



An Oshkosh Corporation Company

Bedienings- en veiligheidshandleiding

Oorspronkelijke instructies - Zorg ervoor dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

***Model
1230ES***

ANSI **CE**  **AS/NZS**

P/N - 3122700

June 22, 2017

Dutch - Operation and Safety

VOORWOORD

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

OPMERKING

HET IS EEN GOEDE GEWOONTE OM ELEKTRISCHE/ELEKTRONISCHE ONDERDELEN NIET SCHOON TE SPIJTEN. MOCHTEN PLAATSEN WAAR ZICH ELEKTRISCHE/ELEKTRONISCHE ONDERDELEN BEVINDEN WEL WORDEN SCHOONGESPOTEN, DAN RAADT JLG INDUSTRIES, INC. AAN DIT TE DOEN MET EEN DRUK VAN MAXIMAAL 52 BAR (750 PSI) OP EEN AFSTAND VAN MINSTENS 30,5 CM (12 IN) VAN DEZE ONDERDELEN. INDIEN ELEKTRISCHE/ELEKTRONISCHE ONDERDELEN WORDEN BESPROEID, MAG DIT NIET RECHTSTREEKS GEBEUREN EN MAG HET SLECHTS KORTE TIJD DUREN OM STERKE VERZADIGING TE VOORKOMEN.

WAARSCHUWINGSSYMBOLLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, ZAL DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, KAN DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. KAN OOK WAARSCHUWEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE ACHTERGROND.

OPMERKING

DUIDT INFORMATIE OF EEN BEDRIJFSRICHTLIJN AAN DIE DIRECT OF INDIRECT VERBAND HOUDT MET DE VEILIGHEID VAN PERSONEEL OF DE BESCHERMING VAN EIGENDOMMEN.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE VERTEGENWOORDIGER VAN JLG VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREESTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ PERSONEN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL HEBBEN OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIËLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Neemt u contact op met:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742, Verenigde Staten

of het plaatselijke JLG-kantoor
(Zie de adressen op de achteromslag van de handleiding)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661
E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave van handleiding ... 4 november 2005
Handleiding herzien 8 mei 2006
Handleiding herzien 13 juli 2006
Handleiding herzien 23 januari 2007
Handleiding herzien 19 maart 2007
Handleiding herzien 16 mei 2007
Handleiding herzien 11 juni 2007
Handleiding herzien 6 mei 2008
Handleiding herzien 22 juni 2010
Handleiding herzien 15 augustus 2013
Handleiding herzien 20 mei 2016
Handleiding herzien 7 februari 2017
Handleiding herzien 22 juni 2017

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
VOORWOORD.....	A
WAARSCHUWINGSSYMBOLLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN ...	B
Neemt u contact op met:	C
In de VS:	C
Buiten de VS:.....	C
REVISIELOGBOEK.....	D
HOOFDSTUK - 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN	
1.1 ALGEMEEN.....	1-1
1.2 VOOR HET WERK	1-2
Training en kennis van machinisten.....	1-2
Inspectie van het werkterrein	1-2
Inspectie van de machine.....	1-3
1.3 BEDIENING.....	1-4
Algemeen.....	1-4
Gevaar voor struikelen en vallen	1-5
Elektrocuciegevaaren	1-6
Gevaar voor kantelen.....	1-8
Gevaar voor beknelling en botsing.....	1-9
1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN	1-10

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
HOOFDSTUK - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE	
2.1 TRAINING VAN PERSONEEL.....	2-1
Training van machinisten	2-1
Toezicht op training	2-2
Verantwoordelijkheid van de machinist	2-2
2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD ...	2-2
2.3 INSPECTIE VÓÓR HET STARTEN	2-4
2.4 DAGELIJKSE INSPECTIERONDE.....	2-5
2.5 FUNCTIECONTROLE.....	2-7
HOOFDSTUK - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE	
3.1 ALGEMEEN	3-1
3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES	3-2
Grondbedieningsstation.....	3-3
Indicators acculader/urenteller.....	3-5
Platformbedieningsstation.....	3-8
Platformbedienings- en indicatorpaneel.....	3-9
Joystick Rijden/Heffen/Sturen.....	3-10
3.3 PLAATS VAN STICKERS	3-12

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
HOOFDSTUK - 4 - MACHINEBEDIENING		HOOFDSTUK - 5 - NOODPROCEDURES	
4.1	BESCHRIJVING 4-1	5.1	ALGEMENE INFORMATIE 5-1
4.2	BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN 4-1	5.2	BEDIENING IN NOODGEVALLEN..... 5-1
	Algemeen 4-1		Gebruiker kan machine niet bedienen 5-1
	Plaatjes 4-1		Platform zit boven vast..... 5-1
4.3	LADEN VAN HET PLATFORM..... 4-1	5.3	PLATFORM HANDMATIG NEERLATEN 5-1
4.4	ACCU OPLADEN 4-2	5.4	MELDEN VAN ONGEVALLEN 5-2
	Storingscodes van acculader..... 4-3		
4.5	WERKING VAN WISSELSTROOMOMZETTER (OPTIE) 4-4		
4.6	BEDIENING 4-6		
	Keuzeschakelaar Platform/Grond 4-6		
	Noodstopschakelaar 4-6		
4.7	PLATFORM HEFFEN EN NEERLATEN 4-7		
	Platform heffen..... 4-8		
	Platform neerlaten..... 4-10		
4.8	STUREN EN RIJDEN..... 4-12		
	Sturen..... 4-12		
	Vooruit en achteruit rijden 4-13		
4.9	DE MACHINE PARKEREN EN BERGEN..... 4-15		
4.10	SJOROGEN/HIJSOREN..... 4-16		
	Vastsjorren 4-16		
	Hijsen..... 4-16		
4.11	SLEPEN..... 4-19		
	Elektrische remuitschakeling..... 4-19		
	Mechanische remuitschakeling 4-20		
		HOOFDSTUK - 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST	
		6.1	INLEIDING 6-1
			Andere publicaties verkrijgbaar die specifiek zijn voor deze machine: 6-1
		6.2	BEDRIJFSSPECIFICATIES 6-2
			Afmetingen..... 6-3
			Platformcapaciteit 6-4
			Banden 6-4
			Accu's 6-4
		6.3	GEWICHTEN KRITIEK VOOR DE STABILITEIT 6-5
		6.4	SMERING 6-5
			Smeermiddelhoeveelheden 6-5
			Hydrauliekolie 6-5
			Smeerspecificaties 6-6
		6.5	ONDERHOUD DOOR MACHINIST..... 6-8
			Oliecontroleprocedure..... 6-8

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
6.6 ACCU-ONDERHOUD	6-9
Accuonderhoud en veilige werkwijzen	6-9
6.7 BANDEN EN WIELEN	6-10
Slijtage en beschadiging van banden	6-10
Vervanging van wielen en banden	6-10
Wielmontage	6-10
6.8 AANVULLENDE INFORMATIE	6-11
6.9 DIAGNOSTISCHE STORINGSCODES (DTC)	6-12
6.10 INDEX VAN DTC-CONTROLETABELLEN	6-12
6.11 CONTROLETABELLEN DIAGNOSTISCHE STORINGSCODES (DTC)	6-13
0-0 Help-opmerkingen	6-13
2-1 Opstarten	6-15
2-2 Platformbediening	6-16
2-3 Grondbediening	6-17
2-5 Functie onmogelijk	6-18
3-1 Open circuit leidingschakelaar	6-20
3-2 Kortsluiting leidingschakelaar	6-20
3-3 Gronduitgang driver	6-21
4-2 Thermische limiet (SOA)	6-23
4-4 Accuvoeding	6-24
6-6 Communicatie	6-24
6-7 Accessoire	6-25
7-7 Elektrische motor	6-26
8-1 Scheefstandsensor	6-28
8-2 Belastingdetectie platform	6-28

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
9-9 Hardware	6-29

HOOFDSTUK - 7 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

FIGUREN

2-1. Dagelijkse inspectieronde (opengewerkt bovenaanzicht)	2-6
3-1. Plaats van bedieningselementen	3-2
3-2. Grondbedieningsstation	3-3
3-3. Grondbedieningsstation	3-4
3-4. Indicators acculader en urenteller	3-5
3-5. Plaats van klep voor handbediend neerlaten (voorkant van machine)	3-6
3-6. Plaats van remuitschakelknop (achterkant van machine)	3-7
3-7. Platformbedieningsstation	3-8
3-8. Platformbedienings-/indicatorpaneel	3-9
3-9. Componenten van platformbediening	3-10
3-10. 1230ES - Plaats van stickers	3-12
4-1. Plaats van wisselstroom-ingangstekker van acculader	4-2
4-2. Plaats van wisselstroomomzetter AAN/UIT - tuimelschakelaar	4-4
4-3. Keuzeschakelaar Platform/Grond	4-6

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
4-4. Grondbedieningsstation - noodstopshakelaar .	4-6
4-5. Platformbedieningsstation - noodstopshakelaar	4-7
4-6. Platform heffen vanaf het grondbedieningsstation	4-8
4-7. Platform heffen vanaf het platformbedieningsstation.....	4-9
4-8. Platform neerlaten vanuit het grondbedieningsstation	4-10
4-9. Platform neerlaten vanaf het platformbedieningsstation.....	4-11
4-10. Sturen vanaf het platformbedieningsstation...	4-12
4-11. Vooruit rijden vanaf het platformbedieningsstation.....	4-13
4-12. Definitie van recht en dwars op helling	4-14
4-13. Bedieningsstation aan platform bevestigen ...	4-15
4-14. Plaats van sjoer- en hijsoren.....	4-16
4-15. Tabel voor hijsen en vastsjorren.....	4-17
4-16. Hijsen met behulp van spreidstang.....	4-18
4-17. Elektrische remuitschakeling.....	4-19
4-18. Rem - Handmatig uitschakelen.....	4-20
5-1. Plaats van klep voor handbediend neerlaten (voorkant van machine).....	5-2
6-1. Controleprocedure voor hydrauliekolie.....	6-8
6-2. Accuvloeistofpeil	6-9
6-3. Aanhaalvolgorde van wielmoeren.....	6-11

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
TABELLEN	
1-1 Minimale veilige afstanden	1-6
2-1 Inspectie- en onderhoudstabel	2-3
2-2 Instellingen voor uitschakeling bij scheefstand.....	2-8
3-1 1230ES - (ANSI en CE) tabel met plaatsen van stickers (zie Figuur 3-10.)	3-13
4-1 Storingscodes van acculader	4-3
6-1 Bedrijfsspecificaties	6-2
6-2 Afmetingen	6-3
6-3 Platformcapaciteit	6-4
6-4 Bandenspecificaties	6-4
6-5 Accuspecificaties.....	6-4
6-6 Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit....	6-5
6-7 Inhoud.....	6-5
6-8 Hydrauliekolie	6-5
6-9 Smeerspecificaties	6-6
6-10 Specificaties hydrauliekolie (OEM)	6-7
6-11 Momenttabel wielmoeren.....	6-11
7-1 Inspectie- en reparatielogboek	7-1

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Om het juiste gebruik van de machine te bevorderen, dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Hieraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Deze hoofdstukken omvatten de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ("JLG").

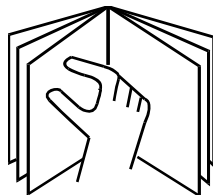
⚠ WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIËLE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VOOR HET WERK

Training en kennis van machinisten

- De machinist moet de bedienings- en veiligheidshandleiding in zijn geheel hebben gelezen alvorens de machine te bedienen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Een machinist mag geen verantwoordelijkheid voor de bediening van de machine aanvaarden voordat hij/zij voldoende training heeft ontvangen van competente en bevoegde personen.
- Alleen bevoegde personen die hebben aangetoond dat zij het veilige en juiste gebruik en onderhoud van de machine begrijpen, mogen de machine bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg dat u ze begrijpt en houdt u eraan.

- Zorg dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten vertrouwd zijn met de noodschakelaars van de machine en de bediening in noodgevallen zoals die in deze handleiding zijn aangegeven.
- Zorg dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden alvorens de machine te bedienen.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer de grond op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.

- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven.
- Bedien de machine niet bij een windsnelheid van meer dan 12,5 m/s (28 mph) (ANSI/CSA SPEC)/(CE/AUST SPEC) - Uitsluitend binnen gebruiken.
- Deze machine kan gebruikt worden bij nominale omgevingstemperaturen van -20 °C tot +40 °C (0 °F tot 104 °F). Raadpleeg JLG om gebruik buiten dit temperatuurgebied te optimaliseren.
- Verzeker u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN ALLEEN WORDEN UITGEVOERD MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT.

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzeker u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op het platform. Houd schoenen en het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functiecontroles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in Hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.

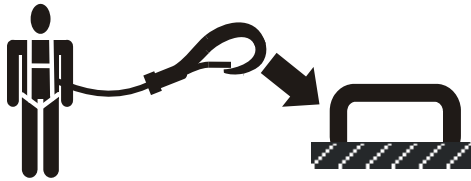
1.3 BEDIENING

Algemeen

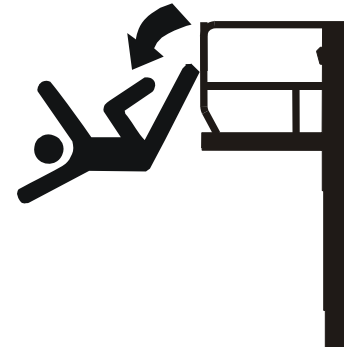
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, hun gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.
- Hydraulische cilinders, afgezien van de stempelcilinders, mogen niet geheel uit- of ingeschoven blijven voordat de machine wordt uitgeschakeld en mogen evenmin langdurig geheel uit- of ingeschoven blijven. Duw de hendel altijd enigszins in de andere richting wanneer de betreffende functie aan het einde van de baan is gekomen. Dit geldt zowel voor machines tijdens bedrijf als in de opbergstand.
- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.
- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de sjorren van het chassis te trekken.
- Breng het platform in de opbergstand en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.

Gevaar voor struikelen en vallen

- JLG Industries, Inc. raadt aan dat alle personen op het platform tijdens het bedienen van deze machine een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd bevestigingspunt op het platform. Voor nadere informatie over vereiste valbescherming op JLG-producten kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.

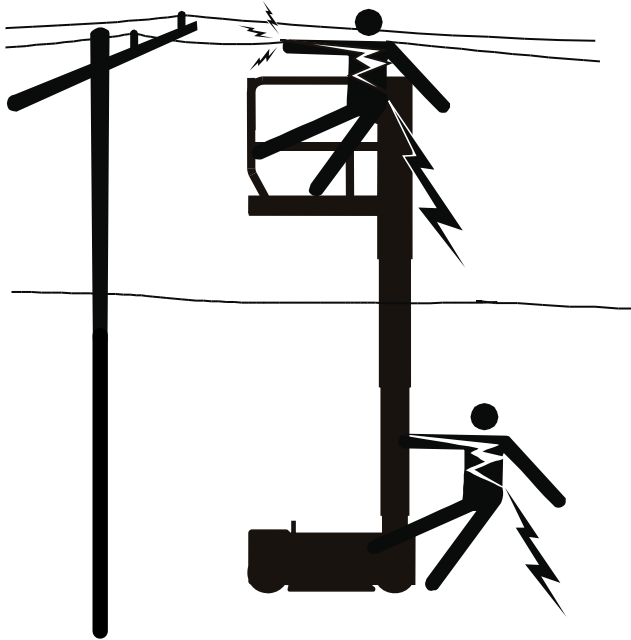


- Controleer of alle toegangshekken en leuningën goed in de juiste stand vastzitten alvorens de machine te bedienen. Zoek de bevestigingspunten voor de vanglijnen op het platform op en bevestig de vanglijn er stevig aan. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een bevestigingspunt.



- Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar de machine gekeerd bij het betreden en verlaten van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.
- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

Elektrocutiegevaaren



- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met elektrische stroom.
- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in Tabel 1-1 opgegeven minimale veilige afstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.

Tabel 1-1. Minimale veilige afstanden

Spanningsgebied (fase-fase)	MINIMALE VEILIGE AFSTAND in meter (feet)
0 tot 50 kV	3 (10)
Meer dan 50 kV tot 200 kV	5 (15)
Meer dan 200 kV tot 350 kV	6 (20)
Meer dan 350 kV tot 500 kV	8 (25)
Meer dan 500 kV tot 750 kV	11 (35)
Meer dan 750 kV tot 1000 kV	14 (45)

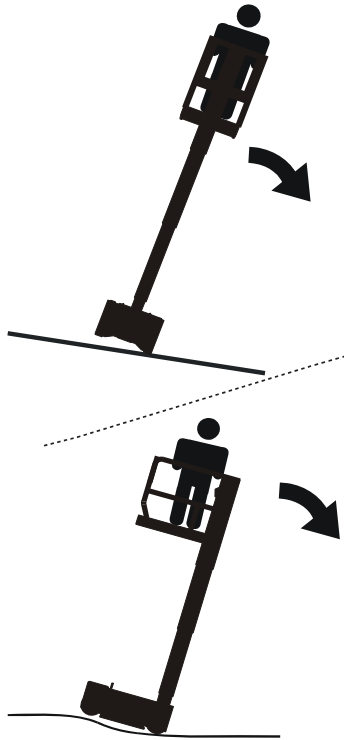
OPMERKING: Dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.

- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50.000 volt. Voor elke 30.000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.
- De minimale afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De minimale afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.



ZORG DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.

Gevaar voor kantelen

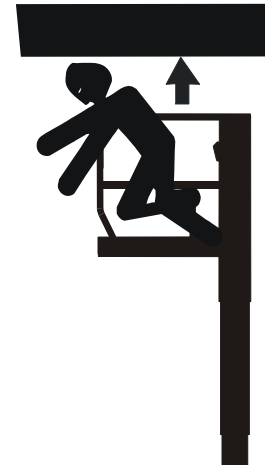


- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.
- De gebruiker dient vertrouwd te zijn met het rijppervlak alvorens te rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.
- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog op of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg dat de machine op een stevige, horizontale en vlakke ondergrond staat voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.
- Overschrijd nooit de maximale belasting die op het platform staat aangegeven. Zorg dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.
- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.

- Bedek de zijkanten van het platform niet en draag geen voorwerpen met een groot oppervlak wanneer buiten wordt gewerkt. Door dergelijke voorwerpen wordt de machine meer aan de wind blootgesteld.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane verlengstukken of toevoegingen.
- Als de mast of het platform vastzit zodat één of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine los te krijgen. Hijskranen, vorkheftrucks en ander geschikt materieel moeten worden gebruikt om de machine te stabiliseren en personen van het platform te halen.

Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Houd handen en lichaamsdelen tijdens bedrijf van de mast af.
- Let tijdens het rijden op obstakels om en boven de machine. Controleer de vrije ruimte boven, aan de zijkanten en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform.



- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.
- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.
- Zorg dat ander personeel tijdens het rijden op minstens 1,8 m (6 ft) afstand van de machine blijft.
- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rijnsnelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren die gevaar voor botsingen of lichamelijk letsel opleveren.
- Houd bij alle rijnsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, schakel dan naar de lage versnelling alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de hoogwerker. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit. Bak de ruimte zo nodig af.

- Werk niet boven personen op de grond. Waarschuw het personeel niet onder een geheven platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie Slepen in noodgevallen.
- Verzekert u ervan dat het platform volledig is ingeschoven en zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevindt voordat de machine wordt gesleept, gehesen of vervoerd.
- Wanneer de machine met een vorkheftruck wordt geheven, mogen de vorken alleen op de daarvoor bestemde plaatsen van de machine worden geplaatst. Gebruik een vorkheftruck die voldoende capaciteit heeft.
- Zie Hoofdstuk 4 voor informatie over hijsen.

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN PERSONEEL

De hoogwerker is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

- 1.** Gebruik en beperkingen van het platform- en grondbedieningsstation, de noodschakelaars en beveiligingssystemen.
- 2.** Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
- 3.** Regels van de werkgever en overheidsvoorschriften.
- 4.** Gebruik van goedgekeurde veiligheidsuitrusting.
- 5.** Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of potentiële storing te herkennen.
- 6.** De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen, steile hellingen.
- 7.** Manieren om de gevaren van onbeschermd elektrische geleiders te voorkomen.
- 8.** Specifieke eisen voor het werk of voor toepassing van de machine.

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werktelein.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

Tabel 2-1 bevat de door JLG Industries, Inc. aanbevolen periodieke inspecties en periodiek onderhoud van de machine. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor hoogwerkers. De inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als de machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

Tabel 2-1. Inspectie- en onderhoudstabel

Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Raadpleeg
Inspectie vóór het starten	Elke dag vóór gebruik of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering <i>(zie onderstaande opmerking)</i>	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine <i>(zie onderstaande opmerking)</i>	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek opgeleide monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding

OPMERKING: *Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.*

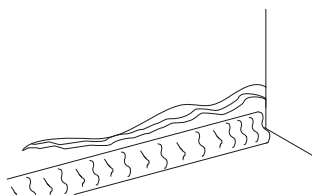
OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEEFT DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK BEVOEGD MONTEUR.

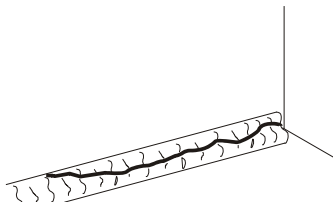
2.3 INSPECTIE VÓÓR HET STARTEN

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Schoonhouden** - Controleer alle oppervlakken op lekken (olie of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie** - Controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moedermateriaal en andere onregelmatigheden.



Scheurtjes in moedermateriaal



Gescheurde lasnaad

3. **Stickers en plaatjes** - Controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzeker u ervan dat er geen stickers of plaatjes ontbreken. Zorg dat alle onleesbare stickers en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.
4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** - Controleer of een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt.
5. **Inspectieronde** - Zie figuur 2-1. op pagina 2-6.
6. **Accu** - Opladen wanneer nodig.
7. **Vloeistofpeil** - Controleer het hydrauliekoliepeil in het pompreservoir en vul indien nodig olie bij.
8. **Accessoires/hulpstukken** - Raadpleeg de bedienings- en veiligheidshandleiding van elk op de machine geïnstalleerd hulpstuk of accessoire voor specifieke instructies wat betreft inspectie, bediening en onderhoud.
9. **Functiecontrole** - Wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke instructies voor de bediening van elke functie.

2.4 DAGELIJKE INSPECTIERONDE

Begin de "inspectieronde" bij item 1, zie Figuur 2-1. op pagina 2-6. Ga verder en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de volgende checklist worden genoemd.

⚠ WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN, DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE IS UITGESCHAKELD. DE MACHINE MAG NIET BEDIEND WORDEN VOORDAT ALLE DEFECTEN ZIJN VERHOLPEN.

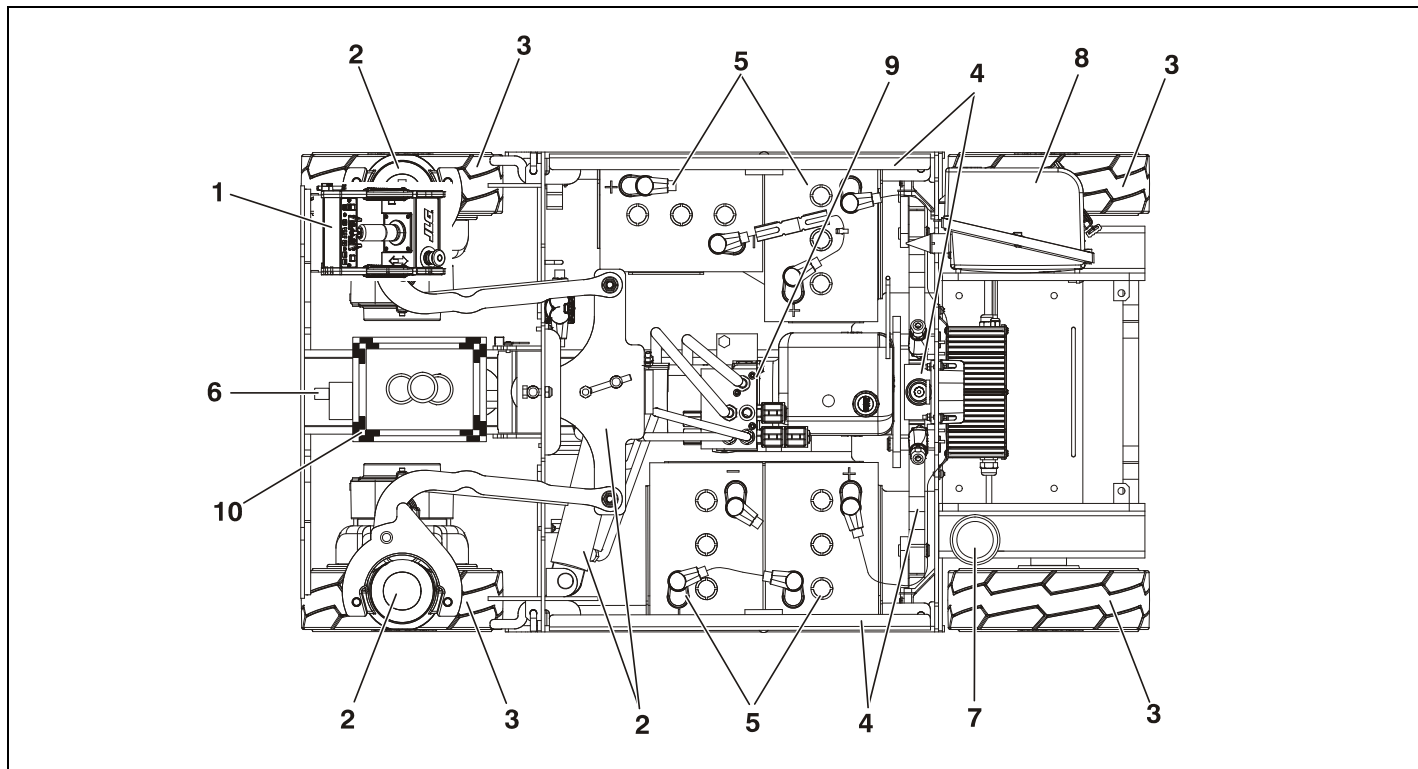
OPMERKING

VERGEET NIET DE ONDERKANT VAN HET CHASSIS TE INSPECTEREN. BIJ CONTROLE HIERVAN KOMEN VAAK CONDITIES AAN HET LICHT DIE ZWARE MACHINESCHADE KUNNEN VEROORZAKEN.

OPMERKING BIJ INSPECTIE: controleer bij alle componenten of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er behalve alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade, lekkage of overmatige slijtage is.

1. Platformbedieningsconsole - Plaatje vast en leesbaar, bedieningshendel en schakelaars gaan terug naar neutraal, noodstopshakelaar werkt goed, handleiding in opbergdoos.

2. Voorwiel - Aandrijfmotor, stuurstangen en stuurcilinder - (toegangsluik aan zijkant openen) - *Zie opmerking bij inspectie.*
3. Wielen met banden - Goed vastgezet zonder ontbrekende wielmoeren. Raadpleeg Hoofdstuk 6.7, BANDEN EN WIELEN. Controleer de wielen op beschadiging en corrosie.
4. Beveiligingssysteem tegen kuilen - *Zie opmerking bij inspectie.*
5. Accuruiimte - *Zie opmerking bij inspectie.*
6. Handbediend neerlaten - *Zie opmerking bij inspectie.*
7. Zwaailicht - *Zie opmerking bij inspectie.*
8. Grondbedieningsstation - Plaatje vast en leesbaar, bedieningsschakelaars gaan terug naar neutraal; noodstopshakelaar functioneert goed. Bedieningsmerkttekens leesbaar.
9. Hydraulische pomp/motor, regelklep - Geen loshangende draden of slangen; geen beschadigde of defecte draden - *Zie opmerking bij inspectie.*
10. Mast - *Zie opmerking bij inspectie.*
11. Platform/leuning/toegangshek (*niet afgebeeld*) - *Zie opmerking bij inspectie.*

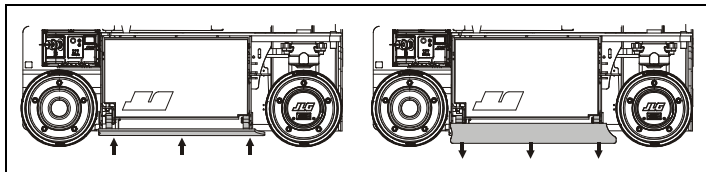


Figuur 2-1. Dagelijkse inspectieronde (opengewerkt bovenaanzicht)

2.5 FUNCTIECONTROLE

Voer de functiecontrole als volgt uit:

1. Vanaf het **grondbedieningspaneel** zonder lading op het platform:
 - a. Controleer of de keuzeschakelaar platform/uit/grond en de schakelaar platform heffen/neerlaten goed werken.
 - b. Controleer of het beveiligingssysteem tegen kullen goed werkt; platform omhoog - balken omlaag, platform omlaag - balken omhoog.



- c. Verzeker u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop wordt ingedrukt.
 - d. Controleer, terwijl het platform enkele meters (feet) geheven is, of de klep voor handbediend neerlaten (*die zich onder aan de mast aan de voorkant van de machine bevindt*) het platform goed neerlaat.

2. Vanaf de **platformbedieningsconsole**:

- a. Verzeker u ervan dat de bedieningsconsole stevig op de juiste plaats vastzit.
- b. Controleer of alle schakelaarbeschermkappen zijn aangebracht.
- c. Bedien alle functies, de keuzeschakelaar rijden/heffen, de claxonknop, de activeringsschakelaar en de joystickfuncties om te verzekeren dat ze naar behoren werken.
- d. Rijd met de machine, terwijl het platform 58 tot 66 cm (23 tot 26 in) of meer geheven is, op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond om te controleren of de uitschakeling bij hoge rijsnelheid geactiveerd is. De maximale rijsnelheid wordt verminderd van 4,8 km/u (3 mph) tot 0,8 km/u (0.5 mph)
- e. Verzeker u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop wordt ingedrukt.

3. Met het platform in de transportstand (opbergstand).
 - a. Rijd de machine op een helling, niet hoger dan de nominale hellingshoek, en stop om te controleren of de remmen de machine tegenhouden.
 - b. Controleer of het scheefstandlampje/-alarm naar behoren werkt. Het lampje/alarm moet geactiveerd worden bij scheefstand boven de waarden in Tabel 2-2.

OPMERKING: Wanneer de scheefstandindicator wordt geactiveerd, gaat het om de volgende functies:

ANSI/CE/CSA/AUS Spec. - De rij- en heffunctie worden uitgeschakeld, het platform moet worden neergelaten (opbergstand) om uit de scheefstand te rijden.

Tabel 2-2. Instellingen voor uitschakeling bij scheefstand

1230ES	Kantelinstelling (van voren naar achteren)	Kantelinstelling (van zijde naar zijde)
Met contragewicht (ANSI/CSA/AUS)	3°	1,5°
CE/AUS	3,4°	3,4°

OPMERKING: Voor machines volgens de Japanse specificaties met het label 'Ministry of Labor Notification #70' geldt een kantelinstelling van 5 graden, (van voor naar achter en van links naar rechts), ongeacht de hoogte van het platform.

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

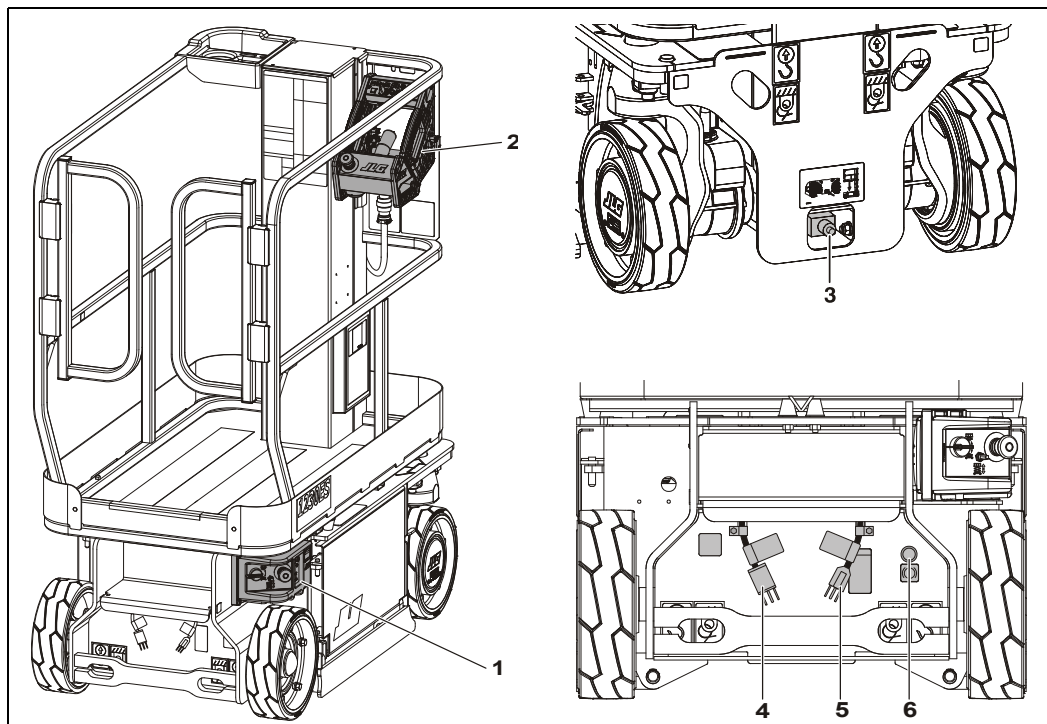
3.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk geeft de informatie die nodig is om de bedieningselementen en hun werking te leren kennen.

OPMERKING

DE FABRIKANT HEEFT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN MACHINIST ZIJN VERANTWOORDELIJK VOOR HET VOLGEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPROCEDURES.

