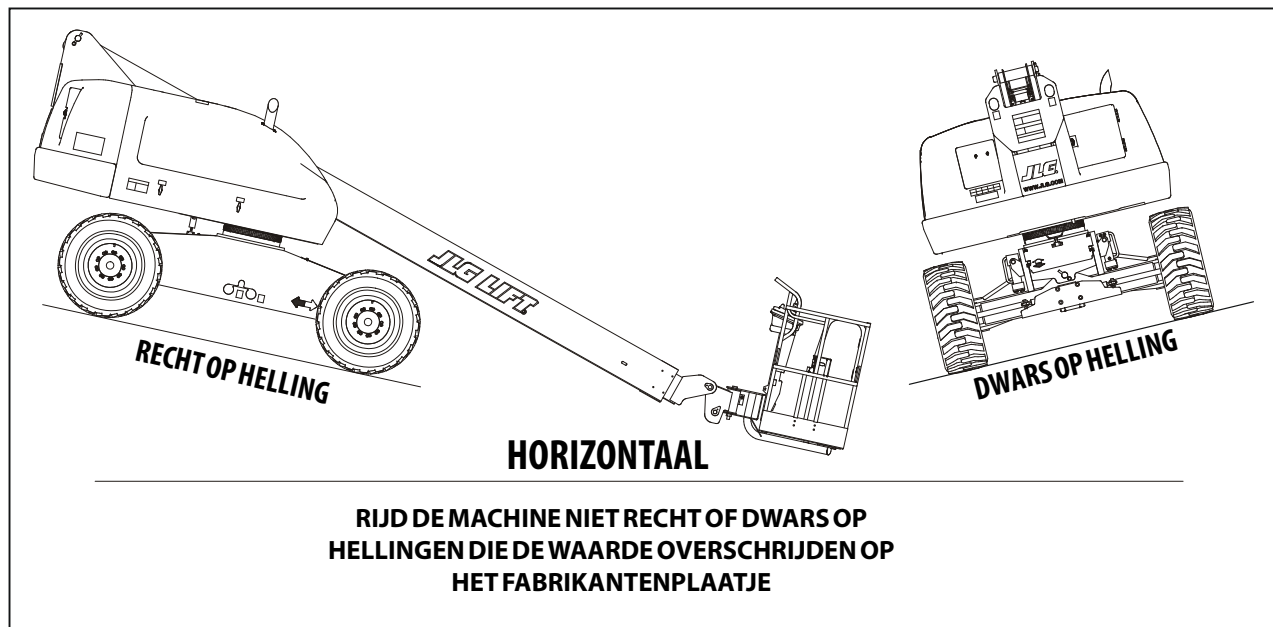
CONTROLEER DE ZWART/WITTE RICHTINGPIJLEN OP HET CHASSIS EN HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION VOORDAT U GAAT RIJDEN. VERPLAATS DE RIJREGELAARS IN DE RICHTING DIE OVEREENKOMT MET DE RICHTINGPIJLEN.



Rijden wordt beperkt door twee factoren:

1. Hellingshoek, het hellingspercentage dat de machine kan klimmen.
2. Dwarshelling, de hoek van de helling waarlangs de machine kan rijden.

Wanneer de giek geheven of uitgeschoven is, mag de machine niet op hellingen of dwarshellingen worden gebruikt die groter zijn dan door het scheefstandalarm wordt waargenomen. Het scheefstandalarm klinkt om de machinist te waarschuwen wanneer de machine op een onveilige helling staat. De hoge versnelling van de machine wordt ook teruggebracht tot lage versnelling.



Figuur 4-3. Dwars op helling en recht op helling

Vooruit en achteruit rijden.

1. Druk op de voetschakelaar terwijl de motor draait, zet de rijhendel in de voorwaartse stand en houd hem daar zolang u vooruit wilt rijden.

OPMERKING: Wanneer de rij- of stuurfuncties worden gebruikt, voorkomt een beveiligingssysteem dat de giekfuncties worden gebruikt.

2. Druk op de voetschakelaar, zet de rijhendel in de stand "Achteruit" en houd hem daar zolang u achteruit wilt rijden.
3. Druk op de voetschakelaar en zet de stuurhendel naar rechts om naar rechts te rijden en naar links om naar links te rijden.
4. Om de maximale rij snelheid te krijgen, zet u de rijregelaar op "Snel" en activeert u de volgende schakelaars: Zet de Rij snelheid/Koppelkeuzeschakelaar op "Snel" (voorwaartse stand).
5. Zet de schakelaars als volgt alvorens de machine te stoppen: Zet de Rij snelheid/Koppelkeuzeschakelaar op "Laag" (achterwaartse stand).

6. Zet de schakelaars als volgt om hellingen op te rijden: Zet de Rij snelheid/Koppelkeuzeschakelaar op "Hoog".

OPMERKING: Voor een vloeiendere besturing wanneer u met geheel uitgeschoven giek rijdt, zet u de rijregelaar op "Langzaam" alvorens te stoppen.

Deze machine is uitgerust met een rijrichtingsindicator. Het gele lichtje op de platformbedieningsconsole geeft aan dat de giek voorbij de achterbanden is gezwenkt en dat de machine in de tegenovergestelde richting van de beweging van de bedieningselementen kan rijden/sturen. Als de indicator brandt, moet de rijfunctie als volgt worden bediend:

1. Stem de zwarte en witte richtingpijlen op het platformbedieningspaneel en het chassis op elkaar af om de rijrichting van de machine te bepalen.
2. Druk op de schakelaar Opheffen rijrichting en laat deze los. Beweeg binnen 3 seconden de rijbedieningshendel langzaam in de richting van de pijl die de gewenste rijrichting aangeeft. Het indicatorlichtje knippert 3 seconden lang totdat de rijfunctie gekozen is.

4.5 STUREN

Druk de voetschakelaar in om de machine te sturen, druk op de linkerkant van de schakelaar om naar links te sturen, op de rechterkant om naar rechts te sturen.



LET OP

CONTROLEER VOORDAT U DE MACHINE BEDIENT OF DE GIEK ZICH BOVEN DE ACHTERAS BEVINDT. ALS DE GIEK ZICH BOVEN DE VOORAS (STUURWIELEN) BEVINDT, IS DE BEWEGING VAN DE STUUR- EN RIJHENDELS TEGENOVERGESTELD AAN WAT OP DE PLAATJES OP DE MACHINE IS AANGEGEVEN.

4.6 PARKEREN EN BERGEN

Parkeer en berg de machine als volgt:

1. Parkeer de machine in de rijstand, met de giek neergelaten over de achterkant, alle toegangspanelen en luiken gesloten en vastgezet, en het contactslot uit.
2. Controleer of de remmen de machine op zijn plaats houden.
3. Plaats blokken voor en achter de wielen.
4. Zet de keuzeschakelaar uit en haal de sleutel eruit.

4.7 PLATFORM

Laden vanaf de grond

1. Plaats het chassis op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. Als de totale belasting (personen, gereedschap en benodigdheden) minder dan de nominale capaciteit is, dient u de lading gelijkmatig over de vloer van het platform te verdelen, waarna u naar de werkplaats kunt gaan.

Laden vanaf een plaats boven de grond

Doe het volgende alvorens het platform boven de grond te laden:

1. Bepaal wat het totale gewicht zal zijn nadat het extra gewicht is geladen (personen, gereedschap en benodigdheden).
2. Als het totale gewicht op het platform minder dan het nominale vermogen zal zijn, kan gewicht worden toegevoegd.

Platform rechtzetten

WAARSCHUWING

GEbruik DE OPHEFFUNCTIE VAN HET AUTOMATISCH RECHTZETTEN VAN HET PLATFORM ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEbruik KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLen. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat. Het platform naar omhoog of omlaag rechtzetten - de bedieningsschakelaar "Platform rechtzetten" omhoog of omlaag zetten en vasthouden totdat het platform recht staat.

Platform draaien

1. Druk de voetschakelaar in. Om het platform naar links te draaien, de schakelaar "Platform draaien" naar links zetten en vasthouden totdat de gewenste stand is bereikt.
2. Druk de voetschakelaar in. Om het platform naar rechts te draaien, de schakelaar "Platform draaien" naar rechts zetten en vasthouden totdat de gewenste stand is bereikt.

4.8 GIEK

WAARSCHUWING

ER BEVINDT ZICH EEN WAARSCHUWINGSLICHT (SCHEEFSTANDALARM) OP DE BEDIENINGSCONSOLE DAT GAAT BRANDEN WANNEER HET CHASSIS OP EEN HELLING VAN 5 GRADEN OF MEER STAAT. DE GIEK MAG NIET GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN WORDEN WANNEER DIT LICHT BRANDT.

VERTROUW NIET OP HET SCHEEFSTANDALARM ALS INDICATOR VOOR HET WEL OF NIET HORIZONTALAAL STAAN VAN HET CHASSIS. HET SCHEEFSTANDALARM GEEFT AAN DAT HET CHASSIS OP EEN STEILE HELLING STAAT (5 GRADEN OF MEER). HET CHASSIS MOET HORIZONTALAAL STAAN VOORDAT DE GIEK GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN MAG WORDEN.

ALS HET WAARSCHUWINGSLICHTJE (KANTELALARM) GAAT BRANDEN WANNEER DE GIEK BOVEN HORIZONTALAAL WORDT GEHEVEN, HET PLATFORM OP DE GROND NEERLATEN EN VERVOLGENS DE MACHINE VERPLAATSEN TOTDAT HET CHASSIS HORIZONTALAAL STAAT ALVORENS DE GIEK TE HEFFEN, OM TE VOORKOMEN DAT DE MACHINE KANTELT.

MET DE GIEK ONDER DE HORIZONTALE STAND IS HET TOEGESTAAN DWARS EN RECHT OP HELLINGEN TE RIJDEN DIE OP HET SERIENUMMERPLAATJE ZIJN AANGEGEVEN.

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEbruikt WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR "UIT" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

WAARSCHUWING

VOORKOM EEN BOTSING EN LETSEL ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL WORDT LOSGELATEN, DOOR UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR TE HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR TE STOPPEN.

Giek zwenken

Druk de voetschakelaar in om de giek te zwenken. Breng de zwenkregelaar, met de voetschakelaar geactiveerd, naar rechts of links voor de gewenste richting.

OPMERKING

ZORG DAT ER VOLDOENDE RUIMTE IS WANNEER U DE GIEK ZWENKT, ZODAT DE GIEK NABIJGELEGEN MUREN, AFSCEIDINGEN EN APPARATUUR NIET RAAKT.

Hoofdgiek omhoog en omlaag brengen

OPMERKING: *De hefffunctie werkt niet wanneer de giek bijna geheel geheven is en het platform niet horizontaal staat.*

Om de hoofdgiek omhoog of omlaag te brengen de hefschakelaar voor de hoofdgiek, met de voetschakelaar geactiveerd, omhoog of omlaag zetten totdat de gewenste hoogte is bereikt.

Hoofdgiek in/uitschuiven

Om de hoofdgiek in- of uit te schuiven, moet de in/uitschuifschakelaar van de hoofdgiek, geactiveerd met de voetschakelaar, op In of Uit worden gezet en worden vastgehouden totdat het platform de gewenste stand heeft bereikt.

4.9 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) wordt alleen gebruikt om de blokkering van functieregelaars op te heffen voor het terughalen van het platform in noodgevallen. Raadpleeg Hoofdstuk 5.5, Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE) voor de bedieningsprocedures.



4.10 BEDIENING VAN SKYGUARD

SkyGuard wordt gebruikt ten behoeve van een betere beveiliging van het bedieningspaneel. Wanneer de SkyGuard-sensor wordt geactiveerd, zullen de functies die in gebruik waren tijdens de bekrachtiging, omkeren of uitschakelen. In onderstaande tabel worden deze functies beschreven.

Tabel 4-1. Functietabel SkyGuard

Hoofdgiek heffen/neerlaten	Hoofdgiek in-/uitschuiven	Zwenken	Vooruitrijden		Achteruitrijden		Platform rechtzetten	Platform draaien	Jib heffen
R	C/R*	R	R	I	R	R	C	C	C
R = Omkering wordt geactiveerd									
C = Uitschakeling wordt geactiveerd									
I = Invoer wordt genegeerd									
Opmerking: Wanneer Soft Touch wordt ingeschakeld met SkyGuard worden alle functies alleen uitgeschakeld.									
* Omkering is alleen van toepassing op hoofdgiek uitschuiven. Hoofdgiek inschuiven wordt uitgeschakeld									

4.11 HULPVOEDING - MACHINES NIET UITGERUST MET ADE



WANNEER DE MACHINE MET HULPVOEDING WERKT, MAG ER NIET MEER DAN ÉÉN FUNCTIE TEGELIJK WORDEN GEBRUIKT. (BIJ GELIJKTIJDIGE BEDIENING KAN DE 12-VOLT MOTOR VAN DE HULPPOMP OVERBELAST WORDEN.)

Er bevindt zich een hulpvoedingsschakelaar (tuimelschakelaar) op het platformbedieningsstation en ook een op het grondbedieningsstation. Wanneer een van deze schakelaars wordt bediend, wordt de elektrisch aangedreven hulphydrauliekpomp ingeschakeld. Dit dient te gebeuren wanneer de hoofdstroom uitvalt. Met de hulppomp kan de giek geheven, in- en uitgeschoven en gezwenkt worden. Ga als volgt te werk om de hulpvoeding in te schakelen:

Activering vanaf platformbedieningsstation

1. Zet de sleutel van de keuzeschakelaar "Platform/Grond" op "Platform".
2. Zet de voedings/noodstopsschakelaar aan.
3. Druk op de voetschakelaar en houd deze ingedrukt.
4. Bedien de bedieningsschakelaar, hendel of regelaar voor de gewenste functie en houd hem vast.

5. Zet de HULPVOEDINGSSCHAKELAAR AAN en houd deze vast.
6. Laat de hulpvoedingsschakelaar, de gekozen bedieningsschakelaar, hendel of regelaar en de voetschakelaar los.
7. Zet de voedings/noodstopsschakelaar uit.

Activering vanaf grondbedieningsstation

1. Zet de sleutel van de keuzeschakelaar "Platform/Grond" op "Grond".
2. Zet de voedings/noodstopsschakelaar aan.
3. Bedien de bedieningsschakelaar of regelaar voor de gewenste functie en houd deze vast.
4. Zet de HULPVOEDINGSSCHAKELAAR AAN en houd deze vast.
5. Laat de hulpvoedingsschakelaar en de betreffende bedieningsschakelaar of regelaar los.
6. Zet de voedings/noodstopsschakelaar uit.

4.12 HULPVOEDING - MACHINES UITGERUST MET ADE



WANNEER DE MACHINE MET HULPVOEDING WERKT, MAG ER NIET MEER DAN ÉÉN FUNCTIE TEGELIJK WORDEN GEBRUIKT. (BIJ GELIJKTIJDIGE BEDIENING KAN DE 12-VOLT MOTOR VAN DE HULPPOMP OVERBELAST WORDEN.)

Er bevindt zich een hulpvoedingsschakelaar (tuimelschakelaar) op het platformbedieningsstation en ook een op het grondbedieningsstation. Wanneer een van deze schakelaars wordt bediend, wordt de elektrisch aangedreven hulphydrauliekpomp ingeschakeld. Dit dient te gebeuren wanneer de hoofdstroom uitvalt. Met de hulppomp kan de giek geheven, in- en uitgeschoven en gezwenkt worden. Ga als volgt te werk om de hulpvoeding in te schakelen:

Activering vanaf platformbedieningsstation

1. Zet de sleutel van de keuzeschakelaar "Platform/Grond" op "Platform".
2. Zet de voedings/noodstopsschakelaar aan.
3. Druk op de voetschakelaar en houd deze ingedrukt.
4. Zet de HULPVOEDINGSSCHAKELAAR AAN en houd deze vast.

5. Bedien de bedieningsschakelaar, hendel of regelaar voor de gewenste functie en houd hem vast.
6. Laat de hulpvoedingsschakelaar, de gekozen bedieningsschakelaar, hendel of regelaar en de voetschakelaar los.
7. Zet de voedings/noodstopsschakelaar uit.

Activering vanaf grondbedieningsstation

1. Zet de sleutel van de keuzeschakelaar "Platform/Grond" op "Grond".
2. Zet de voedings/noodstopsschakelaar aan.
3. Zet de HULPVOEDINGSSCHAKELAAR AAN en houd deze vast.
4. Bedien de bedieningsschakelaar of regelaar voor de gewenste functie en houd deze vast.
5. Laat de hulpvoedingsschakelaar en de betreffende bedieningsschakelaar of regelaar los.
6. Zet de voedings/noodstopsschakelaar uit.

4.13 STOPZETTEN EN PARKEREN

1. Rijd de machine naar een beveiligd gebied.
2. Zorg dat de hoofdgiek geheel is ingeschoven en over de achteras (aandrijf-as) is neergelaten, en dat alle toegangspanelen en luiken gesloten en vastgezet zijn.
3. Neem alle belasting weg en laat de motor 3-5 minuten lang met laag toerental werken; hierdoor kan de inwendige motortemperatuur verder dalen.
4. Zet de sleutel van de keuzeschakelaar op het grondbedieningsstation op "Uit" (middelste stand). Zet de voedings/noodstop-schakelaar uit (omlaag). Haal de sleutel eruit.
5. Bedek de platformbedieningsconsole om de instructieplaatjes, waarschuwingsstickers en bedieningselementen tegen ongunstige omstandigheden te beschermen.

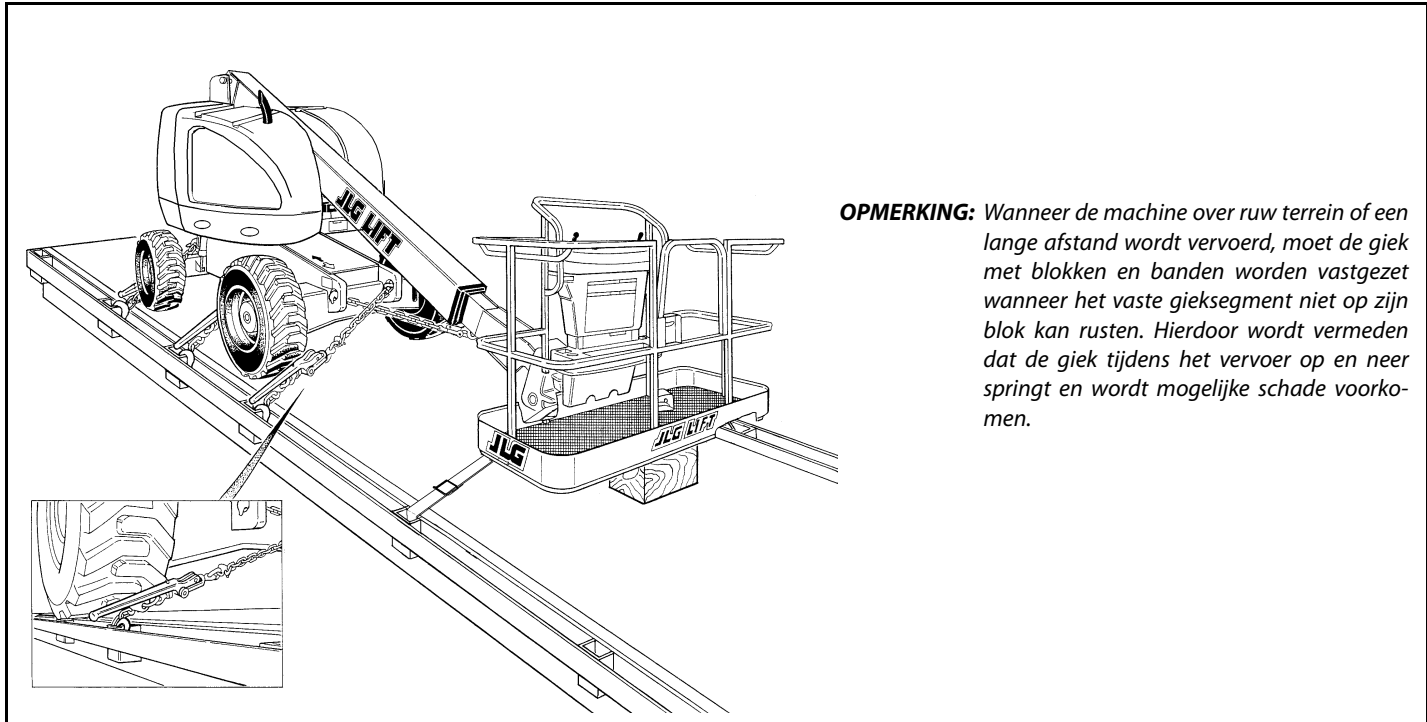
4.14 VASTSJORREN EN HIJSEN

Het gewicht van de machine is op het serienummerplaatje gestempeld. Als het plaatje ontbreekt of onleesbaar is, kunt u JLG Industries bellen of de afzonderlijke machine wegen om het brutogewicht te verkrijgen.

