



An Oshkosh Corporation Company

Bedienings- en veiligheidshandleiding

Oorspronkelijke instructies - Zorg ervoor dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Giekhogwerkersmodellen

E600

E600J

E600JP

M600

M600J

M600JP

S/N 0300219230 tot heden

** Zie binnenzijde van omslag voor uitzonderingen.*

ANSI

CE



3124411

May 24, 2016

Dutch - Operation and Safety

Deze handleiding is ook van toepassing op de volgende serienummers.

0300218866

0300218867

0300218868

VOORWOORD

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

WAARSCHUWINGSSYMBOLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, **ZAL** DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER
HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, **KAN** DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER
HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, **KAN** DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. **KAN** OOK WAARSCHU-
WEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE
ACHTERGROND.

OPMERKING

DUIDT INFORMATIE OF EEN BEDRIJFSRICHTLIJN AAN DIE DIRECT OF INDIRECT VER-
BAND HOUDT MET DE VEILIGHEID VAN PERSONEEL OF DE BESCHERMING VAN
EIGENDOMMEN.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE JLG-VERTEGENWOORDIGER VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREГИSTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ PERSONEN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL HEBBEN OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIËLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Neemt u contact op met:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
VS

of het plaatselijke JLG-kantoor
(Zie adressen op binnenzijde van omslag handleiding)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661
Fax: 301-745-3713
E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave

– 24 mei 2016

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
HOOFDSTUK –1 – VEILIGHEIDSMATREGELEN	
1.1 ALGEMEEN	1-1
1.2 VOOR HET WERK	1-1
Training en kennis van machinisten	1-1
Inspectie van het werkterrein	1-2
Inspectie van de machine	1-3
1.3 BEDIENING	1-3
Algemeen	1-3
Gevaar voor struikelen en vallen	1-4
Elektrocutiegevaaren	1-5
Gevaar voor kantelen	1-7
Gevaar voor beknelling en botsing	1-10
1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN	1-11
1.5 ONDERHOUD	1-11
Gevaaren bij het onderhoud	1-11
Gevaaren van accu’s	1-13
HOOFDSTUK –2 – VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE	
2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL	2-1
Training van machinisten	2-1
Toezicht op training	2-1
Verantwoordelijkheid van de machinist	2-1
2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD	2-2
Inspectie vóór het starten	2-4
Functiecontrole	2-5

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
Functietest SkyGuard	2-6
HOOFDSTUK –3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE	
3.1 ALGEMEEN	3-1
3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS	3-1
Grondbedieningsstation	3-1
Platformbedieningsstation	3-5
Indicatorpaneel platformbediening	3-11
HOOFDSTUK –4 – MACHINEBEDIENING	
4.1 BESCHRIJVING	4-1
4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN	4-1
Inhoud	4-1
Stabiliteit	4-1
4.3 BEDIENING VAN DE MOTOR	4-2
Voeding/noodstop	4-2
Keuzeschakelaar Platform/Grond	4-2
4.4 RIJDEN	4-5
Vooruit en achteruit rijden	4-5
Rijden op een helling	4-7
4.5 STUREN	4-7
4.6 PLATFORM	4-7
Platform rechtzetten	4-7
Platform draaien	4-8

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
4.7 GIEK.....	4-8	HOOFDSTUK –5 – NOODPROCEDURES	
Giek zwenken	4-8	5.1 ALGEMEEN	5-1
Bovengiek omhoog en omlaag brengen	4-8	5.2 MELDEN VAN ONGEVALLEN.....	5-1
4.8 GENERATOR (OPTIONEEL).....	4-8	5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLEN	5-1
Automatische bedieningsmodus.....	4-8	Gebruiker kan machine niet bedienen	5-1
Bedieningsmodus met alleen accu's	4-9	Platform of giek zit boven vast.....	5-2
Handbediende (oplaad-) bedrijfsmodus.....	4-9	5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLEN.....	5-2
4.9 REGELING FUNCTIESNELHEID	4-9	5.5 HANDBEDIEND DAALSYSTEEM	5-2
4.10 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE).....	4-9	5.6 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE).....	5-6
4.11 BEDIENING VAN SKYGUARD.....	4-10		
4.12 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG).....	4-10	HOOFDSTUK –6 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST	
4.13 STOPZETTEN EN PARKEREN	4-11	6.1 INLEIDING	6-1
4.14 HIJSEN EN VASTZETTEN	4-11	6.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES.....	6-1
Hijsen.....	4-11	Inhoud.....	6-2
Vastsjorren.....	4-11	Banden	6-2
4.15 SLEEPINSTRUCTIES.....	4-13	Hydrauliekolie.....	6-3
4.16 AANDRIJFNAAF	4-14	Gewicht hoofdonderdelen.....	6-7
Uitschakelen voor slepen	4-14	Plaats van serienummers	6-7
nSchakelen nadat het slepen is voltooid.....	4-16	6.3 ONDERHOUD DOOR MACHINIST	6-9
		6.4 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG).....	6-13
		6.5 BANDEN EN WIELEN	6-14
		Bandenspanning	6-14

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
Bandenschade.....	6-14		
Banden vervangen	6-14		
Wielen vervangen	6-15		
Wielmontage.....	6-15		
6.6 AANVULLENDE INFORMATIE	6-16		

HOOFDSTUK –7 – INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

INHOUDSOPGAVE

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
---	---------------	---	---------------

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

FIGUURNUMMER – TITEL	PAGINA	FIGUURNUMMER – TITEL	PAGINA
2-1.	Basisnomenclatuur: Blad 1 van 3	2-7	
2-2.	Basisnomenclatuur: Blad 2 van 3	2-8	
2-3.	Basisnomenclatuur: Blad 3 van 3	2-9	
2-4.	Dagelijkse inspectieronde – Blad 1 van 4.....	2-10	
2-5.	Dagelijkse inspectieronde – Blad 2 van 4.....	2-11	
2-6.	Dagelijkse inspectieronde – Blad 3 van 4.....	2-12	
2-7.	Dagelijkse inspectieronde – Blad 4 van 4.....	2-13	
3-1.	Grondbedieningsstation	3-2	
3-2.	Platformbedieningsstation	3-6	
3-3.	Indicatorpaneel platformbediening	3-11	
4-1.	Stand met de minste voorwaartse stabiliteit	4-3	
4-2.	Stand met de minste achterwaartse stabiliteit	4-4	
4-3.	Recht en dwars op helling.....	4-6	
4-4.	Rijden op een helling	4-7	
4-5.	Tabel voor hijsen en vastsjorren	4-12	
4-6.	Plaats van stickers – Blad 1 van 4	4-17	
4-7.	Plaats van stickers – Blad 2 van 4	4-18	
4-8.	Plaats van stickers – Blad 3 van 4	4-19	
4-9.	Plaats van stickers – Blad 4 van 4	4-20	
5-1.	Sticker voor handbediend dalen.....	5-5	
6-1.	Gebruiksspecificatie hydrauliekolie - Blad 1 van 2	6-5	
6-2.	Gebruiksspecificatie hydrauliekolie - Blad 2 van 2	6-6	
6-3.	Plaats van serienummers.....	6-7	
6-4.	Schema voor onderhoud en smering door machinist..	6-8	

FIGUREN

FIGUURNUMMER – TITEL

PAGINA

FIGUURNUMMER - TITEL

PAGINA

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

TABELNUMMER – TITEL	PAGINA	TABELNUMMER – TITEL	PAGINA
1-1	Minimale veilige afstanden	1-6	
1-2	Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)	1-9	
2-1	Inspectie- en onderhoudstabel	2-3	
4-1	Functietabel SkyGuard	4-10	
4-2	Legenda stickers	4-21	
6-1	Bedrijfsspecificaties	6-1	
6-2	Inhoud	6-2	
6-3	Banden	6-2	
6-4	Hydrauliekolie	6-3	
6-5	Specificaties Mobil DTE 10 Excel 15	6-3	
6-6	Specificaties Mobil EAL EnviroSyn H	6-4	
6-7	Specificaties Mobil DTE 10 Excel 32	6-4	
6-8	Gewicht onderdelen	6-7	
6-9	Smeerspecificaties	6-9	
6-10	Momententabel wielmoeren	6-16	
7-1	Inspectie- en reparatiedagboek	6-1	

TABELLEN

TABELNUMMER – TITEL

PAGINA

TABELNUMMER - TITEL

PAGINA

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Voor het juiste gebruik van de machine dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Hieraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Dit hoofdstuk omvat de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. (JLG).

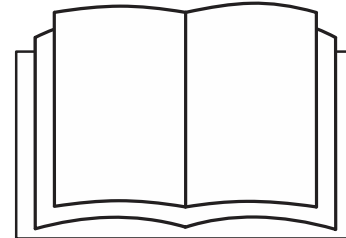
WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIELE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VOOR HET WERK

Training en kennis van machinisten

- De machinist moet de bedienings- en veiligheidshandleiding in zijn geheel hebben gelezen en begrepen alvorens de machine te bedienen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Een machinist mag geen verantwoordelijkheid voor de bediening van de machine aanvaarden voordat hij/zij voldoende training heeft ontvangen van competente en bevoegde personen.
- Alleen bevoegde personen die hebben aangetoond dat zij het veilige en juiste gebruik en onderhoud van de machine begrijpen, mogen de machine bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg dat u ze begrijpt en houdt u eraan.
- Zorg dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten vertrouwd zijn met de noodschakelaars van de machine en de bediening in noodgevallen zoals die in deze handleiding zijn aangegeven.
- Zorg dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden voordat en terwijl de machine wordt bediend.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer het werkterrein op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.
- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.

Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functiecontroles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzeker u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzeker u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op de vloer van het platform. Houd schoenen en de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

1.3 BEDIENING

Algemeen

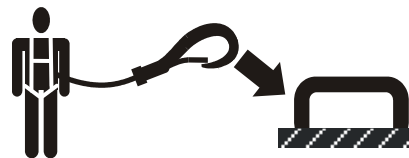
- De bediening van de machine vereist uw volledige aandacht. Breng de machine volledig tot stilstand voordat u apparatuur gebruikt, bijvoorbeeld een mobiele telefoon, een radioverbinding, enzovoort, die uw aandacht van veilige bediening van de machine zal afleiden.
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, hun gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.

- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.
- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Plaats wanneer u gaat rijden de giek altijd boven de achteras, in lijn met de rijrichting. Denk eraan dat als de giek boven de vooras is, de richting van de stuur- en rijfunctie omgekeerd is.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de slijten van het chassis te trekken.
- Laat het platform geheel neer en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.
- Doe alle ringen, horloges en sieraden af bij het bedienen van de machine. Laat loszittende kleding en lang haar niet los hangen, daar deze aan apparatuur kunnen blijven hangen of erin verward kunnen raken.

- Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.
- Hydraulische cilinders zijn onderhevig aan thermische uitzetting en inkrimping. Hierdoor kan de positie van giek en/of platform veranderen terwijl de machine stilstaat. Factoren die thermische beweging beïnvloeden, zijn o.a. de tijdsduur dat de machine blijft stilstaan, de hydrauliekolietemperatuur, de omgevingstemperatuur en de positie van giek en platform.

Gevaar voor struikelen en vallen

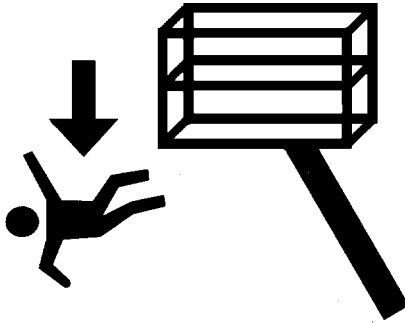
- Tijdens het werk moeten de personen op het platform een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd verankeringspunt. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een verankeringspunt.



- Ga alleen door het hek naar binnen of naar buiten. Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar de machine gekeerd bij het betreden en verlaten

van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.

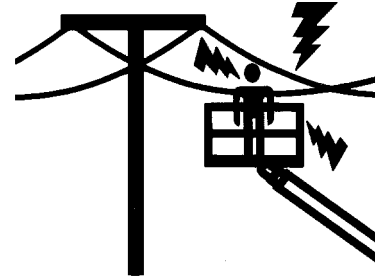
- Controleer of alle toegangshekken gesloten zijn en vastzitten en in de juiste stand staan alvorens de machine te bedienen.

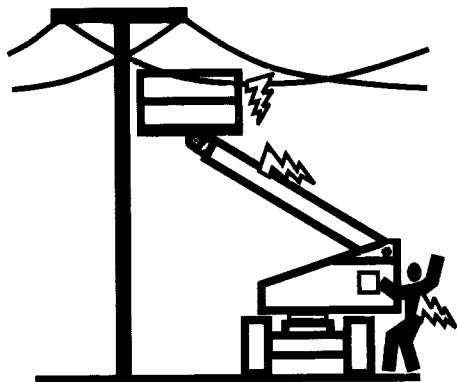


- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

Elektrocutiegevaaren

- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met elektrische stroom.





- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in Tabel 1-1 opgegeven minimale veilige afstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.

Tabel 1-1. Minimale veilige afstanden

Spanningsgebied (fase-fase)	MINIMALE VEILIGE AFSTAND in m (ft)
0 tot 50 kV	3 (10)
Meer dan 50 kV tot 200 kV	5 (15)
Meer dan 200 kV tot 350 kV	6 (20)
Meer dan 350 kV tot 500 kV	8 (25)
Meer dan 500 kV tot 750 kV	11 (35)
Meer dan 750 kV tot 1000 kV	14 (45)

OPMERKING: Dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.

- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50.000 volt. Voor elke 30.000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.

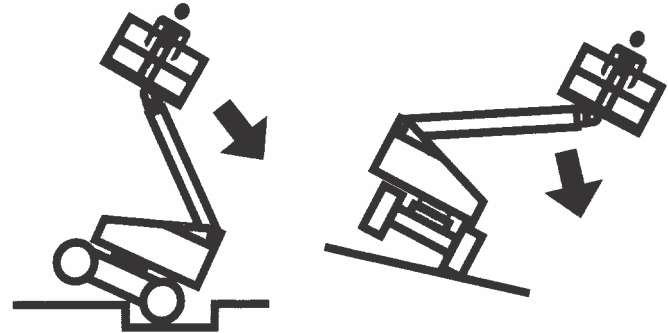
- De minimale afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De minimale afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

GEVAAR

ZORG DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.

Gevaar voor kantelen

- De gebruiker moet vertrouwd zijn met het oppervlak alvorens te rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.



- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg dat de machine op een stevige, horizontale en vlakke ondergrond staat voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.

HOOFDSTUK 1 — VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Overschrijd nooit de maximale belasting die op het platform staat aangegeven. Zorg dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.
- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.
- Duw of trek geen voorwerpen met de giek.
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Als de giek of het platform in een stand staat waarbij één of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine te stabiliseren. Maak gebruik van hijskranen, vorkheftrucks of ander geschikt materieel om de machine te stabiliseren.
- Bedien de machine niet bij een windsnelheid, met inbegrip van windstoten, van meer dan 12,5 m/s (28 mph). Factoren die invloed hebben op de windsnelheid zijn: heffing van platform, omliggende constructies, plaatselijke weersomstandigheden en naderende stormen. Raadpleeg Tabel 1-2, Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie) of gebruik andere methodes om windsnelheden te monitoren.
- Windsnelheden kunnen op grote hoogte aanzienlijk hoger zijn dan op de grond.
- Windsnelheden kunnen snel veranderen. Houd altijd rekening met naderende weersomstandigheden, de benodigde tijd om het platform neer te laten en methodes voor het monitoren van huidige en potentiële windsnelheden.
- Vergroot het oppervlak van het platform of de lading niet. Een groter aan de wind blootgesteld oppervlak vermindert de stabiliteit.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane aanpassingen of hulpstukken.

OPMERKING

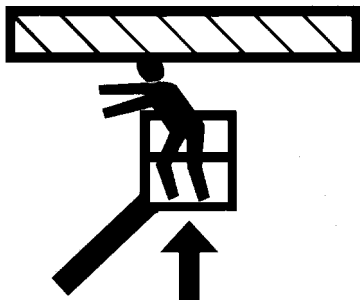
BEDIEN DE MACHINE NIET BIJ EEN WINDSNELHEID VAN MEER DAN 12,5 M/S (28 MPH).

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

Kracht	Windsnelheid		Beschrijving	Omstandigheden aan land
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog
1	0,3-1,5	1-3	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen
2	1,6-3,3	4-7	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen
3	3,4-5,4	8-12	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging
4	5,5-7,9	13-18	Matig	Stof en losse papiertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	8,0-10,7	19-24	Vrij krachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	10,8-13,8	25-31	Krachtig	Grote takken in beweging. Vlaggen wapperen bijna horizontaal. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	13,9-17,1	32-38	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	17,2-20,7	39-46	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	20,8-24,4	47-54	Storm	Lichte structurele schade.

Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Controleer het werkterrein op vrije ruimte boven, aan de zijkanten van en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform en bij het rijden.



- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.
- Gebruik de giekfuncties, niet de rijfunctie om het platform dicht bij obstakels te plaatsen.
- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.

- Zorg dat ander personeel tijdens het rijden en zwenken op minstens 1,8 m (6 ft) afstand van de machine blijft.
- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rijnsnelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren die gevaar voor botsingen of lichamelijk letsel opleveren.
- Houd bij alle rijnsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, schakel dan naar de lage versnelling alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de hoogwerker. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit.
- Waarschuw het personeel niet onder een gegeven giek of platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie het hoofdstuk Noodprocedures in deze handleiding voor slepen in noodgevallen.
- Zorg dat de giek in de opbergstand staat en de draaischijf vergrendeld is alvorens de machine te slepen, hijsen of vervoeren. Er mag zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevinden.
- Hijs de machine alleen aan de daarvoor bestemde plaatsen op de machine. Hijs de machine met materieel dat voldoende capaciteit heeft.
- Zie het hoofdstuk Bediening van de machine in deze handleiding voor informatie over hijsen.

1.5 ONDERHOUD

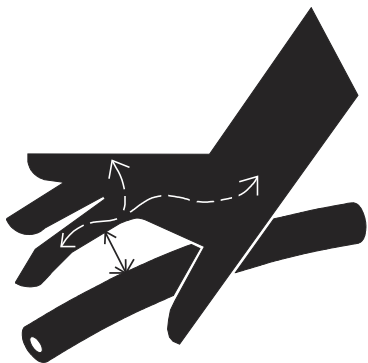
Deze paragraaf bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het personeel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Een onderhoudsschema dient door een bevoegd persoon opgesteld te worden en daaraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig is.

Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bewegende onderdelen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een geheven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anders door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.
- Ga GEEN hydraulische slangen of koppelingen repareren of vastzetten bij een ingeschakelde machine of wanneer het hydraulische systeem onder druk staat.

HOOFDSTUK 1 — VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.
- Gebruik NOOIT uw handen om op lekkage te controleren. Zoek naar lekken met behulp van een stuk karton of papier. Draag handschoenen als aanvullende bescherming van uw handen tegen spuitende vloeistof.



- Zorg dat vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een

onstabiele positie liggen. Zorg dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is.

- Gebruik de machine niet als aarde bij het lassen.
- Bij het uitvoeren van laswerkzaamheden of metaalverspaning, moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen om het chassis te beschermen tegen aanraking met spatten van het lassen of verspanen.
- Tank niet terwijl de motor van de machine draait.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of massieve banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan die de stabiliteit in gevaar brengen.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die kritiek zijn voor de stabiliteit.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden op de machine uitvoert.
- Zorg dat er niet gerookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.
- Draag altijd hand-, oog- en gelaatsbescherming tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de accu's. Zorg ervoor dat accuzuur niet in aanraking met de huid of kleding komt.



ACCUVLOEISTOF IS UITERST CORROSIEF. VERMIJD TE ALLEN TIJDE AANRAKING MET HUID EN KLEDING. SPOEL EEN PLAATS DIE ERMEE IN CONTACT IS GEKOMEN ONMIDDELIJK AF MET SCHOON WATER EN ROEP MEDISCHE HULP IN.