3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES



1. Grondbedieningsstation
2. Platformbedieningsstation
3. Klep voor handbediend neerlaten van platform
4. *Wisselstroomstekker - voor wisselstroomcontactdoos van platform
5. Wisselstroomstekker - ingangstekker van acculader
6. Remuitschakelknop

* Wanneer de optionele omzetter/acculader aanwezig is, is er geen wisselstroomstekker (4) voor de wisselstroomcontactdoos van het platform op het achterpaneel. De wisselstroomcontactdoos van het platform wordt rechtstreeks op de omzetter/acculader aangesloten. Er is dan ook een tuimelschakelaar AAN/STAND-BY voor de omzetter op het achterpaneel gemonteerd.

Figuur 3-1. Plaats van bedieningselementen

Grondbedieningsstation

⚠ WAARSCHUWING

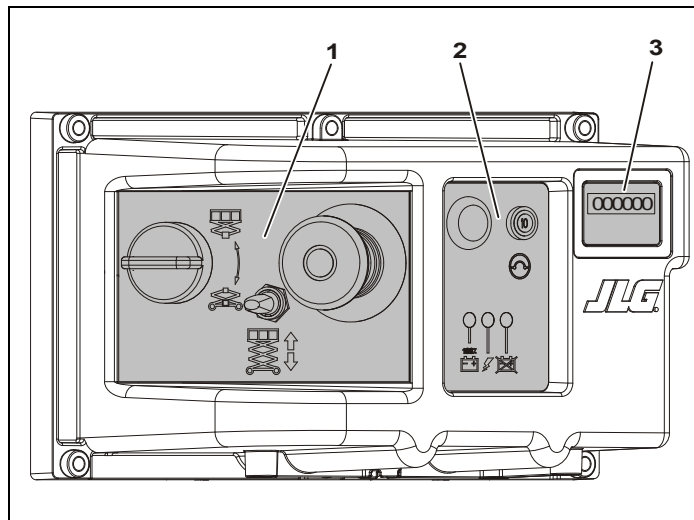
BEDIEN DE MACHINE NIET VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION TERWIJL ER PERSONEN OP HET PLATFORM ZIJN, BEHALVE IN NOODGEVALLEN.

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE SCHAKELAAR VOOR HET HEFFEN/NEERLATEN VAN HET PLATFORM NIET NAAR DE UITGESCHAKELDE OF NEUTRALE STAND TERUGGAAT WANNEER HIJ WORDT LOSGELATEN.

VOER VÓÓR HET WERK ZO VEEL MOGELIJK CONTROLES EN INSPECTIES VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION UIT.

OPMERKING

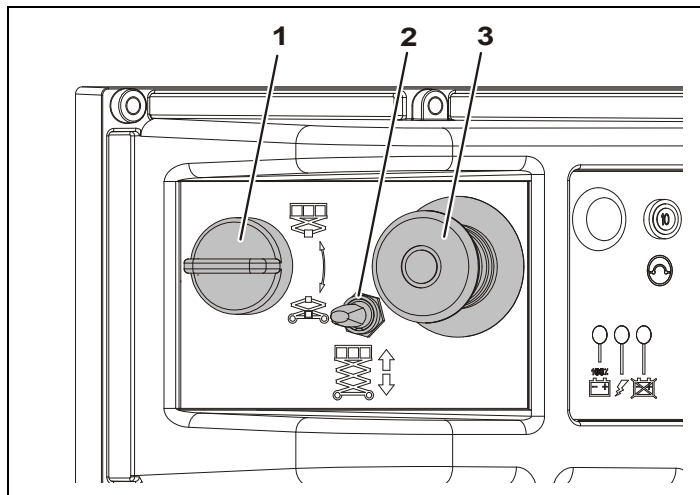
WANNEER DE MACHINE WORDT UITGESCHAKELD OM HEM 'S AVONDS TE PARKEREN OF OM DE ACCU'S OP TE LADEN, MOETEN DE NOODSTOP- EN BEDIENINGSKEUZESCHAKELAARS IN DE UITGESCHAKELDE STAND STAAN OM TE VOORKOMEN DAT DE ACCU'S LEEG RAKEN.



Figuur 3-2. Grondbedieningsstation

1. Grondbedieningsstation
2. Accu's opladen - Statusindicators en stroomonderbreker
3. Urenteller

Grondbedieningsstation



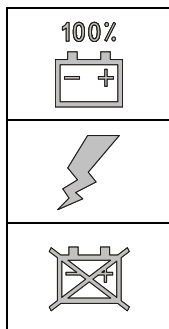
Figuur 3-3. Grondbedieningsstation

1. Keuzeschakelaar Platform/Uit/Grond
2. Schakelaar Platform heffen/neerlaten
3. Noodstopeschakelaar

1. **Keuzeschakelaar Platform/Uit/Grond** - Een bedieningskeuzeschakelaar met sleutel en drie standen levert voeding aan het platform- of grondbedieningsstation en schakelt de machine uit in de stand Uit.
2. **Schakelaar Platform heffen/neerlaten** - Een momentschakelaar met drie standen brengt het platform omhoog en omlaag wanneer hij in de overeenkomstige stand wordt gezet.
3. **Noodstopeschakelaar** - Een rode, paddestoelvormige noodstopeschakelaar met twee standen. Wanneer deze op AAN staat terwijl de bedieningskeuzeschakelaar op Grond staat, levert hij voeding aan het grondbedieningsstation. Bovendien kan de schakelaar worden gebruikt om in geval van nood de voeding naar de functieregelaars uit te schakelen. De voeding wordt ingeschakeld door de schakelaar naar buiten te trekken en wordt uitgeschakeld door de schakelaar in te drukken.

Indicators acculader/urenteller

- 1. Status acculader** - Op dit paneel, dat zich rechts van de grondbedieningskast bevindt, kan de machinist de status van de acculader nauwkeurig aflezen.

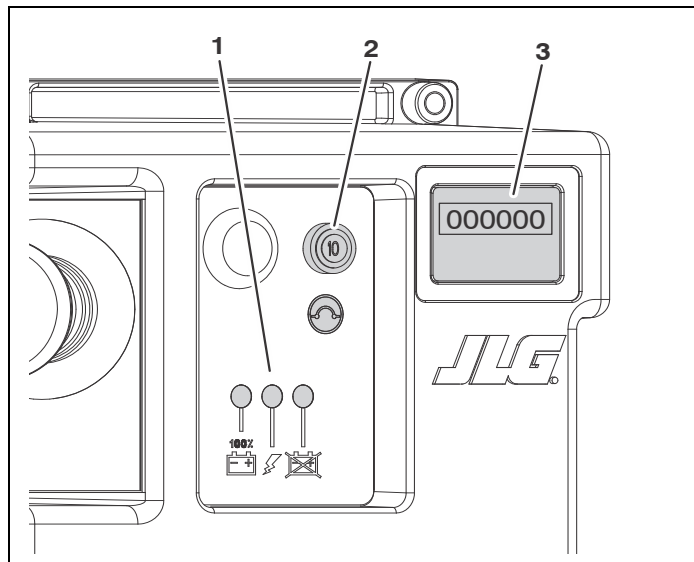


GROEN - Opladen voltooid

GEEL - Accu wordt opgeladen

ROOD - Opladen verloopt abnormaal

- 2. Stroomonderbreker van 10 A** - Deze stroomonderbreker beschermt het grondbedieningsstation in geval van kortsluiting of een andere storing in het circuit van het grondbedieningsstation.
- 3. Urenteller** - De uren teller laat de totale bedrijfstijd van de hoogwerker zien.



Figuur 3-4. Indicators acculader en uren teller

1. Oplaadstatus accu - GROENE/GELE/RODE indicator
2. Stroomonderbreker van 10 A
3. Urenteller

Klep voor handbediend neerlaten van platform

De klep voor handbediend neerlaten van het platform wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om het platform met zwaartekracht in te schuiven en omlaag te brengen. De klep voor handbediend neerlaten bevindt zich in een opening aan de onderkant van de mast, aan de voorkant van de machine. Vlak boven de opening ziet u de instructiesticker.

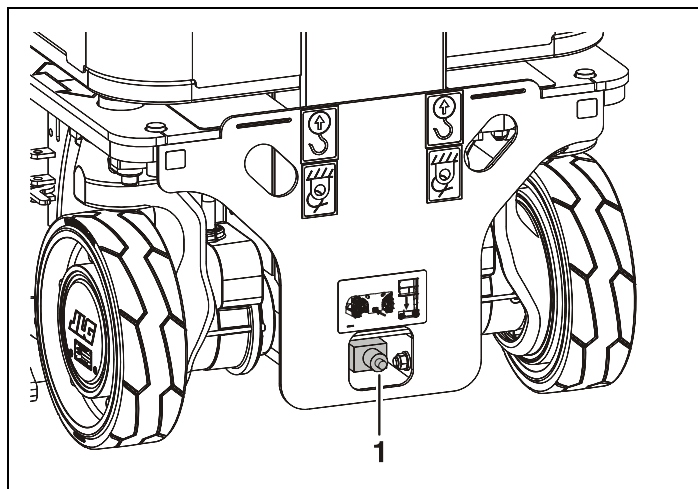
De procedure is als volgt:

1. Ga naar de **klep voor handbediend neerlaten (1)** aan de voorkant van de machine, aan de onderkant van de mast.

⚠ WAARSCHUWING

HOUD UW HANDEN EN ARMEN UIT HET PAD VAN DE MAST EN HET PLATFORM TERWIJL DIT OMLAAG KOMT.

2. Houd de RODE knop op de klep voor handbediend neerlaten ingedrukt; laat de knop los wanneer het platform tot het gewenste niveau is gedaald.



Figuur 3-5. Plaats van klep voor handbediend neerlaten (voorkant van machine)

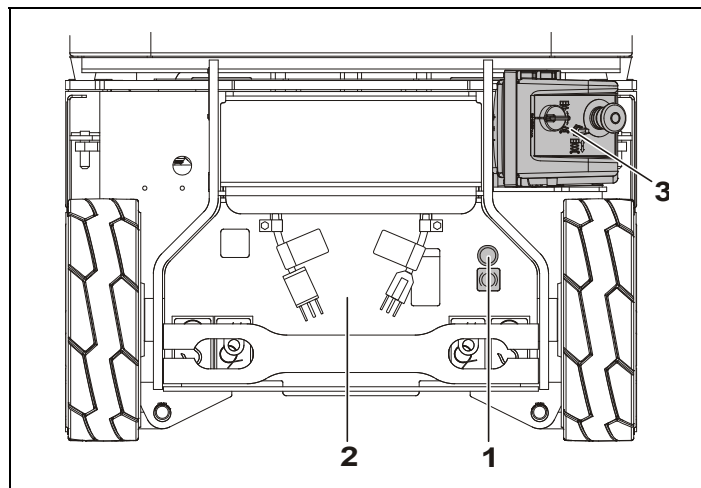
Remuitschakelknop

OPMERKING: Als de accu's van de machine geheel ontladen zijn, kunnen de remmen niet elektrisch worden uitgeschakeld. De remmen moeten mechanisch worden uitgeschakeld; zie "Mechanische remuitschakeling" op pagina 4-20.

⚠ WAARSCHUWING

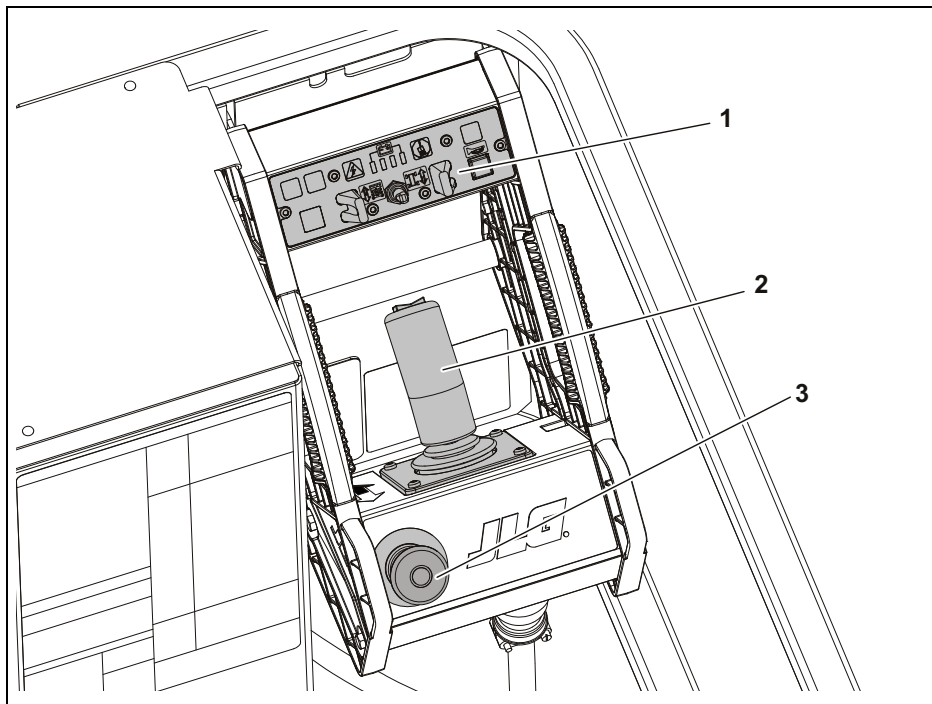
SCHAKEL DE REMMEN ALLEEN HANDMATIG UIT ALS DE MACHINE OP EEN HORIZONTALE ONDERGROND STAAT OF VOLLEDIG WORDT TEGENGEHOUDEN.

1. De **remuitschakelknop (1)** bevindt zich onderaan op het **achterpaneel (2)** op de machine.
2. De machine moet ingeschakeld zijn en de keuzeschakelaar Platform/Uit/Grond op het **grondbedieningsstation (3)** moet op GRONDBEDIENING staan, anders kan de remuitschakelknop niet worden bediend.



Figuur 3-6. Plaats van remuitschakelknop (achterkant van machine)

Platformbedieningsstation



1. Platformbedienings- en indicatorpaneel
2. Joystick Rijden/Heffen/Sturen
3. Noodstopshakelaar

Figuur 3-7. Platformbedieningsstation

Platformbedienings- en indicatorpaneel

OPMERKING: Op het platformbedienings- en indicatorpaneel worden symbolen van verschillende vorm gebruikt om de machinist te wijzen op verschillende bedrijfssituaties die kunnen ontstaan. De betekenis van deze symbolen wordt hieronder toegelicht.

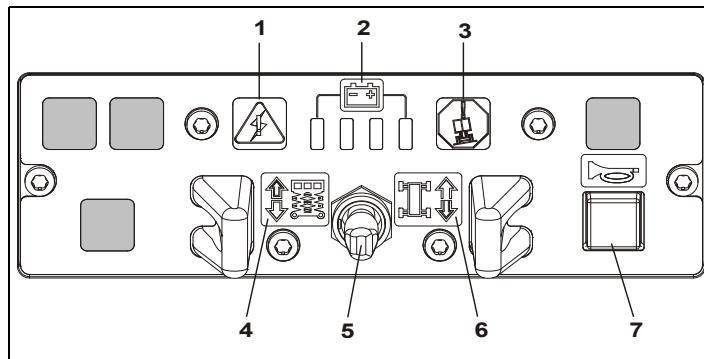


Waarschuwinglampje scheefstandindicator - Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt verholpen, ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben. Deze indicator is rood.



Indicator machinestoring - Duidt op een abnormale bedrijfsconditie die, indien deze niet wordt verholpen, onderbreking van het machinebedrijf of schade tot gevolg kan hebben. Deze indicator is geel. *(ZIE ONDERSTAANDE OPMERKING)

OPMERKING: * Wanneer deze lamp geactiveerd is, knippert een DTC (Diagnostic Trouble Code, diagnostische storingscode). Een uitleg van deze codes en items die de machinist al dan niet kan verhelpen, vindt u in Hoofdstuk 6, ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST, sub-Hoofdstuk 6.9, DIAGNOSTISCHE STORINGSCODES (DTC).



Figuur 3-8. Platformbedienings-/indicatorpaneel

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. Indicator systeemstoring | 5. Keuzeschakelaar heffen/rijden |
| 2. Ladingindicator van accu (BDI) | 6. Rijmodusindicator |
| 3. Waarschuwinglampje scheefstandindicator | 7. Claxonknop |
| 4. Hefmodusindicator platform | |

OPMERKING: De knop en indicators op het indicatorpaneel die grijs zijn afgebeeld, worden momenteel niet gebruikt op de 1230ES machine.