Wanneer de machine vervoerd wordt, moet de giek in de opbergstand staan en de machine stevig vastgesjord zijn op het platform van de truck of aanhanger. Er bevinden zich vier sjorogen op de chassisplaat, één op elke hoek van de machine. Vergrendel de draaischijf alvorens lange afstanden te rijden of de machine op een truck of aanhanger te vervoeren.

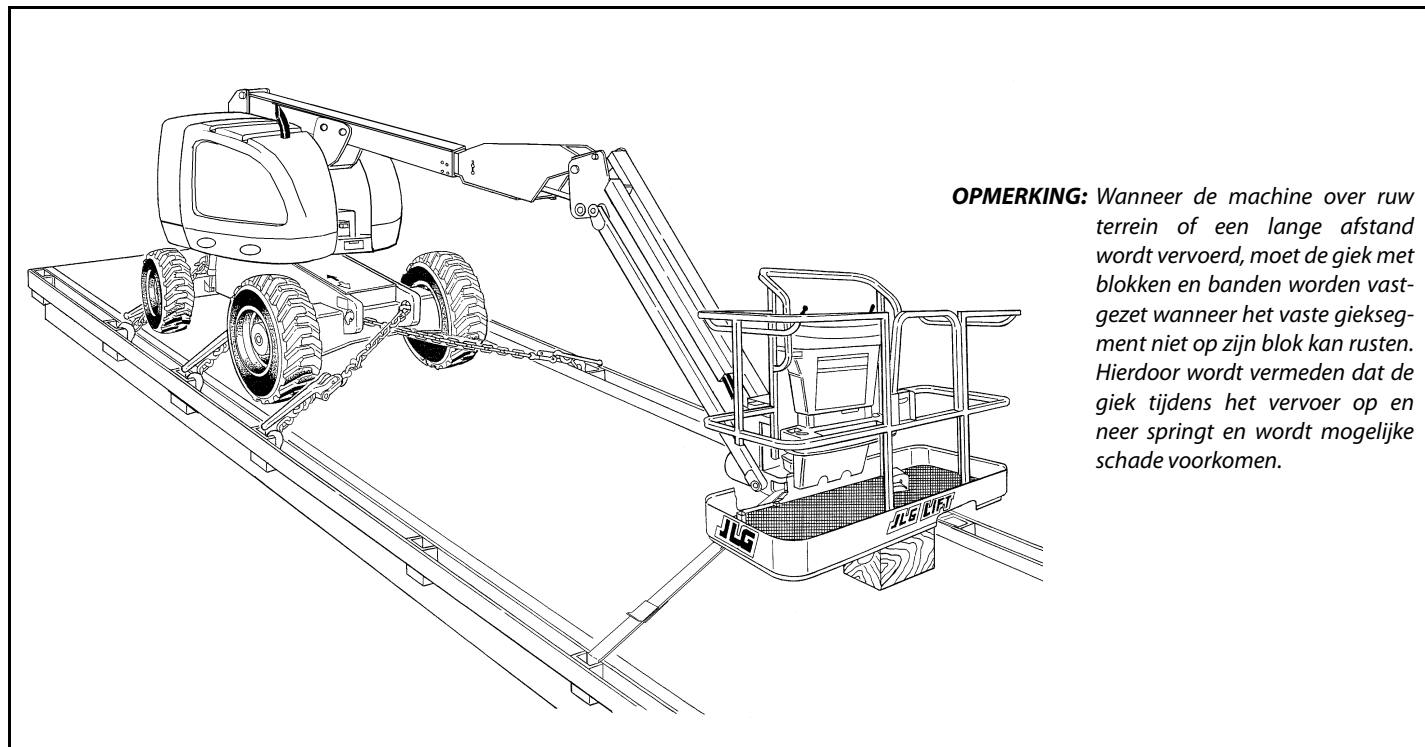
Als het nodig is om de machine te hijsen met een bovenloop- of mobiele kraan, is het zeer belangrijk dat de hijsinrichtingen alleen aan de daarvoor bestemde plaatsen worden bevestigd. (Zie Figuur 4-6, Sticker "Hijsen en vastsjorren")

OPMERKING: *Er bevinden zich sjorogen aan de voorkant, in het midden en aan de achterkant van het chassis. Er bevinden zich sjorogen in de plaat die op de voorkant van de machine bij het scharnierpunt van de giek is gemonteerd. (Zie Figuur 4-6, Sticker "Hijsen en vastsjorren")*



OPMERKING: Wanneer de machine over ruw terrein of een lange afstand wordt vervoerd, moet de giek met blokken en banden worden vastgezet wanneer het vaste gieksegment niet op zijn blok kan rusten. Hierdoor wordt vermeden dat de giek tijdens het vervoer op en neer springt en wordt mogelijke schade voorkomen.

Figuur 4-4. Machine vastsjorren - 400S modellen



OPMERKING: Wanneer de machine over ruw terrein of een lange afstand wordt vervoerd, moet de giek met blokken en banden worden vastgezet wanneer het vaste gieksegment niet op zijn blok kan rusten. Hierdoor wordt vermeden dat de giek tijdens het vervoer op en neer springt en wordt mogelijke schade voorkomen.

Figuur 4-5. Machine vastsjorren - 460SJ modellen

BELANGRIJK

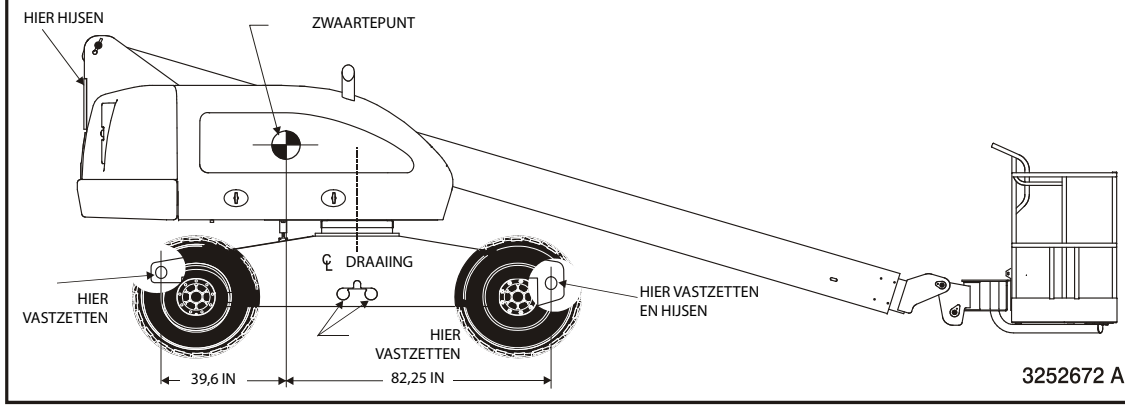
HIJSINSTRUCTIES

1. Zie de bedienings- en veiligheidshandleiding voor het bruto gewicht (bij benadering) van de machine zoals deze oorspronkelijk is gefabriceerd.
2. Zet de giek in de opbergstand met vergrendelde draaischijf.
3. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
4. Breng de hijsbevestiging zodanig aan dat de machine niet wordt beschadigd en horizontaal blijft.

INSTRUCTIES VOOR VASTZETTEN

1. Zet de giek in de opbergstand met vergrendelde draaischijf.
2. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
4. Zet het chassis en het platform vast met banden of kettingen van voldoende sterkte.

Zie de bedienings- en veiligheidshandleiding voor meer informatie.



Figuur 4-6. Hijsen en vastzetten

4.15 SLEPEN

⚠ WAARSCHUWING

GEVAAR - VOERTUIG/MACHINE ONBESTUURBAAR. DE MACHINE HEEFT BIJ HET SLEPEN GEEN REMMEN. HET SLEEPVOERTUIG MOET DE MACHINE TE ALLEN TIJDE ONDER CONTROLE KUNNEN HOUDEN. SLEPEN OP VERKEERSWEGEN NIET TOEGESTAAN. NALATEN DEZE INSTRUCTIES TE VOLGEN KAN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

MAXIMALE SLEEPSNELHEID 8 KM/U (5 MPH) GEDURENDE NIET MEER DAN 30-45 MINUTEN.

MAXIMALE HELLING VOOR SLEPEN 25%.

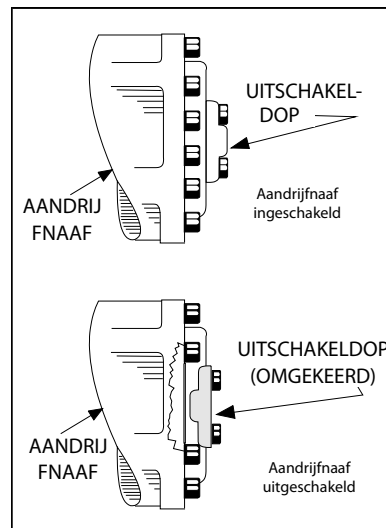
Voordat de machine gesleept wordt, moet het volgende gedaan worden:

⚠ LET OP

SLEEP DE MACHINE NIET TERWIJL DE MOTOR DRAAIT OF DE AANDRIJFNAVEN INGESCHAKELD ZIJN.

1. Schuif de giek in, laat hem neer en plaats hem boven de aangedreven achterwielen in lijn met de rijrichting.
2. Schakel de aandrijfnaven uit door de uitschakeldop om te keren. (Zie Figuur 4-7.) Ga als volgt te werk na het slepen van de machine:

3. Schakel de aandrijfnaven weer in door de uitschakeldop om te keren. (Zie Figuur 4-7.)



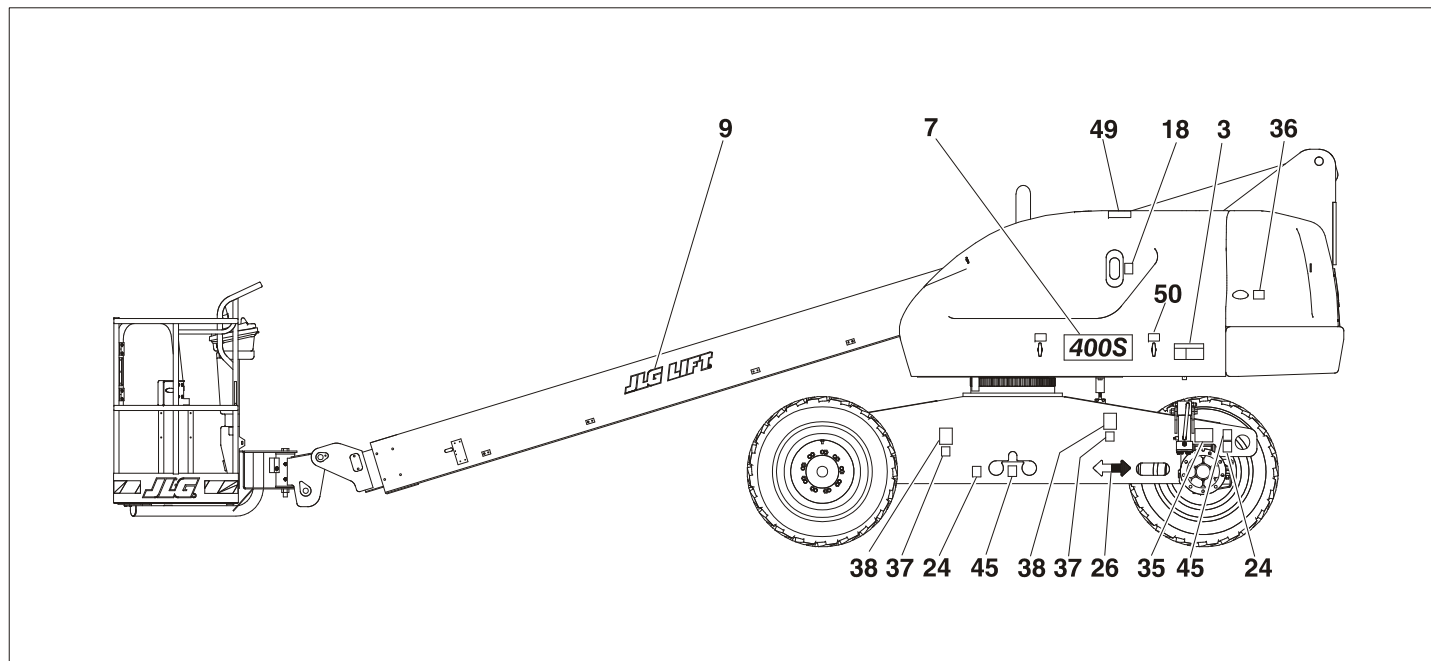
Figuur 4-7. Uitschakelnaaf aandrijving

4.16 PLAATJES EN STICKERS

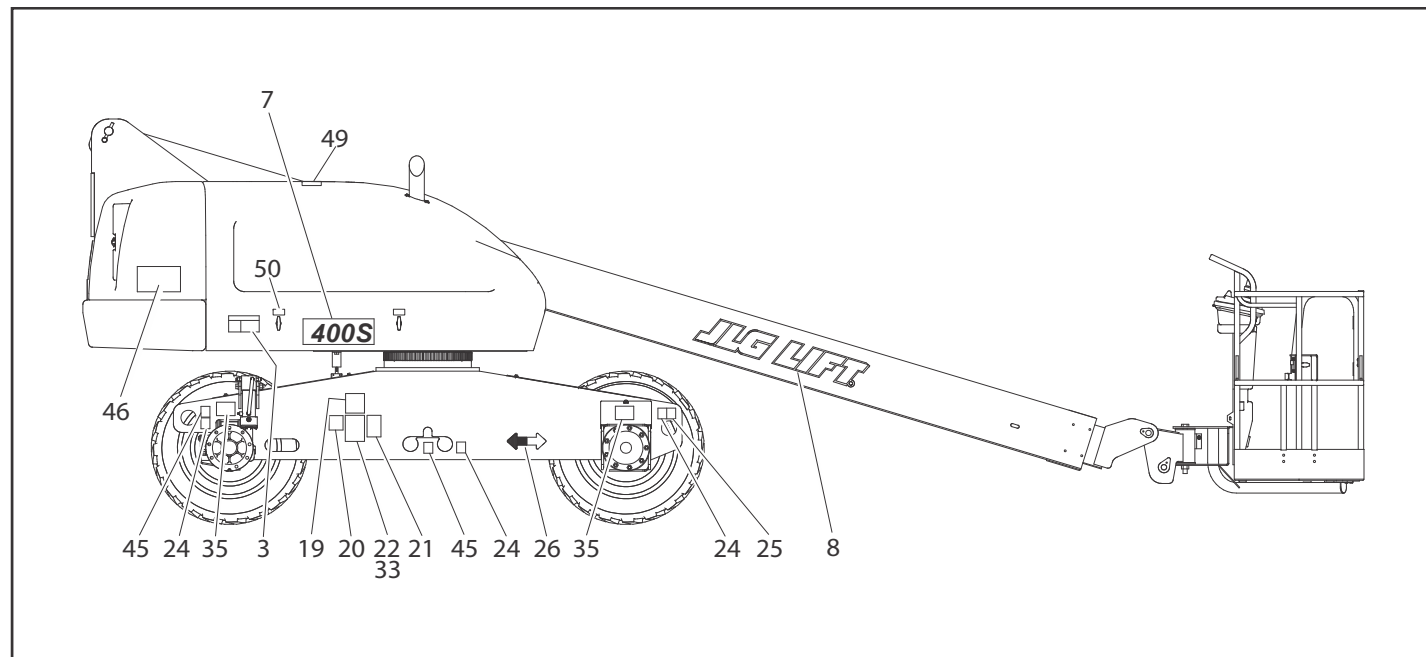
Lees alle plaatjes en stickers aandachtig. **BEDIEN EEN MACHINE NIET WAAROP PLAATJES OF STICKERS MET WAARSCHUWINGEN OF INSTRUCTIES ONTBREKEN OF ONLEESBAAR ZIJN.** Vervang plaatjes en stickers als ze beschadigd of onleesbaar zijn of ontbreken.

Stickers zijn vervaardigd van een drukgevoelig hechtmateriaal en hebben een zelfklevende achterkant en een bescherm laag aan de voorkant. Verwijder de beschadigde sticker en maak de ondergrond goed schoon voordat u een nieuwe sticker aanbrengt. Trek de achterkant eraf, druk de nieuwe sticker op de ondergrond en verwijder de bescherm laag.