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg dat het peil van de accuvloeistof niet te hoog wordt. Voeg alleen gedestilleerd water aan accu's toe wanneer ze volledig opgeladen zijn.

HOOFDSTUK 1 — VEILIGHEIDSMATREGELEN

 **AANTEKENINGEN:**

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL

De hoogwerker is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

1. Gebruik en beperkingen van het platform- en grondbedieningsstation, de noodschakelaars en beveiligingsystemen.
2. Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
3. Regels van de werkgever en overheidsvoorschriften.
4. Gebruik van goedgekeurde valbescherming.
5. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of potentiële storing te herkennen.

6. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen, steile hellingen.
7. Manieren om de gevaren van onbeschermd elektrische geleiders te voorkomen.
8. Specifieke eisen voor het werk of voor toepassing van de machine.

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkerrein.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

De volgende tabel bevat de door JLG Industries, Inc. aanbevolen periodieke inspecties en periodiek onderhoud van de machine. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor hoogwerkers. De inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als de machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEeft DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK OPGELEIDE MONTEUR.

HOOFDSTUK 2 — VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

Tabel 2-1. Inspectie- en onderhoudstabel

Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Raadpleeg
Inspectie vóór het starten	Elke dag vóór gebruik of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek opgeleide monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding
OPMERKING: <i>Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.</i>				

Inspectie vóór het starten

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Vervuiling** – Controleer alle oppervlakken op lekken (olie, brandstof of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Stickers en plaatjes** – Controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzeker u ervan dat er geen stickers of plaatjes ontbreken. Zorg dat alle onleesbare stickers en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.
3. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** – Zorg dat een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt.
4. **Inspectieronde** – Zie Figuur 2-4., Figuur 2-5. en Figuur 2-7.
5. **Accu** – Opladen wanneer nodig.
6. **Brandstof** (Machines met verbrandingsmotor) – Voeg de juiste brandstof toe wanneer nodig.
7. **Hydrauliekolie** – Controleer het hydrauliekoliepeil. Zorg dat hydrauliekolie wordt bijgevuld wanneer nodig.
8. **Accessoires/hulpstukken** – Raadpleeg de bedienings- en veiligheidshandleiding van elk op de machine geïnstalleerd hulpstuk of accessoire voor specifieke instructies wat betreft inspectie, bediening en onderhoud.
9. **Funcctiecontrole** – Wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke instructies.

WAARSCHUWING

ALS DE MACHINE NIET GOED WERKT, MOET DEZE ONMIDDELIJK WORDEN UITGEZET! MELD HET PROBLEEM AAN HET BETREFFENDE ONDERHOUDSPERSONEEL. BEDIEN DE MACHINE PAS WANNEER HIJ HIERVOOR VEILIG IS VERKLAARD.

Functiecontrole

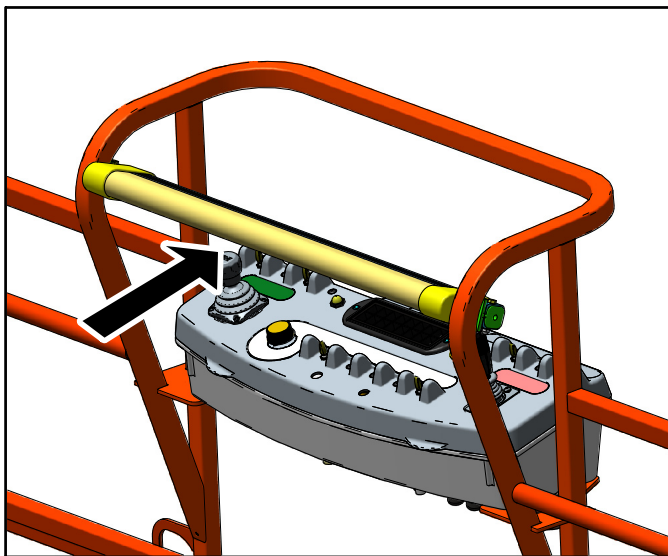
Voer de functiecontrole als volgt uit:

1. Vanaf het grondbedieningspaneel zonder lading op het platform:
 - a. Controleer of alle beschermkappen die de schakelaars of sloten beschermen zijn aangebracht.
 - b. Bedien alle functies en controleer alle afslag- en uit-schakelaars.
 - c. Controleer de hulpvoeding (of handbediend dalen).
 - d. Verzeker u ervan dat alle machinefuncties worden uit-geschakeld wanneer de noodstopknop wordt geacti-veerd.
2. Vanaf de platformbedieningsconsole:
 - a. Verzeker u ervan dat de bedieningsconsole stevig op de juiste plaats vastzit.
 - b. Controleer of alle beschermkappen die de schakelaars of sloten beschermen zijn aangebracht.
 - c. Bedien alle functies en controleer alle afslag- en uit-schakelaars.
 - d. Overtuig u ervan dat alle machinefuncties uitgescha-keld worden wanneer de noodstopknop wordt inge-drukt.
 - e. Rijd de machine in de transportstand (opbergstand) op een helling (niet hoger dan de nominale hellingshoek) en stop om te controleren of de remmen de machine tegenhouden.
 - f. Controleer met de machine in de transportstand (opbergstand) of het indicatorlampje van het scheef-standalarm naar behoren werkt.

Functietest SkyGuard

Vanaf de platformconsole:

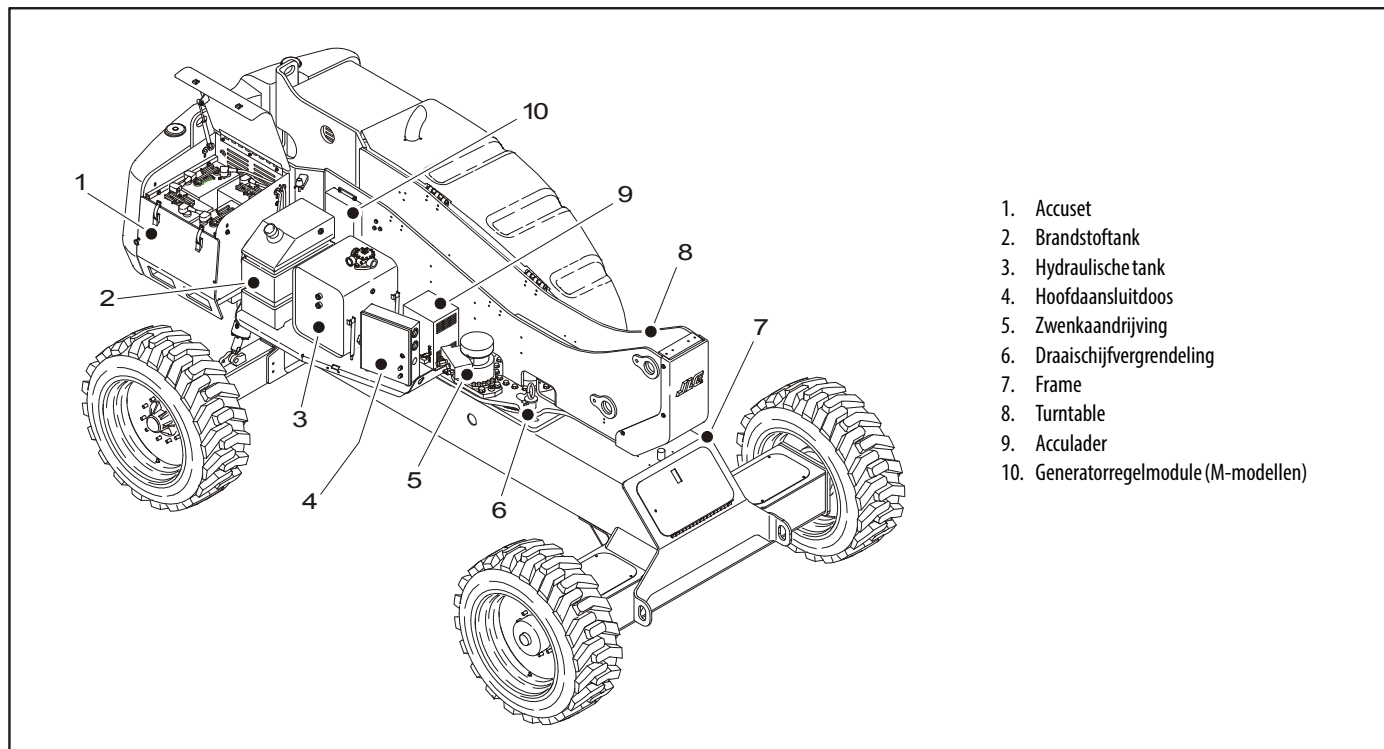
Test de SkyGuard-functie door de functies voor uitschuiven te bedienen en vervolgens de SkyGuard-sensor te activeren. De functie voor uitschuiven stopt en de functie voor inschuiven werkt kortstondig en de claxon klinkt tot de SkyGuard-sensor en de voetschakelaar worden uitgeschakeld.



OPMERKING: *Let erop dat het SkyGuard-zwaailicht, indien aanwezig, oplicht wanneer SkyGuard geactiveerd is.*

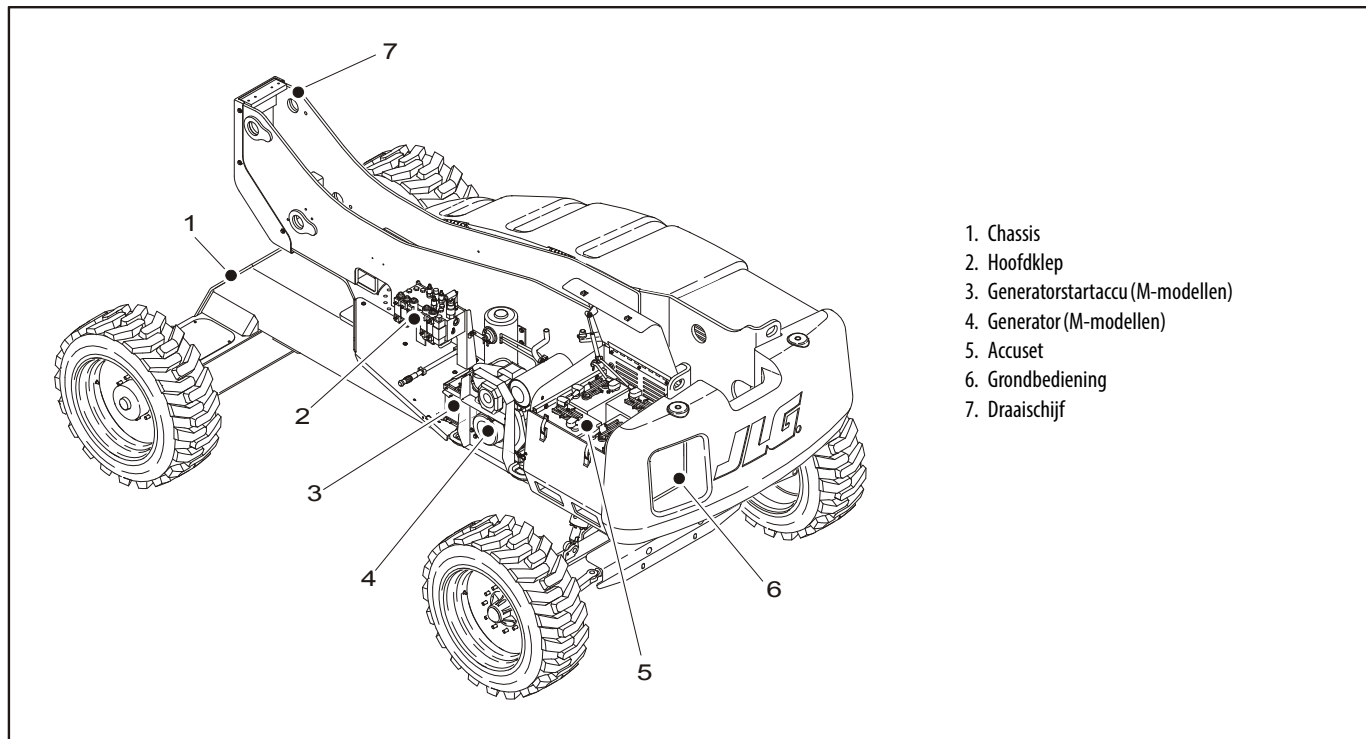
Schakel de SkyGuard-sensor uit, laat de bedieningselementen los, schakel de voetschakelaar uit en weer in en zorg ervoor dat normaalbedrijf mogelijk is.

Als SkyGuard na omkering of uitschakeling van de functie geactiveerd blijft, houd de schakelaar opheffen SkyGuard dan ingedrukt om normaal gebruik van machinefuncties mogelijk te maken tot de SkyGuard-sensor wordt uitgeschakeld.

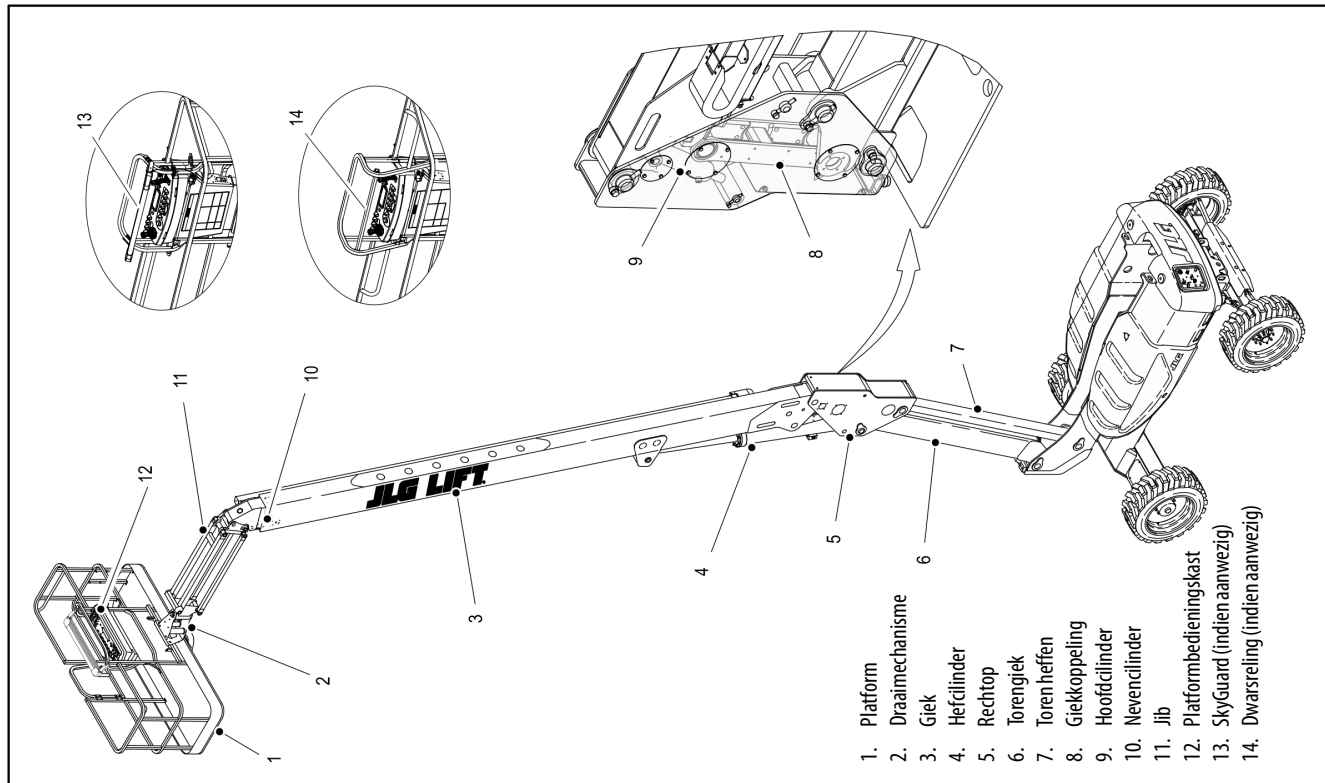


- 1. Accuset
- 2. Brandstoftank
- 3. Hydraulische tank
- 4. Hoofdaansluitdoos
- 5. Zwenkaandrijving
- 6. Draaischijfvergrendeling
- 7. Frame
- 8. Turntable
- 9. Acculader
- 10. Generatorregelmodule (M-modellen)

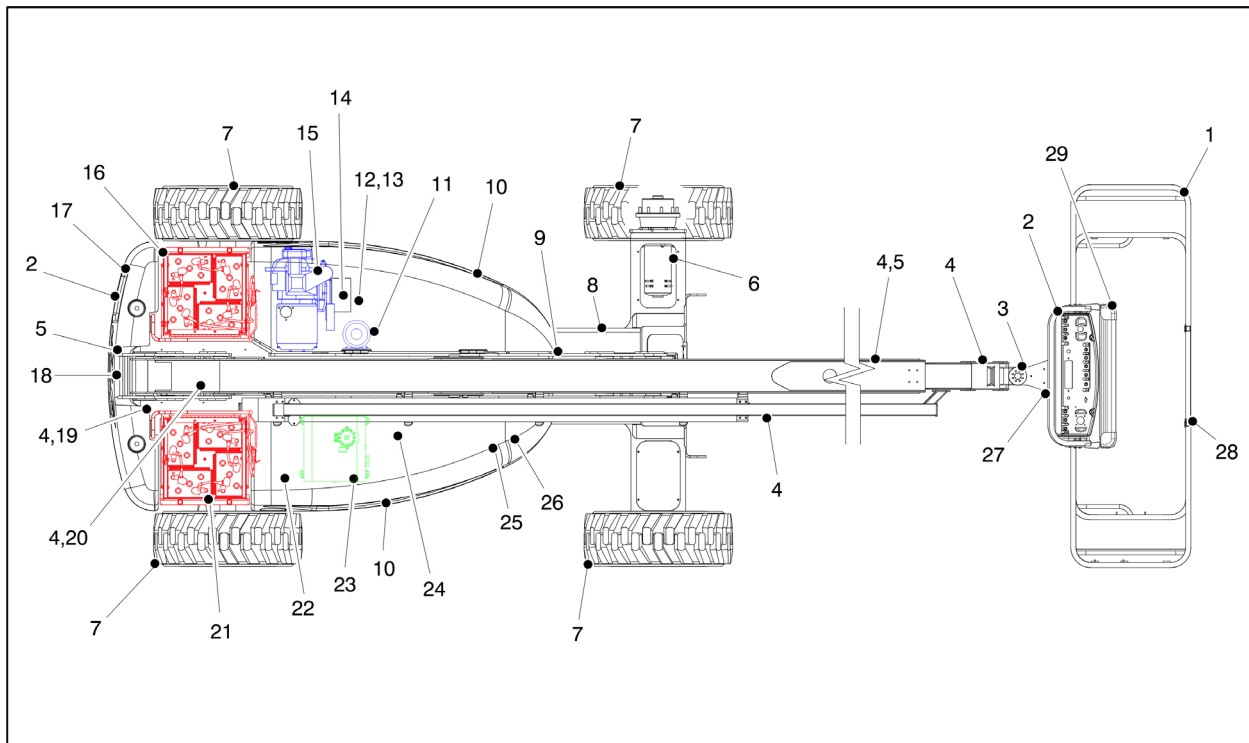
Figuur 2-1. Basisnomenclatuur - Blad 1 van 3



Figuur 2-2. Basisnomenclatuur - Blad 2 van 3



Figuur 2-3. Basisnomenclatuur - Blad 3 van 3



Figuur 2-4. Dagelijkse inspectieronde – Blad 1 van 4

ALGEMEEN

Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga naar rechts (van boven gezien tegen de klok in) en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de volgende checklist worden genoemd.

WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE TIJDENS DE 'INSPECTIERONDE' IS UITGESCHAKELD.