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE MACHINEFUNCTIES BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' OF 'NEUTRAAL' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

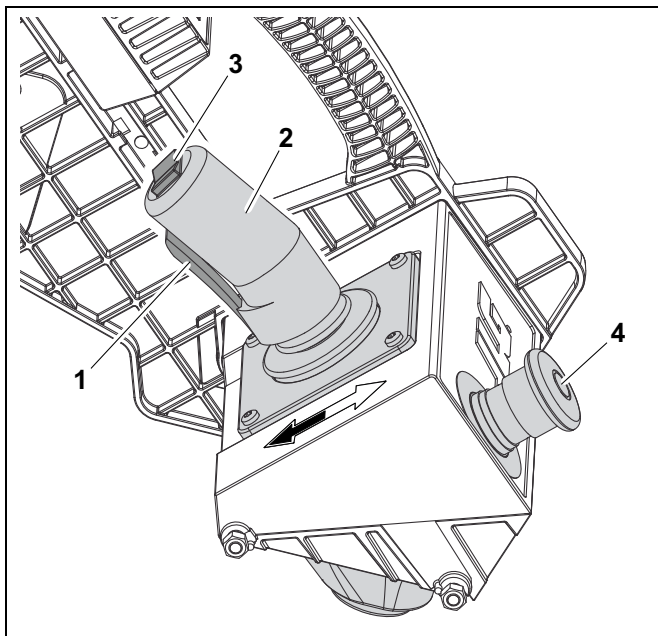
1. **Indicator systeemstoring** - Dit lampje doet een storingsknippercode oplichten die aangeeft waar in het systeem een probleem aanwezig is.
2. **Ladingindicator van accu** - Deze serie lampjes dient om de machinist de conditie van de accu's te laten zien.
3. **Waarschuwinglampje en alarm van scheefstandindicator** - Er gaat een rood waarschuwinglampje op het bedieningspaneel branden en er klinkt een hoorbaar alarm wanneer het chassis de toegestane hellingshoek heeft bereikt of overschreden.

⚠ WAARSCHUWING

ALS HET WAARSCHUWINGSLAMPJE/ALARM VAN DE SCHEEFSTANDINDICATOR WORDT GEACTIVEERD WANNEER HET PLATFORM OMHOOG STAAT, MOET U HET PLATFORM NEERLATEN EN NAAR EEN STEVIGE, HORIZONTALE ONDERGROND RIJDEN.

4. **5. 6. Keuzeschakelaar heffen/rijden** - Met deze tuimelschakelaar kunt u rijden of heffen kiezen. Nadat een functie is gekozen, moet de regelaar in de juiste richting worden bewogen om de functie te activeren. Deze functie moet worden gekozen met de joystick in de neutrale stand. Anders zal de functie niet worden gekozen.
7. **Claxon** - Wanneer deze drukschakelaar wordt geactiveerd, kan de machinist het personeel op het werkteerein waarschuwen wanneer de machine daar werkt.

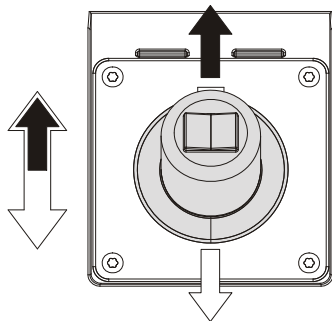
Joystick Rijden/Heffen/Sturen



Figuur 3-9. Componenten van platformbediening

- | | |
|------------------------|----------------------|
| 1. Activeringsknop | 3. Stuurschakelaar |
| 2. Regelaar (joystick) | 4. Noodstopshakelaar |

1. **Activeringsknop** - Deze knop bevindt zich aan de voorkant van de joystick. De knop functioneert als activeringschakelaar en moet worden ingedrukt alvorens de rij-, stuur- en heffunctie te bedienen. Wanneer deze wordt losgelaten, stopt de functie die wordt bediend.
2. **Joystick** - De bedieningshendel regelt drie functies: rijden, heffen en sturen.



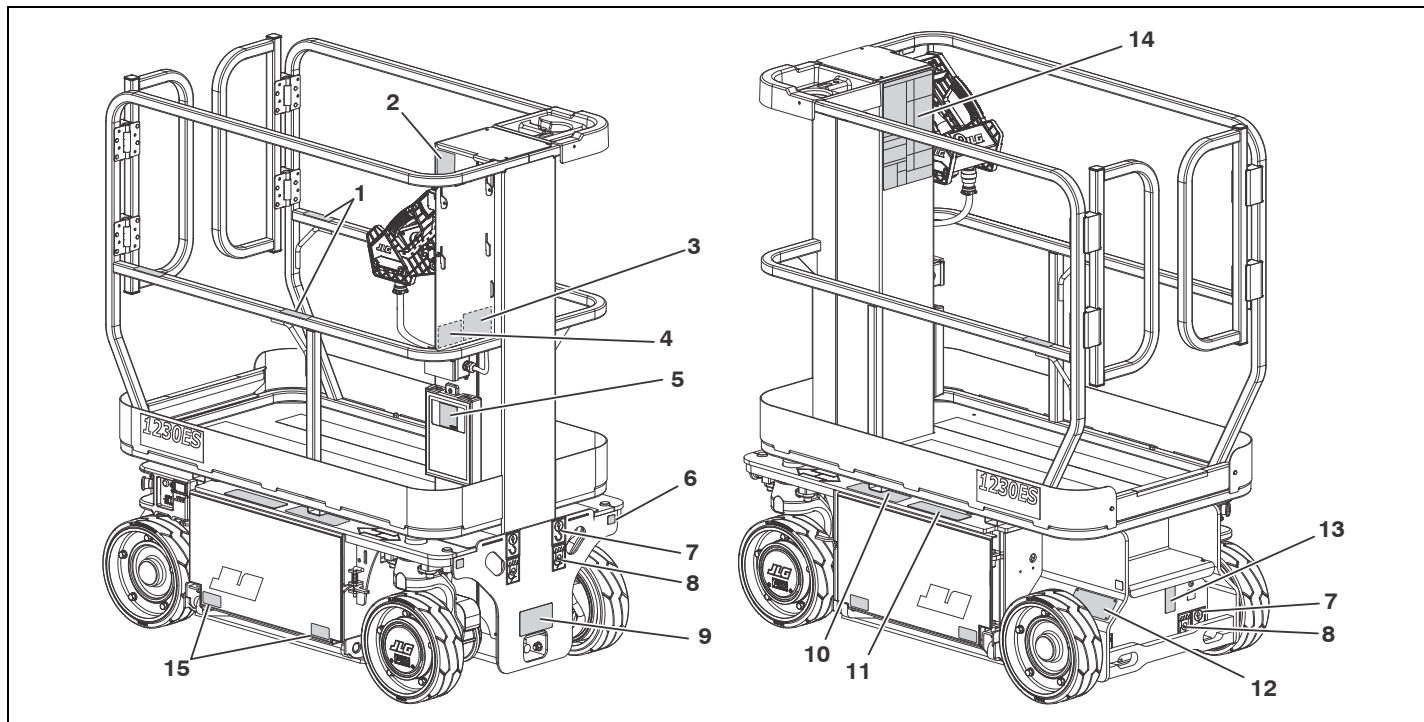
Rijden - De rijfunctie moet worden geselecteerd met de keuzeschakelaar rijden/heffen (item 5 en 6 op het platformbedienings-/indicatorpaneel - Figuur 3-8.) voordat de bedieningshendel wordt bewogen. Wanneer de rijfunctie is geselecteerd, schakelt u en de activeringshendel in en brengt u vervolgens de bedieningshendel naar voren om de machine vooruit te laten rijden, of brengt u de bedieningshendel naar achteren om de machine achteruit te laten rijden.

Heffen - Wanneer de heffunctie is geselecteerd met de keuzeschakelaar rijden/heffen (item 4 en 5 op het platformbedienings-/indicatorpaneel - Figuur 3-8.), schakelt u de activeringshendel in; wanneer u de bedieningshendel naar achteren brengt, gaat het platform omhoog, en wanneer u de bedieningshendel naar voren brengt, gaat het platform omlaag. De snelheid van alle ingeschakelde functies is evenredig met de afstand die de bedieningshendel wordt verplaatst vanuit de middenstand.

Sturen - De met de duim bediende stuurschakelaar, boven op de bedieningshendel, activeert de stuurwielen in de richting waarin de schakelaar wordt bewogen (links of rechts).

3. **Stuurschakelaar** - De stuurschakelaar is een duimschakelaar die zich boven op de bedieningshendel bevindt. Wanneer de schakelaar rechts wordt ingedrukt, sturen de wielen naar rechts. Wanneer de schakelaar links wordt ingedrukt, sturen de wielen naar links.
4. **Noodstopshakelaar** - Een rode, paddestoelvormige noodstopshakelaar met twee standen voorziet het platformbedieningsstation van stroom en schakelt in geval van nood de stroom naar de bedieningselementen op het platform uit. Wanneer de bedieningskeuzeschakelaar op Platform staat, wordt de stroom ingeschakeld door de schakelaar uit te trekken (aan), en uitgeschakeld door de schakelaar in te duwen (uit).

3.3 PLAATS VAN STICKERS



Figuur 3-10. 1230ES - Plaats van stickers

HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

Tabel 3-1. 1230ES - (ANSI en CE) tabel met plaatsen van stickers (zie Figuur 3-10.)

ITEM	ANSI/ CSA	ANSI (LAT)	ANSI (BRZ)	ANSI (JPN)	ANSI (CHI)	CE/AUS	CSA (FRA)
1*	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
2	1705686	1705720	1705726	—	1705946	—	1705686
3	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584
4	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
5	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640
6*	1706671	1706671	1706671	1706671	1706671	1706671	1706671
7*	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
8*	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
9	1706670	1706670	1706670	1706670	1706670	1706670	1706670
10*	1706832	1705724	1706833	—	1705944	1706078	1706832
11*	1703786	1704032	1704024	1705099	1704081	1705099	1703786
12	1001096010	1001096010	1001096010	1001096010	1001096010	1706856 3252811 ⁽¹⁾	1001096010
13	1703785	1704031	1704023	1705803	1704079	1705803	1703785
14	1706676	1706682	1706684	1706686	1706683	1706686 1001216596 - AUS met contragewicht	1706681
15*	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016 1001220156 - AUS met contragewicht	1704016

* Identiek item aangebracht op de andere kant van de machine.

OPMERKING: (1) Alleen Australië

HOOFDSTUK 4. MACHINEBEDIENING

4.1 BESCHRIJVING

Deze machine is een zelfrijdend hoogwerkerplatform met een masthefmechanisme. Het doel van de hoogwerker is om personen met hun gereedschap en materiaal op plaatsen boven de grond te brengen. De machine kan gebruikt worden om werkruimten te bereiken die zich boven op de grond staande machines of uitrusting bevinden.

Deze JLG hoogwerker heeft een hoofdbedieningsstation op het platform. Vanuit dit bedieningsstation kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen, en het platform heffen en neerlaten. De machine beschikt ook over een grondbedieningsstation dat het platformbedieningsstation opheft. Het grondbedieningsstation laat de hoogwerker omhoog en omlaag gaan en zorgt voor de noodstop. Het grondbedieningsstation mag alleen in een noodsituatie worden gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform niet in staat is om dat te doen.

4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN

Algemeen

Een grondige kennis van de bedieningskenmerken en beperkingen van de machine is altijd een eerste vereiste voor iedere gebruiker, ongeacht de ervaring van de gebruiker met soortgelijk materieel.

Plaatjes

Belangrijke punten om tijdens bedrijf te onthouden staan bij de bedieningsstations aangegeven op plaatjes met GEVAAR, WAARSCHUWING, LET OP, BELANGRIJK, OPGELET en INSTRUC-TIE. Deze informatie is op verschillende plaatsen aangebracht met het doel om personeel te wijzen op potentiële gevaren in verband met de bedieningskenmerken en beperkingen van de machine. Zie het voorwoord voor definities van de veiligheids-termen op de stickers.

4.3 LADEN VAN HET PLATFORM

De maximale nominale capaciteit van het platform staat op een plaatje op het platform en is erop gebaseerd dat de machine op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond staat. Zie de specificaties in hoofdstuk 6 voor de maximale platformcapaciteit.

Het platform is bereikbaar door de hekken aan achterzijde van de machine. De hekken gaan naar binnen open.

OPMERKING: *Machines voor Australië hebben aan beide toegangshekken een grendel; druk de ontgrendelingshendel omlaag om de hekken te openen en laat de hendels los om de hekken na het sluiten te vergrendelen.*

OPMERKING: Het is belangrijk te onthouden dat de lading op het platform gelijkmatig verdeeld moet zijn. De lading moet waar mogelijk bij het midden van het platform worden geplaatst.

4.4 ACCU OPLADEN

OPMERKING: Zorg ervoor dat de machine in een goed geventileerde ruimte wordt geparkeerd voordat met opladen wordt begonnen.



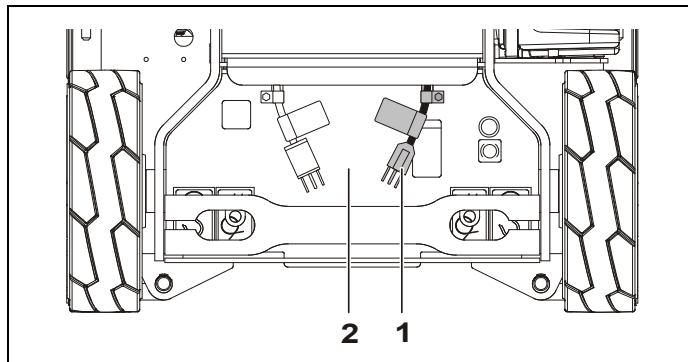
SLUIT HET LAADAPPARAAT ALLEEN AAN OP EEN GOED AANGEBRACHT EN GEAARD STOPCONTACT. GEBRUIK GEEN AARDINGSADAPTERS EN BRENG GEEN WIJZIGINGEN IN DE STEKKER AAN. RAAK GEEN NIET-GEÏSOLEERD GEDEELTE VAN EEN UITGANGSCONNECTOR OF EEN NIET-GEÏSOLEERDE ACCUPOOL AAN.

GEBRUIK HET LAADAPPARAAT NIET ALS HET NETSNOER IS BESCHADIGD OF ALS HET LAADAPPARAAT EEN FLINKE KLAP HEEFT GEKREGEN, IS GEVALLEN OF OP ENIGE ANDERE WIJZE IS BESCHADIGD.

KOPPEL DE WISSELSTROOMVOEDING ALTIJD LOS ALVORENS DE AANSLUITINGEN (PLUS/MIN) OP DE ACCU TE MAKEN OF TE VERBREKEN.

OPEN OF DEMONTEER HET LAADAPPARAAT NIET.

1. De **wisselstroom-ingangstekker (1)** van de acculader bevindt zich op het paneel **onder aan de achterkant van de machine (2)**, vlak achter de sjorring.



Figuur 4-1. Plaats van wisselstroom-ingangstekker van acculader

2. Sluit de **wisselstroom-ingangstekker (1)** van het laadapparaat aan op een geaard stopcontact via een drieadrig 12 AWG-verlengsnoer. (Maximale laadstroom is 12 A RMA bij 108 VAC.)
3. Wanneer het laadapparaat wordt ingeschakeld, doorloopt het een korte zelftest voor de led-indicators. De lampjes van de acculader op het grondbedieningsstation knipperen twee seconden lang in volgorde.
4. De accu's zijn volledig geladen wanneer het groene lampje op het statuspaneel van de acculader (grondbedieningsstation) oplicht.

OPMERKING: *Als het laadapparaat blijft aangesloten, wordt er automatisch opnieuw een volledige laadcyclus gestart als de accuspanning een minimale spanning heeft bereikt of als er 30 dagen zijn verstreken.*

Storingscodes van acculader

Als er tijdens het opladen een storing is opgetreden, knipt de rode 'storings'-led (op het paneel van het grondbe-

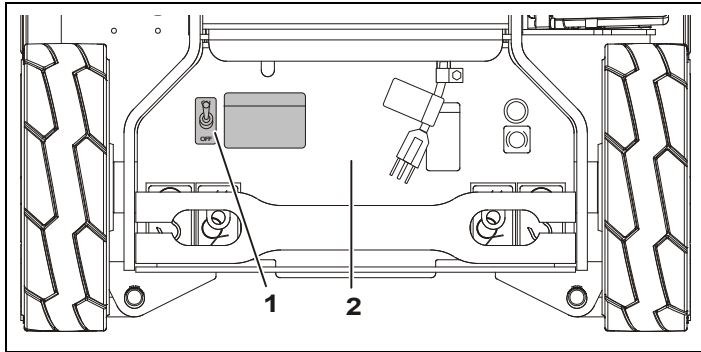
dieningsstation) een code die overeenkomt met de fout. Raadpleeg de volgende tabel voor de knippercodes en hoe deze te verwijderen.

Desgewenst kunt u verdere algemene informatie en informatie over het oplossen van storingen van de acculader vinden in de gebruikshandleiding van de fabrikant van het laadapparaat die zich in de opbergdoos voor handleidingen op de machine bevindt.

Tabel 4-1. Storingscodes van acculader

KNIPPERCODE(S)	STORING	BETREFT DE MODUS (MODI)	OPLOSSING
1	Te hoge accuspanning	Omzetten of opladen	Accu ontladen, machine start automatisch.
2	Te lage accuspanning	Omzetten of opladen	Aansluiten op geschikte externe wisselstroom om de accu's te laden.
3	Opladen duurt meer dan 20 uur.	Opladen	Gelijkstroombelastingen verwijderen of accu's vervangen.
4	Kortgesloten accu	Opladen	Accu vervangen
5	Te hoge temperatuur	Omzetten	Tuimelschakelaar op Stand-by zetten en omzetter/laadapparaat laten afkoelen.
6	Overbelasting Overstroom	Omzetten of opladen	Te grote wisselstroombelastingen verwijderen en het apparaat resetten door de tuimelschakelaar op Stand-by en dan AAN te zetten.