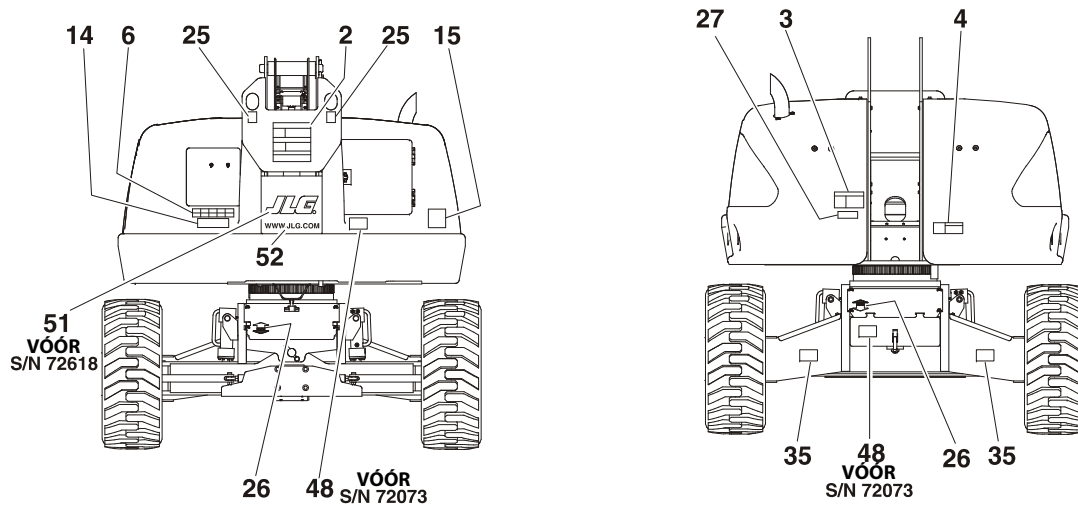
OPMERKING: *Plaatjes en stickers kunt u bestellen aan de hand van de onderdeelnummers die bij elk plaatje en elke sticker staan.*



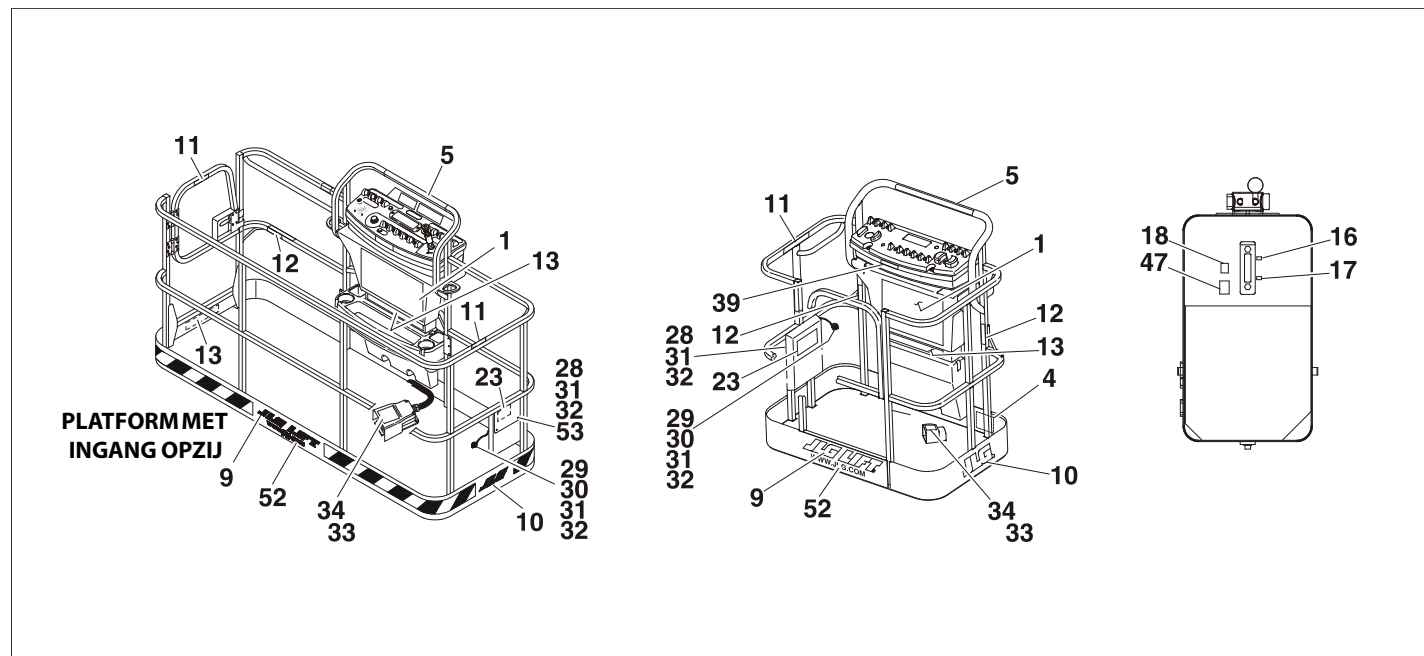
Figuur 4-8. Plaats van stickers - Blad 1 van 4



Figuur 4-9. Plaats van stickers - Blad 2 van 4



Figuur 4-10. Plaats van stickers - Blad 3 van 4



Figuur 4-11. Plaats van stickers - Blad 4 van 4

Tabel 4-2. Stickers - 400S met een capaciteit van 227 of 230 kg (500 lb)

Itemnr.	ANSI 0259159-C	CE/Australisch 0275066-D	Portugees/ Spaans 0259185-D	Chinees/ 0259183-D	Frans 0259181-D	Japans 0259175-D	Koreaans 0259177-D	Engels/ Spaans 0259179-D
1	1703797	1705921	1703928	1703925	1703924	1703926	1703927	1703923
2	1703798	1705822	1703934	1703931	1703930	1703932	1703933	1703929
3	1703805	1705961	1703940	1703937	1703936	1703938	1703939	1703935
4	1703804	1701518	1703952	1703949	1703948	1703950	1703951	1703947
5	1001108492	--	1001108492	1001108492	1001108492	1001108492	1001108492	1001108492
6	1706941	--	1706741	1706941	1706941	1706741	1706941	1706941
7	1704472	1704472	1704472	1704472	1704472	1704472	1704472	1704472
8	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	--
10	--	--	--	--	--	--	--	--
11	1702868	--	1704002	--	1704000	--	--	1704001
12	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1001121800	1705978	1001125330	1001121809	1001121802	1001121807	1001122200	1001121804
14	1001121813	1705978	1001125338	1001121822	1001121815	1001121820	1001122201	1001121817
15	3251813	1705084	3251813	--	3251813	--	--	3251813
16	--	--	--	--	--	--	--	--
17	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-2. Stickers - 400S met een capaciteit van 227 of 230 kg (500 lb)

Itemnr.	ANSI 0259159-C	CE/Australisch 0275066-D	Portugees/ Spaans 0259185-D	Chinees/ 0259183-D	Frans 0259181-D	Japans 0259175-D	Koreaans 0259177-D	Engels/ Spaans 0259179-D
18	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
19	--	--	1704008	--	1704006	--	--	1704007
20	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
21	1001131269	--	--	--	1001131269	--	--	--
22	--	--	--	--	--	--	--	--
23	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
24	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
25	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
26	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
27	--	--	--	--	--	--	--	--
28	--	--	--	--	--	--	--	--
29	--	--	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--
34	3252347	1705828	1703985	1703982	1703984	1703980	1703981	1703983
35	1706126	1706126	--	1706126	1706126	1706126	1706126	--

Tabel 4-2. Stickers - 400S met een capaciteit van 227 of 230 kg (500 lb)

Itemnr.	ANSI 0259159-C	CE/Australisch 0275066-D	Portugees/ Spaans 0259185-D	Chinees/ 0259183-D	Frans 0259181-D	Japans 0259175-D	Koreaans 0259177-D	Engels/ Spaans 0259179-D
36	--	--	--	--	--	--	--	--
37	--	--	--	--	--	--	--	--
38	--	--	--	--	--	--	--	--
39	--	--	--	--	1705514	--	--	--
40	--	--	--	--	--	--	--	--
41	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--
45	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
46	1001145140	1001145140	1001145140	1001145140	1001145140	1001145140	1001145140	1001145140
47	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
48	--	--	--	--	--	--	--	--
49	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691
50	1704726	1704726	1704726	1704726	1704726	1704726	1704726	1704726
51	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-2. Stickers - 400S met een capaciteit van 227 of 230 kg (500 lb)

Itemnr.	ANSI 0259159-C	CE/Australisch 0275066-D	Portugees/ Spaans 0259185-D	Chinees/ 0259183-D	Frans 0259181-D	Japans 0259175-D	Koreaans 0259177-D	Engels/ Spaans 0259179-D
53	--	--	--	--	--	--	--	--
54	1705351	--	1705905	1705430	1705429	1705426	1705427	1705910

Tabel 4-3. Stickers - 400S met een capaciteit van 340 kg (750 lb)

Itemnr.	ANSI 0259981-D	CE 0275068-D	Portugees/ Spaans 0259994-D	Chinees 0259993-D	Frans 0259992-D	Japans 0259989-D	Koreans 0259990-D	Engels/ Spaans 0259991-D
1	1703797	1705921	1703928	1703925	1703924	1703926	1703927	1703923
2	1703798	1705822	1703934	1703931	1703930	1703932	1703933	1703929
3	1703805	1705961	1703940	1703937	1703936	1703938	1703939	1703935
4	1703804	1701518	1703952	1703949	1703948	1703950	1703951	1703947
5	1001108492	--	1001108492	1001108492	1001108492	1001108492	1001108492	1001108492
6	1706941	--	1706941	1706741	1706741	1706941	1706941	1706941
7	1704472	1704472	1704472	1704472	1704472	1704472	1704472	1704472
8	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	--
10	--	--	--	--	--	--	--	--
11	1702868	--	1704002	--	1704000	--	--	1704001
12	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1001125322	1706382	1001125329	1001125328	1001125327	1001125323	1001125324	1001125325
14	1001125331	1706382	1001125337	1001125336	1001125335	1001125332	1001125333	1001125334
15	3251813	1705084	3251813	--	3251813	--	--	3251813
16	--	--	--	1701502	--	--	--	--
17	--	--	--	1701503	--	--	--	--

Tabel 4-3. Stickers - 400S met een capaciteit van 340 kg (750 lb)

Itemnr.	ANSI 0259981-D	CE 0275068-D	Portugees/ Spaans 0259994-D	Chinees 0259993-D	Frans 0259992-D	Japans 0259989-D	Koreaans 0259990-D	Engels/ Spaans 0259991-D
18	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
19	--	--	1704008	--	1704006	--	--	1704007
20	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
21	1001131269	--	--	--	1001131269	--	--	--
22	--	--	--	--	--	--	--	--
23	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
24	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
25	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
26	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
27	--	--	--	--	--	--	--	--
28	--	--	--	--	--	--	--	--
29	--	--	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--
34	--	1705828	1703985	1703982	1703984	1703980	1703981	1703983
35	1704829	1704829	--	1704829	1704829	1704829	1704829	--

Tabel 4-3. Stickers - 400S met een capaciteit van 340 kg (750 lb)

Itemnr.	ANSI 0259981-D	CE 0275068-D	Portugees/ Spaans 0259994-D	Chinees 0259993-D	Frans 0259992-D	Japans 0259989-D	Koreaans 0259990-D	Engels/ Spaans 0259991-D
36	--	--	--	--	--	--	--	--
37	--	--	--	--	--	--	--	--
38	--	--	--	--	--	--	--	--
39	--	--	--	--	1705514	--	--	--
40	--	--	--	--	--	--	--	--
41	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--
45	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
46	1001145140	1001145140	1001145140	1001145140	1001145140	1001145140	1001145140	1001145140
47	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
48	--	--	--	--	--	--	--	--
49	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691
50	1704726	1704726	1704726	1704726	1704726	1704726	1704726	1704726
51	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-3. Stickers - 400S met een capaciteit van 340 kg (750 lb)

Itemnr.	ANSI 0259981-D	CE 0275068-D	Portugees/ Spaans 0259994-D	Chinees 0259993-D	Frans 0259992-D	Japans 0259989-D	Koreaans 0259990-D	Engels/ Spaans 0259991-D
53	--	--	--	--	--	--	--	--
54	1705351	--	1705905	1705430	1705429	1705426	1705427	1705910

Tabel 4-4. Stickers - 460SJ

Itemnr.	ANSI 0259160-C	Australisch 100114405-D	Portugees/ Spaans 0259186-D	Chinees 0259184-D	Frans 0259182-D	Japans 0259176-D	Koreaans 0259178-D	Engels/ Spaans 0259180-D
1	1703797	1705921	1703928	1703925	1703924	1703926	1703927	1703923
2	1703798	1705822	1703934	1703931	1703930	1703932	1703933	1703929
3	1703805	1705961	1703940	1703937	1703936	1703938	1703939	1703935
4	1703804	1701518	1703952	1703949	1703948	1703950	1703951	1703947
5	1001108492	--	1001108492	1001108492	1001108492	1001108492	1001108492	1001108492
6	1706941	--	1706941	1706941	1706941	1706941	1706941	1706941
7	1704473	1704473	1704473	1704473	1704473	1704473	1704473	1704473
8	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	--
10	--	--	--	--	--	--	--	--
11	1702868	--	1704002	--	1704000	--	--	1704001
12	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1001121801	1705978	1001121920	1001121812	1001121803	1001121808	1001121918	1001121801
14	1001121814	1705978	1001121923	1001121825	1001121816	1001121821	1001121921	1001121814
15	3251813	1705084	3251813	--	3251813	--	--	3251813
16	--	--	--	--	--	--	--	--
17	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-4. Stickers - 460SJ

Itemnr.	ANSI 0259160-C	Australisch 1001114405-D	Portugees/ Spaans 0259186-D	Chinees 0259184-D	Frans 0259182-D	Japans 0259176-D	Koreaan 0259178-D	Engels/ Spaans 0259180-D
18	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
19	--	--	1704008	--	1704006	--	--	1704007
20	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
21	1001131269	--	--	--	1001131269	--	--	--
22	--	--	--	--	--	--	--	--
23	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
24	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
25	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
26	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
27	--	--	--	--	--	--	--	--
28	--	--	--	--	--	--	--	--
29	--	--	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--
34	3252347	1705828	1703985	1703982	1703984	1703980	1703981	1703983
35	1704828	1704828	--	1704828	1704828	1704828	1704828	--

Tabel 4-4. Stickers - 460SJ

Itemnr.	ANSI 0259160-C	Australisch 1001114405-D	Portugees/ Spaans 0259186-D	Chinees 0259184-D	Frans 0259182-D	Japans 0259176-D	Koreaan 0259178-D	Engels/ Spaans 0259180-D
36	--	--	--	--	--	--	--	--
37	--	--	--	--	--	--	--	--
38	--	--	--	--	--	--	--	--
39	--	--	--	--	1705514	--	--	--
40	--	--	--	--	--	--	--	--
41	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--
45	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
46	101145140	101145140	101145140	101145140	101145140	101145140	101145140	101145140
47	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
48	--	--	--	--	--	--	--	--
49	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691
50	1704726	1704726	1704726	1704726	1704726	1704726	1704726	1704726
51	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--
53	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-4. Stickers - 460SJ

Itemnr.	ANSI 0259160-C	Australisch 1001114405-D	Portugees/ Spaans 0259186-D	Chinees 0259184-D	Frans 0259182-D	Japans 0259176-D	Koreaans 0259178-D	Engels/ Spaans 0259180-D
54	1705351	--	1705905	1705430	1705429	1705426	1702427	1705910
55	--	1001112551	--	--	--	--	--	--

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

HOOFDSTUK 5. NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk vindt u de stappen die u moet nemen in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

5.2 MELDEN VAN ONGEVALLen

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet de fabriek telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

In de VS:

Telefoon van JLG: Neem contact op met het plaatselijk JLG kantoor

Buiten de VS:

240-420-2661

E-mail:

ProductSafety@JLG.com

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

OPMERKING

NA IEDER ONGEVAL MOET U DE MACHINE GRONDIG INSPECTEREN EN ALLE FUNCTIES TESTEN, EERST VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION EN DAN VANAF HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION. HEF HET PLATFORM NIET HOGER DAN 3 METER (10 FT) VOORDAT U ER ZEKER VAN BENT DAT ALLE EVENTUELE SCHADE GEREpareERD IS EN DAT ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN.

5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLen

Gebruiker kan machine niet bedienen

ALS DE GEBRUIKER OP HET PLATFORM IS BEKNELD OF OM ANDERE REDENEN DE MACHINE NIET ONDER CONTROLE HEEFT OF NIET KAN BEDIENEN:

1. Moet ander personeel alleen wanneer dit nodig is de machine vanaf het grondbedieningsstation bedienen.
2. Kunnen andere bevoegde personen op het platform het platformbedieningsstation gebruiken. GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET GOED FUNCTIONEERT.
3. Kunnen hijskranen, vorkheftrucks of andere uitrusting worden gebruikt om personen van het platform te halen en de beweging van de machine te stabiliseren.

Platform of giek zit boven vast

Als het platform of de giek boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, moeten de personen op het platform in veiligheid worden gebracht voordat de machine wordt losgemaakt.

5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

Slepen van deze machine is verboden, tenzij de juiste uitrusting aanwezig is. Er zijn echter voorzieningen om de machine te kunnen verplaatsen. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke procedures.

5.5 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) mag alleen worden gebruikt om een machinist vrij te maken die bekneld of opgesloten zit of die de machine niet meer kan bedienen omdat functieregelaars zijn geblokkeerd vanuit het platform vanwege overbelasting van het platform.



OPMERKING: Als de MSSO-functionaliteit wordt toegepast, gaat het storingslampje knipperen en wordt er in het JLG-besturingssysteem een storingscode opgeslagen die door een bevoegde JLG-monteur moet worden gereset.

OPMERKING: Er zijn geen functiecontroles van het MSSO-systeem nodig. Het JLG-besturingssysteem stelt een diagnostische storingscode in als de bedieningsschakelaar defect is.

Voor gebruik van de MSSO:

1. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond vanaf de grondbedieningsconsole in de stand Grond.
2. Trek de voedings/noodstopeschakelaar uit.
3. Start de motor.
4. Houd de MSSO-schakelaar en de bedieningsschakelaar voor de gewenste functie ingedrukt.

HOOFDSTUK 6. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere publicaties verkrijgbaar:

Service- en onderhoudshandleiding (ANSI, CSA)	3120788
Service- en onderhoudshandleiding (CE, AUS)	3120895
Geïllustreerde onderdelenhandleiding (ANSI, CSA) Vóór S/N 96000	3120789
Geïllustreerde onderdelenhandleiding (CE, AUS) Vóór S/N 96000	3120896
Geïllustreerde onderdelenhandleiding (Wereldwijd) (S/N 96000 tot heden)	3121236

6.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties - 400S vóór S/N 0300142870

Maximale belasting (capaciteit):	Standaard
Onbeperkt:	230 kg (500 lb)
Beperkt:	450 kg (1000 lb)
Optioneel:	340 kg (750 lb)
Maximale helling, opbergstand (hellingshoek), zie Figuur 4-3.	2 W/D-30% 4 W/D-45%
Maximale helling, opbergstand (dwars op helling), zie Figuur 4-3.	5°
Maximale verticale platformhoogte:	12 m (40 ft)
Maximaal horizontaal platformbereik:	10 m (34 ft)
Draaicirkel (buitenkant)	5 m (16 ft)
Draaicirkel (binnenkant)	2 m (6 ft-8 in)
Totale breedte	1,98 m (6 ft-6 in)
Achterkant zwenken	Nul
Hoogte in opbergstand	2,24 m (7 ft-4 in)

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties - 400S vóór S/N 0300142870

Lengte in opbergstand	6,15 m (20 ft-2 in)
Wielbasis	2,3 m (7 ft-10 in)
Afstand tot de grond	30 cm (12 in)
Max. belasting banden (400S - cap. 500 lb)	2812 kg (6200 lb)
Max. belasting banden (400S - cap. 750 lb)	3788 kg (8350 lb)
Grondoplegdrak met schuimgevulde banden 12x16.5 met luchtbanden 14x17.5	4,07 kg/cm ² (58 psi) 3,16 kg/cm ² (45 psi)
Rij snelheid, giek in opbergstand. (2WD/4WD)	7,24 km/h (4.5 mph) (27-32 sec/200ft)
Rij snelheid, giek geheven. (2WD/4WD)	1,20 km/h (0.75 mph) (46-115 sec/50ft)
Bruto machinegewicht, std. 2WD-machine (Platform leeg, luchtbanden) capaciteit 230 kg (500 lb) capaciteit 340 kg (750 lb)	5681 kg (12.525 lb) 6135 kg (13.525 lb)
Maximale systeemspanning	12 VDC
Max. bedrijfsdruk hydraulisch systeem	280 bar (4060 psi)
Handkracht	maximaal 400 N
Maximale windsnelheid	12,5 m/s (28 mph)

Tabel 6-2. Bedrijfsspecificaties - 400S vóór S/N 0300142870 tot heden

Maximale belasting (capaciteit) - ANSI Onbeperkt: Beperkt: Optioneel:	Standaard 227 kg (500 lb) 454 kg (1000 lb) 340 kg (750 lb)
Maximale belasting (capaciteit) - CE en Australië Onbeperkt: Beperkt: Optioneel:	Standaard 230 kg (500 lb) 450 kg (1000 lb) 340 kg (750 lb)
Maximale helling, opbergstand (hellingshoek), zie Figuur 4-3.	2 W/D-30% 4 W/D-45%
Maximale helling, opbergstand (dwars op helling), zie Figuur 4-3.	5°
Maximale verticale platformhoogte:	12 m (40 ft)
Maximaal horizontaal platformbereik:	10 m (34 ft)
Draaicirkel (buitenkant)	5 m (16 ft)
Draaicirkel (binnenkant)	2 m (6 ft-8 in)
Totale breedte	1,98 m (6 ft-6 in)
Achterkant zwenken	Nul
Hoogte in opbergstand	2,24 m (7 ft-4 in)

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Tabel 6-2. Bedrijfsspecificaties - 400S vóór S/N 0300142870 tot heden