OPMERKING

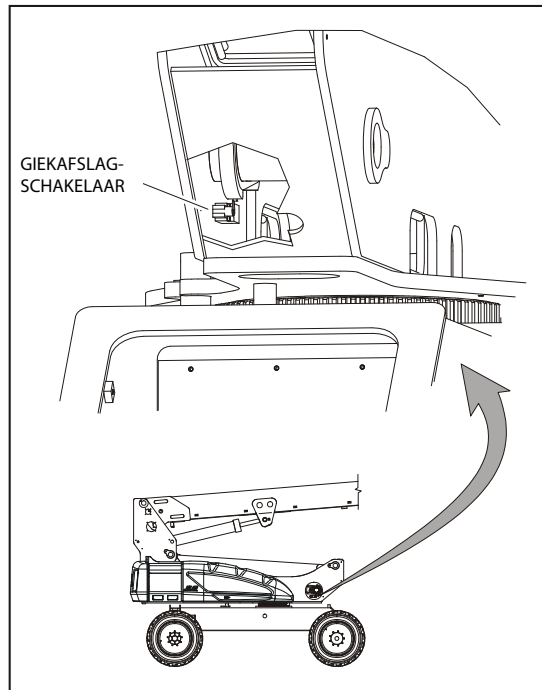
VERGEET NIET DE ONDERKANT VAN HET CHASSIS TE INSPECTEREN. BIJ CONTROLE HIERVAN KOMEN SOMS CONDITIES AAN HET LICHT DIE ZWARE MACHINESCHADE KUNNEN VEROORZAKEN.

OPMERKING: *Controleer bij elk item of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er behalve alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade is.*

1. Platform: montagepennen van platform zitten vast. Voetschakelaar: in goede staat; niet gewijzigd, uitgeschakeld of geblokkeerd.
2. Platform- en grondbedieningsconsole: schakelaars en bedieningshendels in orde; plaatjes vast en leesbaar; bedieningshendel en schakelaars gaan terug naar neutraal; vergrendeling van bedieningshendel functioneert goed; noodstopschakelaar functioneert goed; markering bij bedieningselementen leesbaar.
3. Draaimechanisme: zie opmerking.
4. Alle hydraulische cilinders: geen zichtbare beschadiging; scharnierpennen en hydrauliekslangen onbeschadigd, geen lekkage.
5. Giek: scharnierpennen vast; opstand in verticale stand. Zie opmerking.
6. Aandrijfas en motor: zie opmerking.
7. Wiel met band: geen losse of ontbrekende wielmoeren; goede bandenspanning (pneumatisch). Controleer op versleten loopvlak, insnijdingen, scheurtjes en andere onregelmatigheden. Controleer de wielen op beschadiging en corrosie.
8. Frame (boven en onder): zie opmerking.

Figuur 2-5. Dagelijkse inspectieronde – Blad 2 van 4

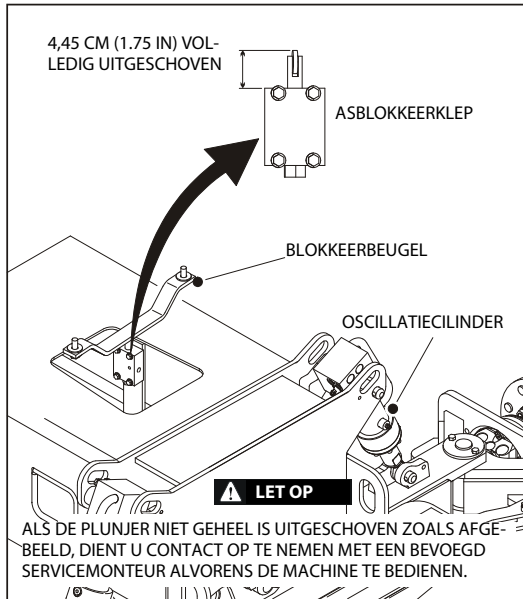
9. Giekafslagschakelaar: schakelaar functioneert;



Figuur 2-6. Dagelijkse inspectieronde – Blad 3 van 4

10. Kap en vergrendelingen: zie opmerking.
11. Hydrauliekoliepomp en reservoir: aanbevolen hydrauliekoliepeil op peilstok (systeem uitgeschakeld, giek in opbergstand). Ontluchtingsdop/peilstok zit vast en functioneert.
12. Klep voor handbediend dalen: zie opmerking.
13. Regelklep: geen loshangende of beschadigde draden of slangen.
14. Generatorstartaccu: zie opmerking
15. Motorolievoorraad: merkteken 'Vol' op peilstok; vuldop en filter vast.
16. Accuruimte, rechts: zie opmerking.
17. Contragewicht: zie opmerking.
18. Afslagschakelaars: schakelaars functioneren.
19. Spoorstanguiteinden en stuurassen: uitsteeksels aan spoorstanguiteinden vergrendeld.

20. Oscillerende as en oscillatie-blokkeerklep (indien aanwezig): controleer de plunjer van de blokkeerklep in de ingedrukte stand. Zwenk de draaischijf totdat de asblokkeerbeugel voorbij de plunjer komt en controleer of de plunjer volledig is uitgeschoven zoals hieronder afgebeeld.



Figuur 2-7. Dagelijkse inspectieronde – Blad 4 van 4

21. Accuimte: zie opmerking.
22. Brandstofvoorraad: brandstofvuldop vast; Tank: stickers vast en leesbaar.
23. Huis van hydrauliekoliefilter: zie opmerking.
24. Acculader: zie opmerking.
25. Draaischijflager: tekenen van goede smering. Geen losse bouten of losheid tussen lager en constructie.
26. Zwenkmotor: tekenen van goede smering.
27. Scharnierpennen platform: zie opmerking.
28. Platformhek: grendel en scharnieren functioneren.
29. SkyGuard (indien aanwezig): zie opmerking bij inspectie.



AANTEKENINGEN:

<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>	<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>
---	---

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

3.1 ALGEMEEN

OPMERKING

DE FABRIKANT HEEFT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN MACHINIST ZIJN VERANTWOORDELIJK VOOR HET VOLGEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPROCEDURES.

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om de bedieningsfuncties te kunnen begrijpen.

3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

OPMERKING: De optionele generatormotor slaat automatisch af onder de volgende omstandigheden:

Accu's volledig opgeladen
Hoge olietemperatuur
Lage oliedruk
Overtoeren van de motor
Overspanning

OPMERKING: De optionele generatormotor start niet als de accu's volledig zijn opgeladen of als de activeringsschakelaar voor de generator op de platformconsole niet op "Aan" staat.

Grondbedieningsstation

Zie Figuur 3-1.

⚠ WAARSCHUWING

BEDIEN DE MACHINE NIET VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION TERWIJL ER PERSONEN OP HET PLATFORM ZIJN, BEHALVE IN NOODGEVALLEN.

VOER VÓÓR HET WERK ZO VEEL MOGELIJK CONTROLES EN INSPECTIES VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION UIT.

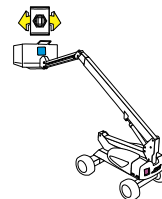
OPMERKING: Wanneer de machine is uitgeschakeld, moeten de keuzeschakelaar Platform/Grond en de noodstop op "Uit" staan.

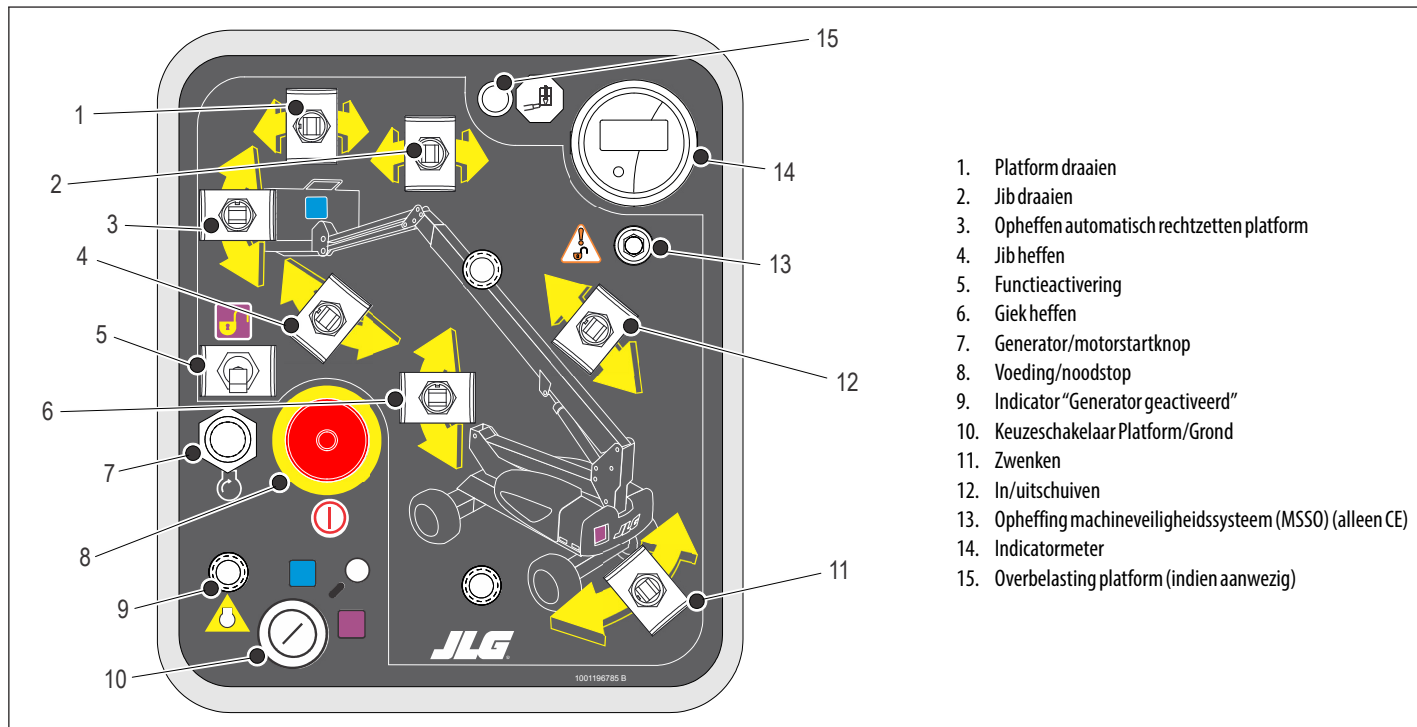
OPMERKING: De functieactiveringsschakelaar moet ingedrukt worden gehouden om in en uit te schuiven, te heffen, te zwenken, de jib te heffen, het automatisch rechtzetten van het platform op te heffen en het platform te draaien.



1. Platform draaien

Met deze schakelaar met drie standen kan het platform gedraaid worden.

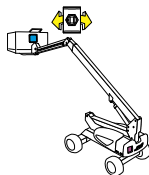




Figuur 3-1. Grondbedieningsstation

2. Jib draaien (indien aanwezig)

Met deze schakelaar met drie standen kunnen de jib en het platform gedraaid worden.

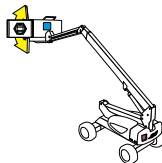


⚠ WAARSCHUWING

GEBUIK DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSOON OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLN. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

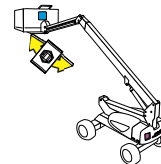
3. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetstelsel afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.



4. Jib heffen/neeelaten (indien aanwezig)

Met deze schakelaar kan de jib omhoog en omlaag gebracht worden.



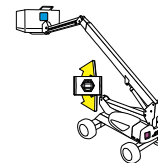
5. Functieactiveringsschakelaar

Wanneer de motor draait, moet de activeringsschakelaar 'OMLAAG' worden gehouden om alle bedieningsfuncties van de giek te activeren.



6. Giek heffen/neeelaten

Hiermee wordt de giek omhoog en omlaag gebracht.



OPMERKING: Zie de servicehandleiding voor de generatorfoutcodes.

7. Generator/motorstartknop (indien aanwezig)

Met de generator/motorstartknop kan de generator handmatig worden gestart om de accu bij te laden. De generator start automatisch wanneer de accu's een laag laadniveau bereiken.



8. Voeding/noodstop

Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan de keuzeschakelaar Platform/Grond levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uitstaat), is de voeding naar de keuzeschakelaar Platform/Grond uitgeschakeld.



9. Indicator "Generator geactiveerd"

De indicator "Generator geactiveerd" brandt om aan te geven dat de generator geactiveerd is en op ieder moment kan starten als de accu's dit nodig hebben. Wanneer de indicator knippert, duidt dit op een abnormale situatie van de generatormotor (hoge olietemperatuur of lage oliedruk) of, op alle elektrische machines, een defect in het elektrische systeem.



10. Keuzeschakelaar Platform/Grond

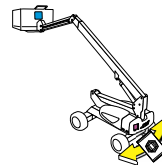
Een sleutelschakelaar met drie standen die voeding aan de bedieningsconsole op het platform levert wanneer deze op PLATFORM staat. Wanneer de sleutel op de stand Grond wordt gehouden, is de voeding naar het platform uitgeschakeld en kan alleen het grondbedieningsstation worden gebruikt.



OPMERKING: Wanneer de keuzeschakelaar Platform/Grond in de middelste stand staat, is de voeding naar beide bedieningsstations uitgeschakeld.

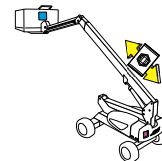
11. Zwenken

Met deze schakelaar kan de draaischijf 400 graden niet-continu worden gedraaid. Om het zwenken te activeren, wordt de schakelaar naar links of rechts gezet.



12. In/uitschuiven

Hiermee wordt de giek in- en uitgeschoven.



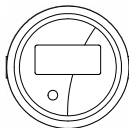
13. Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)

Hiermee kan in noodgevallen de blokkering van functieregelaars worden opgeheven die zijn geblokkeerd in het geval van activering van het belastingdetectiesysteem.



14. Meter

Registreert het aantal bedrijfsuren van de machine met actieve functies. In geval van een storing geeft de urenteller ook de driecijferige storingscode weer. Zie de servicehandleiding voor een overzicht van de foutcodes. Bovendien is er een rood indicatorlampje dat bij een storing in de machine begint te knipperen om de aandacht van de machinist op het display te vestigen.



15. Overbelasting platform (indien aanwezig)

Duidt op overbelasting van het platform.



Platformbedieningsstation

(Zie Figuur 3-2., Platformbedieningsstation)

1. Voeding/noodstop-schakelaar

Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan het platformbedieningsstation levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uit), is de voeding naar de platformfuncties uitgeschakeld.

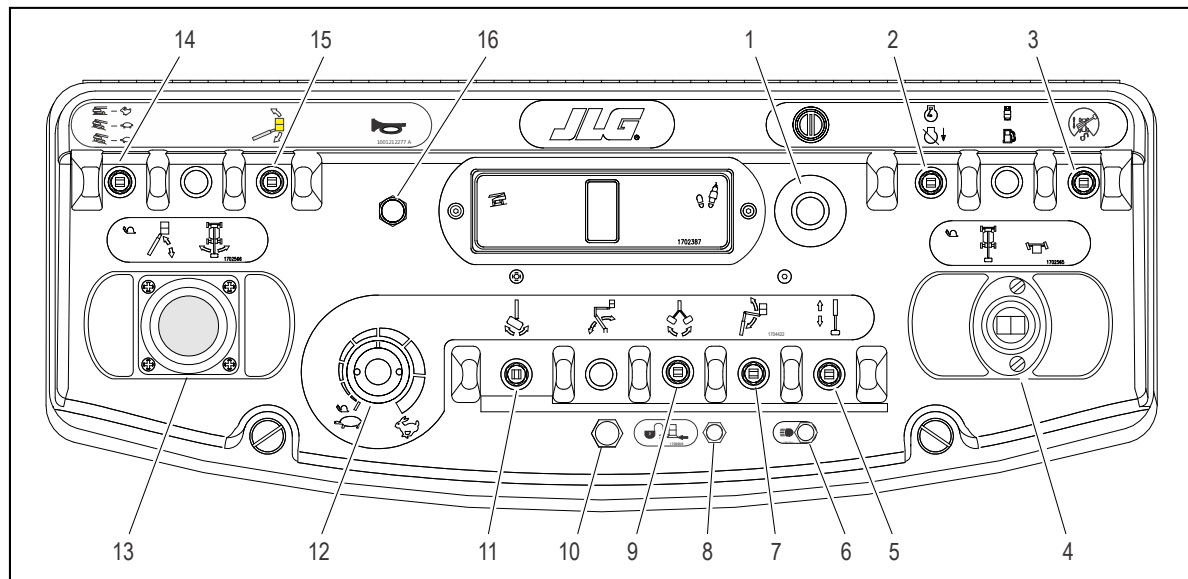


Binnen ongeveer 2 seconden nadat de schakelaar is uitgetrokken, voert de machine een diagnostische controle van de diverse elektrische circuits uit, en als alles in orde is, piept het alarm op het platform eenmaal. In deze tijd knipperen de lampjes op het indicatorpaneel ook eenmaal om de gloeilampjes te controleren.

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" OF "NEUTRAAL" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

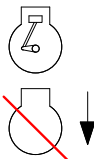
HOOFDSTUK 3 — BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE



- | | | | |
|-------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---|
| 1. Voeding/noodstop | 5. In/uitschuiven | 9. Jib draaien | 13. Hoofdgiek heffen/neerlaten/zwenken |
| 2. Generator activeren | 6. Lichten | 10. Indicator Soft Touch/SkyGuard | 14. Snelheidsmodus |
| 3. Opheffen rijrichting | 7. Gelede jib | 11. Platform draaien | 15. Opheffen automatisch rechtzetten platform |
| 4. Rijden/sturen | 8. Opheffen Soft Touch/SkyGuard | 12. Functiesnelheid | 16. Claxon |

Figuur 3-2. Platformbedieningsstation

2. Activeringsschakelaar voor generator (indien aanwezig)



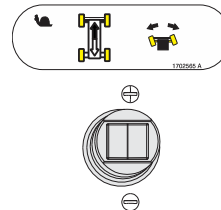
Met deze schakelaar kan de machinist voorkomen dat de generatormotor start om de accu's op te laden wanneer de machine binnen wordt gebruikt.

3. Opheffen rijrichting



Wanneer de giek over of voorbij de achterbanden in een van beide richtingen wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen. Druk op deze schakelaar, laat deze los en beweeg de rij/stuurregelaar binnen 3 seconden om rijden of sturen te activeren. Controleer de zwart/witte richtingpijlen op het chassis en het platformbedieningsstation voordat u gaat rijden, en stem de richtingpijl van het bedieningsstation af op de gewenste chassisrichting.

4. Rij/stuurregelaar



Met de RIJREGELAAR (joystick) kan voor- of achteruit worden gereden. De regelaar is olopend, zodat variabele rijnsnelheid mogelijk is.

Sturen wordt geregeld met een duim­schakelaar boven op de joystick.

5. In-/uitschuiven



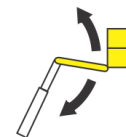
Met deze schakelaar wordt de hoofdgiek in- en uitgeschoven.

6. Lichten (indien aanwezig)



Met deze schakelaar wordt de verlichting van de hulpstukken bediend als de machine hiermee is uitgerust.

7. Jib heffen (indien aanwezig)



Met deze schakelaar wordt de jib omhoog of omlaag gebracht.

8. Schakelaar opheffen Soft Touch/SkyGuard (indien aanwezig)

De machine kan zijn uitgerust met één van drie opties: Soft Touch, SkyGuard of zowel Soft Touch als SkyGuard.

Indien uitgerust met Soft Touch kunnen met deze schakelaar de functies die door het Soft Touch-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken op kruipsnelheid, zodat de machinist het platform van het obstakel af kan bewegen dat de uitschakeling veroorzaakte.



Indien uitgerust met SkyGuard kunnen met deze schakelaar de functies die door het SkyGuard-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken, zodat de machinist de machinefuncties weer kan gebruiken.

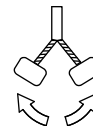


Indien uitgerust met zowel Soft Touch als SkyGuard werkt de schakelaar zoals hierboven beschreven en kan de machinist het systeem overbruggen dat de uitschakeling heeft ondergaan.



9. Jib draaien (indien aanwezig)

Met deze schakelaar met drie standen kunnen de jib en het platform gedraaid worden (naar links of rechts).