4.5 WERKING VAN WISSELSTROOMOMZETTER (OPTIE)



Figuur 4-2. Plaats van wisselstroomomzetter AAN/UIT - tuimelschakelaar

OPMERKING: De omzetter wordt automatisch uitgeschakeld als er 2 uur lang geen wisselstroombelasting is waargenomen, of als de belastingen zo klein zijn dat het apparaat ze niet kan waarnemen, zoals een oplaadapparaat voor een mobiele telefoon. Om de omvormer te blijven gebruiken nadat deze automatisch is uitgeschakeld, zet u de tuimelschakelaar AAN/UIT op UIT en dan weer op AAN.

1. De **tuimelschakelaar (1)** AAN/UIT voor de wisselstroomomzetter bevindt zich onderaan op het **achterpaneel (2)** van de machine.
2. Wanneer de tuimelschakelaar op AAN staat, kan de wisselstroom van de omvormer naar de wisselstroomcontactdoos op het platform stromen.

OPMERKING: Sluit apparaten één voor één aan op de wisselstroomcontactdoos. Sluit niet te veel apparaten die hoge stroomstoten genereren tegelijk aan.

3. Om de wisselstroom naar de wisselstroomcontactdoos van het platform uit te schakelen, zet u de tuimelschakelaar van de omvormer in de stand UIT.

OPMERKING: Verdere algemene informatie en informatie over het oplossen van storingen van de omvormer/acculader kunt u vinden in de gebruikshandleiding van de fabrikant die zich in de opbergdoos voor handleidingen op de machine bevindt.

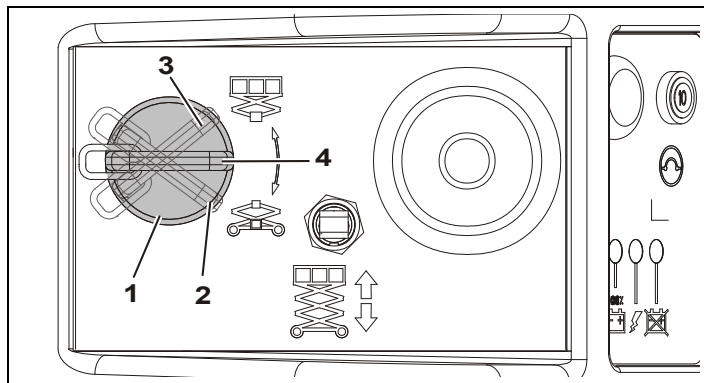


AANTEKENINGEN:

A large area consisting of two columns of horizontal lines, intended for taking notes. The left column contains 15 lines and the right column contains 15 lines, for a total of 30 lines of writing space.

4.6 BEDIENING

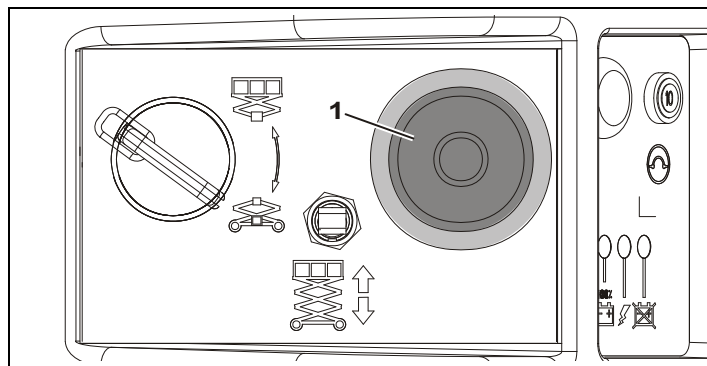
Keuzeschakelaar Platform/Grond



Figuur 4-3. Keuzeschakelaar Platform/Grond

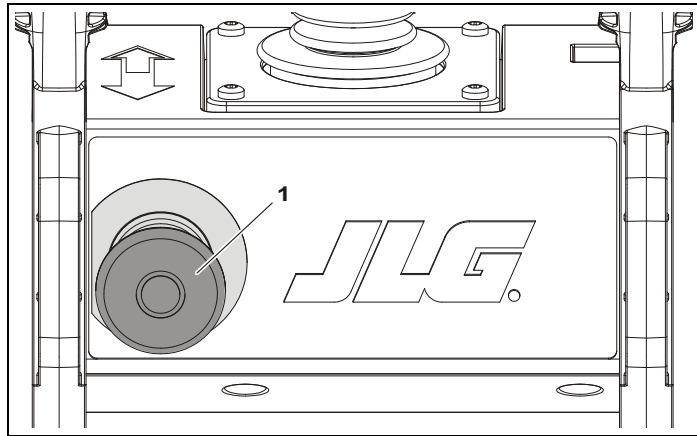
De functie van de **bedieningskeuzeschakelaar (1) op het grondbedieningsstation** is om de elektrische stroom naar het gewenste bedieningsstation te sturen. Wanneer de schakelaar in de stand **Grond (2)** staat, wordt stroom aan de noodstop-schakelaar op het grondbedieningsstation geleverd. Wanneer de schakelaar in de stand **Platform (3)** staat, wordt stroom aan de noodstop-schakelaar op het platformbedieningsstation geleverd. De schakelaar dient in de stand **Uit (4)** te staan wanneer de machine 's avonds wordt geparkeerd.

Noodstop-schakelaar



Figuur 4-4. Grondbedieningsstation - noodstop-schakelaar

Wanneer deze **noodstop-schakelaar (1)** in de stand Aan (naar buiten) staat, levert hij elektrische stroom aan het grond- of platformbedieningsstation, al naargelang wat van toepassing is. Bovendien kan de schakelaar worden gebruikt om in geval van nood de stroom naar de functieregelaars uit te schakelen (schakelaar indrukken).



Figuur 4-5. Platformbedieningsstation - noodstopschakelaar

Wanneer de **noodstopschakelaar (1)** op het platform in de stand Aan (naar buiten) staat, levert hij elektrische stroom aan het platformbedieningsstation. Druk op de schakelaar (naar binnen) om in geval van nood de voeding naar de functieregelaars op het platform uit te schakelen.

4.7 PLATFORM HEFFEN EN NEERLATEN

⚠ WAARSCHUWING

HEF HET PLATFORM ALLEEN OP EEN VLAKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND ZONDER OBSTAKELS EN KUILEN.

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND UIT OF NEUTRAAL TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

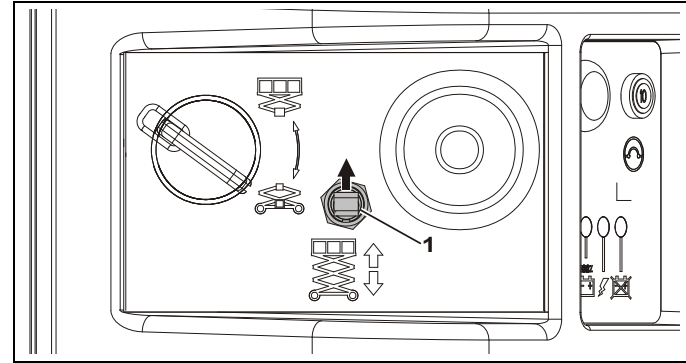
ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF -HENDEL WORDT LOSGELATEN, KUNT U DE MACHINE STOPPEN MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR.

OPMERKING: *Op het platformbedieningsstation moet bij een keuze tussen de hef- en rijfunctie de regelaar (joystick) eerst 3 seconden in de neutrale stand staan voordat de functieverandering wordt doorgevoerd. De machine kan vóór die tijd niet worden gebruikt.*

Platform heffen

1. Als de machine wordt stopgezet, zet dan de keuzeschakelaar Platform/Grond in de gewenste stand (*platform of grond*).
2. Zet de noodstopeschakelaar op het grondbedieningsstation en die op het platformbedieningsstation beide in de stand Aan.

Vanuit het grondbedieningsstation



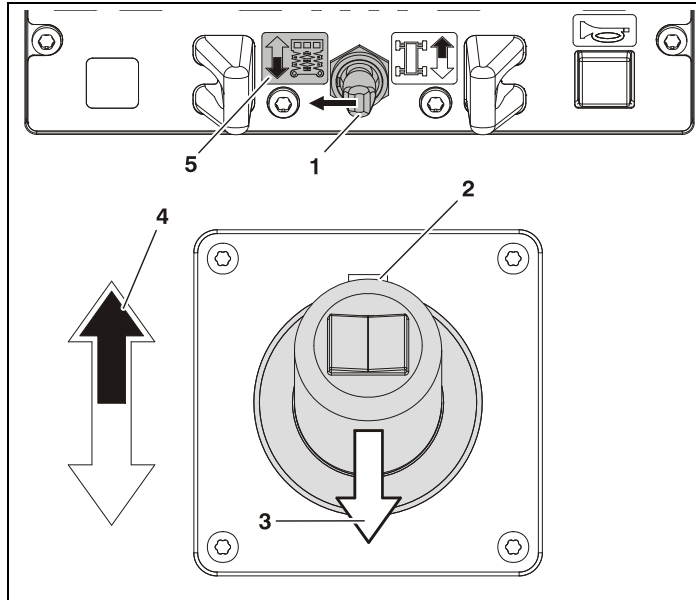
Figuur 4-6. Platform heffen vanaf het grondbedieningsstation

1. **Als de machine vanaf het grondbedieningsstation wordt bediend** - Plaats de **hefschakelaar (1)** omhoog en houd deze vast tot de gewenste hoogte is bereikt.

⚠ WAARSCHUWING

BEDIEN DE HOOGWERKER ALLEEN IN GEVAL VAN NOOD VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION WANNEER ZICH PERSONEEL OP HET PLATFORM BEVINDT.

Vanaf het platformbedieningsstation



Figuur 4-7. Platform heffen vanaf het platformbedieningsstation

1. **Als de machine vanaf het platformbedieningsstation wordt bediend** - Zet de **keuzeschakelaar Heffen/Rijden op Heffen (1)**, druk op de **rode activeringsschakelaar (2)** en houd hem vast, breng de **joystick naar achteren (3)** (*platform omhoog*) en houd hem vast totdat de gewenste hoogte is bereikt. Wanneer u de rode activeringsschakelaar loslaat of de joystick weer naar de middelste stand brengt, stopt de functie die wordt uitgevoerd.

OPMERKING: Om er zeker van te zijn dat de gewenste platformfunctie in de juiste richting gaat, moet u zorgen dat de kleur (zwart/wit) van de richtingpijl (4), overeenkomt met die van de pijl Heffen/Neerlaten (5) op het platformbedienings-/indicatorpaneel.

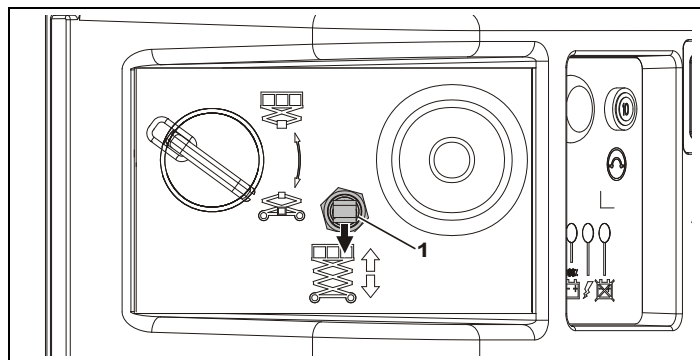
Platform neerlaten

⚠ WAARSCHUWING

ZORG DAT NIEMAND ZICH ONDER HET PLATFORM BEVINDT ALVORENS HET PLATFORM NEER TE LATEN.

OPMERKING: *De machine is voorzien van een daalalarm dat klinkt wanneer het platform omlaag wordt gebracht (optioneel voor CE-eenheden).*

Vanuit het grondbedieningsstation



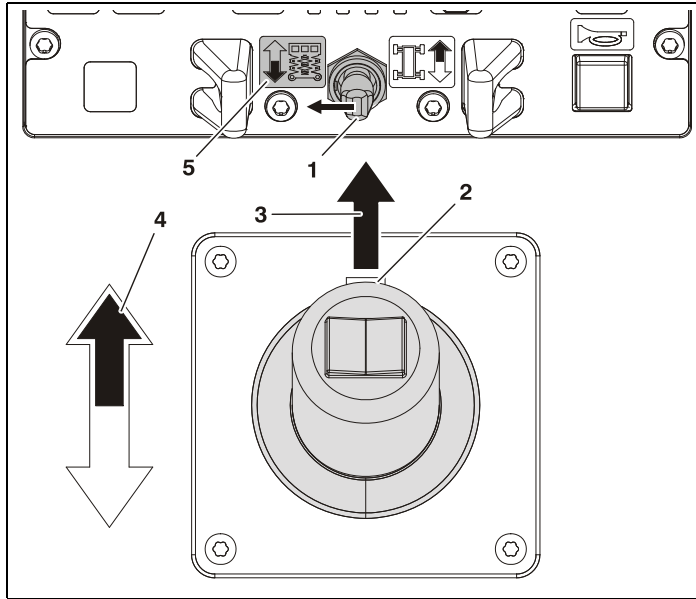
Figuur 4-8. Platform neerlaten vanuit het grondbedieningsstation

- 1. Als de machine vanaf het grondbedieningsstation wordt bediend** - Plaats de **hefschakelaar (1)** omlaag en houd deze vast tot de gewenste hoogte is bereikt of totdat het platform geheel is neergelaten.

⚠ WAARSCHUWING

BEDIEN DE HOOGWERKER ALLEEN IN GEVAL VAN NOOD VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION WANNEER ZICH PERSONEEL OP HET PLATFORM BEVINDT.

Vanaf het platformbedieningsstation



Figuur 4-9. Platform neerlaten vanaf het platformbedieningsstation

1. Als de machine vanaf het platformbedieningsstation wordt bediend - Zet de keuzeschakelaar **Heffen/Rijden op Heffen (1)**, druk op de **rode active-ringsschakelaar (2)** en breng de **joystick naar voren (3)** (platform omlaag) en houd hem vast totdat de gewenste hoogte is bereikt of totdat het platform volledig is neergelaten. Wanneer u de rode active-ringsschakelaar loslaat of de joystick weer naar de middelste stand brengt, stopt de functie die wordt uitgevoerd.

OPMERKING: Om er zeker van te zijn dat de gewenste platformfunctie in de juiste richting gaat, moet u zorgen dat de kleur (zwart/wit) van de richtingpijl (4), overeenkomt met die van de pijl Heffen/Neerlaten (5) op het platformbedienings-/indicatorpaneel.

4.8 STUREN EN RIJDEN

WAARSCHUWING

RIJD MET GEHEVEN PLATFORM ALLEEN OP EEN VLAKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND ZONDER OBSTAKELS EN KUILEN.

PROBEER NIET MET DE MACHINE TE RIJDEN TERWIJL HET PLATFORM OMHOOG STAAT, TENZIJ DE BALKEN VAN HET BEVEILIGINGSSYSTEEM TEGEN KUILEN VOLLEDIG ZIJN NEERGELATEN.

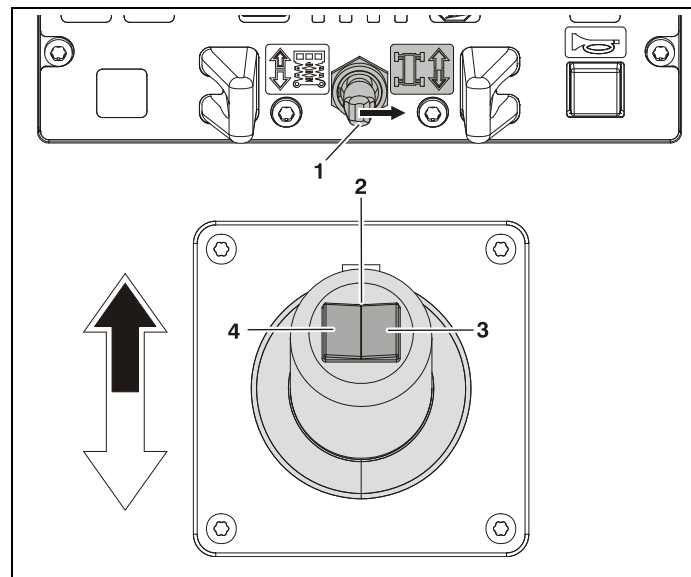
OM DE MACHT OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DE MACHINE OP HELLINGEN OMKANTELT, MAG DE MACHINE NIET OP HELLINGEN RIJDEN DIE STEILER ZIJN DAN IS OPGEGEVEN. RAADPLEEG FIGUUR 4-12. EN TABEL 6-1.

1. Zet de bedieningskeuzeschakelaar op het grondbedieningsstation op Platform.
2. Zet de noodstopeschakelaar op het platformbedieningsstation op Aan.

Sturen

Zet de **keuzeschakelaar Heffen/Rijden (1)** op het platformbedieningsstation in de stand Rijden.