Lengte in opbergstand	6,15 m (20 ft-2 in)
Wielbasis	2,3 m (7 ft-10 in)
Afstand tot de grond	30 cm (12 in)
Max. belasting banden (400S - cap. 500 lb)	2812 kg (6200 lb)
Max. belasting banden (400S - cap. 750 lb)	3788 kg (8350 lb)
Grondoplegdruk met schuimgevulde banden 12x16.5 met luchtbanden 14x17.5	4,07 kg/cm ² (58 psi) 3,16 kg/cm ² (45 psi)
Rijksnelheid, giek in opbergstand. (2WD/4WD)	7,24 km/h (4.5 mph) (27-32 sec/200ft)
Rijksnelheid, giek geheven. (2WD/4WD)	1,20 km/h (0.75 mph) (46-115 sec/50 ft)
Bruto machinegewicht, std. 2WD-machine (Platform leeg, luchtbanden) capaciteit 227 of 230 kg (500lb) capaciteit 340 kg (750 lb)	5681 kg (12,525 lb) 6135 kg (13,525 lb)
Maximale systeemspanning	12 VDC
Max. bedrijfsdruk hydraulisch systeem	280 bar (4060 psi)
Handkracht	maximaal 400 N
Maximale windsnelheid	12,5 m/s (28 mph)

Tabel 6-3. Bedrijfsspecificaties - 460SJ vóór S/N 0300142870

Maximale belasting (capaciteit): Onbeperkt:	230 kg (500lb)
Maximale helling, opbergstand (hellingshoek), zie Figuur 4-3.	2 W/D - 30% 4 W/D - 45%
Maximale helling, opbergstand (dwaars op helling), zie Figuur 4-3.	5°
Maximale verticale platformhoogte:	14 m (46 ft)
Maximaal horizontaal platformbereik:	12 m (40 ft)
Draaicirkel (buitenkant)	5 m (16 ft)
Draaicirkel (binnenkant)	2 m (6 ft-8 in)
Totale breedte	1,98 m (6 ft-6 in)
Achterkant zwenken	nul
Hoogte in opbergstand	2,24 m (7 ft-4 in)
Lengte in opbergstand	6,15 m (20 ft-2 in)
Wielbasis	2,3 m (7 ft-10 in)
Afstand tot de grond	30 cm (12 in)
Max. belasting banden	3266 kg (7200 lb)
Grondoplegdruk	4,4 kg/cm ² (63 psi)

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Tabel 6-3. Bedrijfsspecificaties - 460SJ vóór S/N 0300142870

Rijsnelheid, giek in opbergstand. (2WD/4WD)	7,24 km/h (4.5 mph) (27-32 sec/200 ft)
Rijsnelheid, giek geheven. (2WD/4WD)	1,20 km/h (0.75 mph) (46-115 sec/50 ft)
Bruto machinegewicht, std. 2WD-machine (Platform leeg, luchtbanden)	7192 kg (15,855 lb)
Maximale systeemspanning	12 VDC
Max. bedrijfsdruk hydraulisch systeem	280 bar (4060 psi)
Maximale handmatige kracht	400 N
Maximale windsnelheid	12,5 m/s (28 mph)

**Tabel 6-4. Bedrijfsspecificaties - 460SJ vóór S/N 0300142870
tot heden**

Maximale belasting (capaciteit) - ANSI Onbeperkt:	227 kg (500 lb)
Maximale belasting (capaciteit) - CE en Australië Onbeperkt:	230 kg (500 lb)
Maximale helling, opbergstand (hellingshoek), zie Figuur 4-3.	2 W/D - 30% 4 W/D - 45%
Maximale helling, opbergstand (dwars op helling), zie Figuur 4-3.	5°
Maximale verticale platformhoogte:	14 m (46 ft)
Maximaal horizontaal platformbereik:	12 m (40 ft)
Draaicirkel (buitenkant)	5 m (16 ft)
Draaicirkel (binnenkant)	6 ft-8 in (2 m)
Totale breedte	1,98 m (6 ft-6 in)
Achterkant zwenken	nul
Hoogte in opbergstand	2,24 m (7 ft 4 in)
Lengte in opbergstand	6,15 m (20 ft-2 in)
Wielbasis	2,3 m (7 ft-10 in)
Afstand tot de grond	12 in (30 cm)

Tabel 6-4. Bedrijfsspecificaties - 460SJ vóór S/N 0300142870 tot heden

Max. belasting banden	3266 kg (7200 lb)
Grondoplegdruk	4,4 kg/cm ² (63 psi)
Rijsnelheid, giek in opbergstand. (2WD/4WD)	7,24 km/h (4.5 mph) (27-32 sec/200 ft)
Rijsnelheid, giek geheven. (2WD/4WD)	1,20 km/h (0.75 mph) (46-115 sec/50 ft)
Bruto machinegewicht, std. 2WD-machine (Platform leeg, luchtbanden)	7192 kg (15,855 lb)
Maximale systeemspanning	12 VDC
Max. bedrijfsdruk hydraulisch systeem	280 bar (4060 psi)
Maximale handmatige kracht	400 N
Maximale windsnelheid	12,5 m/s (28 mph)

Inhoud

Tabel 6-5. Inhoud

Brandstoftank	98,4 l (26 gal)
Hydrauliektank	152 l (40.0 gal)
Hydraulisch systeem (inclusief tank)	196,8 l (52 gal)
Aandrijfnaaf	0,5 l (17 oz)
Motorolievolume	
Caterpillar	4,25 l (4.5 qt) met filter
Deutz 2.9	8,9 l (2.4 gal) met filter
Deutz D2011	6 l (6.3 qt) met filter
Ford	4,25 l (4.5 qt) met filter
GM	3,6 l (3.8 qt) alleen carter

Motor

OPMERKING: Toerentaltoleranties zijn ± 100 .

Tabel 6-6. Caterpillar 3024/C2.2

Brandstof	Diesel
Aantal cilinders	4
Rempaardenkracht	34 kW (46.5 hp)
Boring	84 mm (3.307 in)
Slag	112 mm (3.9370 in)
Cilinderinhoud	2,2 l (134.3 cu in)
Olievolume	3,6 l (3.8 qt) alleen carter
Compressieverhouding	19:1
Ontstekingsvolgorde	1-3-4-2
Max. tpm	2800

Tabel 6-7. Specificaties Deutz TCD2.9L4

Type	Vloeistofgekoeld
Aantal cilinders	4
Boring	92 mm (3.6 in)
Slag	110 mm (4.3 in)
Totale cilinderinhoud	2925 cm ³ (178 cu in)
Ontstekingsvolgorde	1-3-4-2
Vermogen	55,4 kW (74.2 hp)
Olievolume	8,9 l (2.4 gal)
Koelcapaciteit (systeem)	12,1 l (3.2 gal)
Gemiddeld brandstofverbruik	4,1 l/u (1.2 gph)
Min. laag motortoerental	1200
Middelhoog motortoerental	1800
Max. hoog motortoerental	2500

Tabel 6-8. Deutz F3M1011F/F3M2011F/D2011L03

Brandstof	Diesel
Aantal cilinders	3
Boring	94 mm (3.7 in)
Slag	112 mm (4.4 in)
Cilinderinhoud	2331 cm ³ (142 cu in)
Rempaardenkracht (rem-pk) bij max. toerental	49
Olievolume	
carter	6 l (6.3 qt)
koeler	4,5 l (4.75 qt)
totale inhoud	10,5 l (11 qt)
Laag toerental	1200
Middelhoog toerental	1800
Hoog toerental	2800

Tabel 6-9. Ford LRG-425 (benzine of twee soorten brandstof)

Type	viencilinder, viertakt, vonkontsteking
Brandstof	Benzine of benzine/LPG
Boring	96 mm (3 in)
Slag	86,4 mm (3.4 in)
Cilinderinhoud	2,5 l (153 cu in)
Ontstekingsvolgorde	1-3-4-2
Rempaardenkracht (rem-pk) bij max. toerental	82
Olievolume	4,26 l (4.5 qt)
Laag toerental	1000
Middelhoog toerental	1800
Hoog toerental	3000
Brandstofverbruik: Benzine	
Intermitterend	6 gal/uur
Continu	5 gal/uur
Brandstofverbruik: LPG	
Intermitterend	26 lb/uur
Continu	23 lb/uur
Bougie	AWSF-52-C
Elektrodeafstand	1,17 mm (0.044 in)

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Tabel 6-10. GM 3.0L

Brandstof	Benzine of benzine/LPG
Aantal cilinders	4
BHP	
Benzine	83 hp bij 3000 omw/min
LPG	75 hp bij 3000 omw/min
Boring	101,6 mm (4.0 in)
Slag	91,44 mm (3.6 in)
Cilinderinhoud	3,01; 2966 cm ³ (181 in ³)
Olievolume met filter	4,25 l (4.5 qt)
Minimale oliedruk bij stationair draaien warm	0,4 bar (6 psi) bij 1000 omw/min 1,2 bar (18 psi) bij 2000 omw/min
Compressieverhouding	9.2:1
Ontstekingsvolgorde	1-3-4-2
Max. tpm	2800

Tabel 6-11. Isuzu 4LE1

Brandstof	Diesel
Aantal cilinders	4
Rempaardenkracht (rem-pk) bij max. toerental	45
Laag toerental	1000
Middelhoog toerental	1500
Hoog toerental	2800

Tabel 6-12. Perkins 404D-22

Brandstof	Diesel
Aantal cilinders	4
Rempaardenkracht	37,3 kW (50 hp)
Boring	84 mm (3.3 in)
Slag	100 mm (3.9 in)
Ontstekingsvolgorde	1-3-4-2
Cilinderinhoud	2,2 l (135 cu in)
Olievolume met filter	9,4 l (10 qt)
Compressieverhouding	23.3:1

Banden**Tabel 6-13. Banden**

Maat	Type	Druk	Gewicht
12x16.5	Luchtband	6,2 bar (90 psi)	58 kg (128 lb)
12x16.5	Metschuim-plastic gevuld	n.v.t.	149 kg (328 lb)
14x17.5	Luchtband	6 bar (90 psi)	58 kg (128 lb)
14x17.5	Metschuim-plastic gevuld	n.v.t.	200 kg (440 lb)
33/16LLx16.1-zandgevuld	Luchtband	2,75 bar (90 psi)	54 kg (119.5 lb)
33/16LLx16.1-zandgevuld	Metschuim-plastic gevuld	n.v.t.	193 kg (426 lb)
33x6x11	Massief	n.v.t.	127 kg (280 lb)
Semi-rupsbanden			
24x12x12	Luchtband	1,4 bar (20 psi)	9,38 kg (20.7 lb)

Hydrauliekolie

Tabel 6-14. Hydrauliekolie

Bedrijfstemperatuurbereik hydraulisch systeem	SAE- viscositeitskwaliteit
-18 °C tot +83 °C (+0 °F tot +180 °F)	10W
-18 °C tot +99 °C (+0 °F tot +210 °F)	10W-20, 10W-30
+10 °C tot +99 °C (+50 °F tot +210 °F)	20W-20

OPMERKING: Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem. JLG Industries raadt aan Mobilfluid 424 hydrauliekolie, die een SAE viscositeitsindex van 152 heeft, te gebruiken.

OPMERKING: Wanneer de temperatuur constant onder -7 °C (20 °F) blijft, raadt JLG Industries aan Mobil DTE-13 te gebruiken.

OPMERKING: Machines kunnen zijn voorzien van de biologisch afbreekbare, niet-giftige hydrauliekolie Mobil EAL224H. Dit is een plantaardige oliesoort die beschikt over dezelfde antislijtage- en antiroesteigenschappen als minerale olie, maar geen nadelige invloed heeft op het grondwater of het milieu wanneer er wat olie wordt gemorst of weglekt. Mobil EAL224H heeft een viscositeit van 34 cSt bij 40 °C en een vis-

cositeitsindex van 213. Het bedrijfstemperatuurbereik van deze olie is -18 °C tot +83 °C.

Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan Mobilfluid 424 gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG industries voor aanbevelingen.

Tabel 6-15. Specificaties Mobilfluid 424

SAE-kwaliteit	10W-30
Zwaartekracht, API	29,0
Dichtheid, lb/gal. 60 °F	7.35
Stolpunt, max.	-43 °C (-46 °F)
Vlampunt, min.	228 °C (442 °F)
Viscositeit	
Brookfield, cP bij -18 °C	2700
bij 40 °C	55 cSt
bij 100 °C	9,3 cSt
Viscositeitsindex	152

Tabel 6-16. UCon Hydrolube HP-5046

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
Soortelijk gewicht	1,082
Stolpunt, max.	-50 °C (-58 °F)
pH	9,1
Viscositeit	
bij 0 °C (32 °F)	340 cSt (1600SUS)
bij 40 °C (104 °F)	46 cSt (215SUS)
bij 65 °C (150 °F)	22 cSt (106SUS)
Viscositeitsindex	170

Tabel 6-17. Specificaties Mobil EAL 224H

Type	Biologisch afbreekbare plantaardige olie
ISO-viscositeitskwaliteit	32/46
Soortelijk gewicht	0,922
Stolpunt, max.	-32 °C (-25 °F)
Vlampunt, min.	220 °C (428 °F)
Bedrijfstemp.	-17 tot 162 °C (0 tot 180 °F)
Gewicht	0,9 kg per liter (7.64 lb per gal)
Viscositeit	
bij 40 °C	37 cSt
bij 100 °C	8,4 cSt
Viscositeitsindex	213
OPMERKING: Moet boven 0 °C (32 °F) worden opgeslagen	

Tabel 6-18. Specificaties Mobil EAL EnviroSyn H

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
ISO-viscositeitskwaliteit	32
Soortelijk gewicht	0,950
Stolpunt, max.	-51 °C (-59 °F)
Vlampunt, min.	268 °C (514 °F)
Viscositeit	
bij 40 °C	33,1 cSt
bij 100 °C	6,36 cSt
Viscositeitsindex	147

Tabel 6-19. Specificaties Exxon Univil HVI 26

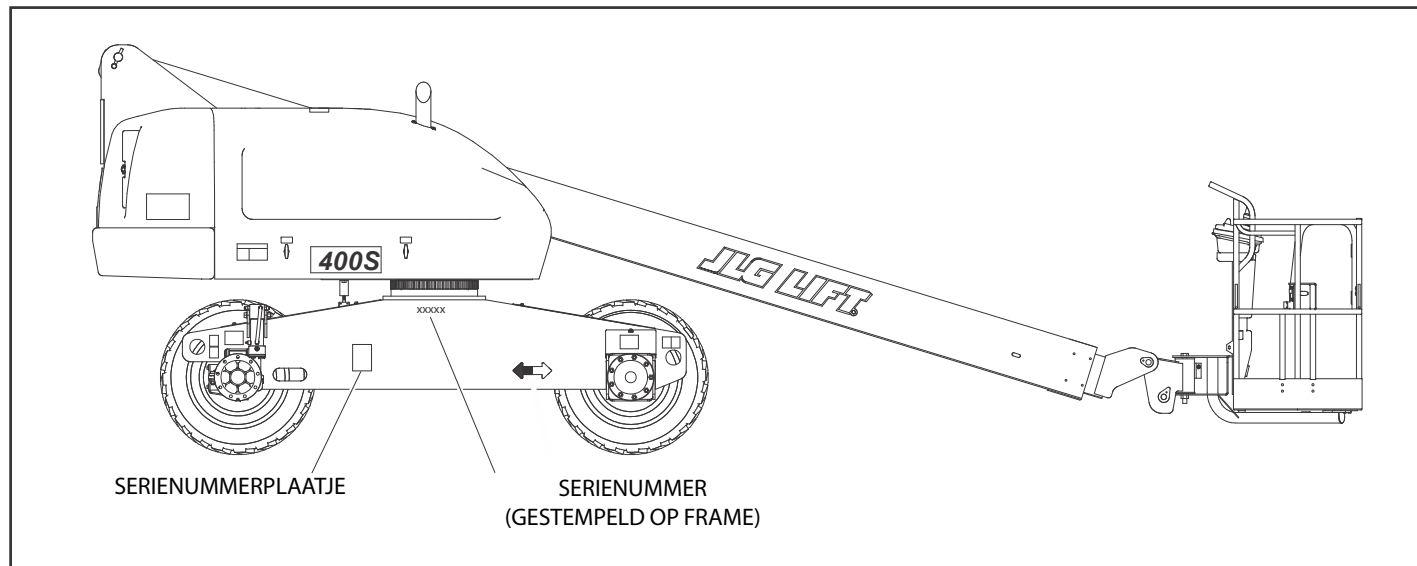
Soortelijk gewicht	32,1
Stolpunt	-60 °C (-76 °F)
Vlampunt	103 °C (217 °F)
Viscositeit	
bij 40 °C	25,8 cSt
bij 100 °C	9,3 cSt
Viscositeitsindex	376
OPMERKING: Mobil/Exxon adviseert om de viscositeit van deze olie jaarlijks te controleren.	

Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit**Tabel 6-20. Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit**

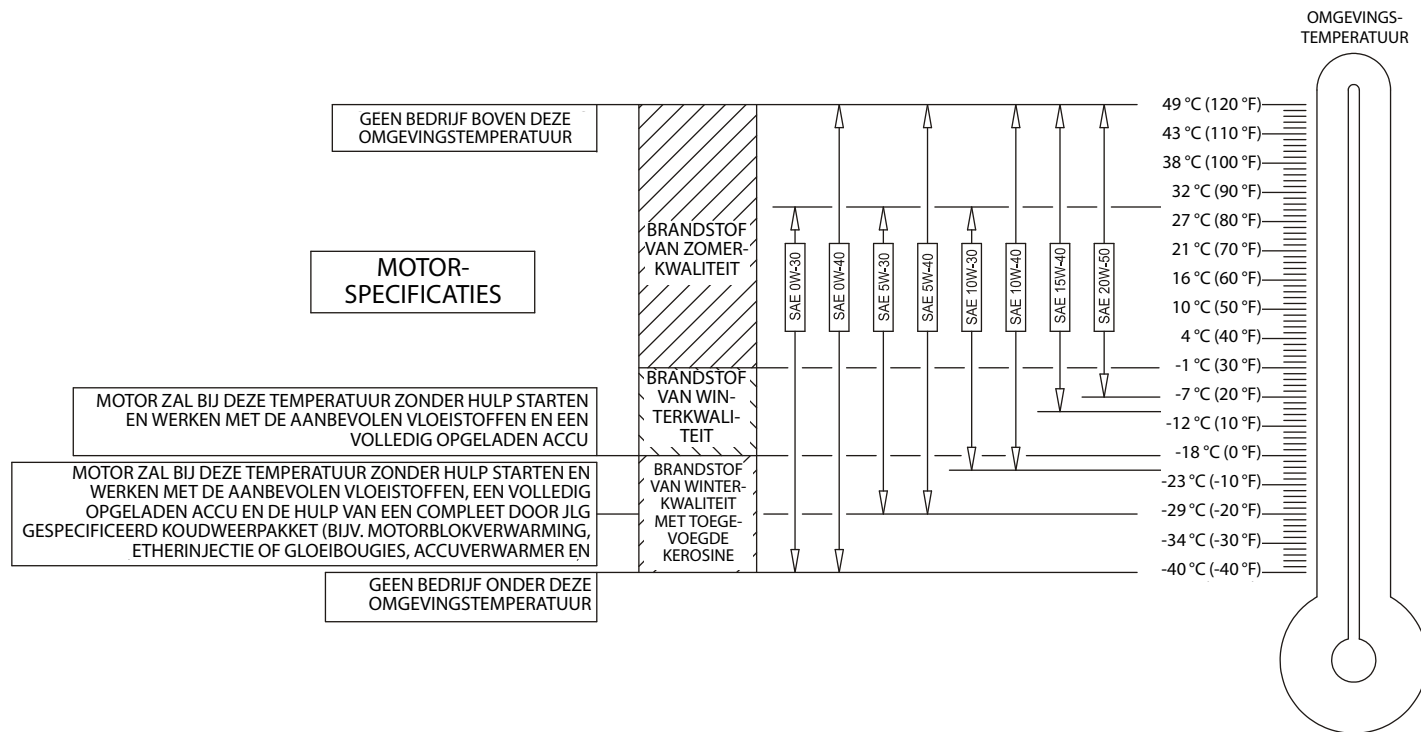
Onderdeel	kg	lb
Ford motor	154	339
Deutz motor	200	441
Platform van 8 ft (x 30 in)	93	205
Platform van 6 ft (x 30 in)	73	160
Platform van 5 ft (x 30 in)	66	145
Platform van 4ft (x 30 in)	59	130
Platform van 8 ft (x 36 in)	105	230
Compleet contragewicht (SJ) met bouten bevestigd	221	487
12 x 16.5 luchtband met wiel	58	128
12 x 16.5 schuimgevulde band met wiel	200	440
12 x 21.5 (NHS) luchtband met wiel	97	55
12 x 21.5 (NHS) schuimgevulde band met wiel	102	224
14 x 16.1 zandgevulde luchtband met wiel	42	91.5
14 x 16.1 zand-/schuimgevulde band met wiel	200	440