10. Indicator Soft Touch/SkyGuard (indien aanwezig)

Geeft aan dat de Soft Touch-bumper ergens tegen stoot of de SkyGuard-sensor geactiveerd is. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de ophefschakelaar wordt gedrukt. Bij Soft Touch werken de bedieningselementen dan in de kruipstand en bij SkyGuard werken de bedieningselementen dan normaal.

11. Platform draaien

Met deze schakelaar kan het platform naar links of rechts worden gedraaid.

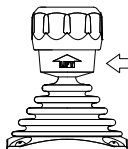


12. Regeling functiesnelheid

Hiermee wordt de snelheid van de giek- en zwenkfunctie geregeld. Naar links draaien voor lagere snelheid en naar rechts voor hogere snelheid. Om de machine op kruipsnelheid te laten rijden, moet de knop zo ver mogelijk naar links worden gedraaid totdat hij klikt.



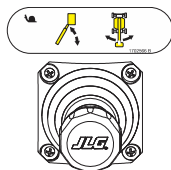
OPMERKING: Om de joystick Hoofdgiek heffen/zwenken te bedienen, trekt u de borging onder de hendel omhoog.



OPMERKING: De joystick Hoofdgiek heffen/zwenken is veerbekrachtigd en gaat automatisch terug naar de neutrale stand (uit) wanneer deze wordt losgelaten.

13. Hoofdgiek heffen/zwenken

Dient voor het heffen en zwenken van de hoofdgiek. Naar voren drukken om de giek te heffen, naar achteren trekken om deze neer te laten. Naar rechts bewegen om naar rechts te zwenken,



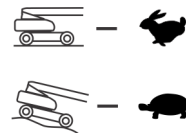
naar links bewegen om naar links te zwenken. Wanneer de joystick wordt bewogen, worden schakelaars geactiveerd die de gekozen functies bedienen.

OPMERKING: De hef- en zwenkfuncties van de hoofdgiek kunnen tegelijkertijd worden gekozen. De maximumsnelheid is lager wanneer beide functies gekozen zijn.

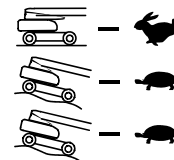
14. Snelheidsmodus

Door de schakelaar voor snelheidsmodus te gebruiken, kan de machinist op hoge of lage rijnsnelheid werken.

2WD: op 2WD-machines, wordt een schakelaar met twee standen gebruikt. In de voorwaartse stand wordt rijden met hoge snelheid geselecteerd en in de onderste stand wordt reizen met lage snelheid geselecteerd.



4WD: op 4WD-machines, wordt een schakelaar met drie standen gebruikt. In de voorwaartse stand wordt de hogesnelheidsmodus geselecteerd. In de middelste stand worden de lagesnelheidsmodus en automatische 4WD geselecteerd. De onderste positie is tijdelijk en selecteert handmatige 4WD. Deze moet omlaag worden gehouden zolang handmatige 4WD is vereist.

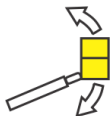


WAARSCHUWING

GEBUIK DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSOON OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLEN. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

15. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetsysteem afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.



16. Claxon

Wanneer op deze schakelaar wordt gedrukt, wordt er stroom aan de claxon geleverd.



Indicatorpaneel platformbediening

(Zie Figuur 3-3., Indicatorpaneel platformbediening)

OPMERKING: Op het indicatorpaneel van het platformbedieningsstation worden symbolen van verschillende vorm gebruikt om de machinist te wijzen op verschillende bedrijfssituaties die kunnen ontstaan. De betekenis van deze symbolen wordt hieronder toegelicht.



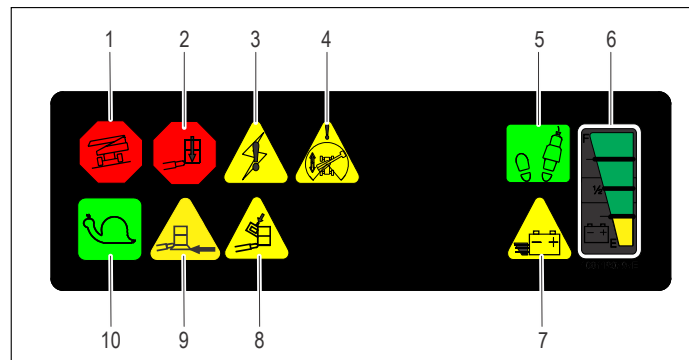
Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt verholpen, ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben. Deze indicator is rood.



Duidt op een abnormale bedrijfsconditie die, indien deze niet wordt verholpen, onderbreking van het machinebedrijf of schade tot gevolg kan hebben. Deze indicator is geel.



Duidt op belangrijke informatie over de bedrijfsconditie, m.a.w. procedures die essentieel zijn voor de veilige bediening. De indicator is groen met uitzondering van de capaciteitsindicator die groen of geel is afhankelijk van de stand van het platform.



- | | |
|--------------------------------------|-------------------------|
| 1. Scheefstand | 6. Acculading |
| 2. Overbelasting platform | 7. Accu bijna leeg |
| 3. Systemstoring | 8. Indicator SkyGuard |
| 4. Opheffen rijrichting | 9. Indicator Soft Touch |
| 5. Voetschakelaar/activeringslichtje | 10. Kruipnelheid |

Figuur 3-3. Indicatorpaneel platformbediening

1. Waarschuwinglampje en alarm van scheefstandindicator

Dit oranje lichtje geeft aan dat het chassis op een helling staat. Er wordt tevens een geluidsalarm gegeven wanneer het chassis op een helling staat en de giek boven horizontaal is. Wanneer dit lichtje brandt terwijl de giek geheven of uitgeschoven is, moet deze worden ingeschoven en tot onder de horizontale stand worden neergelaten en de machine vervolgens horizontaal geplaatst worden voordat het gebruik van de machine wordt hervat. Als de giek boven de horizontale stand staat en de machine op een helling staat, gaat het scheefstandalarmlampje branden en klinkt een alarm en wordt de KRUIPSNELHEID automatisch geactiveerd.

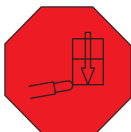


WAARSCHUWING

WANNEER HET SCHEEFSTANDLICHTJE BRANDT TERWIJL DE GIEK GEHEVEN OF UITGESCHOVEN IS, MOET DEZE WORDEN INGESCHOVEN EN TOT ONDER DE HORIZONTALE STAND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE VERVOLGENS HORIZONTAAL ALVORENS DE GIEK UIT TE SCHUIVEN OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND TE HEFFEN.

2. Overbelasting platform (indien aanwezig)

Duidt op overbelasting van het platform.



3. Systeemstoringslampje

Het systeemstoringslampje geeft een abnormale toestand in het machinebesturingssysteem aan.



De drie waarschijnlijke oorzaken van een systeemfout zijn:

- De activeringstijd van zeven seconden is verlopen of een functie is gekozen voordat de voetschakelaar is ingedrukt.
 - De maximale vermogensgrens is bereikt en de machine beweegt niet. Deze conditie is vergelijkbaar met het afslaan van de motor wanneer er meer vermogen van wordt geëist dan waarvoor deze is ontworpen.
 - Er is een ander defect in een van de circuits. Zie de servicehandleiding.
4. Rijrichtingsindicator

Wanneer de giek in een van beide richtingen voorbij de achterbanden wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen. Dit is een signaal voor de machinist om de schakelaar Opheffen rijrichting te activeren en te controleren of de rijbesturing in de juiste richting werkt.



5. Activeringslichtje/voetschakelaar

Om een functie te gebruiken, moet de voetschakelaar worden ingedrukt en de functie binnen zeven seconden worden gekozen. Het activeringslichtje geeft aan dat de bedieningselementen geactiveerd zijn. Als een functie niet binnen zeven seconden wordt gekozen, of als er zeven seconden verlopen tussen het beëindigen van de ene functie en het beginnen van de volgende, gaat het activeringslichtje uit en moet de voetschakelaar worden losgelaten en opnieuw worden ingedrukt om de bedieningselementen te activeren.



Wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten, ontvangen de bedieningselementen geen voeding meer en worden de rijremmen ingeschakeld.

WAARSCHUWING

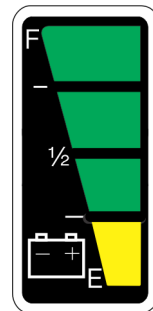
OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE VOETSCHAKELAAR NIET WORDEN VERWIJDERD, GEWIJZIGD OF UITGESCHAKELD DOOR BLOKKEREN OF WELKE ANDERE METHODE DAN OOK.

WAARSCHUWING

ALS DE VOETSCHAKELAAR ALLEEN WERKT BINNEN DE LAATSTE 6 MM (1/4 IN) VAN DE INDRUKAFSTAND (AAN DE BOVEN- OF ONDERKANT), MOET HIJ WORDEN BIJGESTELD.

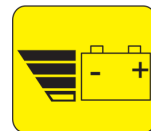
6. Indicator acculading

Dit lampje brandt om de ladingstoestand van de accuset aan te geven.



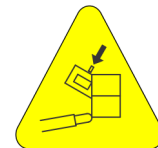
7. Lampje Accu bijna leeg

Het lampje voor een bijna lege accu brandt wanneer de accuspanning minder dan 45 volt is en knippert bij minder dan 40 volt. De machine wordt uitgeschakeld bij minder dan 33 volt.



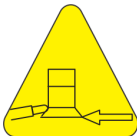
8. SkyGuard (indien aanwezig)

Geeft aan dat de SkyGuard-sensor is geactiveerd. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de ophefschakelaar wordt gedrukt, en dan werken de bedieningselementen normaal.



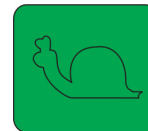
9. Indicator Soft Touch (indien aanwezig)

Wanneer dit gele lichtje brandt, betekent dit dat de Soft Touch bumper ergens tegen stoot. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de ophefschakelaar wordt gedrukt, en dan werken de bedieningselementen in de kruipstand.



10. Kruipsnelheidsindicator

Wanneer de functiesnelheidsregelaar in de kruipstand wordt gezet, dient deze indicator om aan te geven dat alle functies op de laagste snelheid staan.



HOOFDSTUK 4. MACHINEBEDIENING

4.1 BESCHRIJVING

Deze machine is een zelfrijdende hydraulische hoogwerker uitgerust met een werkplatform op het uiteinde van een gelede giek die heft en draait.

Het hoofdbedieningsstation is op het platform. Vanuit dit bedieningsstation kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen. De machinist kan de boven- of ondergiek omhoog of omlaag brengen en de giek naar links of rechts zwenken. De giek kan standaard 400 graden niet-continu naar links en rechts van de opbergstand worden gezwenkt. De machine heeft een grondbedieningsstation dat het platformbedieningsstation opheft. Vanaf het grondbedieningsstation wordt het heffen en zwenken van de giek geregeld. Het wordt in noodgevallen gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform dit niet kan doen. Het grondbedieningsstation wordt ook gebruikt bij de controle vóór het starten.

4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN

Inhoud

De giek kan in de volgende gevallen met of zonder lading op het platform boven de horizontale stand worden geheven:

1. De machine staat op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. De lading valt binnen de door de fabrikant opgegeven nominale capaciteit.
3. Alle machinesystemen werken goed.
4. Juiste bandenspanning.
5. De machine is zoals hij oorspronkelijk door JLG is uitgerust.

Stabiliteit

De stabiliteit van de machine is gebaseerd op twee (2) condities, namelijk VOORWAARTSE en ACHTERWAARTSE stabiliteit. De machinestand met de minste VOORWAARTSE stabiliteit is afgebeeld in (Zie Figuur 4-1.) en de stand met de minste ACHTERWAARTSE stabiliteit is afgebeeld in (Zie Figuur 4-2.)



OM VOORWAARTS OF ACHTERWAARTS KANTELEN TE VOORKOMEN, DE MACHINE NIET OVERBELASTEN OF OP EEN HELLENDE ONDERGROND GEBRUIKEN.

4.3 BEDIENING VAN DE MOTOR

Voeding/noodstop

Deze rode paddestoelvormige schakelaar zorgt in uitgetrokken stand (aangezet) voor accuspanning voor alle machinefuncties. Deze schakelaar moet ingedrukt (uitgezet) worden wanneer de accu's worden opgeladen en/of wanneer de machine 's avonds wordt geparkeerd.

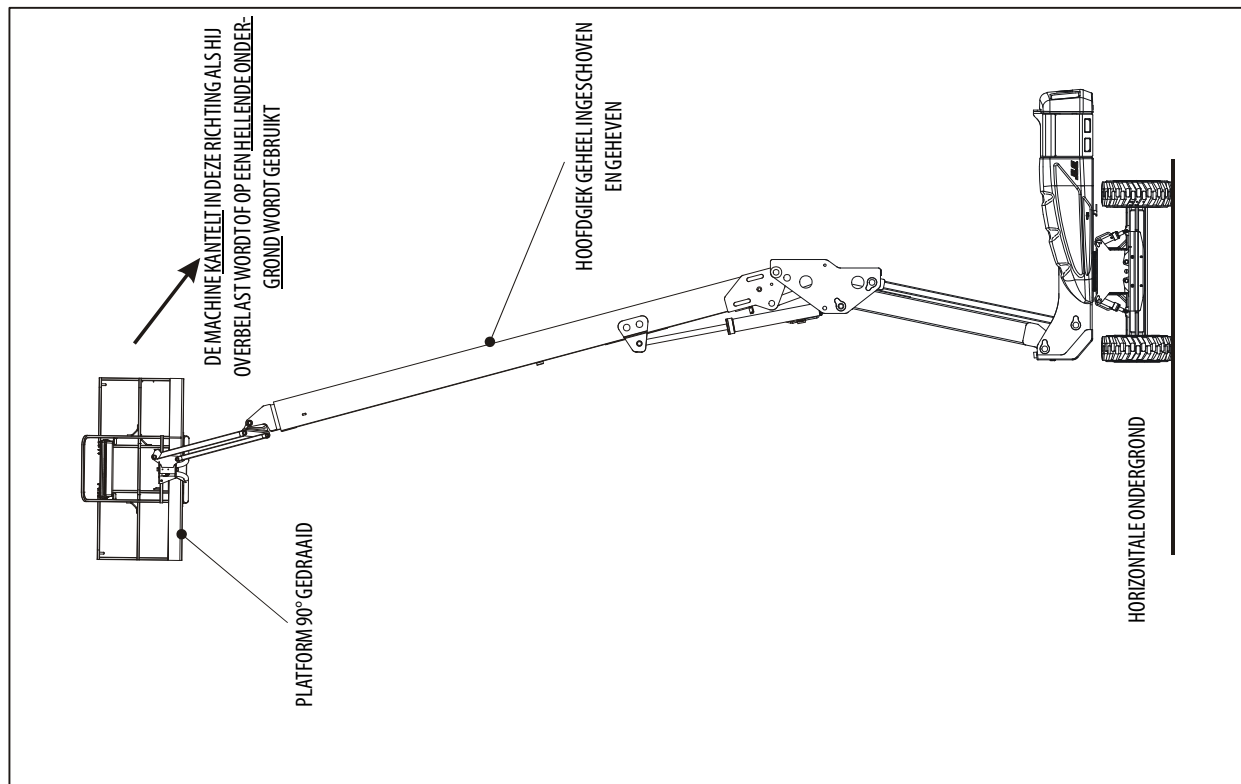
Binnen ongeveer 2 seconden nadat de schakelaar is uitgetrokken, voert de machine een diagnostische controle van de diverse elektrische circuits uit, en als alles in orde is, piept het alarm op het platform eenmaal. In deze tijd knipperen de lampjes op het indicatorpaneel ook eenmaal om de gloeilampjes te controleren.

Keuzeschakelaar Platform/Grond

Met de keuzeschakelaar Platform/Grond wordt naar keuze stroom aan het grondbedieningsstation of het platformbedieningsstation geleverd. Om voeding te kunnen leveren moet ook de schakelaar VOEDING/NOODSTOP uitgetrokken zijn (aanstaan).



Figuur 4-1. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit



Figuur 4-2. Stand met de minste achterwaartse

4.4 RIJDEN

OPMERKING: Wanneer de bovengeiek ongeveer 11 graden boven de horizontale stand wordt geheven, komt de hoge versnelling automatisch in de lage versnelling.

OPMERKING

ALS DE MACHINE OP ZEER LAGE SNELHEID WORDT BEDIEND OF AFSLAAT BIJ HET OPRIJDEN VAN EEN HELLING VAN 20% OF STEILER, STOPT DE RIJFUNCTIE. HAAL UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR EN DRUK DE VOETSCHAKELAAR WEER IN OM DEZE TERUG TE STELLEN.

WAARSCHUWING

RIJD ALLEEN MET DE GIEK BOVEN DE HORIZONTALE STAND OP EEN VLAKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND.

OM DE MACHT OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DE MACHINE OMKANTELT, MAG DE MACHINE NIET OP HELLINGEN RIJDEN DIE STEILER ZIJN DAN OP HET SERIENUMMERPLAATJE IS AANGEGEVEN.

RIJD NIET DWARS OP HELLINGEN DIE STEILER ZIJN DAN 5 GRADEN.

WEES UITERST VOORZICHTIG WANNEER U ACHTERUIT RIJDT EN STEEDS WANNEER HET PLATFORM IS GEHEVEN.

CONTROLEER VOORDAT U GAAT RIJDEN OF DE GIEK ZICH BOVEN DE ACHTERAS

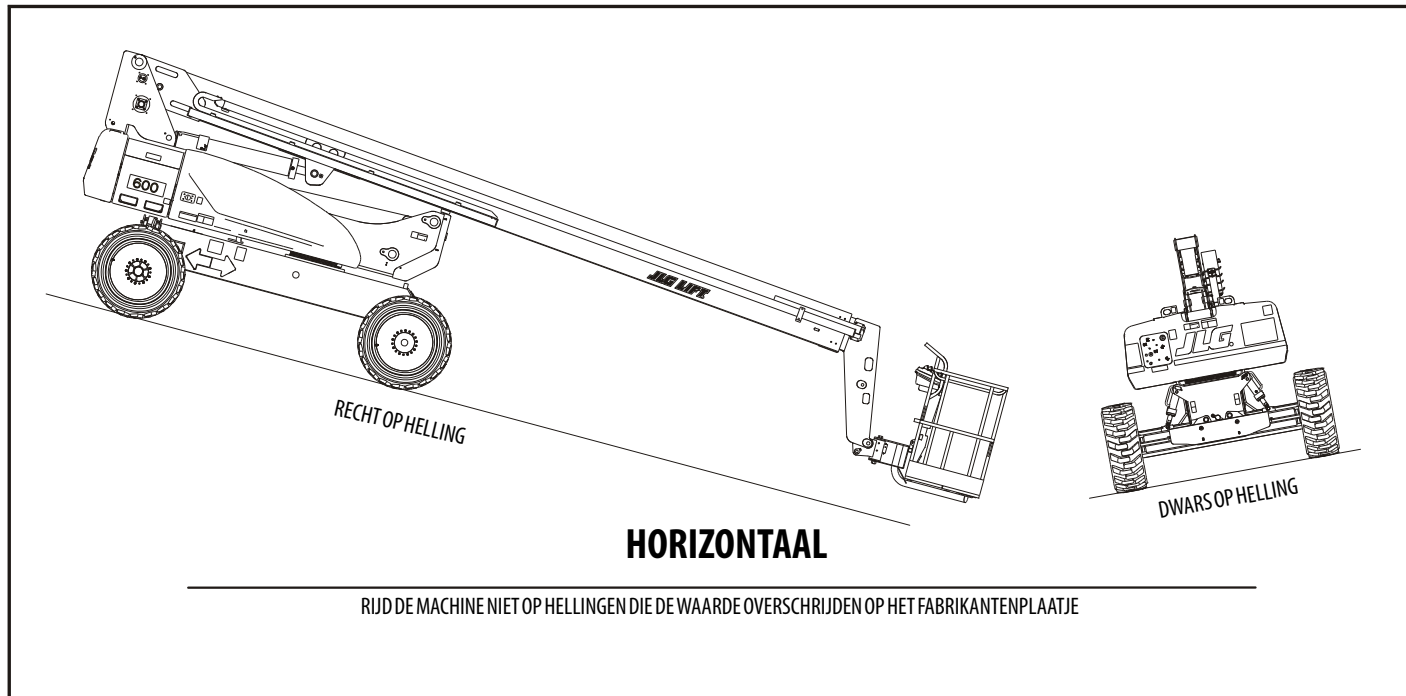
BEVINDT. ALS DE GIEK ZICH BOVEN DE VOORWIELEN BEVINDT, WERKEN DE STUUR- EN RIJHENDELS OMGEKEERD.