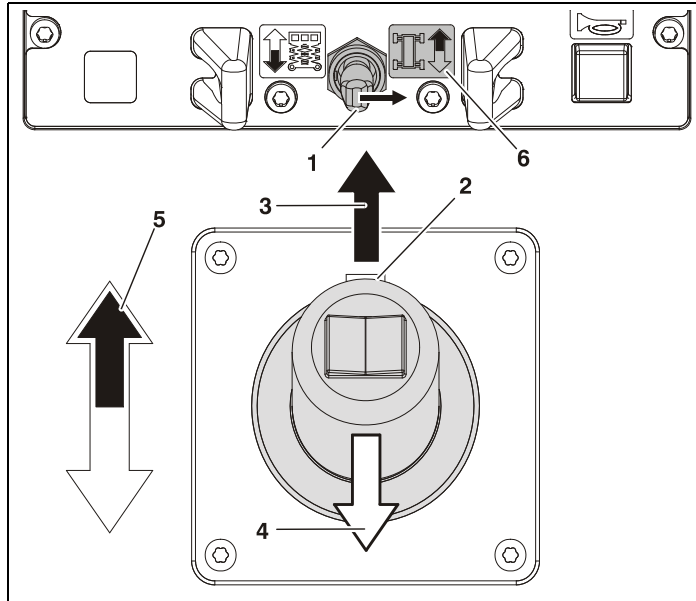
Om de machine te sturen, wordt de met de duim bediende **stuurschakelaar (2)** op het handvat van de joystick naar **rechts (3)** gezet om naar rechts te rijden of naar **links (4)** om naar links te rijden. Wanneer de schakelaar wordt losgelaten, keert deze



Figuur 4-10. Sturen vanaf het platformbedieningsstation

terug naar de middelste stand (uit) en blijven de wielen in de gekozen stand. Om de wielen weer recht te zetten, moet de schakelaar in de andere richting geactiveerd worden totdat de wielen recht staan.

Vooruit en achteruit rijden



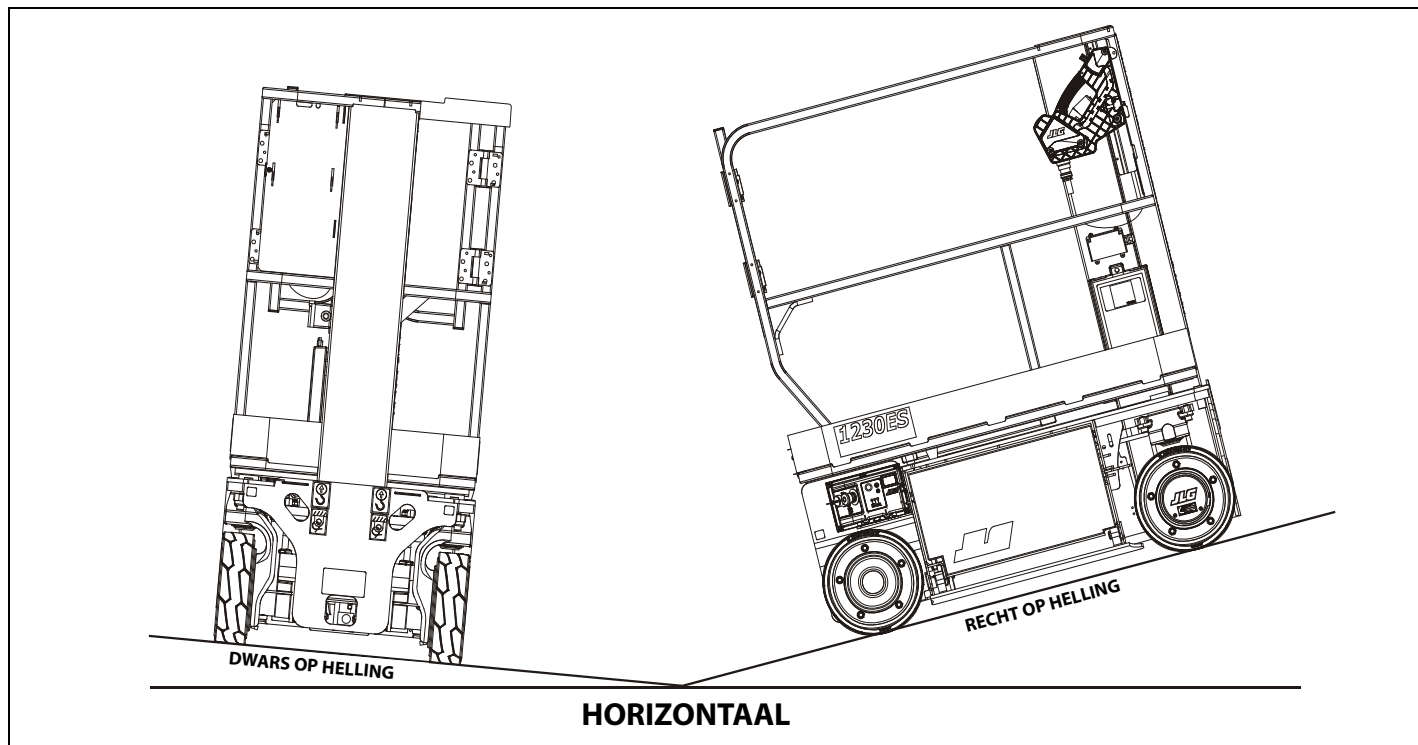
Figuur 4-11. Vooruit rijden vanaf het platformbedieningsstation

Zet de **keuzeschakelaar Heffen/Rijden (1)** in de rijstand. Druk op de **rode activeringsschakelaar (2)** op de voorkant van de joystick en breng de joystick **naar voren (3)** om vooruit te rijden of **naar achteren (4)** om achteruit te rijden. Het rijstelsysteem is proportioneel en dus moet u, als u sneller wilt rijden, de joystick verder in de rijrichting duwen. Wanneer u de rode activeringsschakelaar loslaat of de joystick naar het midden terugbrengt, stopt de functie die wordt uitgevoerd.

OPMERKING: Om er zeker van te zijn dat de gewenste platformfunctie in de juiste richting gaat, moet u zorgen dat de kleur (zwart/wit) van de richtingpijl (5), overeenkomt met die van de pijl Heffen/Neerlaten (6) op het platformbedienings-/indicatorpaneel.

⚠ WAARSCHUWING

ALS HET WAARSCHUWINGSLAMPJE/ALARM VAN DE SCHEEFSTANDINDICATOR WORDT GEACTIVEERD WANNEER U RIJDT MET HET PLATFORM OMHOOG, MOET U HET PLATFORM GEHEEL NEERLATEN EN NAAR EEN STEVIGE, HORIZONTALE ONDERGROND RIJDEN.



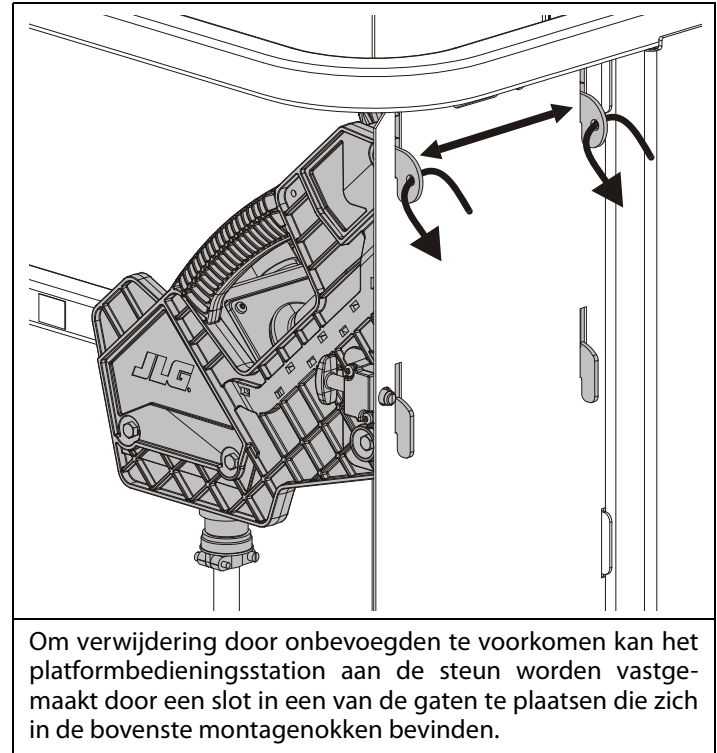
Figuur 4-12. Definitie van recht en dwars op helling

4.9 DE MACHINE PARKEREN EN BERGEN

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beveiligde en goed geventileerde ruimte.
2. Zorg dat het platform geheel omlaag staat.
3. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond op het platformbedieningsstation UIT en haal de sleutel eruit zodat de machine niet zonder toestemming kan worden gebruikt.

OPMERKING: *Het platformbedieningsstation kan ten behoeve van extra veiligheid worden bevestigd aan de montageplaat (zie Figuur 4-13.).*

4. Zet de noodstopshakelaar op het grondbedieningsstation in de stand Uit.
5. Bedek zo nodig de plaatjes met aanwijzingen en de waarschuwingsstickers zodat ze tegen ongunstige omstandigheden beschermd zijn.
6. Blokkeer minstens twee wielen wanneer de machine gedurende lange tijd geparkeerd wordt.



Figuur 4-13. Bedieningsstation aan platform bevestigen

4.10 SJORGEN/HIJSOREN

Zie figuur 4-16. op pagina 4-18

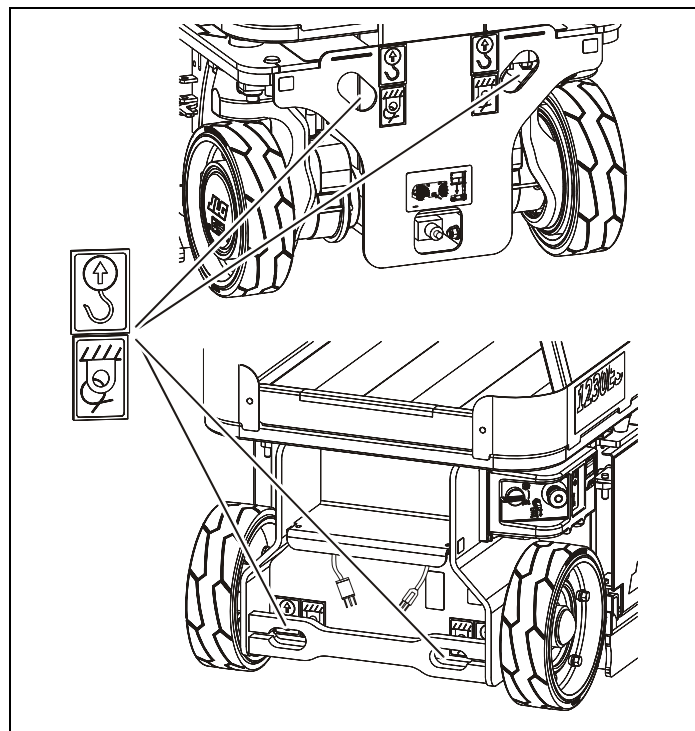
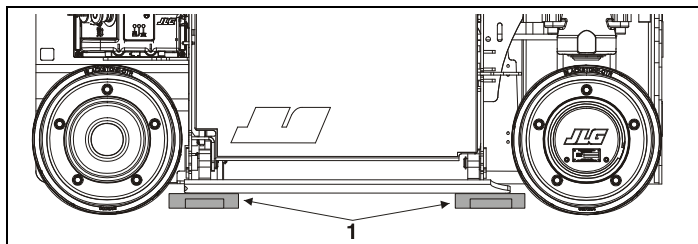
Vastsjorren

Wanneer de machine wordt vervoerd, moet het platform geheel omlaag in de opbergstand staan, waarbij de machine stevig is vastgesjord aan de truck of aan de laadvloer van de oplegger. Er zijn twee sjor-/hijsoeren, aan de voor- en achterkant van de machine, om de machine vast te sjorren.

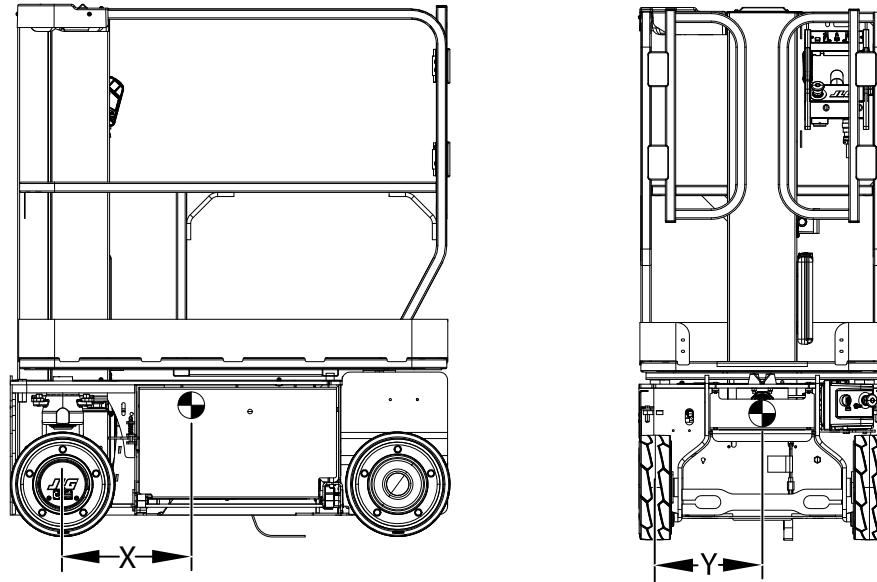
Hijsen

Raadpleeg Figuur 4-16. voor de juiste plaatsen bij het hijsen van de machine. De machine kan worden gehesen met behulp van een geschikte spreidstang en banden of alleen kettingen, zie Figuur 4-16. op pagina 4-18.

De machine kan ook met een vorkheftruck worden geheven. Hijs de machine alleen met het platform in de opbergstand (*balcken voor bescherming tegen kuilen omhoog*). Zorg dat de **vorken voor het heffen met een vorkheftruck (1)** zich vlak bij de voor- en achterwielen van de machine bevinden, zie hieronder.

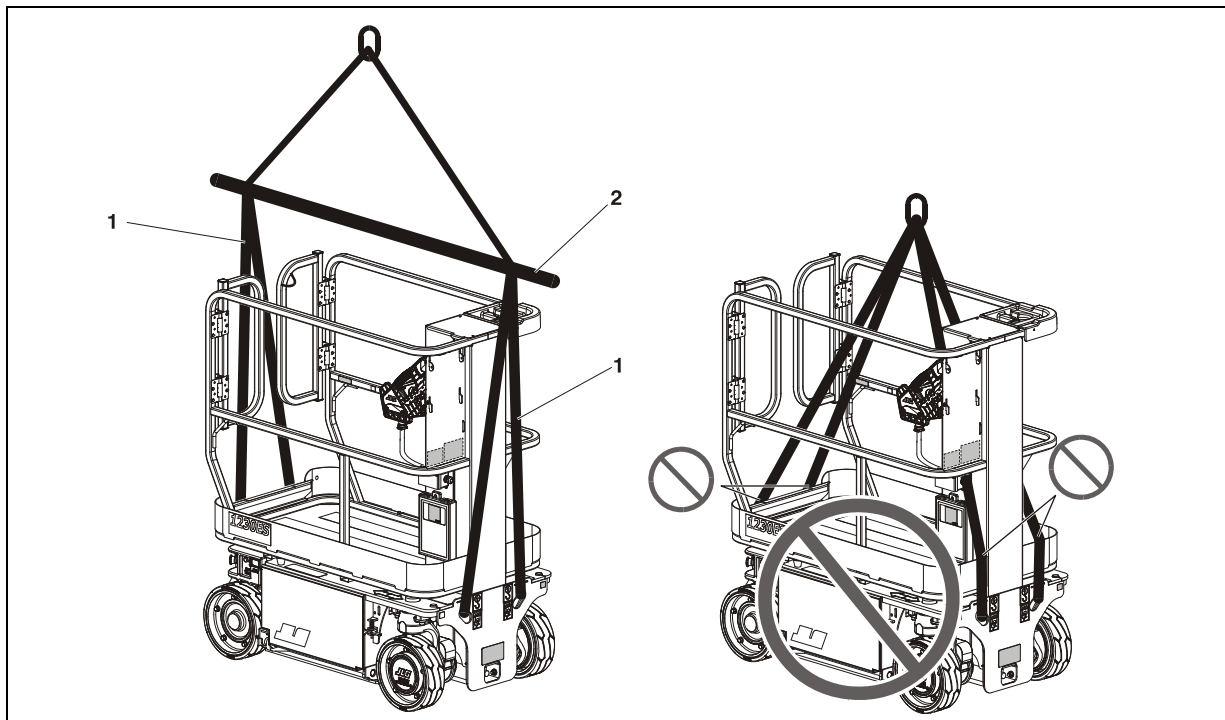


Figuur 4-14. Plaats van sjor- en hijsoeren



Model	Wielbasis	X	Y
1230ES	104 cm (41 in)	34 cm (13.38 in)	28 cm (11 in)

Figuur 4-15. Tabel voor hijsen en vastsjorren



Figuur 4-16. Hijsen met behulp van spreidstang

1. Hijsband of -kettingen

2. Spreidstang

4.11 SLEPEN

Het verdient aanbeveling deze machine niet te slepen, behalve in geval van nood zoals wanneer de machine defect is of geheel zonder stroom is gevallen.