Plaats van serienummers

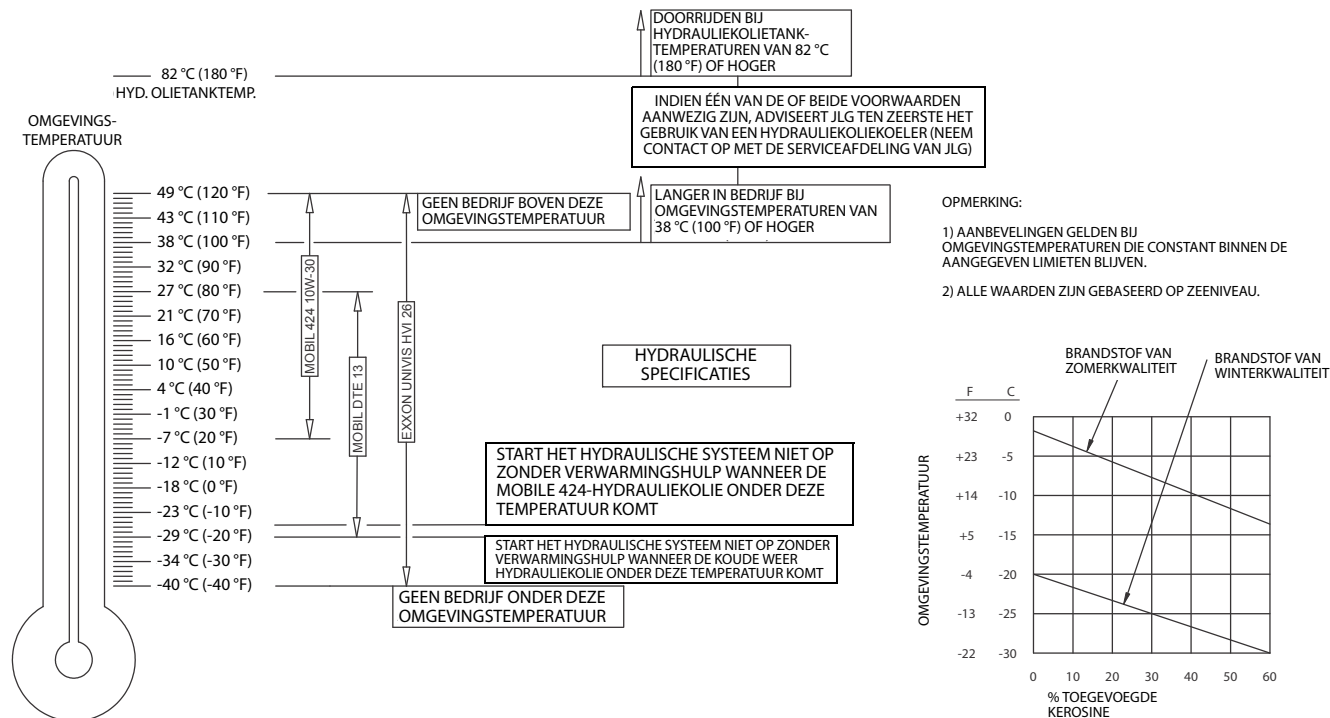
Linksachter op het frame is een serienummerplaatje bevestigd. Als het serienummerplaatje beschadigd is of ontbreekt, raadpleeg dan het serienummer van de machine dat links op het frame is gestempeld.



Figuur 6-1. Plaats van serienummers

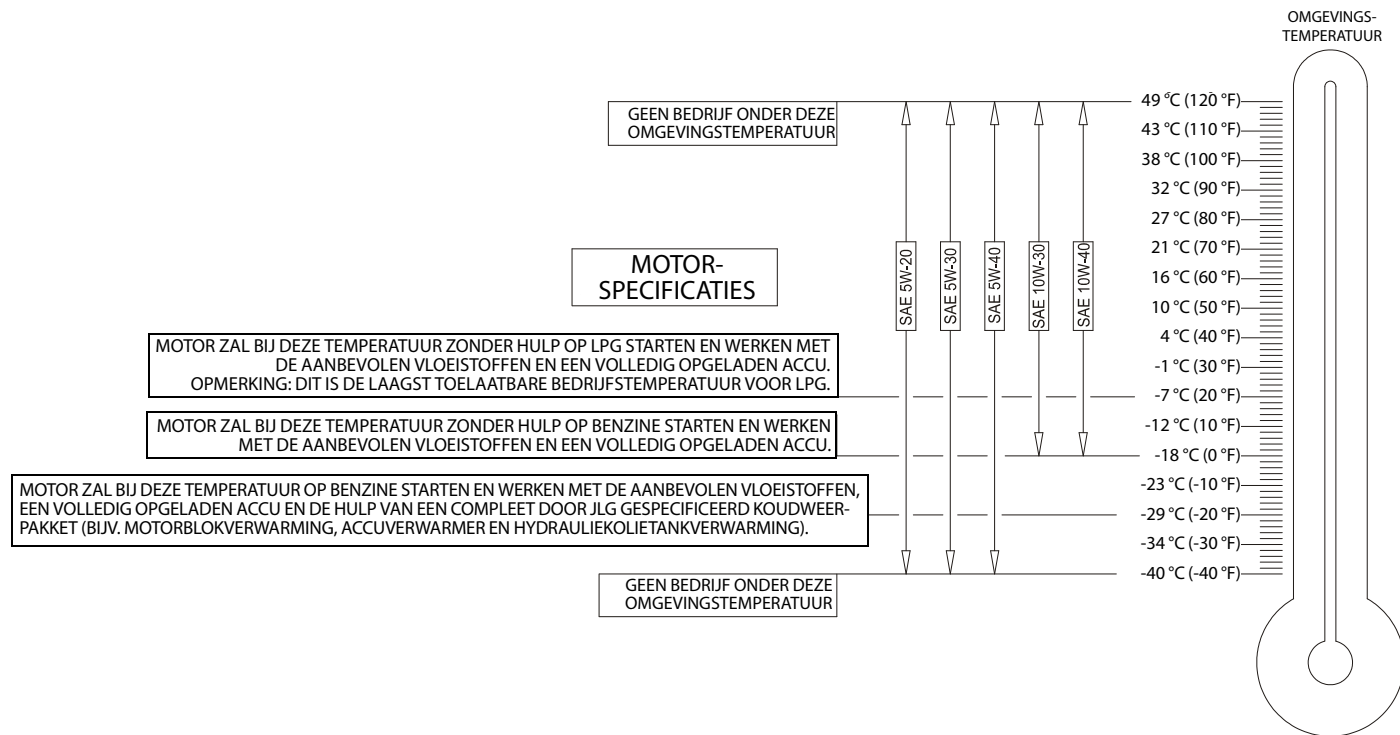


Figuur 6-2. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 1 van 2

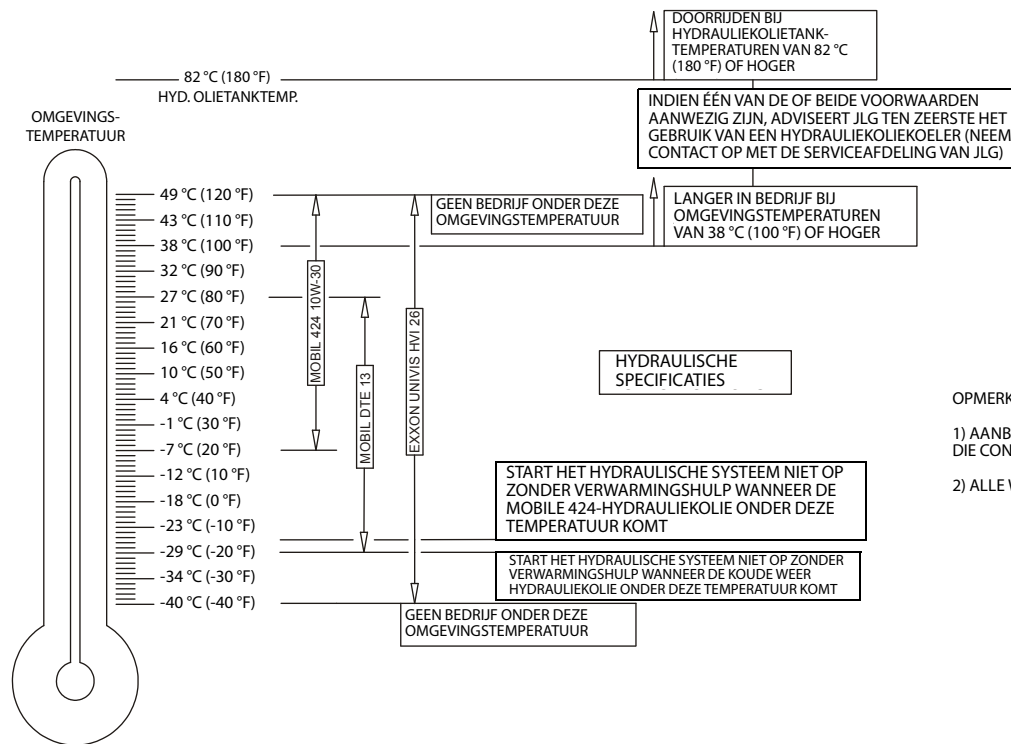


4150548-E

Figuur 6-3. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 2 van 2

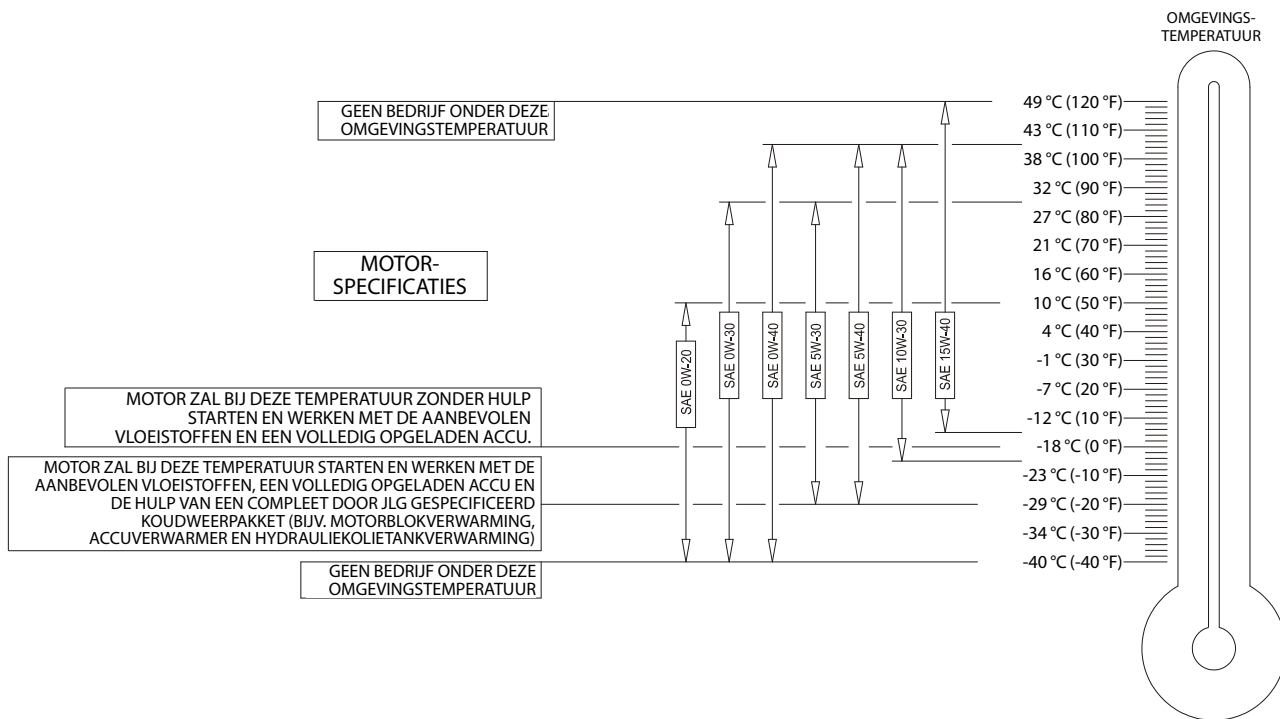


Figuur 6-4. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Ford - Blad 1 van 2

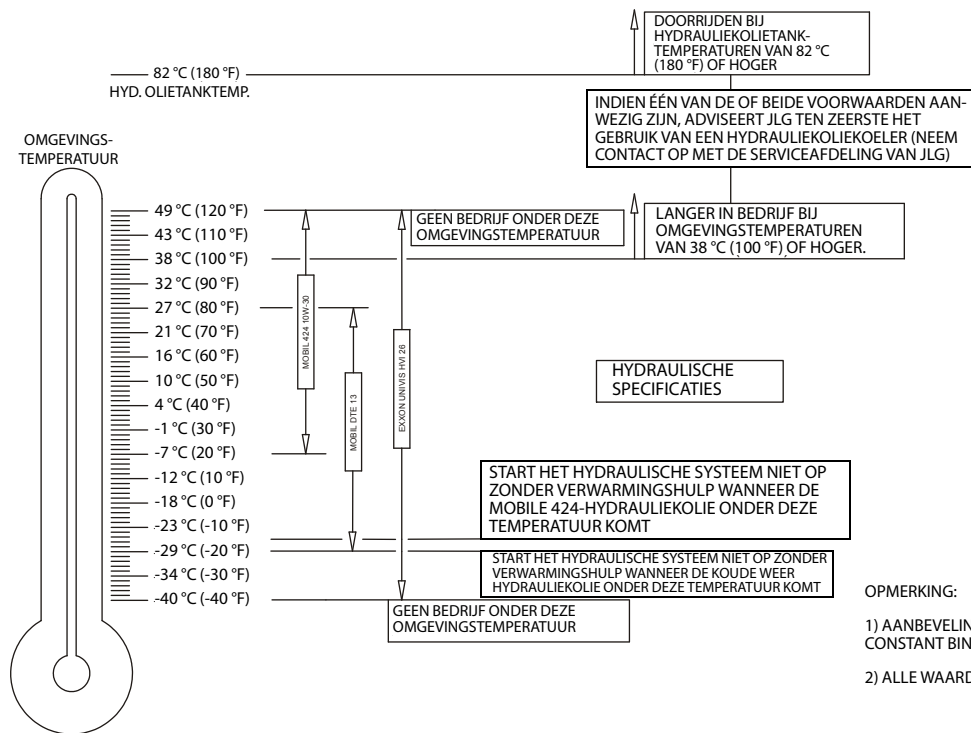


Figuur 6-5. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Ford - Blad 2 van 2

4150548-E



Figuur 6-6. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Caterpillar - Blad 1 van 2

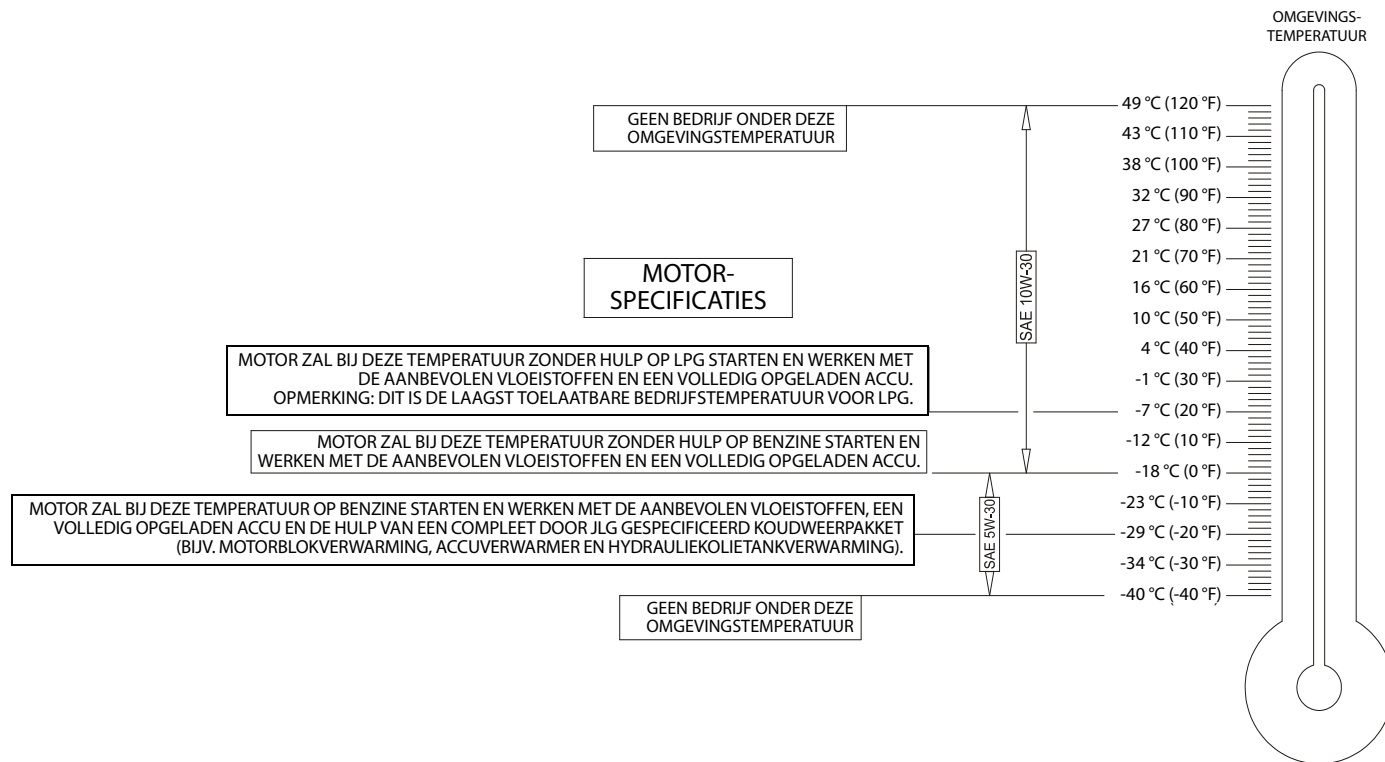


OPMERKING:

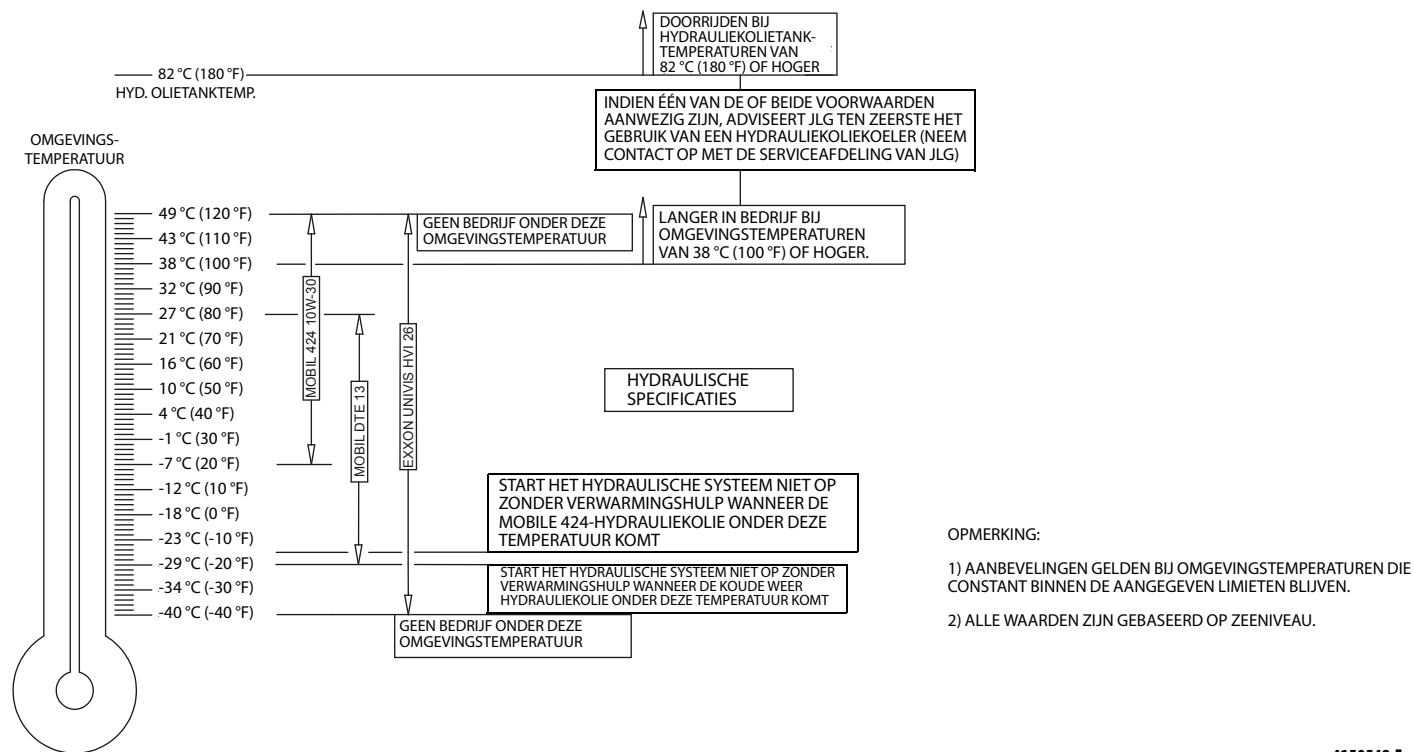
- 1) AANBEVELINGEN GELDEN BIJ OMGEVINGSTEMPERATUREN DIE CONSTANT BINNEN DE AANGEGEVEN LIMieten BLIJVEN.
- 2) ALLE WAARDEN ZIJN GEBASEERD OP ZEENIVEAU.