Vooruit en achteruit rijden

1. Trek de noodstopshakelaar op het platformbedieningsstation uit en activeer de voetschakelaar.
2. Plaats de rijregelaar naar wens op vooruit of achteruit.

Deze machine is uitgerust met een rijrichtingsindicator. Het gele lichtje op de platformbedieningsconsole geeft aan dat de giek voorbij de achterbanden is gezwenkt en dat de machine in de tegenovergestelde richting van de beweging van de bedieningselementen kan rijden/sturen. Als de indicator brandt, moet de rijfunctie als volgt worden bediend:

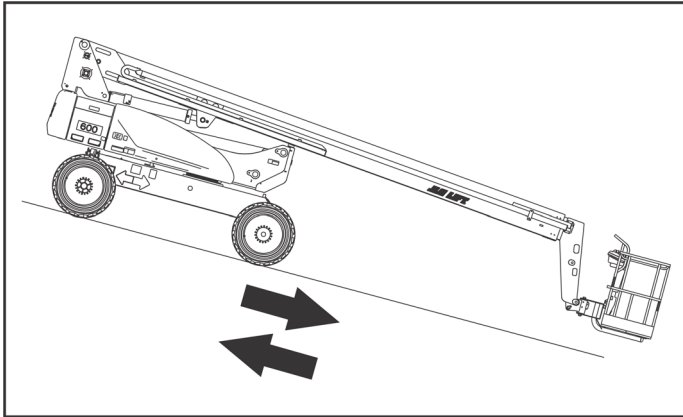
1. Stem de zwarte en witte richtingpijlen op het platformbedieningspaneel en het chassis op elkaar af om de rijrichting van de machine te bepalen.
2. Druk op de schakelaar Opheffen rijrichting en laat deze los. Beweeg binnen 3 seconden de rijbedieningshendel langzaam in de richting van de pijl die de gewenste rijrichting aangeeft. Het indicatorlichtje knippert 3 seconden lang totdat de rijfunctie gekozen is.



Figuur 4-3. Recht en dwars op helling

Rijden op een helling

Bij het rijden op een helling worden maximale remming en tractie bereikt door de giek opgeborgen te houden, gepositioneerd over de achteras (aandrijfjas) en in lijn met de rijrichting. Rij de machine vooruit de helling op en achteruit de helling af. Overschrijd de nominale hellingshoek van de machine niet.



Figuur 4-4. Rijden op een helling

OPMERKING

DENK ERAAN DAT ALS DE GIEK BOVEN DE VOORAS (STUURAS) IS, DE RICHTING VAN DE STUUR- EN RIJFUNCTIE OMGEKEERD IS T.O.V. DE BEWEGING VAN DE BEDIENINGSELEMENTEN.

4.5 STUREN

Zet de duimschakelaar op de rij/stuurregelaar naar rechts om naar rechts te sturen of naar links om naar links te sturen.

4.6 PLATFORM

Platform rechtzetten

Het platform naar omhoog of omlaag rechtzetten: de bedieningsschakelaar 'Platform rechtzetten' omhoog of omlaag zetten en vasthouden totdat het platform recht staat.

⚠ WAARSCHUWING

GEBUIK DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSOON OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLLEN. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

Platform draaien

Om het platform naar links of naar rechts te draaien, de richting kiezen met de schakelaar “Platform draaien” en de schakelaar vasthouden totdat de gewenste stand is bereikt.

4.7 GIEK

WAARSCHUWING

DE GIEK MAG NIET GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN WORDEN WANNEER DE MACHINE NIET HORIZONTAAL STAAT.

VERTROUW NIET OP HET SCHEEFSTANDALARM ALS INDICATOR VOOR HET WEL OF NIET HORIZONTAAL STAAN VAN HET CHASSIS.

LAAT HET PLATFORM OP DE GROND NEER OM OMKANTELEN TE VOORKOMEN. RIJD DE MACHINE VERVOLGENS NAAR EEN HORIZONTALE ONDERGROND ALVORENS DE GIEK TE HEFFEN.

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDEL OF TUIMELSCHAKELAAR DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUURT NIET NAAR DE STAND “UIT” OF DE NEUTRALE STAND TERUGGAAT WANNEER DEZE WORDT LOSGELATEN.

ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL

WORDT LOSGELATEN, MOET U UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR STOPPEN.

Giek zwenken

Kies de richting (links of rechts) met de zwenkschakelaar om de giek te zwenken.

OPMERKING

ZORG DAT ER VOLDOENDE RUIMTE IS WANNEER U DE GIEK ZWENKT, ZODAT DE GIEK NABIJGELEGEN MUREN, AFSCHIEDINGEN EN APPARATUUR NIET RAAKT.

Bovengiek omhoog en omlaag brengen

Kies OMHOOG of OMLAAG met de hefschakelaar van de bovengiek om de bovengiek omhoog of omlaag te brengen.

4.8 GENERATOR (OPTIONEEL)

Automatische bedieningsmodus

De generator werkt in de automatische modus wanneer:

1. De noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation is uitgetrokken (aan), **en**:

2. De activeringsschakelaar voor de generator op de platformbedieningsconsole staat in de stand "Aan" of "Activeren".

Wanneer aan bovengenoemde voorwaarden wordt voldaan, controleert de regelaar van de generator de status van de accu's, wordt automatisch ingeschakeld wanneer de accuspanning daalt als gevolg van ontlading en wordt uitgeschakeld wanneer de accu's volledig zijn opgeladen.

Bedieningsmodus met alleen accu's

De generator werkt in de modus met alleen accu's wanneer:

1. De noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation is uitgetrokken, **en**:
2. De schakelaar op de platformbedieningsconsole staat in de stand "Uit" of "Deactiveren".

De accu's kunnen gebruikt worden totdat zij volledig ontladen zijn.

Handbediende (oplaad-) bedrijfsmodus

De generator werkt in de handmatige modus wanneer:

1. De noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation is uitgetrokken, **en**:

2. De schakelaar op de platformbedieningsconsole staat in de stand "Aan" of "Activeren" **en**:

3. De drukknop voor handmatig opladen is geactiveerd.

Wanneer de drukknop voor handmatig opladen wordt geactiveerd, start de motor en begint de laadcyclus, ook al zijn de accu's geladen boven het niveau waarop de generator automatisch start.

4.9 REGELING FUNCTIESNELHEID

Met deze schakelaar wordt de snelheid van alle giekfuncties en het draaien van het platform geregeld. Wanneer hij zo ver mogelijk naar links is gedraaid, wordt de rijfunctie in de kruipsnelheid gezet.

4.10 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) wordt alleen gebruikt om de blokkering van functieregelaars op te heffen voor het terughalen van het platform in noodgevallen. Raadpleeg Hoofdstuk 5.6, Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE) voor de bedieningsprocedures.



4.11 BEDIENING VAN SKYGUARD

SkyGuard wordt gebruikt ten behoeve van een betere beveiliging van het bedieningspaneel. Wanneer de SkyGuard-sensor wordt geactiveerd, zullen de functies die in gebruik waren tijdens de bekrachtiging, omkeren of uitschakelen. In onderstaande tabel worden deze functies beschreven.

Tabel 4-1. Functietabel SkyGuard

Hoofdgiek heffen/ neerlaten	Hoofdgiek in-/ uitschuiven	Zwenken	Vooruitrijden	Achteruitrijden	Platform rechtzetten	Platform draaien	Jib heffen	Jib draaien	Jib in-/ uitschuiven	
R	C/R*	R	R	I	R	R	C	C	C	C
R = Omkering wordt geactiveerd										
C = Uitschakeling wordt geactiveerd										
I = Invoer wordt genegeerd										
Opmerking: Wanneer Soft Touch wordt ingeschakeld met SkyGuard worden alle functies alleen uitgeschakeld.										
* Omkering is alleen van toepassing op hoofdgiek uitschuiven. Hoofdgiek inschuiven wordt uitgeschakeld										

4.12 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG)

OPMERKING

HET BLOKKEERSYSTEEM MOET OM DE DRIE MAANDEN, TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM WORDT VERVANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT HET SYSTEEM NIET GOED WERKT, WORDEN GETEST.

Zie Hoofdstuk 6.4, Blokkering van oscillerende as testen (indien aanwezig) voor de procedure.

4.13 STOPZETTEN EN PARKEREN

OPMERKING: Wanneer de machine voor een nacht wordt geparkeerd, moeten de accu's goed opgeladen worden zodat ze de volgende dag bedrijfsklaar zijn.

OPMERKING: Elektrische machines zijn uitgerust met een antistatische strip tegen de ontwikkeling van statische elektriciteit. De strip bevindt zich onder de achterkant van het machinechassis.

Om de machine stop te zetten en te parkeren, gaat u als volgt te werk:

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beveiligd gebied.
2. Zorg dat de giek zich boven de achteras (aangedreven as) bevindt.
3. Druk op de noodstopshakelaar op het platformbedieningsstation.
4. Druk op de noodstopshakelaar op het grondbedieningsstation. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond op de middelste stand (uit).
5. Bedek het platformbedieningsstation zo nodig om de instructieplaatjes, waarschuwingsstickers en bedieningselementen tegen ongunstige omstandigheden te beschermen.

4.14 HIJSEN EN VASTZETTEN

Hijzen

1. Raadpleeg het serienummerplaatje op de machine, bel JLG Industries of weeg de afzonderlijke machine om het bruto-gewicht te verkrijgen.
2. Zet de giek in de opbergstand.
3. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
4. Breng de hijsbevestiging zodanig aan dat de machine niet wordt beschadigd en horizontaal blijft.

Vastsjorren

OPMERKING

WANNEER DE MACHINE VERVOERD WORDT, MOET DE GIEK VOLLEDIG IN DE GIEK-STEUN ZIJN NEERGELATEN.

1. Zet de giek in de opbergstand.
2. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
3. Zet het chassis en het platform vast met banden of kettin-gen van voldoende sterkte.

BELANGRIJK

HIJSINSTRUCTIES	INSTRUCTIES VOOR VASTZETTEN
<ol style="list-style-type: none">1. Zie de bedienings- en veiligheidshandleiding voor het bruto gewicht (bij benadering) van de machine zoals deze oorspronkelijk is gefabriceerd.2. Zet de giek in de opbergstand met vergrendelde draaischijf.3. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.4. Breng de hijsbevestiging zodanig aan dat de machine niet wordt beschadigd en horizontaal blijft.	<ol style="list-style-type: none">1. Zet de giek in de opbergstand met vergrendelde draaischijf.2. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.3. Zet het chassis en het platform vast met banden of kettingen van voldoende sterkte. <p>Zie de bedienings- en veiligheidshandleiding voor meer informatie.</p>

3252673 B

Figuur 4-5. Tabel voor hijsen en vastsjorren

4.15 SLEPINSTRUCTIES

⚠ WAARSCHUWING

DE MACHINE HEEFT BIJ HET SLEPEN GEEN REMMEN. HET SLEPENDE VOERTUIG MOET TE ALLEN TIJDE DE MACHINE KUNNEN BESTUREN. SLEPEN OP VERKEERSWEGEN IS NIET TOEGESTAAN.

⚠ WAARSCHUWING

HOUD ALLE LICHAAMSDIELEN UIT DE BUURT VAN BEWEGENDE ONDERDELEN.

INDIEN DEZE AANWIJZINGEN NIET WORDEN OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

⚠ LET OP

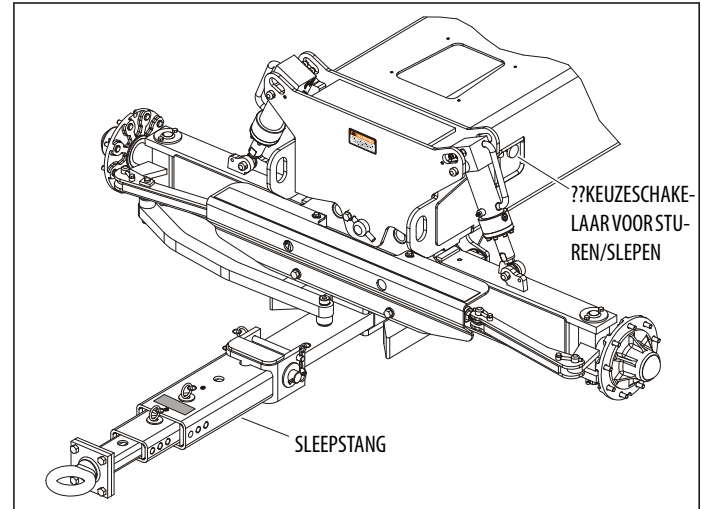
MAXIMALE SLEEPSNELHEID: 8 KM/U (5 MPH) VOOR EEN AFSTAND VAN 8 KM (5 MILES).

MAXIMALE HELLING VOOR SLEPEN: 25%

De volgende instructies zijn voor slepen met de optionele sleepstang.

1. Vergrendel de draaischijf in de rijstand met de giek volledig ingeschoven en neergelaten.

2. Breng de sleepstang omlaag naar de sleepstand en verbindt de stang met het sleepvoertuig.
3. Schakel de aandrijfnaven uit.
4. Zet de keuzeschakelaar voor sturen/slepen in de sleepstand (uit).



5. Volg bovenstaande stappen in omgekeerde volgorde om de machine weer in de modus voor rijden op eigen kracht te zetten.

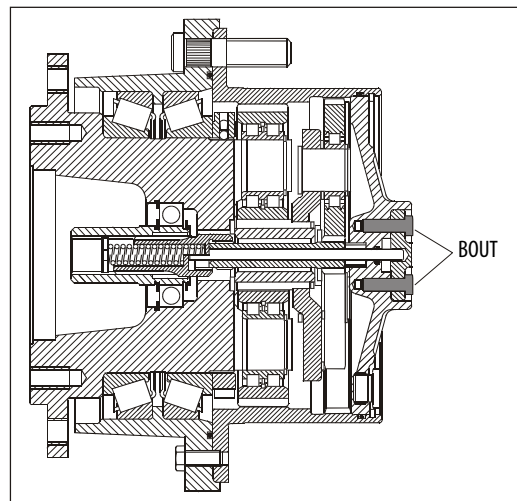
4.16 AANDRIJFNAAF

Uitschakelen voor slepen

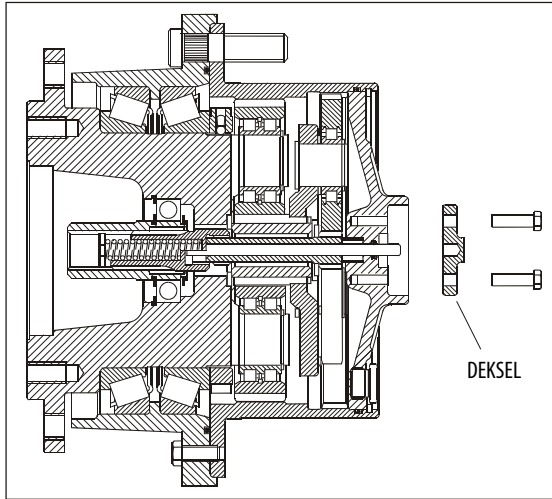


ZORG DAT HET UITSCHAKELMECHANISME ALLEEN WORDT BEDIEND TERWIJL DE MACHINE STILSTAAT.

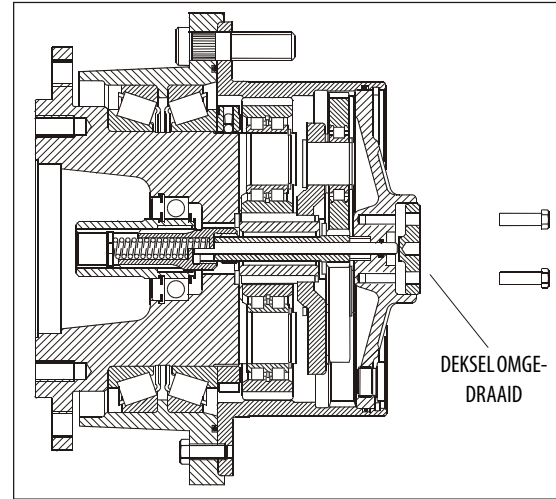
1. Verwijder de twee zeskantbouten uit het deksel.



2. Verwijder het deksel.



3. Draai het deksel om zodat de binnenkant te zien is



4. Installeer de bouten en haal ze aan met 8,8 Nm (6.3 lb-ft) tot ze vlak tegen het deksel liggen.
5. De machine kan nu worden gesleept.

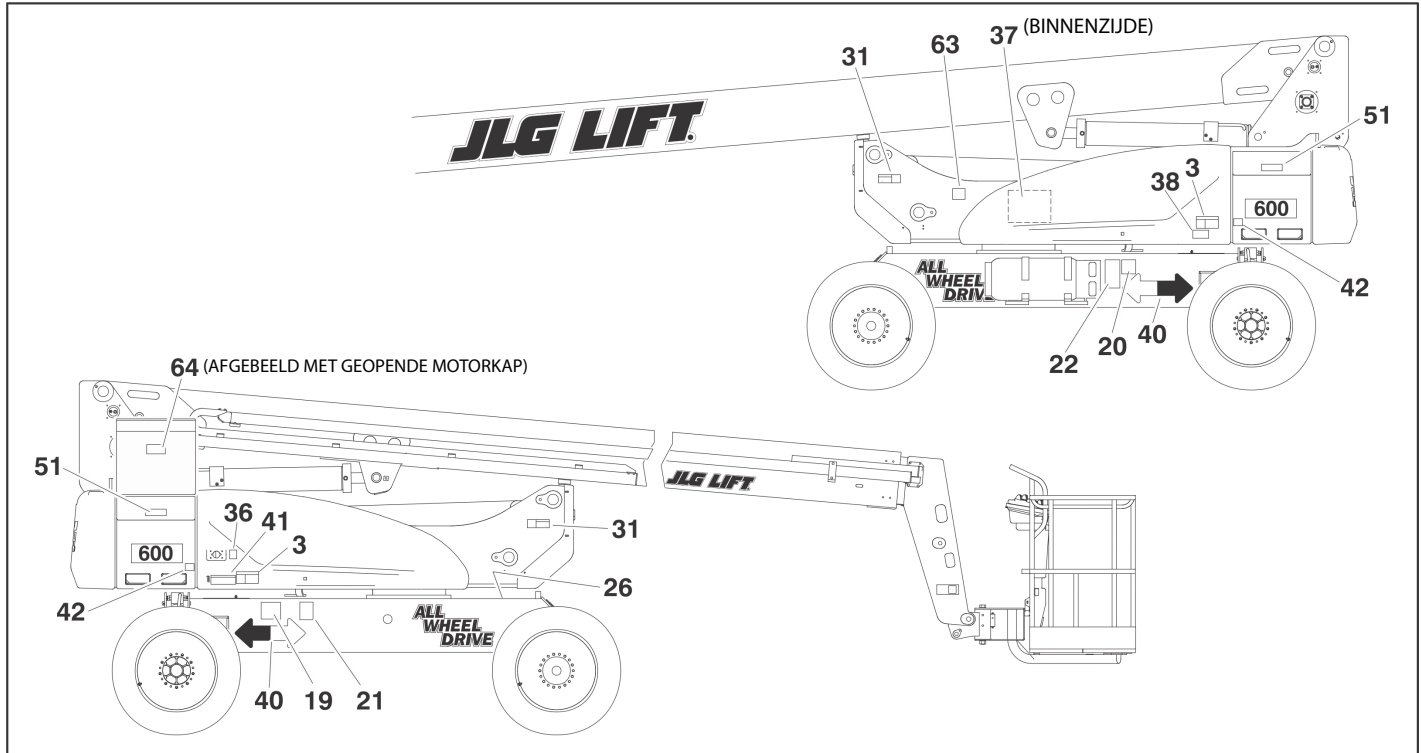
⚠ WAARSCHUWING

VOORDAT DE MACHINE VAN HET SLEEFVOERTUIG WORDT LOSGEMAAKT, MOET DE AANDRIJFNAAF WEER WORDEN INGESCHAKELD OF MOETEN PASSENDE MAATREGELEN WORDEN GENOMEN OM TE VOORKOMEN DAT DE MACHINE GAAT RIJDEN.