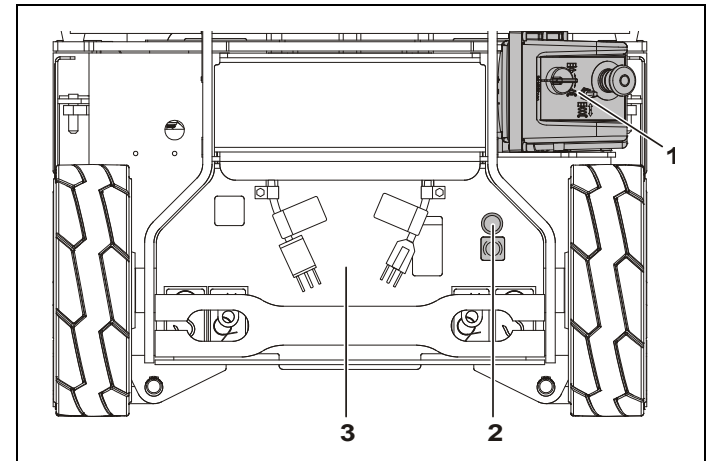
Elektrische remuitschakeling

(Zie figuur 4-17.)

OPMERKING: Voor elektrische remuitschakeling moet de accu voldoende vermogen hebben om de remmen in de uitgeschakelde stand te houden totdat de bestemming is bereikt.

1. Plaats blokken voor en achter de wielen of zet de machine aan het sleepvoertuig vast.
2. Start de machine op in de stand Grond op het **grondbedieningsstation (1)**.
3. De **remuitschakelknop (2)** bevindt zich onderaan op het **achterpaneel (3)**.
4. Druk eenmaal op de remuitschakelknop om de remmen uit te schakelen.
5. Wanneer het slepen is voltooid, drukt u nogmaals op de remuitschakelknop of schakelt u de machine uit vanaf het grondbedieningsstation om de remmen weer in te schakelen.

OPMERKING: Wanneer de elektrische voeding van de remmen wordt verwijderd door een handeling zoals de noodstop-schakelaar op het grondbedieningsstation indrukken of de contactsleutel op **UIT** of **PLATFORM** zetten, worden de remmen weer ingeschakeld.



Figuur 4-17. Elektrische remuitschakeling

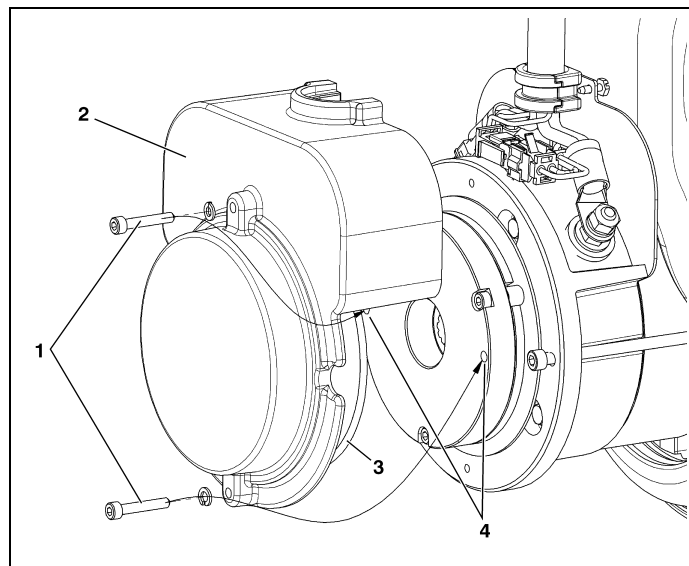
Mechanische remuitschakeling

(Zie figuur 4-18.)

1. Plaats blokken voor en achter de wielen of zet de machine aan het sleepvoertuig vast.
2. Schakel de machine uit vanaf het grondbedieningsstation door op de noodstopchakelaar te drukken.
3. Verwijder de **twee bouten (1), het deksel (2) en de O-ringafdichting (3)** uit de achterzijde van de aandrijfmotoreenheid.
4. Plaats de bouten in de **twee uitschakelgaten in het remhuis (4)**; zie item 4 in Figuur 4-18., Rem - Handmatig uitschakelen
5. Zet de bouten vast in de uitschakelgaten zodat de rem van deze aandrijfmotor wordt uitgeschakeld.
6. Herhaal deze procedure voor het andere aangedreven wiel. Nu de remmen van beide aandrijfmotoren zijn uitgeschakeld, kan de machine handmatig worden verplaatst.
7. Blokkeer nadat het slepen is afgerond de wielen en verwijder de bouten uit de uitschakelgaten.
8. Plaats het deksel terug, maar controleer eerst de O-ringafdichting op beschadiging en vervang deze zo nodig.

⚠ LET OP

NADAT DE MACHINE IS GESLEEPT, MOETEN DE UITSCHAKELBOUTEN WORDEN VERWIJDERD UIT DE REMUITSCHAKELGATEN. DE REMMEN KUNNEN NIET WORDEN INGESCHAKELD ALS DE UITSCHAKELBOUTEN IN DE UITSCHAKELGATEN WORDEN GELATEN. HIERDOOR ZAL DE MACHINE WEGROLLEN INDIEN DEZE OP EEN HELLING WORDT GEPARKEERD.



Figuur 4-18. Rem - Handmatig uitschakelen

HOOFDSTUK 5. NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMENE INFORMATIE

In dit hoofdstuk staan de stappen die uitgevoerd moeten worden in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

5.2 BEDIENING IN NOODGEVALLEN

Gebruiker kan machine niet bedienen

ALS DE GEBRUIKER OP HET PLATFORM BEKNELD ZIT OF OM ANDERE REDENEN DE MACHINE NIET ONDER CONTROLE HEEFT OF NIET KAN BEDIENEN:

1. Moet ander personeel alleen wanneer dit nodig is de machine vanaf het grondbedieningsstation bedienen.
2. Alleen bevoegde personen op het platform mogen de platformbedieningsconsole gebruiken. GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET GOED FUNCTIONEERT.
3. Er kan reddingsmateriaal worden gebruikt om de persoon van het platform te verwijderen. De beweging van de machine kan met kranen en vorkheftrucks worden gestabiliseerd.

Platform zit boven vast

Als het platform aan de bovenkant in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, moet de machinist op het platform in veiligheid worden gebracht voordat de machine wordt losgemaakt.

5.3 PLATFORM HANDMATIG NEERLATEN

De klep voor handbediend neerlaten van het platform wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om het platform met zwaartekracht in te schuiven en omlaag te brengen. De klep voor handbediend neerlaten bevindt zich in een opening aan de onderkant van de mast, aan de voorkant van de machine. Vlak boven de opening ziet u de instructiesticker. (Zie *figuur 5-1*.)

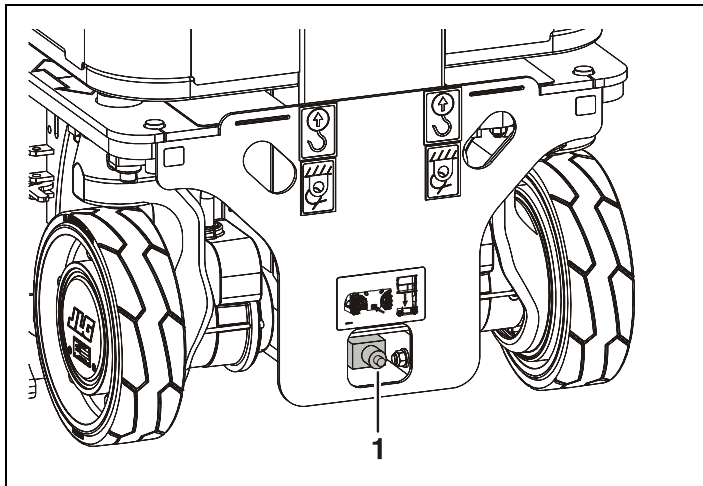
De procedure is als volgt:

1. Ga naar de klep voor handbediend neerlaten aan de voorkant van de machine, aan de onderkant van de mast.

WAARSCHUWING

HOUD UW HANDEN EN ARMEN UIT HET PAD VAN DE MAST EN HET PLATFORM TERWIJL DIT OMLAAG KOMT.

2. Houd de RODE knop op de klep voor handbediend neerlaten ingedrukt; laat de knop los wanneer het platform tot het gewenste niveau is gedaald.



Figuur 5-1. Plaats van klep voor handbediend neerlaten (voorkant van machine)

5.4 MELDEN VAN ONGEVALLEN

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet de fabrikant telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

VS: 877-JLG-SAFE (554-7233)

EUROPA: +(44) 1 698 811005

AUSTRALIË: +(61) 2 65 811111

E-mail: productsafety@jlg.com

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

OPMERKING

**NA IEDER ONGEVAL MOET U DE MACHINE GRONDIG INSPECTEREN EN ALLE FUNCTIES TESTEN, EERST VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION EN VERVOLGENS VANAF DE PLATFORMBEDIENINGSCONSOLE. HEF HET PLATFORM NIET VOORDAT U ER ZEKER VAN BENT DAT ALLE EVENTUELE SCHADE IS GERE-
PAREERD EN ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN.**

HOOFDSTUK 6. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere publicaties verkrijgbaar die specifiek zijn voor deze machine:

Service- en onderhoudshandleiding..... 3121222

Geïllustreerde onderdelenhandleiding..... 3121223

6.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties

BESCHRIJVING	MODEL 1230ES
PLATFORM	
Maximale platformhoogte	3,66 m (12ft)
RIJDEN	
Maximale rijsnelheid	Opbergstand Geheven 4,8 km/u (3 mph) 0,8 km/u (0.5 mph)
Maximale helling (hellingshoek) in opbergstand (raadpleeg Figuur 4-12. op pagina 4-14)	25% (14°)
Maximale helling (dwars op helling) in opbergstand (raadpleeg Figuur 4-12. op pagina 4-14)	5°
Maximale helling (hellingshoek) in geheven toestand	3° – ANSI/AUS met contragewicht 3,4° – CE/AUS
Maximale helling (dwars op helling) in geheven toestand	1,5° – ANSI/AUS met contragewicht 3,4° – CE/AUS
Draaicirkel (binnenkant)	11,2 cm (4.4 in)

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties (vervolg)

BESCHRIJVING	MODEL 1230ES
Draaicirkel (buitenkant)	1,46 m (57.6 in)
CHASSIS	
Bruto machinegewicht (bij benadering) - ANSI/CSA/CE/Australië	790 kg (1740 lb) 1070 kg (2360 lb) – AUS met contragewicht
Maximale belasting banden (per wiel)	400 kg (880 lb) 520 kg (1050 lb) – AUS met contragewicht
Grondoplegdruk	8,7 kg/cm ² (123 psi) 11,2 kg/cm ² (160 psi) – AUS met contragewicht
Bodemvrijheid - (beveiligingssysteem tegen kuilen omhoog) (beveiligingssysteem tegen kuilen omlaag)	66 mm (2.6 in) 12,2 mm (0.5 in)
Maximale windkracht bij bedrijf	ANSI/CSA/AUS met contragewicht – 12,5 m/s (28 mph) CE/AUS – 0 m/s – Uitsluitend binnen gebruiken

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties (vervolg)

BESCHRIJVING	MODEL 1230ES
Maximale horizontale handmatige dwarskracht: (Platform volledig uitgeschoven bij maximale belading)	ANSI/CSA – 445 N (100 lb force) CE/AUS – Uitsluitend bin- nen gebruiken 200 N (45 lb force) AUS met contragewicht – Binnen 400 N (89 lb force) AUS met contragewicht – Buiten 200 N (45 lb force)
Maximale hydraulische druk	110 bar (1600 psi)
Spanning elektrisch systeem (gelijkstroom)	24 V

Afmetingen

Tabel 6-2. Afmetingen

BESCHRIJVING	MODEL 1230ES	
?Platformhoogte: geheven	3,66 m	12 ft
Platformhoogte: in opbergstand	56 cm	22 in
Werkhoogte	5,48 m	18 ft
Totale machinehoogte in opberg- stand	166 cm 174,2 cm – AUS met contragewicht	65.39 in 68.6 in – AUS met contragewicht
Hoogte leuning (vanaf plat- formvloer)	111,2 cm	43.8 in
Totale machinebreedte	76 cm	30 in
Totale machinelengte	1,36 m	53.5 in
Platformafmeting: lengte	1,26 m	49.4 in
Platformafmeting: breedte	0,69 m	27 in
Wielbasis	103,5 cm	40.75 in

Platformcapaciteit

Tabel 6-3. Platformcapaciteit

MODEL MACHINE	SPECIFICATIE	MAXIMALE PLATFORMCAPACITEIT	MAXIMAAL TOEGESTANE AANTAL PERSONEN OP PLATFORM	MAX. ZIJDELINGSE KRACHT (Platform volledig uitgeschoven bij max. capaciteit)	MAXIMALE WINDKRACHT BIJ BEDRIJF
1230ES	ANSI/CSA	227 kg (500 lb)	Binnen/buiten: 2 personen	445 N (100 lb)	12,5 m/s (28 mph)
	CE/AUS (Uitsluitend binnen)	230 kg	Binnen: 1 persoon + 150 kg	200 N	0 m/s
	AUS met contragewicht	230 kg (500 lb)	Binnen: 2 personen + 70 kg	400 N	0 m/s
		230 kg (500 lb)	Buiten: 1 persoon + 150 kg	200 N	12,5 m/s (28 mph)

Banden

Tabel 6-4. Bandenspecificaties

BESCHRIJVING	MODEL 1230ES
Maat	323 mm x 100 mm (12.72 in x 3.937 in)
Max. belasting banden	1134 kg (2500 lb)
Aanhaalmoment wielbouts	163 Nm (120 lb-ft)

Accu's

Tabel 6-5. Accuspecificaties

BESCHRIJVING	MODEL 1230ES
Spanning (systeem van 24 V – in serie)	6 V per accu
Ah (standaardaccu)	220 Ah over 20 uur
Reservecapaciteit – (standaardaccu)	447 minuten
Ah – (AGM-accu)	213 Ah over 20 uur
Reservecapaciteit – (AGM-accu)	492 minuten

6.3 GEWICHTEN KRITIEK VOOR DE STABILITEIT

⚠ WAARSCHUWING

VERVANG GEEN ITEMS DIE KRITIEK ZIJN VOOR DE STABILITEIT, ZOALS ACCU'S OF MASSIEVE BANDEN, DOOR ITEMS MET EEN ANDER GEWICHT OF MET ANDERE SPECIFICATIES. BRENG IN GEEN ENKEL GEVAL WIJZIGINGEN AAN DIE DE STABILITEIT IN GEVAAR BRENGEN.

Tabel 6-6. Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

ONDERDEEL	MODEL 1230 ES	
Band en wiel (afzonderlijk)	7 kg	15 lb
Band/wiel en aandrijving (afzonderlijk)	42 kg	93 lb
Accu's - standaard (afzonderlijk)	28 kg	62 lb
Accu's - standaard - gecombineerd	112 kg	248 lb
Accu's - AGM (afzonderlijk)	31,4 kg	69.2 lb
Accu's - AGM - gecombineerd	125,6 kg	276.8 lb

6.4 SMERING

Smeermiddelhoeveelheden

Tabel 6-7. Inhoud

ONDERDEEL	MODEL 1230ES
Hydrauliektank	31 (0.8 gal)
Hydraulisch systeem (inclusief tank)	4,11 (1.75 gal)

Hydrauliekolie

Tabel 6-8. Hydrauliekolie

BEDRIJFSTEMPERATUURBEREIK HYDRAULISCH SYSTEEM	SAE- VISCOSITEITSKWALITEIT
-18 °C tot -5 °C (0 °F tot +23 °F)	10W
-18 °C tot +99 °C (0 °F tot 210 °F)	10W-20, 10W-30
+10 °C tot +210 °C (50 °F tot 210 °F)	20W-20

OPMERKING: De in de fabriek aangebrachte hydrauliekolie (Nervofluid 15) heeft een **BLAUWE KLEUR** die uitsluitend ter identificatie dient, maar is volledig compatibel en kan gemengd worden met alle volgende door JLG aanbevolen hydrauliekoliën.

OPMERKING: Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem. JLG raadt aan Mobilfluid DTE 11M hydrauliekolie, die een SAE viscositeitsindex van 140 heeft, te gebruiken. Wanneer de temperatuur onder -7 °C (20 °F) blijft, raadt JLG aan Mobil DTE13 te gebruiken. Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan Mobil DTE 11M gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG voor aanbevelingen.