Figuur 6-7. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Caterpillar - Blad 2 van 2

4150548-E

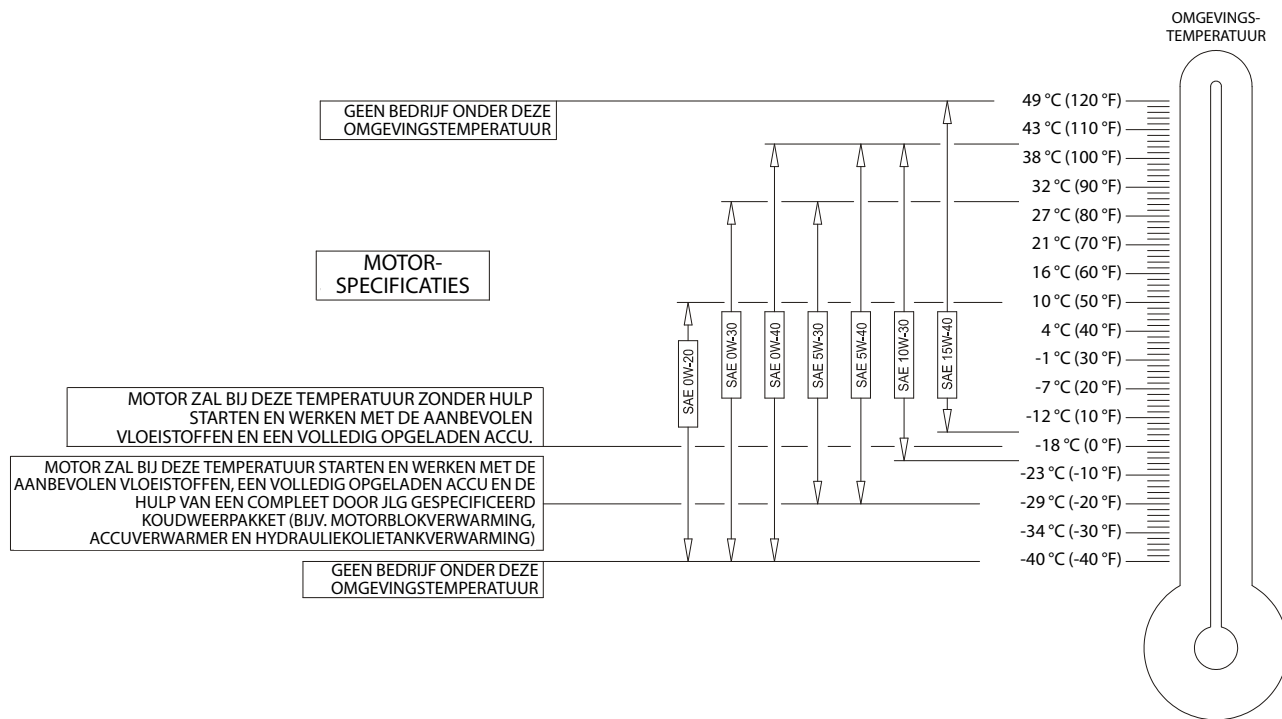


Figuur 6-8. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - GM - Blad 1 van 2

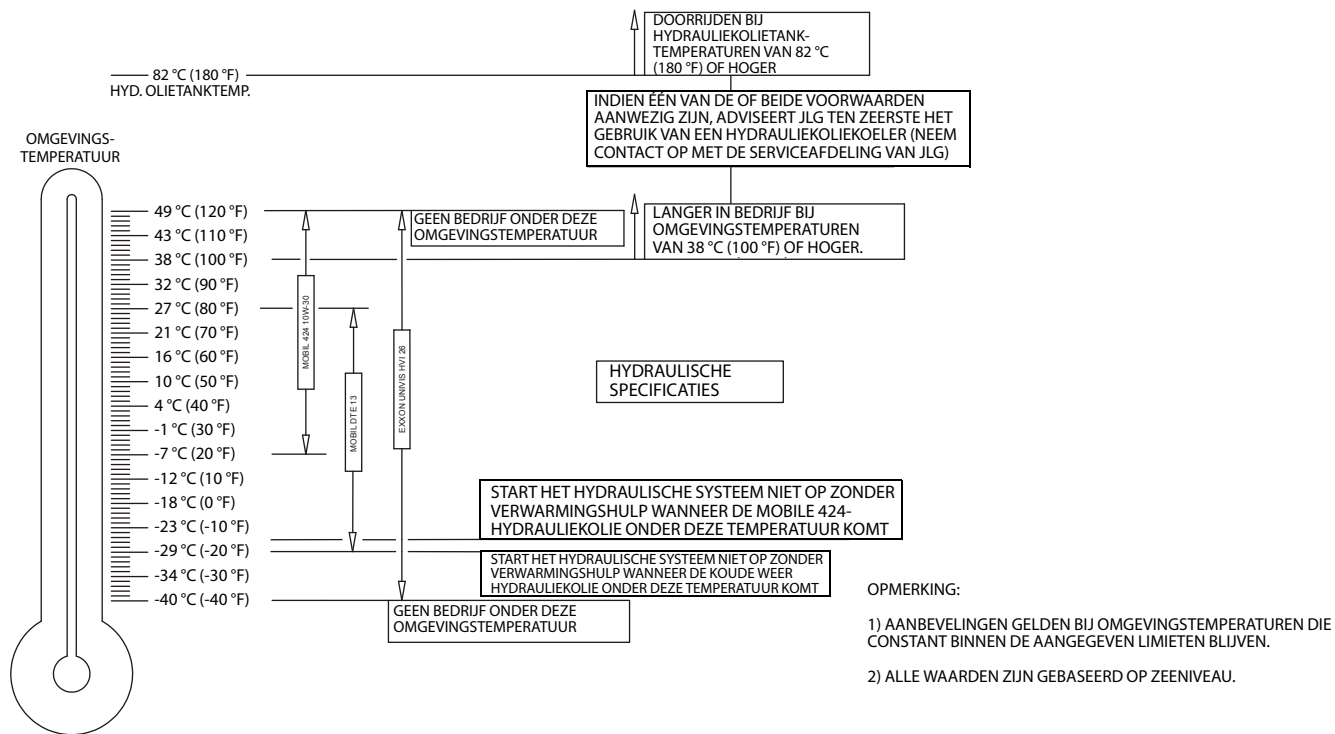


Figuur 6-9. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - GM - Blad 2 van 2

4150548-E

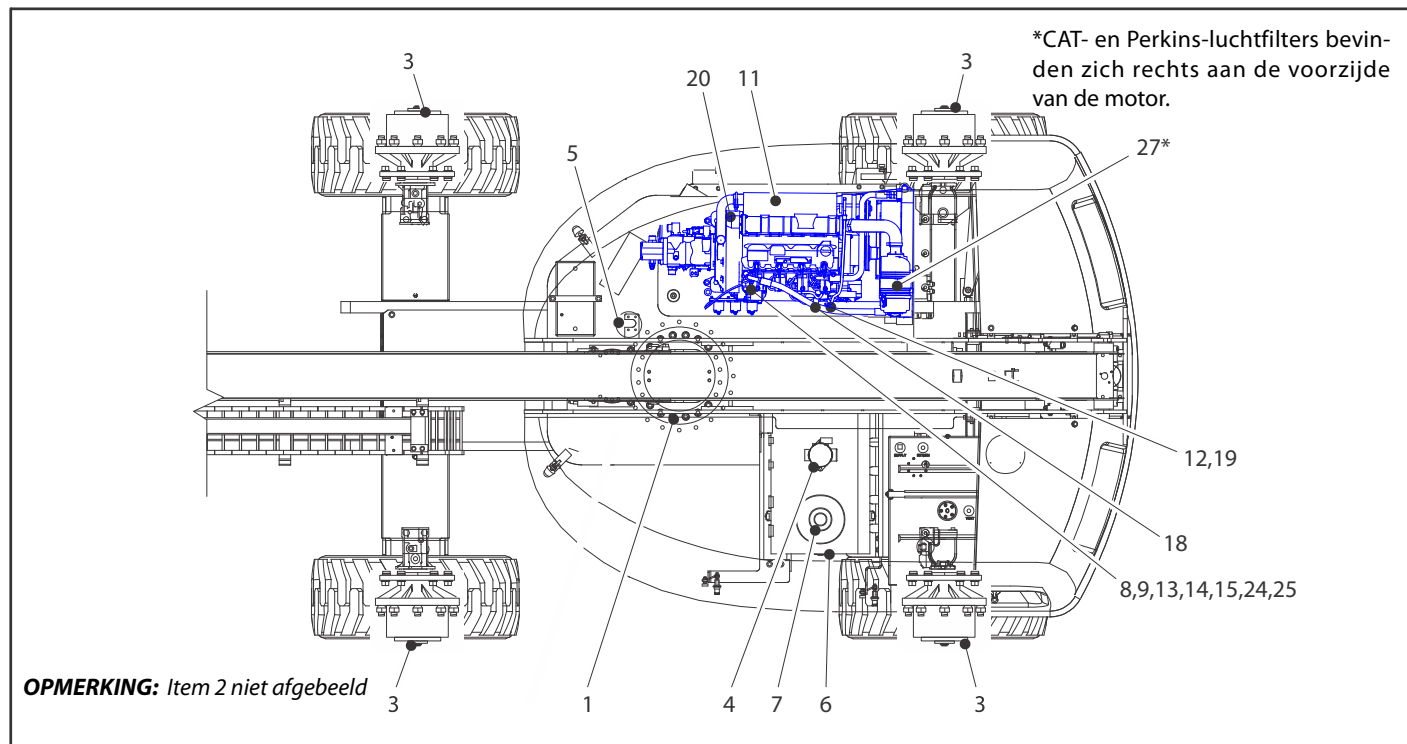


Figuur 6-10. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Perkins - Blad 1 van 2

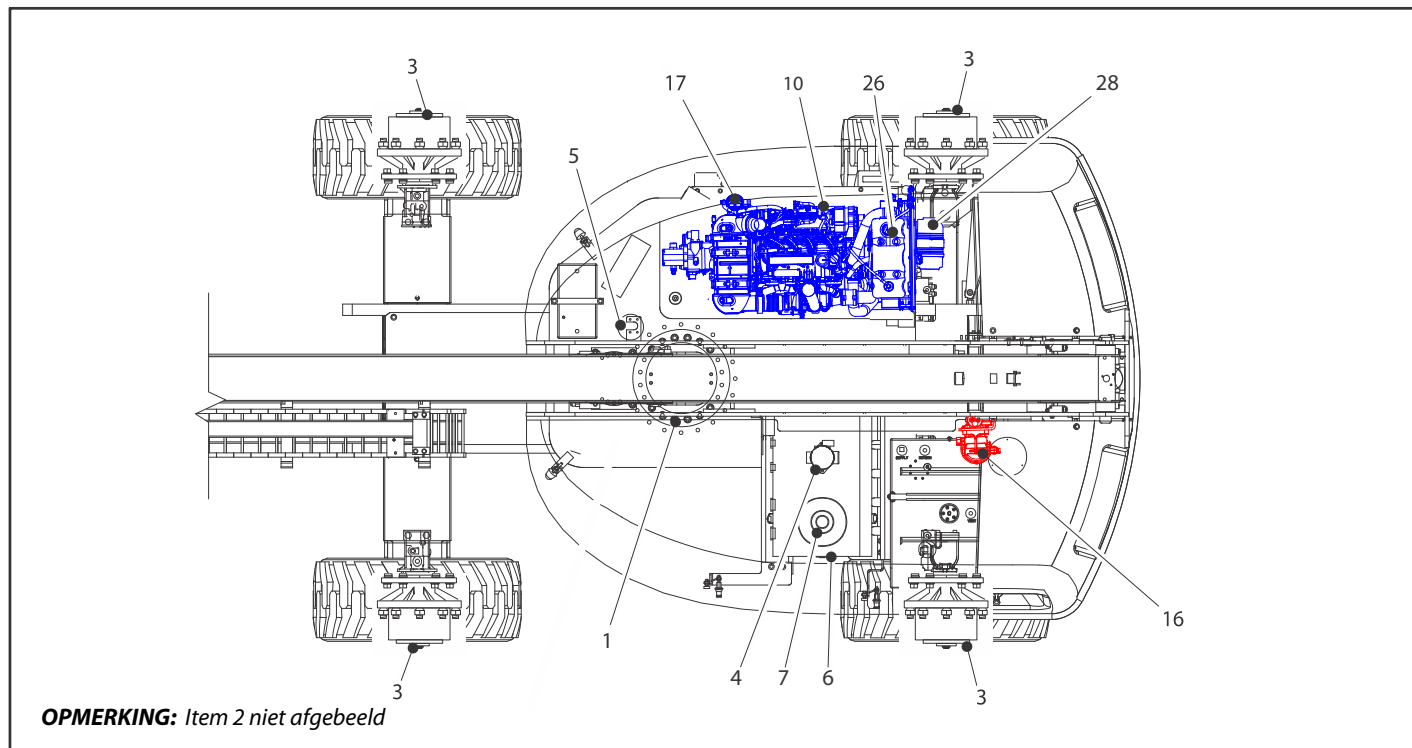


Figuur 6-11. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Perkins - Blad 2 van 2

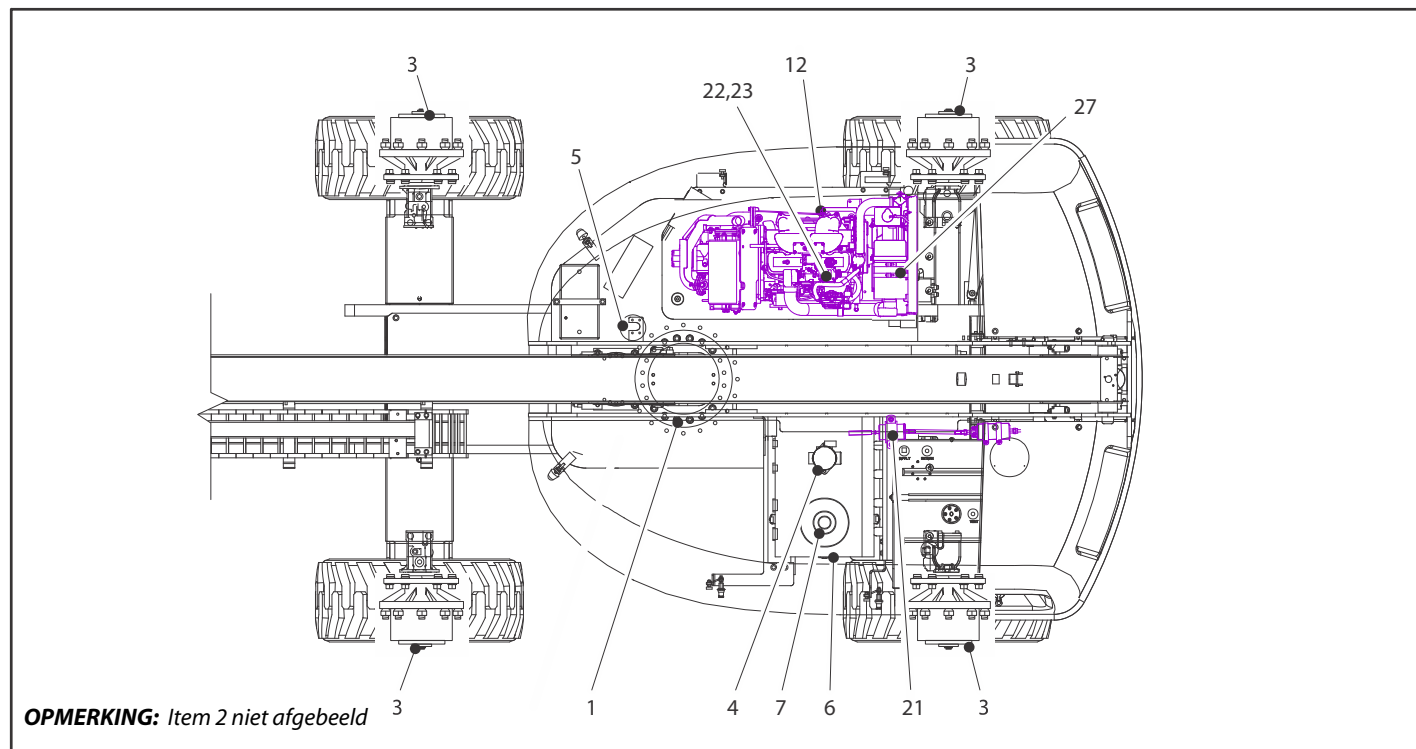
4150548-E



Figuur 6-12. Schema voor onderhoud en smering door machinist - Alle behalve Deutz 2.9 en GM



Figuur 6-13. Schema voor smering en onderhoud door machinist - Deutz 2.9



Figuur 6-14. Schema voor smering en onderhoud door machinist - GM

6.3 ONDERHOUD DOOR MACHINIST

OPMERKING: De volgende getallen komen overeen met die in Figuur 6-12., Schema voor onderhoud en smering door machinist - Alle behalve Deutz 2.9 en GM.