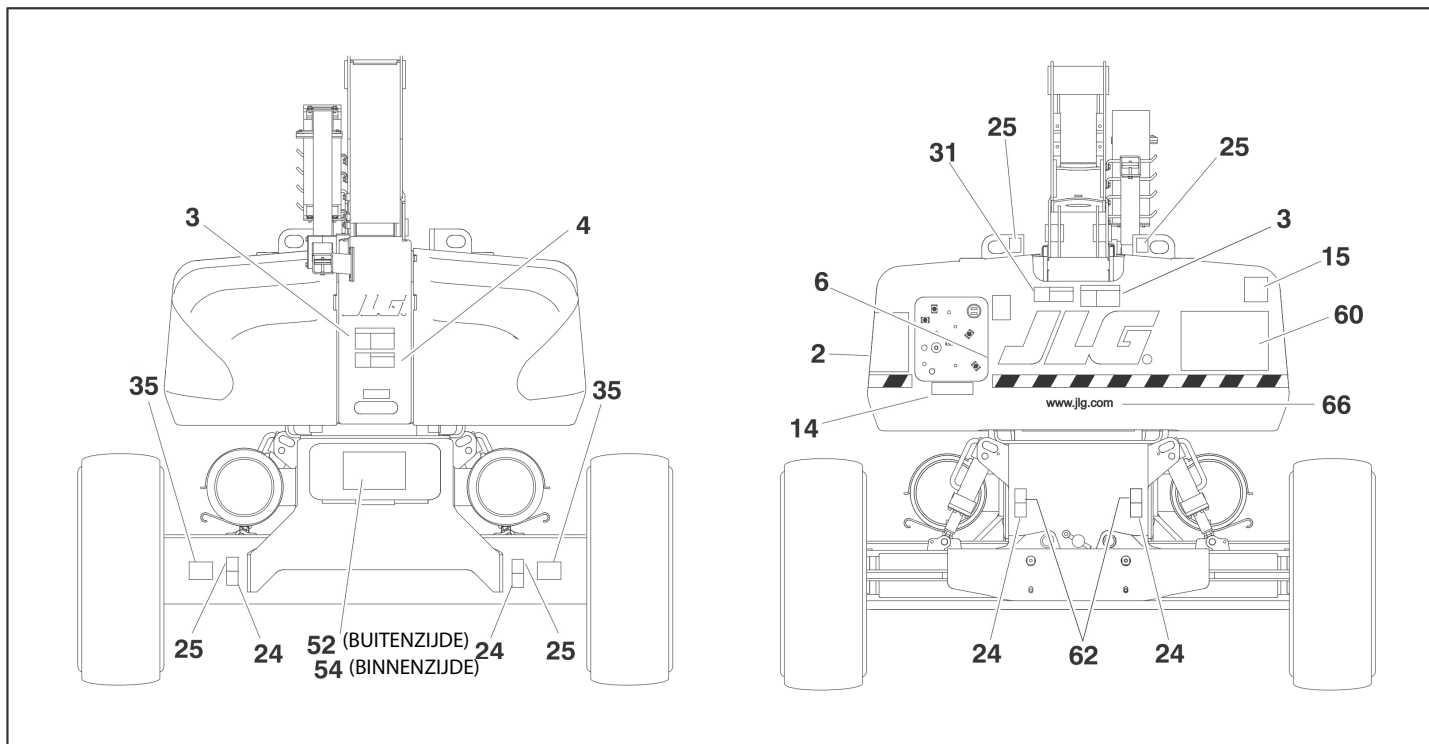
Inschakelen nadat het slepen is voltooid



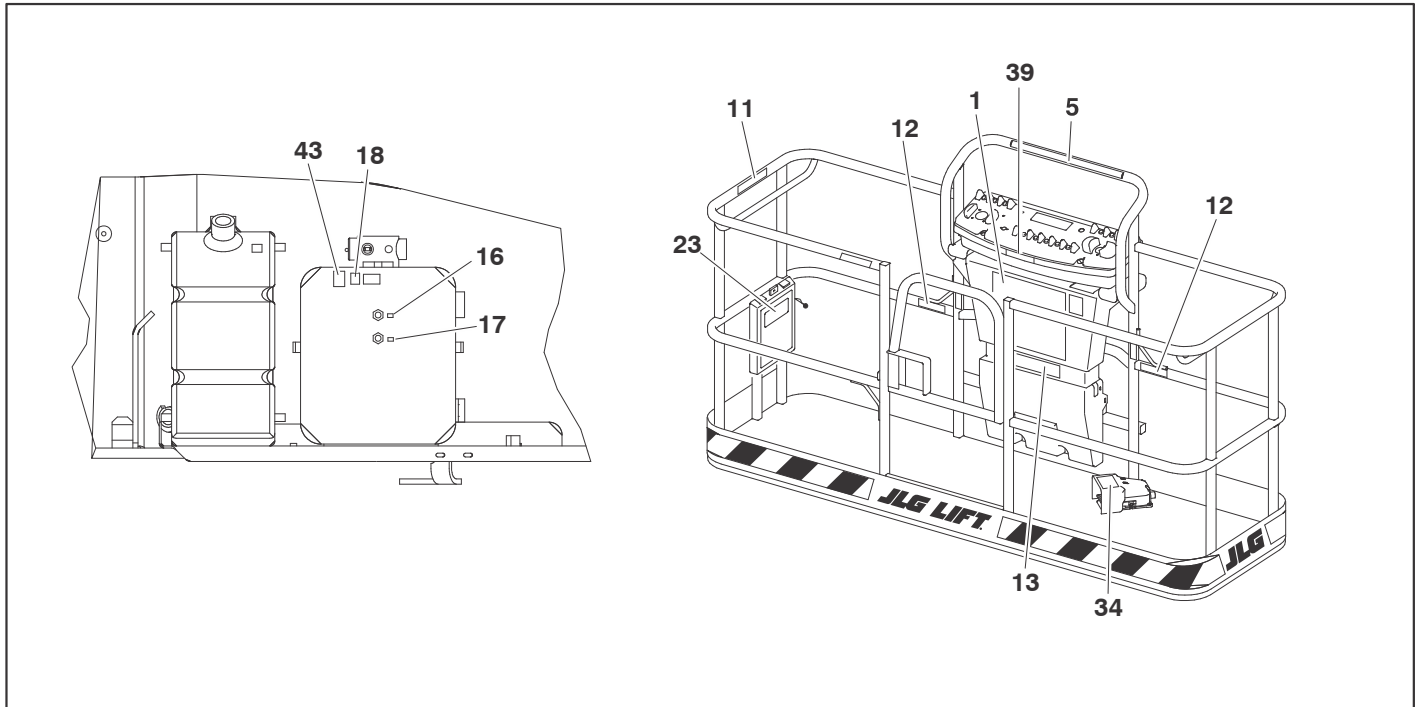
1. Verwijder de 2 zeskantbouten waarmee het deksel vastzit gelijkmatig en verwijder het deksel.
2. Draai het deksel 180 graden om en zet het vast met de twee zeskantbouten.
3. Haal de zeskantbouten aan met 8,8 Nm (6.3 lb-ft).
4. De tandwielaandrijving moet nu weer ingeschakeld zijn en de machine kan nu van het sleepvoertuig worden losgemaakt.



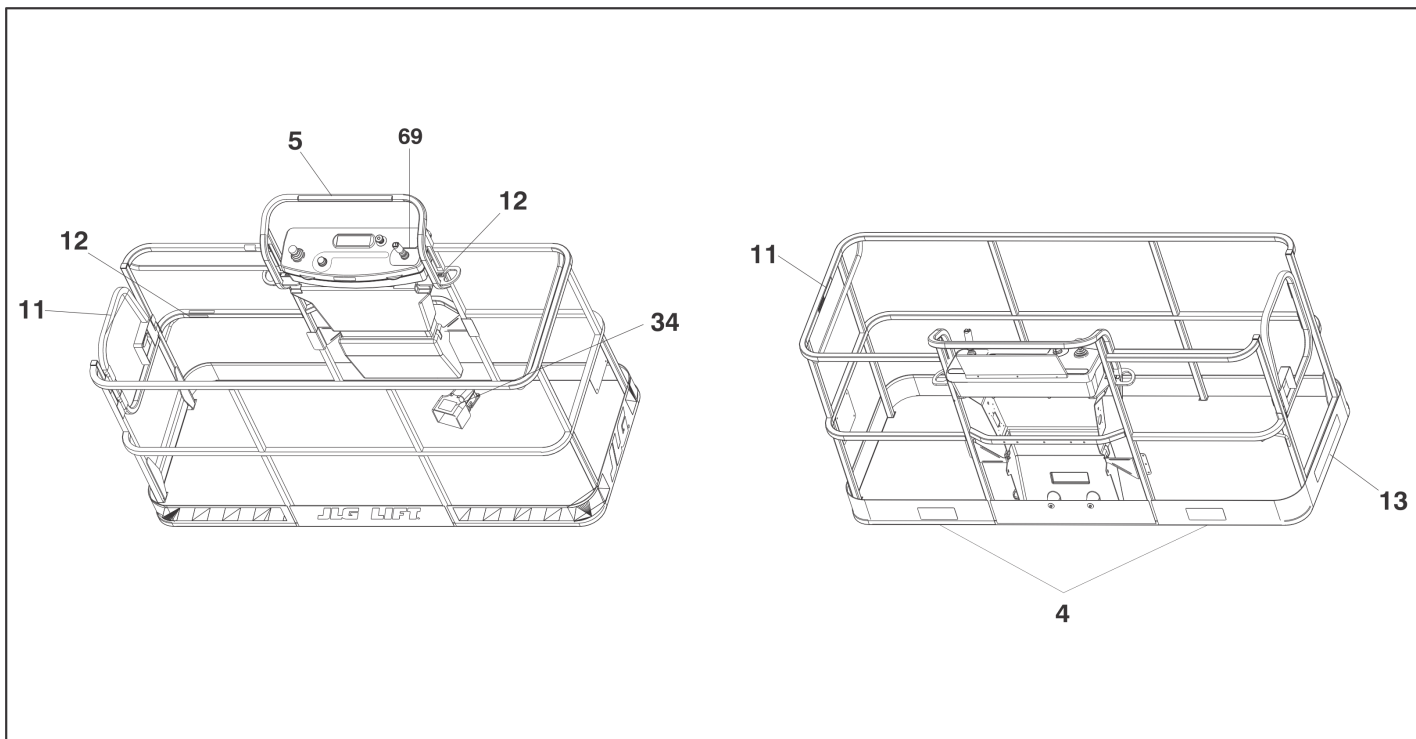
Figuur 4-6. Plaats van stickers – Blad 1 van 4



Figuur 4-7. Plaats van stickers – Blad 2 van 4



Figuur 4-8. Plaats van stickers – Blad 3 van 4



Figuur 4-9. Plaats van stickers – Blad 4 van 4

Tabel 4-2. Legenda stickers

Itemnr.	ANSI 0270129-G	CE/Aus 0275062-D	Japan 0270146-D	Koreans/ Engels 0270148-D	Engels/Spaans 0270150-D	Engels/Frans 0270152-E	Chinees/ Engels 0270154-D	Portugees/ Spaans 0270156-D
1	1703797	1705921	1703926	1703927	1703923	1703924	1703925	1703928
2	1704575	1705822	1704667	1704668	--	--	--	--
3	1703805	--	1703938	1703939	1703935	1703936	1703937	1703940
4	1703804	1701518	1703950	1703951	1703947	1703948	1703949	1703952
5	1001196811	--	--	--	1001196811	1001196811	--	--
6	1707035	--	--	--	1707035	1707035	--	--
7	--	--	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	--
10	--	--	--	--	--	--	--	--
11	1702868	--	--	--	1704001	1704000	1001116846	1704002
12	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1001121801	1705978	1001121808	1001121918	1001121805	1001121803	1001121810	1001121920
14	1001121814	1705978	1001121821	1001121921	1001121818	1001121816	1001121823	1001121923
15	--	1705084	--	--	--	--	--	--
16	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502
17	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503

Tabel 4-2. Legenda stickers

Itemnr.	ANSI 0270129-G	CE/Aus 0275062-D	Japan 0270146-D	Koreans/ Engels 0270148-D	Engels/Spaans 0270150-D	Engels/Frans 0270152-E	Chinees/ Engels 0270154-D	Portugees/ Spaans 0270156-D
18	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
19	--	--	--	--	--	--	--	1704008
20	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
21	1001131269	--	--	--	--	1001131269	--	--
22	1706948	--	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948
23	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
24	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
25	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
26	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
27	--	--	--	--	--	--	--	--
28	--	--	--	--	--	--	--	--
29	--	--	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--
31	1703953	1701518	1703944	1703945	1703941	1703942	1703943	1703946
32	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--
34	3252347	1705828	1703980	1703981	1703983	1703984	1703982	1703985
35	1704708	1704708	1704708	1704708	1704708	1704708	1704708	1704708

Tabel 4-2. Legenda stickers

Itemnr.	ANSI 0270129-G	CE/Aus 0275062-D	Japan 0270146-D	Koreaans/ Engels 0270148-D	Engels/Spaans 0270150-D	Engels/Frans 0270152-E	Chinees/ Engels 0270154-D	Portugees/ Spaans 0270156-D
36	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644
37	1704705	1704705	1704705	1704705	1704705	1704705	1704705	1704705
38	1702901	1706392	1704119	1704120	1704117	1704116	1704121	1704118
39	1705514	--	--	--	--	1705514	--	--
40	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501
41	1704248	1706378	1704331	1704332	1704328	1704329	1704333	1704330
42	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155
43	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
44	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--
50	--	--	--	--	--	--	--	--
51	1703813	1705670	1704342	1704343	1704339	1704340	1704344	1704341
52	3252673	1706377	3252738	3252739	3252740	3252743	3252741	3252742
53	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-2. Legenda stickers

Itemnr.	ANSI 0270129-G	CE/Aus 0275062-D	Japan 0270146-D	Koreans/ Engels 0270148-D	Engels/Spaans 0270150-D	Engels/Frans 0270152-E	Chinees/ Engels 0270154-D	Portugees/ Spaans 0270156-D
54	1001209679	100209679	1001209679	1001209679	1001209679	1001209679	1001209679	1001209679
55	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--
57	--	--	--	--	--	--	--	--
58	--	--	--	--	--	--	--	--
59	--	--	--	--	--	--	--	--
60	--	--	--	--	1703929	1703930	1703931	1703934
61	--	--	--	--	--	--	--	--
62	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
63	1702391	1701517	1701517	1701517	1701517	1701517	1701517	1701517
64	1704725	1704728	1704671	1704670	1704732	1704733	1704731	1704618
65	--	--	--	--	--	--	--	--
66	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
67	--	--	--	--	--	--	--	--
68	--	--	--	--	--	--	--	--
69	1705351	--	1705426	1705427	1705910	1705429	1705430	1001113680
70	--	--	--	--	--	--	--	--

HOOFDSTUK 5. NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk vindt u de stappen die u moet nemen in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

5.2 MELDEN VAN ONGEVALLLEN

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet de fabriek telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

In de VS:

Telefoonnummer JLG: 877-JLG-SAFE (554-7233)
(8:00 tot 16:45 EST)

Buiten de VS:

240-420-2661

E-mail:

ProductSafety@JLG.com

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

OPMERKING

NA IEDER ONGEVAL MOET U DE MACHINE GRONDIG INSPECTEREN EN ALLE FUNCTIES TESTEN, EERST VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION EN DAN VANAF HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION. HEF HET PLATFORM NIET HOGER DAN 3 M (10 FT) VOORDAT U ER ZEKER VAN BENT DAT ALLE EVENTUELE SCHADE GEREPAREERD IS EN DAT ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN.

5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLEN

Gebruiker kan machine niet bedienen

ALS DE GEBRUIKER OP HET PLATFORM IS BEKNELD OF OM ANDERE REDENEN DE MACHINE NIET ONDER CONTROLE HEEFT OF NIET KAN BEDIENEN:

1. Moet ander personeel alleen wanneer dit nodig is de machine vanaf het grondbedieningsstation bedienen.
2. Kunnen andere bevoegde personen op het platform het platformbedieningsstation gebruiken. GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET GOED FUNCTIONEERT.
3. Kunnen hijskranen, vorkheftrucks of andere uitrusting worden gebruikt om personen van het platform te halen en de beweging van de machine te stabiliseren.

Platform of giek zit boven vast

Als het platform of de giek boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, moeten de personen op het platform in veiligheid worden gebracht voordat de machine wordt losgemaakt.

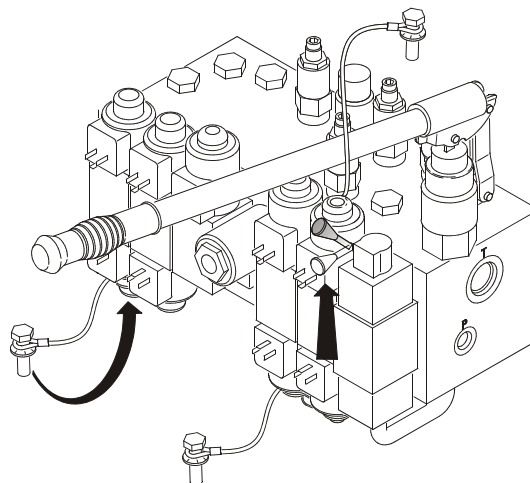
5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

Slepen van deze machine is verboden, tenzij de juiste uitrusting aanwezig is. Er zijn echter voorzieningen om de machine te kunnen verplaatsen. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke procedures.

5.5 HANDBEDIEND DAALSYSTEEM

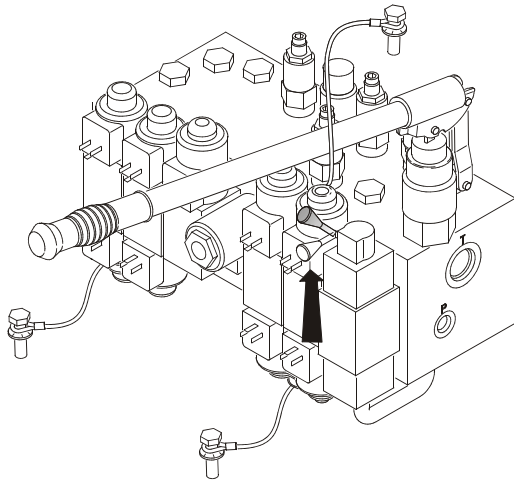
Het handbediend daalsysteem wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om de giek met zwaartekracht omlaag te brengen. Ga als volgt te werk om het handbediend daalsysteem te gebruiken:

GIEK INSCHUIVEN EN NEERLATEN



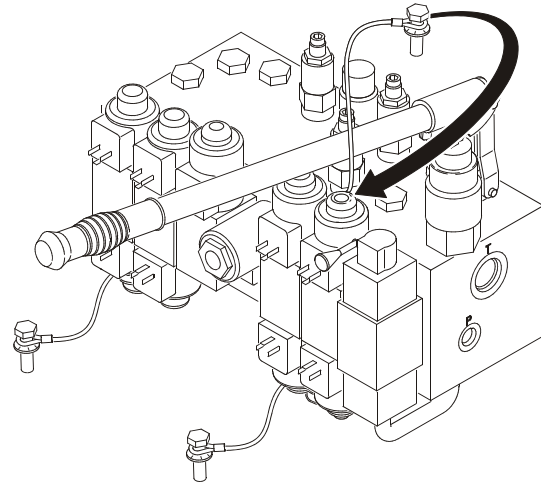
1. Breng de spoelstop op de aangegeven plaats aan en druk de bedieningshendel op de klep omhoog.
2. Installeer de hendel in de handpomp en pomp met de hendel totdat de gewenste platformstand is bereikt.
3. Duw de bedieningshendel omlaag wanneer dit gebeurd is. Verwijder de hendel uit de handpomp en de spoelstop uit de klep.