Tabel 6-21. Smeerspecificaties

SLEUTELWOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177 °C (350 °F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk. (Minstens Timken OK 40 pounds.)
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105
HO	Hydrauliekolie. API-classificatie GL-3, bijv. Mobilfluid 424.
EO	Motor(carter)olie. Benzine - API-klasse SF, SH, SG, MIL-L-2104. Diesel - API-klasse CC/CD, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.
OGL	Open Gear Lubricant (smeermiddel voor open tandwielen) - Mobiltac 375 of gelijkwaardig.

OPMERKING

SMEERINTERVALLEN ZIJN GEBASEERD OP EEN MACHINE DIE ONDER NORMALE OMSTANDIGHEDEN WERKT. ALS MACHINES MEERDERE WERKTIDEN ACHTER ELKAAR WORDEN GEBRUIKT EN/OF WORDEN BLOOTGESTELD AAN ONGUNSTIGE OMGEVINGEN OF OMSTANDIGHEDEN, MOETEN ZE VAKER WORDEN GESMEERD.

OPMERKING: Het is een goede gewoonte om tegelijkertijd alle filters te vervangen.

1. Zwenklager - Inwendig kogellager

Smeerpunt(en) - 2 smeernippels

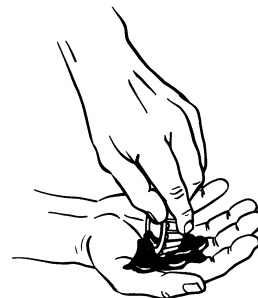
Inhoud - naar behoefte

Smering - MPG

Interval - Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

Opmerkingen - Nippels in het midden van het lager: Toegang op afstand is optioneel

2. Wiellagers (alleen tweewielaandrijving)



Smeerpunt(en) - opnieuw vullen

Inhoud - naar behoefte

Smering - MPG

Interval - Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren

3. Naaf van aandrijf wiel

Smeerpunt(en) - peil/vulstop

Inhoud - 0,5 l (17 oz) - 1/2 vol

Smering - EPGL

Interval - Peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren controle-
ren; elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen

4. Hydrauliekolieretourfilter



Interval - Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke
6 maanden of 300 uur, of wanneer het vulfilter wordt ver-
vangen

5. Hydrauliekolie-vulfilter



Interval - Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke
6 maanden of 300 uur, of zoals aangegeven door de condi-
tie-indicator

6. Hydraulietank

Smeerpunt(en) - vuldop

Inhoud - tank van 151 l (40.0 gal); systeem van 196,8 l
(52.0 gal)

Smering - HO

Interval - Peil dagelijks controleren en om de 2 jaar of
1200 bedrijfsuren verversen

7. Aanzuigzeven

Smeerpunt(en) - 2

Interval - Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren en tijdens vervangen van hydrauliekolie verwijderen en reinigen

8. Olie en filter vervangen - Caterpillar

Smeerpunt(en) - vuldop/opschroefelement (JLG onderdeelnr. 7026855)

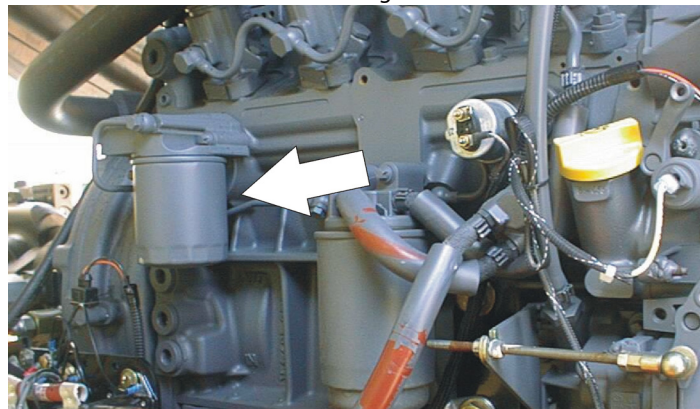
Inhoud - 9,4 l (10 qt)

Smering - EO

Interval - Elk jaar of elke 500 bedrijfsuren

Opmerkingen - Peil dagelijks controleren/vervangen zoals aangegeven in de motorhandleiding

9. Olie vervangen/filter vervangen - Deutz D2011



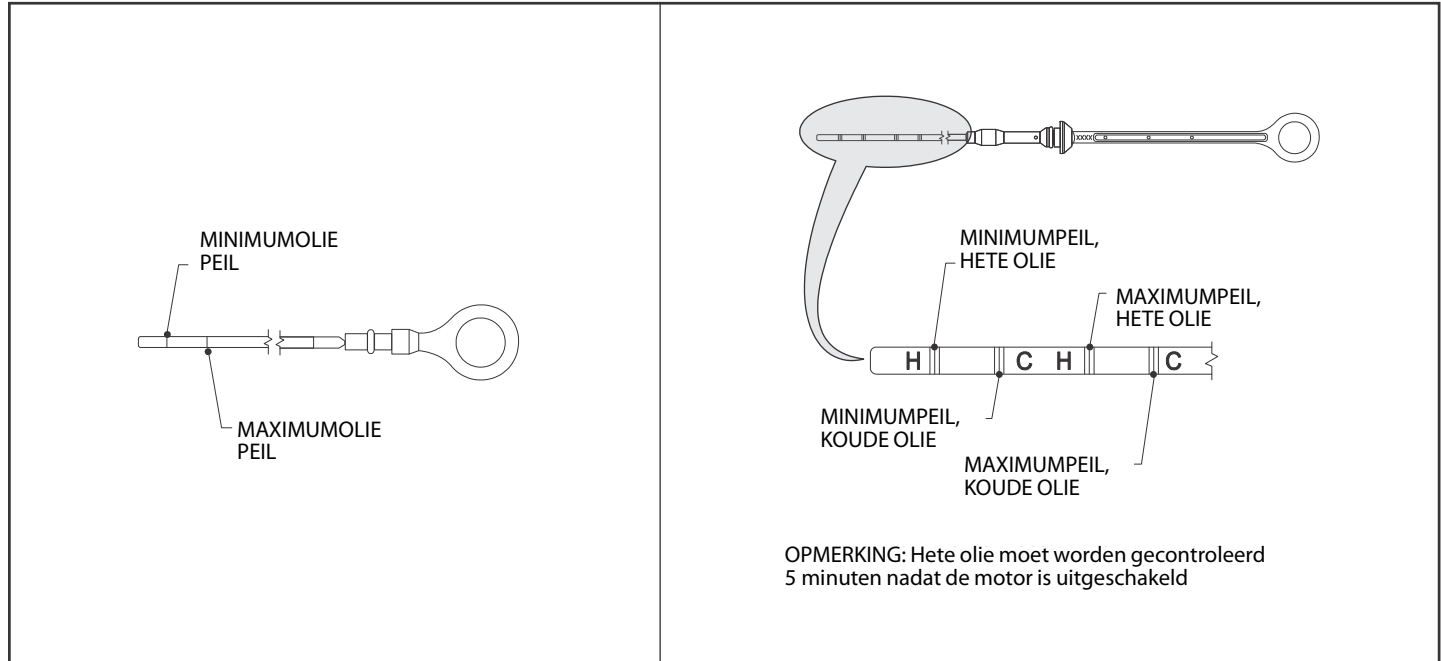
Smeerpunt(en) - vuldop/opschroefelement (JLG onderdeelnr. 7016331)

Inhoud - alleen motor 5,9 l (6.3 qt)

Smering - EO

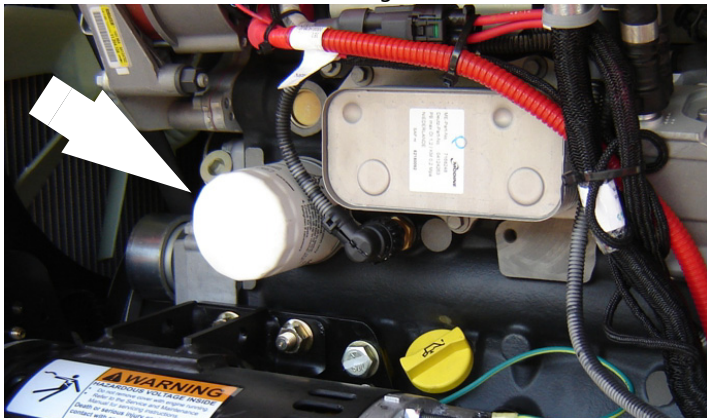
Interval - Elk jaar of elke 1200 bedrijfsuren

Opmerkingen - Peil dagelijks controleren/vervangen zoals aangegeven in de motorhandleiding



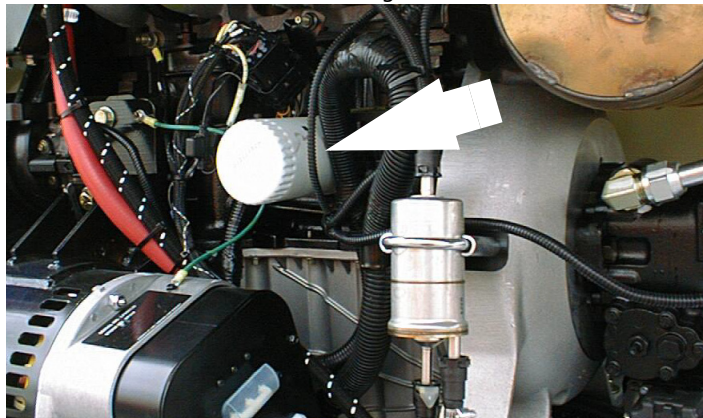
Figuur 6-15. Deutz 2011, motorpeilstok

10. Olie verversen/filter vervangen - Deutz 2.9 L4



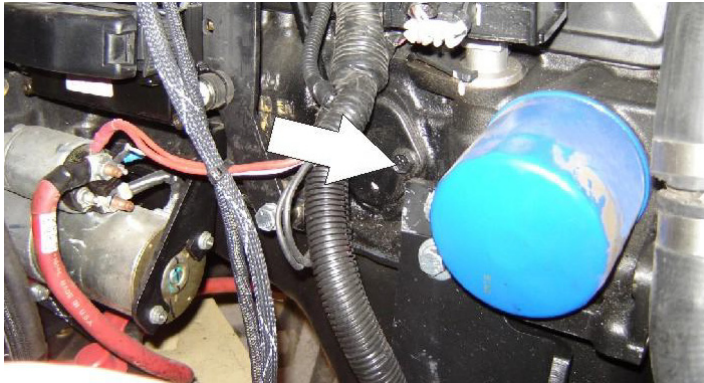
Smeerpunt(en) - vuldop/opschroefelement
Inhoud - 8,9 l (2.4 gal)
Smeermiddel - EO
Interval - elk jaar of elke 600 bedrijfsuren
Opmerkingen - peil dagelijks controleren/verversen zoals
aangegeven in de motorhandleiding

11. Olie verversen/filter vervangen - Ford



Smeerpunt(en) - vuldop/opschroefelement (JLG onderdeelnr. 7014501)
Inhoud - 4,25 l (4.5 qt)
Smearing - EO
Interval - Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren
Opmerkingen - Peil dagelijks controleren/verversen zoals
aangegeven in de motorhandleiding

12. Olie en filter vervangen - GM



Smeerpunt(en) - vuldop/opschroefelement (JLG onderdeelnr. 7027965)
Inhoud - 4,25 l (4.5 qt)
Smering - EO
Interval - Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren
Opmerkingen - Peil dagelijks controleren/verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding

13. Olie en filter vervangen - Isuzu

Smeerpunt(en) - vuldop/opschroefelement (JLG onderdeelnr. 7022111)
Inhoud - motor 5,6 l (6 qt); met koeler 6,1 l (6.5 qt)
Smering - EO
Interval - Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren
Opmerkingen - Peil dagelijks controleren/verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding

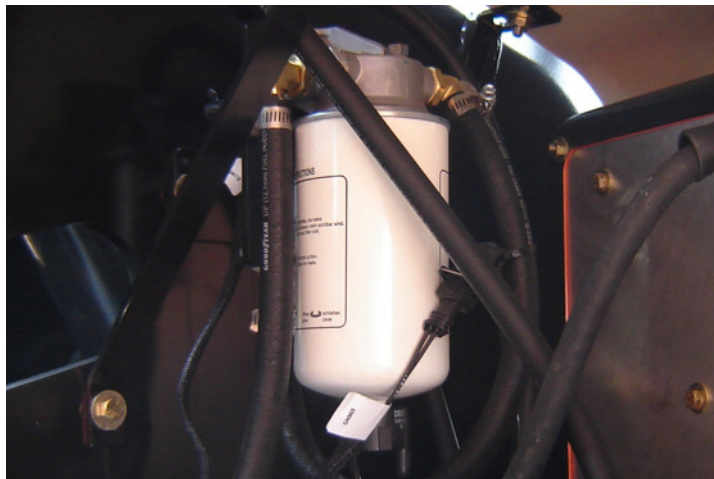
14. Olie en filter vervangen - Perkins

Smeerpunt(en) - vuldop/opschroefelement (JLG onderdeelnr. 7026855)
Inhoud - 9,4 l (10 qt)
Smering - EO
Interval - Elk jaar of elke 500 bedrijfsuren
Opmerkingen - Peil dagelijks controleren/verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding

15. Brandstoffilter - Caterpillar

Smeerpunt(en) - vervangbaar element
Interval - Elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

16. Brandstofvoorfilter - Deutz D2.9



Smeerpunt(en) - vervangbaar element

Interval - Water dagelijks aftappen; elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

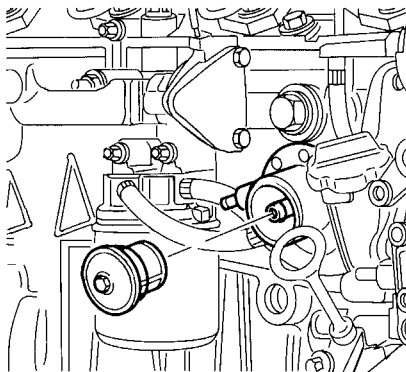
17. Brandstoffilter - Deutz D2.9



Smeerpunt(en) - vervangbaar element

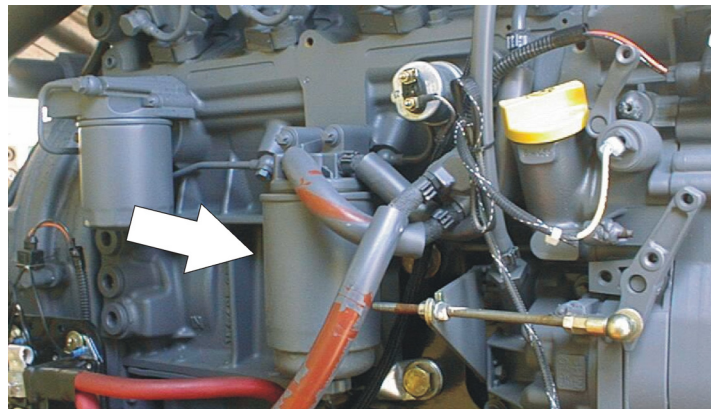
Interval - elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

18. Brandstofzeef - Deutz D2011



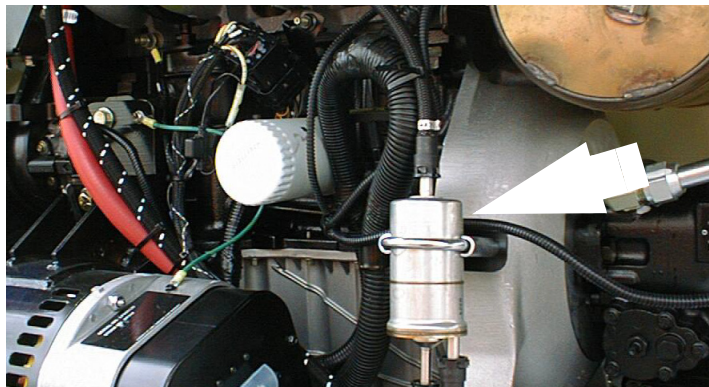
Smeerpunt(en) - vervangbaar element
Interval - elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

19. Brandstoffilter - Deutz D2011



Smeerpunt(en) - vervangbaar element
Interval - elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

20. Brandstoffilter - Ford



Smeerpunt(en) - vervangbaar element

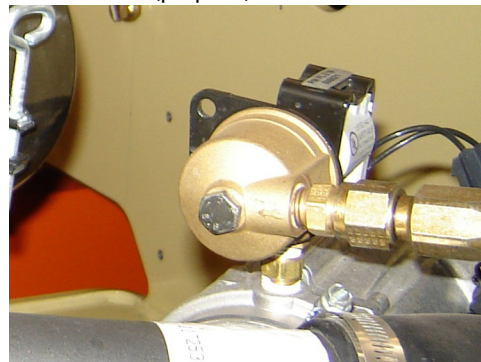
Interval - elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

21. Brandstoffilter (benzine) - GM

Smeerpunt(en) - vervangbaar element

Interval - elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren

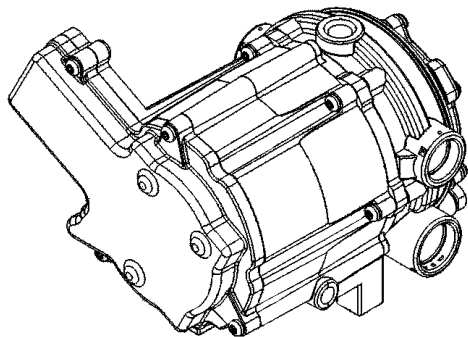
22. Brandstoffilter (propaan) - GM-motor



Interval - elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

Opmerkingen - Filter vervangen. Raadpleeg Hoofdstuk 6.6,
Propaanbrandstoffilter vervangen

23. Elektronische drukregelaar (alleen LPG)



Interval - Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

Opmerkingen - Olieresten aftappen. Raadpleeg Hoofdstuk 6.5, OLIERESTEN IN DE PROPAAANREGELAAR AFTAPPEN (vóór S/N 0300109274)

24. Brandstoffilter - Isuzu

Smeerpunt(en) - vervangbaar element

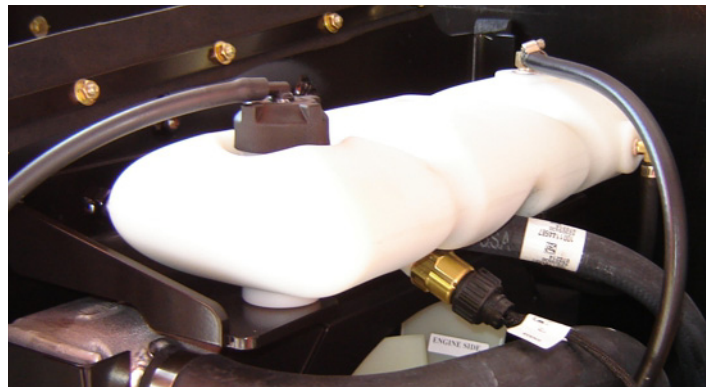
Interval - elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

25. Brandstoffilter - Perkins

Smeerpunt(en) - vervangbaar element

Interval - elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

26. Radiateurkoeler Deutz 2.9



Smeerpunte(en) – vuldop

Inhoud – 12,1 l (3.2 gal)

Smeermiddel – Antivries

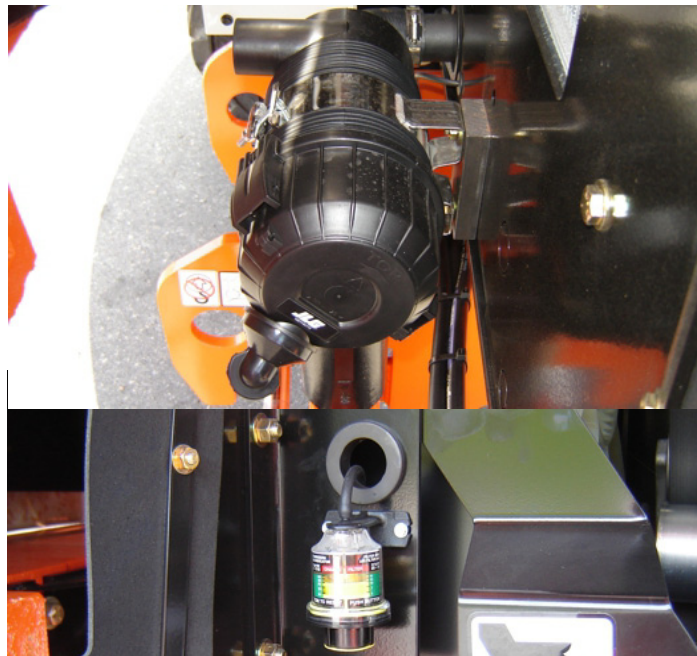
Interval – Peil dagelijks controleren; elke 1000 uur of 2 jaar versen, wat het eerste komt

27. Luchtfilter



Smeerpunt(en) - vervangbaar element
Interval - elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren, of zoals aangegeven door de conditie-indicator

28. Luchtfilter - Deutz D2.9



Smeerpunt(en) - vervangbaar element
Interval - elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren, of zoals aangegeven door de conditie-indicator
Opmerkingen – Controleer stofklep dagelijks

6.4 BANDEN EN WIELEN

Bandenspanning

De luchtdruk voor pneumatische banden moet voor veilige en juiste bedieningseigenschappen gelijk zijn aan de luchtdruk die op de zijkant van het JLG-product of op de velgsticker is gestempeld.

Bandenschade

Bij pneumatische banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer inkepingen of scheuren worden ontdekt waardoor koordlagen in de wang of het loopvlak van de band bloot komen te liggen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen. Er moet een regeling worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel.

Bij polyurethaan schuimplastic gevulde banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer een van de volgende punten wordt aangetroffen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen en er een regeling moet worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel:

- een gladde, gelijkmatige inkeping door de koordlagen waarvan de totale lengte groter is dan 7,5 cm (3 in)
- elke scheur of snee (gerafelde randen) in de koordlagen die groter is dan 2,5 cm (1 in) in willekeurige richting

- elk gat dat groter is dan 2,5 cm (1 in) in diameter
- elke beschadiging aan de koorden in de hiel van de band

Als een band beschadigd is maar binnen de hierboven vermelde criteria valt, moet de band dagelijks worden gecontroleerd om zeker te zijn dat de schade zich niet heeft uitgebreid tot buiten de toelaatbare criteria.

Banden vervangen

JLG adviseert dat vervangingsbanden dezelfde bandenmaat en hetzelfde aantal koordlagen hebben en van hetzelfde merk zijn als de oorspronkelijke fabrieksbanden. Raadpleeg de JLG-onderdelenhandleiding voor het onderdeelnummer van de goedgekeurde banden voor een bepaald machinemodel. Als er geen goedgekeurde vervangingsbanden van JLG worden gebruikt, adviseren we dat de vervangingsbanden over de volgende eigenschappen beschikken:

- Gelijk of groter aantal koordlagen, gelijke of hogere belastbaarheid en identieke bandenmaat t.o.v. originele banden
- Contactbreedte loopvlak band gelijk aan of groter dan originele banden
- Afmetingen van wieldiameter, breedte en offset gelijk aan originele banden

- Goedgekeurd voor toepassing door de bandenfabrikant (met inbegrip van pompdruk en maximale belasting banden)

Vervang geen schuim- of ballastgevulde banden door luchtbanden, tenzij hiervoor specifiek door JLG Industries Inc. goedkeuring is verleend. Zorg ervoor dat bij het kiezen en monteren van vervangingsbanden alle banden de door JLG geadviseerde bandenspanning hebben. Vanwege kleine afwijkingen in de bandenmaat tussen de verschillende merken moeten alle banden op eenzelfde as identiek zijn.

Wielen vervangen

De velgen die op elk product zijn gemonteerd, zijn ontwikkeld aan de hand van stabiliteitseisen zoals spoorbreedte, bandenspanning en laadcapaciteit. Wijzigingen aan de afmetingen, zoals velgbreedte, plaats van het middenstuk, een grotere of kleinere diameter, enz., zonder schriftelijke fabrieksgoedkeuring kunnen een onveilige situatie opleveren voor wat betreft de stabiliteit.

Wielmontage

Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

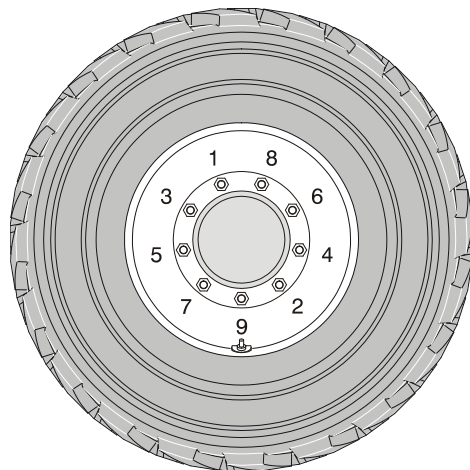
WAARSCHUWING

WIELMOEREN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIET MOET GEHANDHAAFD BLIJVEN OM LOSZITTENDE WIELEN, GEBROKEN TAPEINDEN EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN. ZORG ERVOOR DAT U UITSLUITEND MOEREN GEBRUIKT DIE PASSEN BIJ DE CONUSHOEK VAN HET WIEL.

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aanhalen kunnen de tapeinden breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle moeren eerst met de hand aan zodat deze niet scheef komen te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of moeren.

2. Haal de moeren aan in onderstaande volgorde:



3. De moeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de moeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de momententabel.

Tabel 6-22. Momententabel wielmoeren

AANHAALVOLGORDE		
1e fase	2e fase	3e fase
55 Nm (40 lb-ft)	130 Nm (100 lb-ft)	255 Nm (170 lb-ft)

4. Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren.

6.5 OLIERESTEN IN DE PROPAAANREGELELAAR AFTAPPEN (VÓÓR S/N 0300109274)

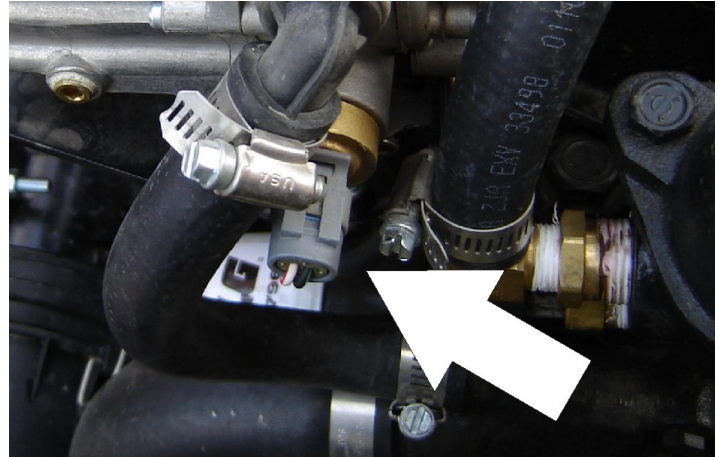
Tijdens normaalbedrijf kunnen er olieresten achterblijven in de primaire en secundaire kamers van de propaandrukregelaar. Deze olieresten kunnen het gevolg zijn van een slechte kwaliteit brandstof, verontreiniging in de brandstoftoevoerleiding of regionale afwijkingen in de samenstelling van de brandstof. Als de hoeveelheid achtergebleven olie aanzienlijk is, kan hierdoor de werking van het brandstofregelsysteem worden aangetast. Zie Hoofdstuk 6.3, Onderhoud door machinist voor de onderhoudsintervallen. Vaker aftappen kan noodzakelijk zijn als de brandstoftoevoer verontreinigd is.

OPMERKING

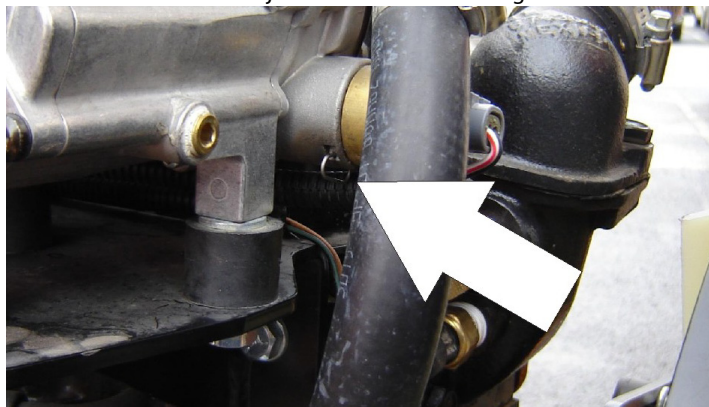
WARM VOOR HET BESTE RESULTAAT DE MOTOR OP TOT DE BEDRIJFSTEMPERATUUR EN GA DAN PAS AFTAPPEN. OP DEZE WIJZE KAN DE OLIE VRIJ UIT DE REGELAAR STROMEN.

1. Plaats de uitrusting in een goed geventileerde ruimte. Zorg ervoor dat er geen externe ontstekingsbronnen aanwezig zijn.
2. Start de motor en breng deze op bedrijfstemperatuur.
3. Sluit bij draaiende motor de handbediende afsluiter van de tank en laat de motor het brandstofrestant opmaken.

4. Druk op de noodstopschakelaar wanneer de motor is afgeslagen.
5. Maak de elektrische aansluiting aan de LPG-brandstoftemperatuursensor in de extra brandstofpoort van de EPR los.



6. Verwijder de borgklem voor de LPG-brandstoftemperatuursensor en verwijder de sensor van het regelaarhuis.



OPMERKING: Vang in een bakje de olie op die nu vrij uit de regelaar stroomt.

7. Wanneer alle olie is afgetapt, plaatst u de LPG-brandstoftemperatuursensor terug en sluit u de stekker aan.
8. Open de handbediende afsluiter van de brandstoftank.
9. Start de motor en controleer of alle aansluitingen goed vastzitten.
10. Voer de afgetapte olie op een veilige en juiste wijze af volgens de plaatselijke verordeningen.

6.6 PROPAAANBRANDSTOFFILTER VERVANGEN

Aanbrengen

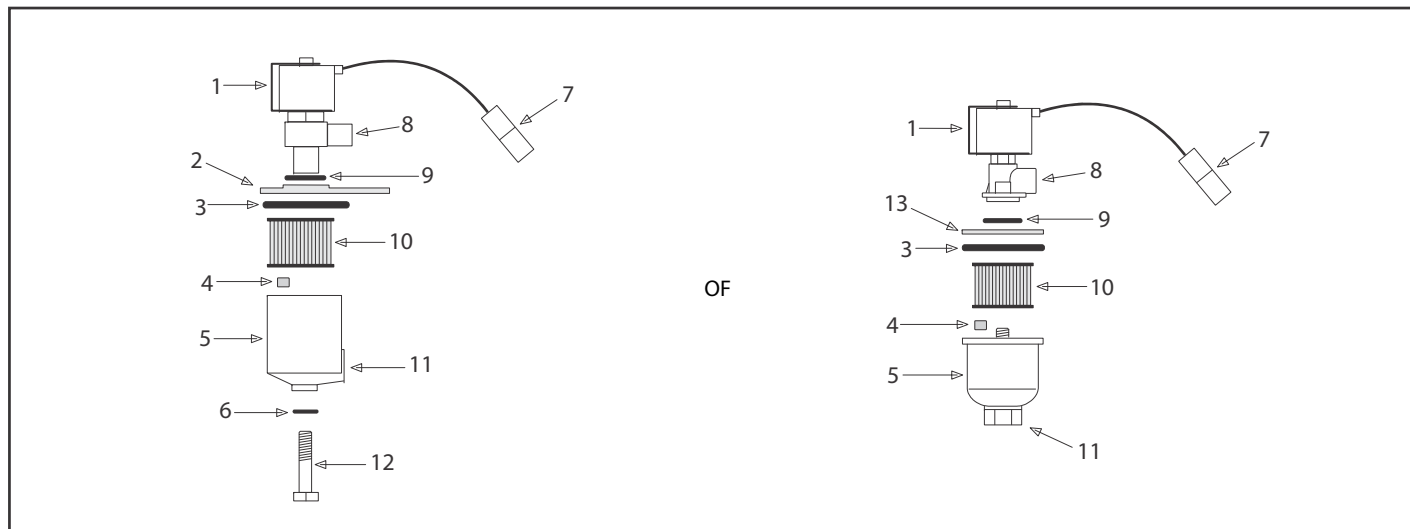
Verwijderen

1. Ontlast de druk van het propaanbrandstofsysteem. Raadpleeg Drukontlasting propaanbrandstofsysteem.
2. Maak de minkabel van de accu los.
3. Draai het filterhuis langzaam los en verwijder het.
4. Trek het filterhuis van de elektrische blokkering af.
5. Verwijder het filter uit het huis.
6. Verwijder de filtermagneet.
7. Verwijder de afdichting van het huis en gooi deze weg.
8. Verwijder de afdichting van de bevestigingsbout en gooi deze weg.
9. Verwijder de O-ring tussen de montageplaat en de blokkering en gooi de afdichting weg.

OPMERKING

PLAATS EERST DE FILTERMAGNEET IN HET HUIS VOORDAT U EEN NIEUWE AFDICHTING AANBRENGT.

1. Breng de O-ringafdichting tussen de montageplaat en de blokkering aan.
2. Breng de afdichting van de bevestigingsbout aan (indien aanwezig).
3. Breng de afdichting van het huis aan.
4. Laat de magneet op de bodem van het filterhuis vallen.
5. Breng het filter in het huis aan.
6. Breng de bevestigingsbout (indien aanwezig) in het filterhuis aan.
7. Plaats het filter omhoog tegen de onderzijde van de elektrische blokkering.
8. Haal het filter aan tot 12 Nm (106 lb-in).
9. Open de handbediende afsluiter. Start de motor en controleer bij elke bevestiging waaraan onderhoud is uitgevoerd het propaanbrandstofsysteem op lekkage. Raadpleeg Lekttest propaanbrandstofsysteem.



1. Elektromagnetische blokkeerlep
2. Montageplaat
3. Afdichting huis
4. Filtermagneet
5. Filterhuis

6. Afdichting
7. Stekker
8. Brandstofuitlaat
9. O-ring

10. Filter
11. Brandstofinlaat
12. Bevestigingsbout
13. Ring

Figuur 6-16. Filtervergrendeling

6.7 DRUKONTLASTING PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM



HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM WERKT BIJ EEN DRUK TOT MAXIMAAL 21,5 BAR (312 PSI). OM BRANDGEVAAR EN HET RISICO OP LICHAMELIJK LETSEL TE VERMINDEREN, DIENT U DE DRUK VAN HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM (WAAR VAN TOEPASSING) TE ONTLASTEN VOORDAT U ONDERHOUD UITVOERT AAN DE ONDERDELEN VAN HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM.

Druk van propaanbrandstofsysteem ontlasten:

1. Sluit de handbediende afsluiter op de propaanbrandstoftank.
2. Start de motor en laat deze draaien tot de motor afslaat.
3. Zet het contact UIT.



IN HET BRANDSTOFSYSTEEM BEVINDT ZICH NOG RESTDAMPDRUK. ZORG ERVOOR DAT DE WERKPLEK GOED WORDT GEVENTILEERD VOORDAT U DE BRANDSTOFLEIDING LOSMAAKT.

6.8 AANVULLENDE INFORMATIE

De volgende informatie wordt conform de vereisten van de Europese Machinerichtlijn 2006/42/EG verstrekt en is alleen van toepassing op CE-machines.

Voor elektrische machines is de gelijkwaardige continue A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform minder dan 70 dB(A).

Voor machines met een verbrandingsmotor is het gegarandeerde geluidsniveau (LWA) 104 dB volgens de Europese Richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemissie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis) en gebaseerd op testmethoden conform bijlage III, deel B, methode 1 en 0 van de richtlijn.

De totale trillingswaarde waaraan het hand-/armsysteem wordt blootgesteld, is niet hoger dan $2,5 \text{ m/s}^2$. De hoogste waarde voor de gemiddelde vierkantswortel van gewogen acceleratie waaraan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, is niet hoger dan $0,5 \text{ m/s}^2$.

HOOFDSTUK 7. INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

Serienummer machine _____

Tabel 7-1. Inspectie- en reparatielogboek

Datum	Opmerkingen

Tabel 7-1. Inspectie- en reparatielogboek

Datum	Opmerkingen



An Oshkosh Corporation Company

EIGENDOMSOVERDRACHT

Aan de eigenaar van het product:

Als u momenteel de eigenaar bent, maar NIET de oorspronkelijke koper van het product dat in deze handleiding wordt beschreven, willen we graag weten wie u bent. JLG Industries, Inc. vindt het bijzonder belangrijk om over up-to-date gegevens te beschikken over de huidige eigenaren van JLG-producten, om hen veiligheidspublicaties te kunnen toezenden. JLG houdt de gegevens bij van de eigenaar van elk JLG-product en gebruikt deze informatie om de eigenaar zo nodig te informeren.

Maak gebruik van dit formulier om JLG te voorzien van bijgewerkte informatie met betrekking tot het huidige eigenaarschap van JLG-producten. Verzend het volledig ingevulde formulier per fax naar het Product Safety & Reliability Department van JLG of stuur het naar het onderstaande adres.

Hartelijk dank,
Product Safety & Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
VS
Telefoon: +1-717-485-6591
Fax: +1-301-745-3713

OPMERKING: Units die zijn geleased of gehuurd dienen niet op dit formulier te worden vermeld.

Productie model: _____

Serienummer: _____

Vorige eigenaar: _____

Adres: _____

Land: _____ Telefoon: (____) _____

Overdrachtsdatum: _____

Huidige eigenaar: _____

Adres: _____

Land: _____ Telefoon: (____) _____

Wie moeten we in uw bedrijf informeren?



An Oshkosh Corporation Company

Hoofdkantoor
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
VS

 **(717) 485-5161**

 **(717) 485-6417**



3122518

Wereldwijde vestigingen van JLG

JLG Industries (Australia)

P.O. Box 5119
11 Bolwarra Road
Port Macquarie
N.S.W. 2444
Australië

 +61 2 65 81 1111

 +61 2 65813058

JLG Latino Americana Ltda.

Rua Eng. Carlos Stevenson,
80-Suite 71
13092-310 Campinas-SP
Brazilië

 +55 19 3295 0407

 +55 19 3295 1025

JLG Industries (UK) Ltd

Bentley House
Bentley Avenue
Middleton
Greater Manchester
M24 2GP - Verenigd Koninkrijk

 +44 (0)161 654 1000

 +44 (0)161 654 1001

JLG France SAS

Z.I. de Baulieu
47400 Fauillet
Frankrijk

 +33 (0)5 53 88 31 70

 +33 (0)5 53 88 31 79

JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Str. 21
D - 27721 Ritterhude - Ihlpohl
Duitsland

 +49 (0)421 69 350 20

 +49 (0)421 69 350 45

JLG Equipment Services Ltd.

Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Hongkong

 (852) 2639 5783

 (852) 2639 5797

JLG Industries (Italia) s.r.l.

Via Po, 22
20010 Pregnana Milanese - MI
Italië

 +39 029 359 5210

 +39 029 359 5845

Oshkosh-JLG Singapore Technology

Equipment Pte Ltd
29 Tuas Ave 4,
Jurong Industrial Estate
Singapore, 639379

 +65-6591 9030

 +65-6591 9031

Oshkosh-JLG (Tianjin) Equipment

Technology, Ltd
Pudong Kerry Parkside
Room 3705
1155 Fang Dian Road
Pudong, Shanghai 201204

 +0086 21 60311575

 +0086 21 60311599

Plataformas Elevadoras

JLG Iberica, S.L.
Trapadella, 2
P.I. Castellbisbal Sur
08755 Castellbisbal, Barcelona
Spanje

 +34 93 772 4700

 +34 93 771 1762

JLG Sverige AB

Enkopingsvagen 150
Box 704
SE - 176 27 Jarfalla
Zweden

 +46 (0)850 659 500

 +46 (0)850 659 534