GIEK NEERLATEN



1. Duw de bedieningshendel op de klep omhoog.
2. Installeer de hendel in de handpomp en pomp met de hendel totdat de gewenste platformstand is bereikt.
3. Duw de bedieningshendel omlaag wanneer dit gebeurd is. Verwijder de hendel uit de handpomp.

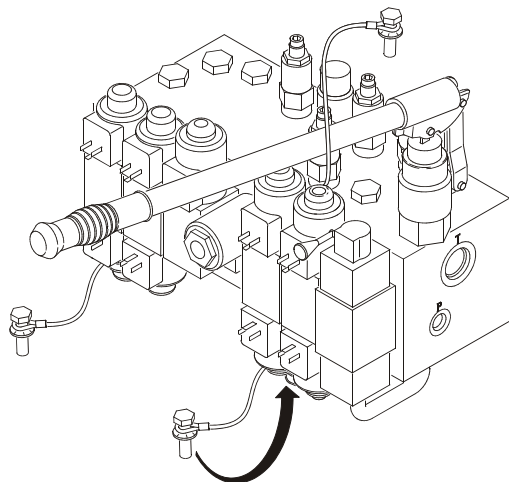
NAAR RECHTS ZWENKEN



1. Breng de spoelstop aan op de aangegeven plaats.
2. Installeer de hendel in de handpomp en pomp met de hendel totdat de gewenste platformstand is bereikt.
3. Verwijder de hendel uit de handpomp.

HOOFDSTUK 5 — NOODPROCEDURES

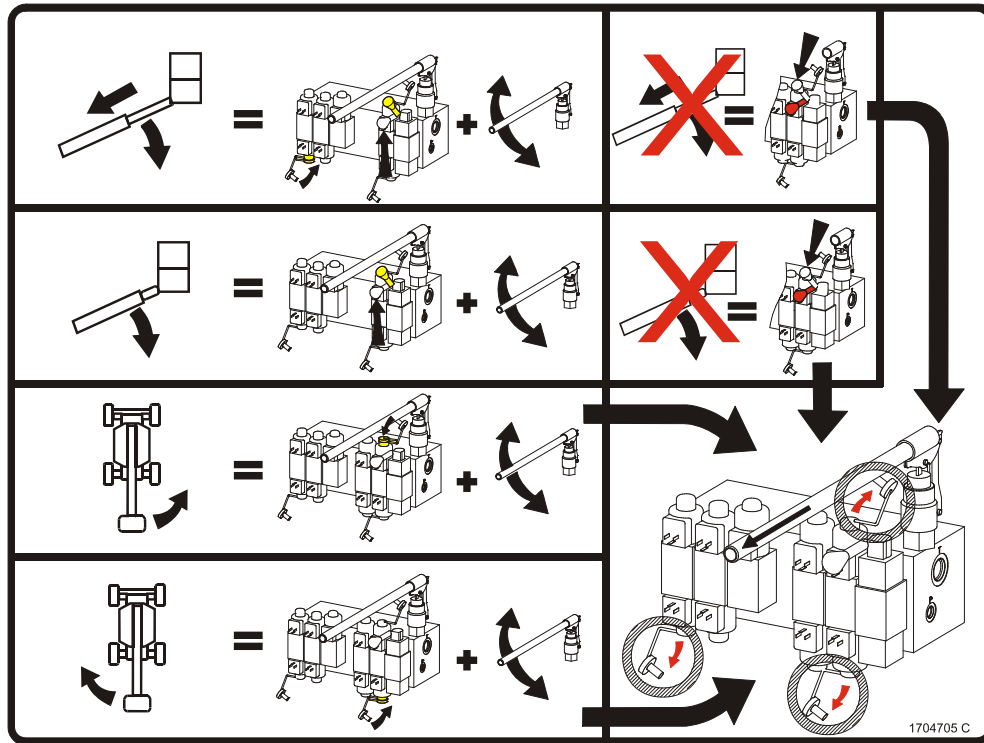
NAAR LINKS ZWENKEN



1. Breng de spoelstop aan op de aangegeven plaats.
2. Installeer de hendel in de handpomp en pomp met de hendel totdat de gewenste platformstand is bereikt.
3. Verwijder de hendel uit de handpomp.

! LET OP

VERWIJDER ALLE SPOELSTOPPEN ALVORENS DE MACHINE WEER IN GEBRUIK TE NEMEN.



1704705 C

Figuur 5-1. Sticker voor handbediend dalen

5.6 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) mag alleen worden gebruikt om een machinist vrij te maken die bekneld of opgesloten zit of die de machine niet meer kan bedienen omdat functieregelaars zijn geblokkeerd vanuit het platform vanwege overbelasting van het platform.



OPMERKING: *Als de MSSO-functionaliteit wordt toegepast, gaat het storingslampje knipperen en wordt er in het JLG-besturingssysteem een storingscode opgeslagen die door een bevoegde JLG-monteur moet worden gereset.*

OPMERKING: *Er zijn geen functiecontroles van het MSSO-systeem nodig. Het JLG-besturingssysteem stelt een diagnostische storingscode in als de bedieningsschakelaar defect is.*

Voor gebruik van de MSSO:

1. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond vanaf de grondbedieningsconsole in de stand Grond.
2. Trek de voedings-/noodstopshakelaar uit.
3. Start de motor.
4. Houd de MSSO-schakelaar en de bedieningsschakelaar voor de gewenste functie ingedrukt.

HOOFDSTUK 6. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere publicaties verkrijgbaar:

Service- en onderhoudshandleiding3121711

Geïllustreerde onderdelenhandleiding.....3121712

6.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties

Maximale belasting (capaciteit) ANSI Onbeperkt:	227 kg (500 lb)
Maximale belasting (capaciteit) CE en Australië Onbeperkt:	230 kg (500 lb)
Maximale helling (hellingshoek) met giek ingeschoven en ongeveer horizontaal. Torengiek geheel neergelaten	30%
Maximale helling (dwars op helling) met giek ingeschoven en ongeveer horizontaal. Torengiek geheel neergelaten	5°
Instelling scheefstandalarm (Zie hoofdstuk 3) ANSI, CSA CE E/M600 en E/M600J CE E/M 600JP	5° 4° 3°
Maximale verticale platformhoogte:	18,29 m (60 ft)
Maximaal horizontaal platformbereik E600 E600J	13,11 m (43 ft) 13,11 m (42 ft 9 in)

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties

Machinebreedte	
2WD	2,42 m (7 ft 11 7/16 in)
4WD	2,42 m (7 ft 11 3/8 in)
Machinelengte	
E/M600	9,43 m (30 ft 11 5/16 in)
E/M600J	9,37 m (30 ft 8 15/16 in)
E/M600JP	10,15 m (33 ft 3 3/4 in)
Draaicirkel (buitenkant)	4,65 m (15 ft 3 in)
Draaicirkel (binnenkant)	1,23 m (4 ft)
Maximale belasting banden:	3493 kg (7700 lb)
Maximale grondoplegdruk	
E600J/M600J	3,7 kg/cm ² (52 psi)
E600JP/M600JP	3,6 kg/cm ² (51 psi)
Maximale rijsnelheid:	1,3 m/s (3.0 mph)
Spanning elektrisch systeem	48 volt
Maximumdruk hydraulisch systeem	221 bar (3200 psi)
Maximale windsnelheid	12,5 m/s (28 mph)
Maximale handmatige kracht	400N
Bruto machinegewicht (leeg platform)	
E600J/M600J	7580 kg (16,710 lb)
E600JP/M600JP	7806 kg (17,210 lb)

Inhoud

Tabel 6-2. Inhoud

Brandstoftank generator (alleen M-modellen)	49,2 l (13 gal)
Hydrauliektank	60,2 l (15.9 gal)
	46,9 l (12.4 gal) tot merkteken "Vol"
Aandrijfnaaf	1,5 l (0.4 gal)

Banden

Tabel 6-3. Banden

Maat	Type	Druk
36/14 LL-22.5	luchtbanden	4,0 bar (55 psi)
36/14 LL-22.5	met schuim-plastic gevuld	n.v.t.

Hydrauliekolie

Tabel 6-4. Hydrauliekolie

Bedrijfstemperatuurbereik hydraulisch systeem	SAE- viscositeitskwaliteit
-18 °C tot +83 °C (+0 °F tot +180 °F)	10W
-18 °C tot +99°C (+0 °F tot 210°F)	10W-20, 10W-30
+10 °C tot +99 °C (+50 °F tot + 210 °F)	20W-20

Tabel 6-5. Specificaties Mobil DTE 10 Excel 15

ISO-viscositeitskwaliteit	#15
Stolpunt, max.	-54°C (-65°F)
Vlampunt, min.	182°C (360°F)
Viscositeit	
bij 40°C	15,8 cSt
bij 100°C	4,1 cSt
bij 100°F	15,8 cSt
bij 210 °F	4,1 cSt
Viscositeitsindex	168

OPMERKING: *Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem.*

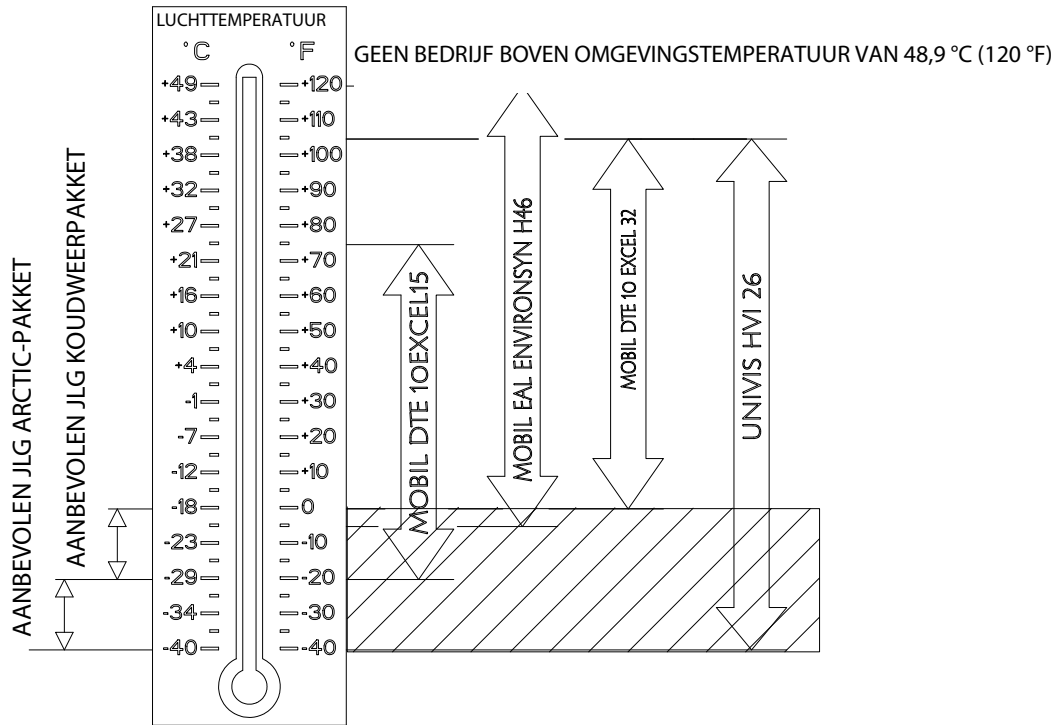
Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan Mobil DTE 10 gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG Industries voor aanbevelingen.

Tabel 6-6. Specificaties Mobil EAL Envirosyn H

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
ISO-viscositeitskwaliteit	32
Soortelijk gewicht	0,869
Stolpunt, max.	-39°C (-38°F)
Vlampunt, min.	268°C (514°F)
Viscositeit	
bij 40°C	33,1 cSt
bij 100°C	6,36 cSt
Viscositeitsindex	147

Tabel 6-7. Specificaties Mobil DTE 10 Excel 32

ISO-viscositeitskwaliteit	32
Stolpunt, max.	-54°C (-65°F)
Vlampunt, min.	250°C (482°F)
Viscositeit	
bij 40°C	32,7 cSt
bij 100°C	6,63 cSt
bij 100°F	32,7 cSt
bij 212°F	6,63 cSt
Viscositeitsindex	164



1001211621 A

Figuur 6-1. Gebruiksspecificatie hydrauliekolie - Blad 1 van 2

HOOFDSTUK 6 — ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Olie	Eigenschappen		Basis					Classificatie		
	Visc bij 40 °C	Visc-index	Minerale oliën	Plantaardige oliën	Synthetisch	Synthetische organische esters	Water glycol	Direct biologisch afbreekbaar*	Vrijwel niet giftig**	Onbrandbaar***
Beschrijving										
Mobil DTE 10Excel32	32	141	X							
UNIVIS HVI 26	26	376	X							
Mobil EAL Env H 46	46	145			X			X	X	
Mobil DTE 10EXCEL15	15	168	X							

OPMERKINGEN:

RUPRESTATIES KUN MOGELIJK VERMINDERD ZIJN ONDER – 17,8 °C (0 °F)

OPGELET:

ALS DE MACHINE WORDT GEBRUIKT MET DOOR JLG NIET GOED-GEKEURDE HYDRAULIEKOLIE OF BUITEN HET TEMPERATUURBEREIK DAT WORDT VERMELD IN DE 'GEBRUIKSTABEL HYDRAULIEKOLIE', KUNNEN ONDERDELEN VAN HET HYDRAULISCHE SYSTEEM VOORTIJDIG SLUITEN OF BESCHADIGD RAKEN.

* De classificatie Direct biologisch afbreekbaar verwijst naar een van de volgende waarden:

CO₂-omzetting > 60% per EPA 560/6-82-003

CO₂-omzetting > 80% volgens CEC-L-33-A-93

** De classificatie Vrijwel niet giftig voldoet aan LC50 > 5000 ppm per OECD 203

*** De classificatie Onbrandbaar duidt op FMRC-goedkeuring (Factory Mutual Research Corp.)

1001211621 A

Figuur 6-2. Gebruiksspecificatie hydrauliekolie - Blad 2 van 2

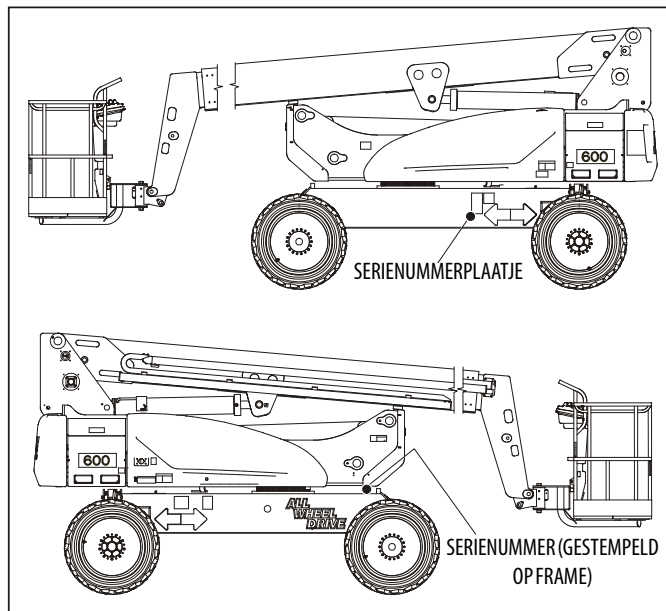
Gewicht hoofdonderdelen

Tabel 6-8. Gewicht onderdelen

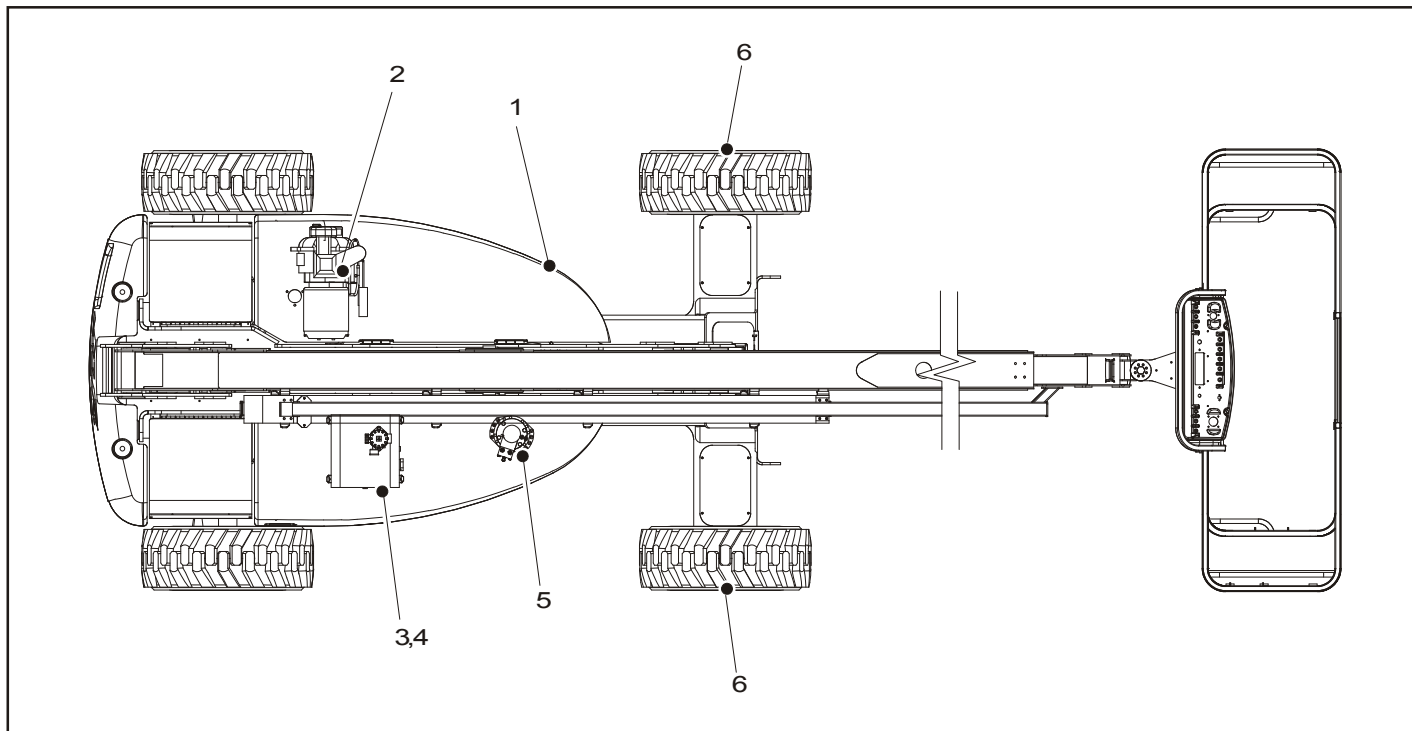
Onderdeel	Kilogram	Pound
Chassis (kaal)	626	1381
Compleet (kaal)	950	2093
Giek (E/M 600)	2025	4464
Giek (E/M 600J)	2025	4464
Band en wiel	102,5	226
Zwenkaandrijving	32	70
Zwenklager	45,4	100
Platformconsole	11	25
Platform met ingang opzij: 30x72 (kaal)	80	175
Platform met ingang opzij: 30x48 (kaal)	66	144
Contragewicht	1161	2560

Plaats van serienummers

Rechts op het frame is een serienummerplaatje bevestigd. Als het serienummerplaatje beschadigd is of ontbreekt, raadpleeg dan het serienummer van de machine dat linksboven op het frame is gestempeld.



Figuur 6-3. Plaats van serienummers



Figuur 6-4. Schema voor onderhoud en smering door machinist

6.3 ONDERHOUD DOOR MACHINIST

OPMERKING: De volgende getallen komen overeen met die in Figuur 6-4, Schema voor onderhoud en smering door machinist.

Tabel 6-9. Smeerspecificaties.

SLEUTELWOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177°C (350 °F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk (minstens Timken OK 40 pounds).
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105.
HO	Hydrauliekolie. Mobil DTE-11M
OG*	Smeervet voor open tandwielen: Tribol Molub-Alloy 936 Open Gear Compound. (JLG-onderdeelnr. 3020027)
BG*	Lagervet (JLG-onderdeelnr. 3020029) Mobilith SHA 460.
LL	Synthetisch lithiumsmeermiddel, Gredag 741 Grease. (JLG-onderdeelnr. 3020022)
EO	Motor(carter)olie. Benzine: API-klasse SF/SG, MIL-L-2104. Diesel: API-klasse CC/CD, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.

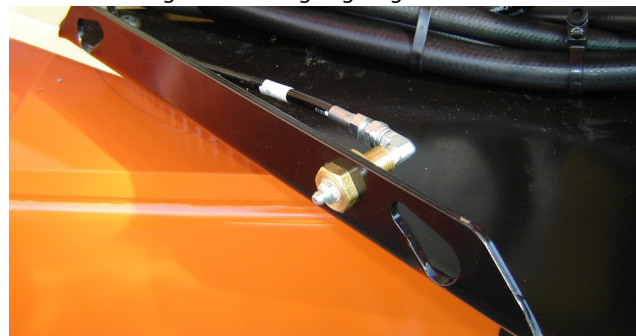
*Deze smeermiddelen kunnen zo nodig door MPG worden vervangen, maar de onderhoudsintervallen worden dan wel verkort.

OPMERKING

SMEERINTERVALLEN ZIJN GEBASEERD OP EEN MACHINE DIE ONDER NORMALE OMSTANDIGHEDEN WERKT. ALS MACHINES MEERDERE WERKTIJDEN ACHTER ELKAAR WORDEN GEBRUIKT EN/OF WORDEN BLOOTGESTELD AAN ONGUNSTIGE OMGEVINGEN OF OMSTANDIGHEDEN, MOETEN ZE VAKER WORDEN GESMEERD.

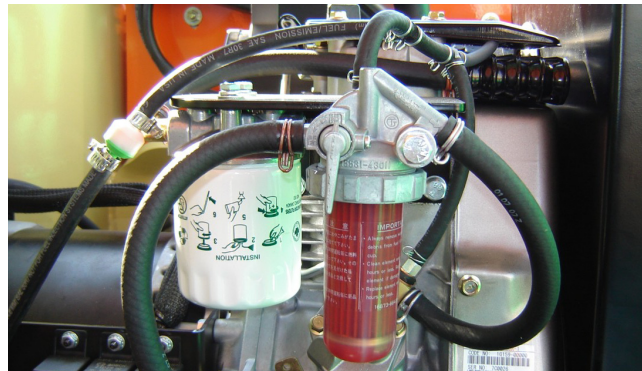
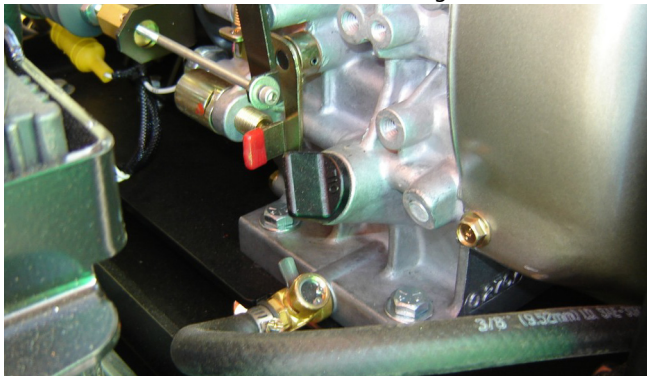
OPMERKING: Het is een goede gewoonte om tegelijkertijd alle filters te vervangen.

1. Zwenklager – Inwendig kogellager



Smeerpunt(en) – 1 smeernippels
 Inhoud – naar behoefte
 Smeermiddel – MPG
 Interval – elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

2. Generatormotor (indien aanwezig)



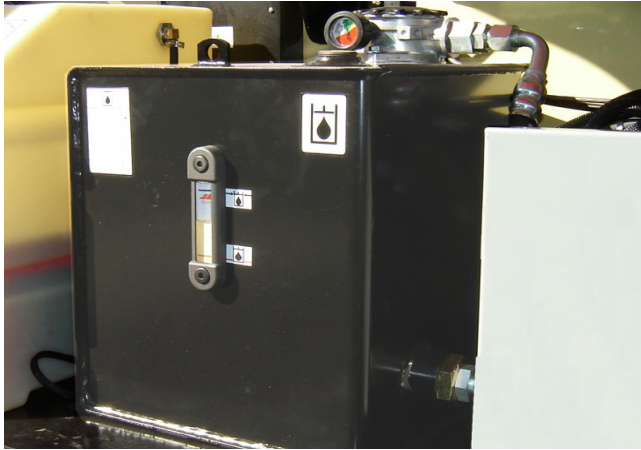
Smeerpunt(en) – vuldop

Inhoud – zie de motorhandleiding

Smeermiddel – EO

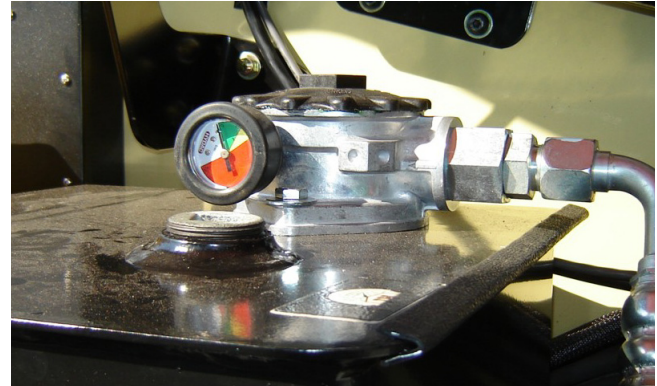
Interval – dagelijks controleren. Verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding.

3. Hydraulietank



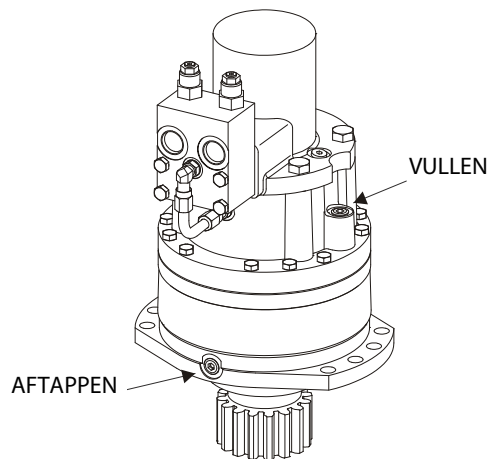
Smeerpunt(en) – vuldop
Inhoud – 56,7 l (15.9 gal), 46,9 l (12.4 gal) tot merkteken 'Vol'
Smeermiddel – HO
Interval – peil dagelijks controleren; elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen.

4. Hydrauliekoliefilter



Interval – Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke 6 maanden of 300 uur, of zoals aangegeven door de conditie-indicator.
Opmerkingen – Onder bepaalde omstandigheden kan het nodig zijn het filter vaker te vervangen.

5. Zwenkaandrijfnaaf



Smeerpunt(en) – peil/vulstop

Inhoud – 0,7 l (24 oz)

Smeermiddel – EPGL

Interval – peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren controleren;
elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen

1. Naaf van aandrijf wiel



Smeerpunt(en) – peil/vulstop

Inhoud – 1,5 l (0.4 gal)

Smeermiddel – EPGL

Interval – peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren controleren;
elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen

6.4 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG)

OPMERKING

HET BLOKKEERSYSTEEM MOET OM DE DRIE MAANDEN, TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM WORDT VERVANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT HET SYSTEEM NIET GOED WERKT, WORDEN GETEST.

OPMERKING: *Zorg dat de giek geheel is ingeschoven en neergelaten en midden tussen de aandrijfwielen staat voordat u begint de blokkeercilinder te testen.*

1. Plaats een 15,2 cm (6 in) hoog blok met een oprit voor het linkervoorwiel.
2. Start de motor vanaf het platformbedieningsstation.
3. Zet de rijhendel in de voorwaartse stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het linkervoorwiel boven op het blok staat.
4. Activeer voorzichtig de zwenkhendel en plaats de giek boven de rechterkant van de machine.
5. Plaats de rijhendel, met de giek over de rechterkant van de machine, in "Achteruit" en rijd de machine van het blok en de oprit af.
6. Laat een helper controleren of het linkervoorwiel of het rechterachterwiel boven de grond blijft hangen.
7. Activeer voorzichtig de zwenkhendel en zet de giek weer in de opbergstand (midden tussen de aangedreven wielen). Wanneer de giek in de opbergstand (het midden) staat, moeten de blokkeercilinders loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten; het kan nodig zijn om "Rijden" te activeren voordat de cilinders loslaten.
8. Plaats een 15,2 cm (6 in) hoog blok met een oprit voor het rechtervoorwiel.
9. Zet de rijhendel in de voorwaartse stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het rechter voorwiel boven op het blok staat.
10. Plaats de rijhendel, met de giek over de linkerkant van de machine, in "Achteruit" en rijd de machine van het blok en de oprit af.
11. Laat een helper controleren of het rechtervoorwiel of het linkerachterwiel boven de grond blijft hangen.
12. Activeer voorzichtig de zwenkhendel en zet de giek weer in de opbergstand (midden tussen de aangedreven wielen). Wanneer de giek in de opbergstand (het midden) staat, moeten de blokkeercilinders loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten; het kan nodig zijn om "Rijden" te activeren voordat de cilinders loslaten.
13. Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storing door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

6.5 BANDEN EN WIELEN

Bandenspanning

De luchtdruk voor pneumatische banden moet voor veilige en juiste bedieningseigenschappen gelijk zijn aan de luchtdruk die op de zijkant van het JLG-product of op de velgsticker is gestempeld.

Bandenschade

Bij pneumatische banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer inkepingen of scheuren worden ontdekt waardoor koordlagen in de wang of het loopvlak van de band bloot komen te liggen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen. Er moet een regeling worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel.

Bij polyurethaan schuimplastic gevulde banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer een van de volgende punten wordt aangehouden, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen en er een regeling moet worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel:

- een gladde, gelijkmatige inkeping door de koordlagen waarvan de totale lengte groter is dan 7,5 cm (3 in)
- elke scheur of snee (gerafelde randen) in de koordlagen die groter is dan 2,5 cm (1 in) in willekeurige richting

- elk gat dat groter is dan 25,4 mm (1 in) in diameter
- elke beschadiging aan de koorden in de hiel van de band

Als een band beschadigd is maar binnen de hierboven vermelde criteria valt, moet de band dagelijks worden gecontroleerd om zeker te zijn dat de schade zich niet heeft uitgebreid tot buiten de toelaatbare criteria.

Banden vervangen

JLG adviseert dat vervangingsbanden dezelfde bandenmaat en hetzelfde aantal koordlagen hebben en van hetzelfde merk zijn als de oorspronkelijke fabrieksbanden. Raadpleeg de JLG-onderdelenhandleiding voor het onderdeelnummer van de goedgekeurde banden voor een bepaald machinemodel. Als er geen goedgekeurde vervangingsbanden van JLG worden gebruikt, adviseren we dat de vervangingsbanden over de volgende eigenschappen beschikken:

- Gelijk of groter aantal koordlagen, gelijke of hogere belastbaarheid en identieke bandenmaat t.o.v. originele banden
- Contactbreedte loopvlak band gelijk aan of groter dan originele banden
- Afmetingen van wieldiameter, breedte en offset gelijk aan originele banden

- Goedgekeurd voor toepassing door de bandenfabrikant (met inbegrip van pompdruk en maximale belasting banden)

Vervang geen schuim- of ballastgevulde banden door luchtbanden, tenzij hiervoor specifiek door JLG Industries Inc. goedkeuring is verleend. Zorg ervoor dat bij het kiezen en monteren van vervangingsbanden alle banden de door JLG geadviseerde bandenspanning hebben. Vanwege kleine afwijkingen in de bandenmaat tussen de verschillende merken moeten alle banden op eenzelfde as identiek zijn.

Wielen vervangen

De velgen die op elk product zijn gemonteerd, zijn ontwikkeld aan de hand van stabiliteitseisen zoals spoorbreedte, bandenspanning en laadcapaciteit. Wijzigingen aan de afmetingen, zoals velgbreedte, plaats van het middenstuk, een grotere of kleinere diameter, enz., zonder schriftelijke fabrieksgoedkeuring kunnen een onveilige situatie opleveren voor wat betreft de stabiliteit.

Wielmontage

Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

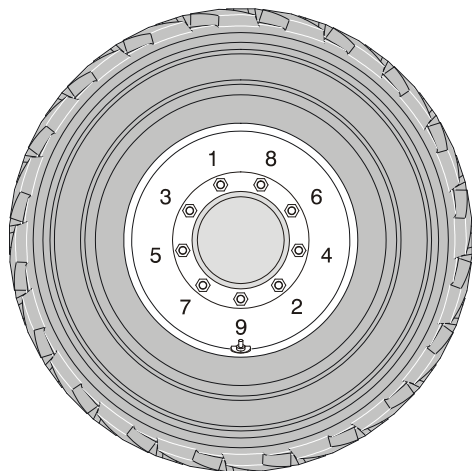
WAARSCHUWING

WIELMOEREN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIT MOET GEHANDHAAFD BLIJVEN OM LOSZITTENDE WIELEN, GEBROKEN TAPEINDEN EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN. ZORG ERVOOR DAT U UITSLUITEND MOEREN GEBRUIKT DIE PASSEN BIJ DE CONUSHOEK VAN HET WIEL.

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aanhalen kunnen de tapeinden breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle moeren eerst met de hand aan zodat deze niet scheef komen te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of moeren.

2. Haal de moeren aan in onderstaande volgorde:



3. De moeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de moeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de momententabel.
4. Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren.

Tabel 6-10. Momententabel wielmoeren

AANHAALVOLGORDE		
1e fase	2e fase	3e fase
55 Nm (40 lb-ft)	130 Nm (100 lb-ft)	255 Nm (170 lb-ft)

6.6 AANVULLENDE INFORMATIE

De volgende informatie wordt conform de vereisten van de Europese Machinerichtlijn 2006/42/EG verstrekt en is alleen van toepassing op CE-machines.

Voor elektrische machines is de gelijkwaardige continue A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform minder dan 70 dB(A).

Voor machines met een verbrandingsmotor is het gegarandeerde geluidsniveau (LWA) 104 dB volgens de Europese Richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemissie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis) en gebaseerd op testmethoden conform bijlage III, deel B, methode 1 en 0 van de richtlijn.

De totale trillingswaarde waaraan het hand-/armsysteem wordt blootgesteld, is niet hoger dan $2,5 \text{ m/s}^2$. De hoogste waarde voor de gemiddelde vierkantswortel van gewogen acceleratie waaraan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, is niet hoger dan $0,5 \text{ m/s}^2$.



An Oshkosh Corporation Company

EIGENDOMSOVERDRACHT

Aan de eigenaar van het product:

Als u momenteel de eigenaar bent, maar NIET de oorspronkelijke koper van het product dat in deze handleiding wordt beschreven, willen we graag weten wie u bent. JLG Industries, Inc. vindt het bijzonder belangrijk om over up-to-date gegevens te beschikken over de huidige eigenaren van JLG-producten, om hen veiligheidspublicaties te kunnen toezenden. JLG houdt de gegevens bij van de eigenaar van elk JLG-product en gebruikt deze informatie om de eigenaar zo nodig te informeren.

Maak gebruik van dit formulier om JLG te voorzien van bijgewerkte informatie met betrekking tot het huidige eigenaarschap van JLG-producten. Verzend het volledig ingevulde formulier per fax naar het Product Safety and Reliability Department van JLG of stuur het naar het onderstaande adres.

Hartelijk dank,
Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
VS
Telefoon: +1-717-485-6591
Fax: +1-301-745-3713

OPMERKING: units die zijn geleased of gehuurd dienen niet op dit formulier te worden vermeld.

Productie model: _____

Serienummer: _____

Vorige eigenaar: _____

Adres: _____

Land: _____ Telefoon: (____) _____

Overdrachtsdatum: _____

Huidige eigenaar: _____

Adres: _____

Land: _____ Telefoon: (____) _____

Wie moeten we in uw bedrijf informeren?

Naam: _____

Aanspreektitel: _____



An Oshkosh Corporation Company

JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
VS

(717) 485-5161 (Corporate)
 (800) 544-5438 (Service)
 (717) 485-6417
www.jlg.com



Wereldwijde vestigingen van JLG

JLG Industries
358 Park Road
Regents Park
NSW 2143
Sydney 2143
Australië

+6 (12) 87186300

+6 (12) 65813058

Email: techservicesauc@jlg.com

JLG Ground Support Oude
Bunders 1034
Breitwaterstraat 12A
3630 Maasmechelen
België

+32 (0) 89 84 82 26

Email: emeaservice@jlg.com

JLG Latino Americana LTDA
Rua Antonia Martins Luiz, 580
Distrito Industrial Joao Narezzi
Indaiatuba-SP 13347-404
Brazilië

+55 (19) 3936 7664 (Parts)

+55(19)3936 9049 (Service)

Email: comercialpecas@jlg.com

Email: servicios@jlg.com

Oshkosh-JLG (Tianjin) Equipment
Technology LTD
Shanghai Branch
No 465 Xiao Nan Road
Feng Xian District
Shanghai 201204
China

+86 (21) 800 819 0050

JLG Industries Dubai
Jafza View
PO Box 262728, LB 19
20th Floor, Office 05
Jebel Ali, Dubai

+971 (0) 4 884 1131

+971 (0) 4 884 7683

Email: emeaservice@jlg.com

JLG France SAS
Z.I. Guillaume Mon Amy
30204 Fauillet
47400 Tonniens
Frankrijk

+33 (0) 553 84 85 86

+33 (0) 553 84 85 74

Email: pieces@jlg.com

JLG Deutschland GmbH
Max Planck Str. 21
27721 Ritterhude - Ihlpohl
Duitsland

+49 (0) 421 69350-0

+49 (0) 421 69350-45

Email: german-parts@jlg.com

JLG Equipment Services Ltd.
Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Hongkong

+(852) 2639 5783

+(852) 2639 5797

JLG Industries (Italia) S.R.L.
Via Po, 22
20010 Pregnana Milanese (MI)
Italië

+39 (0) 2 9359 5210

+39 (0) 2 9359 5211

Email: ricambi@jlg.com

JLG EMEA B.V.
Polaris Avenue 63
2132 JH Hoofddorp
Nederland

+31 (0) 23 565 5665

Email: emeaservice@jlg.com

JLG NZ Access Equipment & Services
28 Fisher Crescent
Mt Wellington 1060
Auckland, Nieuw Zeeland

+6 (12) 87186300

+6 (12) 65813058

Email: techservicesaus@jlg.com

JLG Industries
Vahutinskoe shosse 24b.
Khimki
Moscow Region 141400
Russische Federatie

+7 (499) 922 06 99

+7 (499) 922 06 99

Oshkosh-JLG Singapore Technology
Equipment Pte Ltd.
35 Tuas Avenue 2
Jurong Industrial Estate
Singapore 639454

+65 6591 9030

+65 6591 9045

E-mail: SEA@jlg.com

JLG Iberica S.L.
Trapadella, 2
Pol. Ind. Castellbisbal Sur
08755 Castellbisbal Barcelona
Spanje

+34 (0) 93 772 47 00

+34 (0) 93 771 1762

Email: parts_iberica@jlg.com

JLG Industries (UK) Ltd.
Bentley House
Bentley Avenue
Middleton, Greater Manchester
M24 2GP
Verenigd Koninkrijk

+44 (0) 161 654 1000

+44 (0) 161 654 1003

Email: ukparts@jlg.com

JLG Sverige AB
Enköpingsvägen 150
176 27 Jarfalla
Zweden

+46 (0) 8 506 595 00

+46 (0) 8 506 595 27

Email: nordicsupport@jlg.com