Smeerspecificaties

Tabel 6-9. Smeerspecificaties

SLEUTEL- WOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177 °C (350 °F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk. (Minstens Timken OK 40 pounds.)
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105
HO	Hydrauliekolie. Mobil DTE 11M

Tabel 6-10. Specificaties hydrauliekolie (OEM)

SPECIFICATIE	MOBIL DTE 11M	NERVOFLUID 15
ISO-viscositeitskwaliteit	#15	#15
Zwaartekracht API	31,9	—
Stolpunt, max.	-40 °C (-40 °F)	-40 °C (-40 °F)
Vlampunt, min.	166 °C (330 °F)	175 °C (347 °F)
VISCOSITEITSSPECIFICATIES		
bij 40 °C	15 cSt	14,9 cSt
bij 100 °C	4,1 cSt	3,8 cSt
bij 100 °F	80 SUS	—
bij 210 °F	43 SUS	—
cP bij -30 °F	3,200	—
Viscositeitsindex	140	153

6.5 ONDERHOUD DOOR MACHINIST

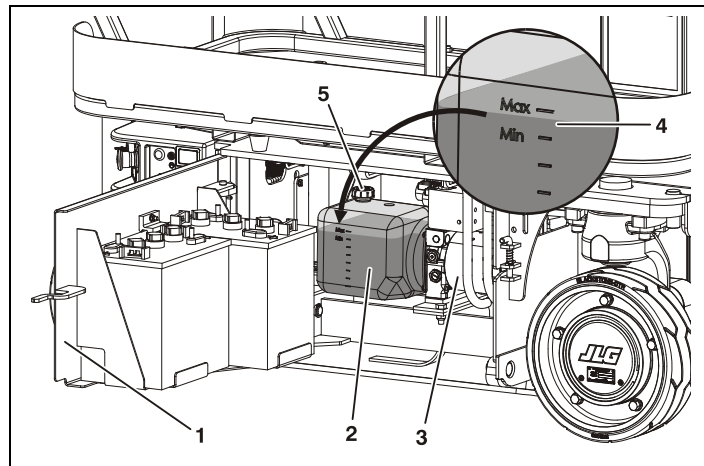
Oliecontroleprocedure

- Smeerpunt(en) - Hydrauliekoliereservoir
- Inhoud reservoir: 3 l (0.80 gal)
- Smering - Hydrauliekolie
- Interval - Dagelijks controleren

OPMERKING: Overtuig u ervan dat de hydrauliekolie tot de bedrijfstemperatuur is opgewarmd alvorens het oliepeil in het reservoir te controleren.

1. Open aan een van beide kanten van de machine het **toegangsluik aan de zijkant op het onderstel (1)**. Ga naar het **hydrauliekoliereservoir (2)** op de **pomp (3)**. Controleer het oliepeil in het hydrauliekoliereservoir door naar de merktekens op de zijkant van de tank te kijken. Op het reservoir staan de **merktekens MIN (minimum) en MAX (maximum) (4)**. Het oliepeil moet zich tussen deze merktekens bevinden voor goede werking.
2. Als er extra olie nodig is, veeg dan alle vuil en rommel rondom de **vuil-/ontluchtingsdop (5)** af en voeg de juiste kwaliteit olie toe via een trechter met een flexibele tuit of via een plastic knijpfles. Vul bij met olie totdat het peil tussen de **merktekens MIN en MAX (4)** is.

OPMERKING: Let erop dat er geen verontreinigingen (vuil, water enz.) kunnen binnendringen zolang de dop is verwijderd.



Figuur 6-1. Controleprocedure voor hydrauliekolie

OPMERKING: Aanbevolen smeerintervallen zijn gebaseerd op een machine die onder normale omstandigheden werkt. Als machines meerdere werktijden achter elkaar worden gebruikt en/of worden blootgesteld aan ongunstige omgevingen of omstandigheden, moeten ze vaker worden gesmeerd.

6.6 ACCU-ONDERHOUD

Accuonderhoud en veilige werkwijzen



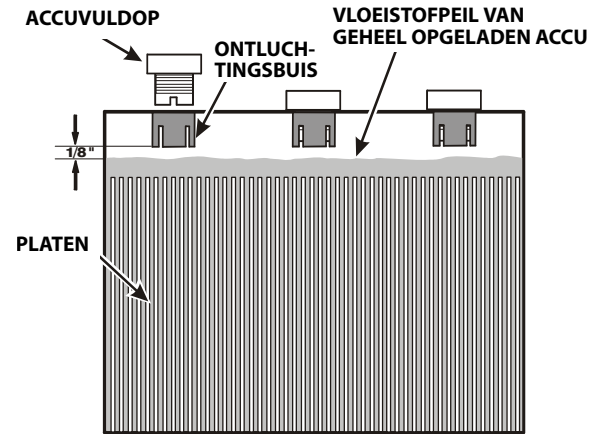
ZORG DAT ACCUZUUR NIET MET HUID OF KLEDING IN AANRAKING KOMT. DRAAG BESCHERMENDE KLEDING EN OOGBESCHERMING WANNEER U MET ACCU'S WERKT. NEUTRALISEER EVENTUEEL GEMORST ACCUZUUR MET ZUIVERINGSZOUT EN WATER.

ACCUZUUR GEEFT TIJDENS HET OPLADEN EEN EXPLOSIEF GAS AF. ZORG DAT ER GEEN OPEN VLAMMEN, VONKEN OF BRANDENDE ROOKARTIKELEN IN DE BUURT ZIJN TERWIJL DE ACCU'S GELADEN WORDEN. LAAD ACCU'S ALLEEN IN EEN GOED GEVENTILEERDE RUIMTE OP.

VUL DE ACCU'S UITSLUITEND MET GEDESTILLEERD WATER BIJ. WANNEER DE ACCU'S MET GEDESTILLEERD WATER WORDEN BIJGEVULD, MOETEN EEN NIET-METALEN FLES EN/OF TRECHTER WORDEN GEBRUIKT.

Controleer het elektrolytpeil van de accu's vaak, zoals bij alle accu's met natte cellen; voeg alleen gedestilleerd water toe wanneer dit nodig is. Wanneer de accu volledig is opgeladen, moet het peil van de accuvloeistof tot 3 mm (1/8 inch) onder de ontluchtungsbuizen komen. (Zie figuur 6-2.).

- NIET tot de onderkant van de ontluchtungsbuizen vullen.
- Zorg dat het vloeistofpeil tijdens het opladen of bedrijf NIET onder de bovenkant van de platen daalt.



Figuur 6-2. Accuvloeistofpeil

6.7 BANDEN EN WIELEN

Slijtage en beschadiging van banden

Controleer de banden regelmatig op slijtage en beschadiging. Banden met een versleten rand of een vervormd profiel moeten worden vervangen. Banden met een duidelijke beschadiging van het loopvlak of de wang moeten eerst worden beoordeeld voordat de machine weer in gebruik mag worden genomen.

Vervanging van wielen en banden

Vervangingswielen moeten dezelfde diameter en hetzelfde profiel hebben als de originele wielen. Vervangingsbanden moeten dezelfde maat en belastbaarheid hebben als de te vervangen band.

Wielmontage

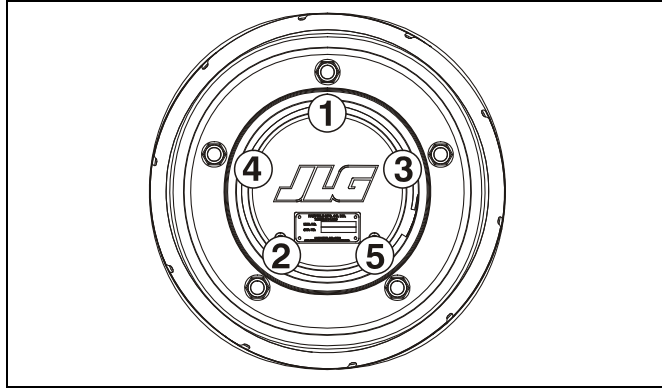
Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

WAARSCHUWING

WIELMOEREN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIT MOET GEHANDHAAFD BLIJVEN OM LOSZITTENDE WIELEN, GEBROKEN WIELMOEREN EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN. ZORG ERVOOR DAT U UITSLUITEND WIELMOEREN GEBRUIKT DIE PASSEN BIJ DE CONUSHOEK VAN HET WIEL.

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aanhalen kunnen de wielmoeren breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle wielmoeren eerst met de hand aan zodat ze niet scheef komen te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of moeren.
2. Haal de wielmoeren in onderstaande volgorde aan.
3. De wielmoeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de wielmoeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de momententabel.



Figuur 6-3. Aanhaalvolgorde van wielmoeren

Tabel 6-11. Momenttabel wielmoeren

AANHAALVOLGORDE		
1e fase	2e fase	3e fase
28-42 Nm (20-30 lb-ft)	91-112 Nm (65-80 lb-ft)	142-163 Nm (105-120 lb-ft)

4. Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren.

6.8 AANVULLENDE INFORMATIE

De volgende informatie wordt conform de vereisten van de Europese Machinerichtlijn 2006/42/EG verstrekt en is alleen van toepassing op CE-machines.

Voor elektrische machines is de gelijkwaardige continue A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform minder dan 70 dB(A).

Voor machines met een verbrandingsmotor is het gegarandeerde geluidsniveau (LWA) 109 dB volgens de Europese Richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemissie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis) en gebaseerd op testmethoden conform bijlage III, deel B, methode 1 en 0 van de richtlijn.

De totale trillingswaarde waaraan het hand-/armsysteem wordt blootgesteld, is niet hoger dan 2,5 m/s². De hoogste waarde voor de gemiddelde vierkantswortel van gewogen acceleratie waaraan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, is niet hoger dan 0,5 m/s².

6.9 DIAGNOSTISCHE STORINGSCODES (DTC)

De volgende DTC-tabellen zijn gesorteerd in groepen op de eerste twee cijfers; deze cijfers geven aan hoe vaak de indicatorlamp voor systeemstoring op het platformindicatorpaneel knippert wanneer een storing optreedt.

Een '2-1 Opstarten' op pagina 6-15 bijvoorbeeld wordt aangegeven door 2 maal knippen, een pauze, dan 1 maal knippen, een pauze, en dit wordt herhaald totdat de storing is opgeheven.

De gedetailleerdere codenummers met drie cijfers in de DTC-kolom van de volgende tabellen worden alleen aangegeven op een handbediende JLG diagnostische Analyzer.

Begin bij het verhelpen van meerdere DTC's met de DTC die de hoogste eerste twee cijfers heeft. **Indien er tijdens een controle een correctie wordt doorgevoerd, moet de controle worden beëindigd door de machinevoeding met de noodstopchakelaar uit en weer aan te zetten.**

OPMERKING

ALS ER EEN STORING OPTREEDT DIE NIET DOOR DE MACHINIST KAN WORDEN VERHOLPEN, MOET EEN MONTEUR WORDEN INGESCHAKELD DIE BEVOEGD IS OM DIT MODEL JLG-HOOGWERKER TE REPAREREN.

6.10 INDEX VAN DTC-CONTROLETABELLEN

DTC-TABEL	PAGINA
0-0 Help-opmerkingen	6-13
2-1 Opstarten	6-15
2-2 Platformbediening	6-16
2-5 Functie onmogelijk	6-18
3-1 Open circuit leidingschakelaar	6-20
3-2 Kortsluiting leidingschakelaar	6-20
3-3 Gronduitgang driver	6-21
4-2 Thermische limiet (SOA)	6-23
4-4 Accuvoeding	6-24
6-6 Communicatie	6-24
6-7 Accessoire	6-25
7-7 Elektrische motor	6-26
8-1 Scheefstandsensoren	6-28
8-2 Belastingdetectie platform	6-28
9-9 Hardware	6-29

6.11 CONTROLETABELLEN DIAGNOSTISCHE STORINGSCODES (DTC)

0-0 Help-opmerkingen

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
001	ALLES IN ORDE	Het normale helpbericht in de platformmodus. Wordt alleen weergegeven op de Analyzer.	
002	GROUND MODE OK (grondmodus in orde)	Het normale helpbericht in de grondmodus. Wordt alleen weergegeven op de Analyzer.	
003	GELUIDSALARM - SCHEEFSTAND EN BOVEN UITSCHUIFHOOGTE	Het besturingssysteem detecteert dat het platform omhoog is gebracht en het voertuig scheef staat, en dat de machine niet is geconfigureerd voor uitschakeling.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de machine scheef staat. Zo ja, laat dan het platform neer en verplaats de machine naar een vlakke ondergrond. • Breng het platform geheel in de opbergstand. • De scheefstands sensor maakt deel uit van de grondbedieningskast. Controleer of de grondbedieningskast aan de machine is bevestigd. • Controleer of de beveiligingsschakelaars tegen kuilen stevig gemonteerd zijn. • Controleer of de hoogtheoksensoren stevig is gemonteerd. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
004	BEPERKTE RIJFUNCTIES - BOVEN UITSCHUIFHOOGTE	Het platform is geheven en de machine rijdt.	<ul style="list-style-type: none"> • Breng het platform geheel in de opbergstand. • Controleer of de hoogtheoksensoren stevig is gemonteerd. • Controleer of de beveiligingsschakelaars tegen kuilen stevig gemonteerd zijn. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

0-0 Help-opmerkingen

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
005	RIJDEN EN HEFFEN ONMOGELIJK - SCHEEFSTAND EN GEHEVEN	Rijden is niet mogelijk, want het platform is geheven en het chassis staat niet horizontaal.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de machine scheef staat. Zo ja, laat dan het platform neer en verplaats de machine naar een vlakke ondergrond. Breng het platform geheel in de opbergstand. De scheefstandsensoren maakt deel uit van de grondbedieningskast. Controleer of de grondbedieningskast aan de machine is bevestigd. Controleer of de beveiligingsschakelaars tegen kuilen stevig gemonteerd zijn. Controleer of de hoogtehoeksensoren stevig is gemonteerd. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
006	HEFFEN ONMOGELIJK - MAX HOOGTE-ZONE A	Het voertuig heeft de maximale hoogte bereikt en verder heffen is niet mogelijk. Van toepassing op 2630ES of 3246ES.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de zone juist is ingesteld voor de platformbelasting. Controleer of de platformhoogte overeenkomt met de nominale maximumhoogtespecificatie (6,1 m (20 ft) voor de 2630 of 7,92 (26 ft) voor de 3246). Controleer of de hoogtehoeksensoren stevig is gemonteerd. Verhelp eerst eventuele hoogtesensorstoringen (DTC 251, 252, 2511 of 2512). Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
007	BEPERKTE RIJFUNCTIES - BEVEILIGING TEGEN KUILLEN NOG INGESCHAKELD	Hoewel het platform in de opbergstand staat, wordt de rijnsnelheid beperkt omdat het besturingssysteem detecteert dat de beveiliging tegen kuilen niet is ingeschoven.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer op obstakels rondom de beveiligingsmechanismen tegen kuilen. Controleer of de beveiligingsschakelaars tegen kuilen stevig gemonteerd zijn. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 0-0 Help-opmerkingen

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
008	FUNCTIES GEBLOKKEERD - SYSTEEM UITGESCHAKELD	Na 2 uur inactiviteit gaat het besturingssysteem naar een lage-voedingsstand om de accu te sparen.	<ul style="list-style-type: none"> • Normaal bedrijf hoort terug te keren na het uit- en weer inschakelen van de machine. • Controleer acculading, conditie etc. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
009	RIJDEN ONMOGELIJK - GEHEVEN BOVEN HOOGTE UITSCHAKELING RIJFUNCTIE	Het platform is geheven boven de gekalibreerde uitschakelhoogte.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de hoogtehoeksensor stevig is gemonteerd. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 2-1 Opstarten

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
211	UIT-/INGESCHAKELD	Dit helpbericht wordt weergegeven elke keer als de machine uit- en weer ingeschakeld is. Wordt alleen weergegeven op de Analyzer.	Normaal bedrijf. Geen controle noodzakelijk.
212	SLEUTELSCHAKELAAR DEFECT	De platform- en grondmodus zijn tegelijkertijd geselecteerd. De machine gaat automatisch naar de grondmodus.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

2-2 Platformbediening

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
221	FUNCTIEPROBLEEM - CLAXON PERMANENT GESELECTEERD	De claxonschakelaar is tijdens het opstarten in de platformmodus gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de claxonschakelaar beschadigd of geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
222	FUNCTIEPROBLEEM - BINNEN/BUITEN PERMANENT GESELECTEERD	De schakelaar binnen/buiten (zone A / zone B) is tijdens het opstarten in de platformmodus gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de capaciteitsschakelaar binnen/buiten (zone A / zone B) beschadigd of geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
223	FUNCTIEPROBLEEM - RIJDEN EN HEFFEN ALLEBEI ACTIEF	De ingangen voor rijden en heffen worden in de platformmodus tegelijkertijd gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer de schakelaar rijden/heffen op zichtbare schade. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
224	FUNCTIEPROBLEEM - LINKS STUREN PERMANENT GESELECTEERD	De schakelaar voor sturen naar links is tijdens het opstarten in de platformmodus gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de schakelaar voor sturen naar links geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
225	FUNCTIEPROBLEEM - RECHTS STUREN PERMANENT GESELECTEERD	De schakelaar voor sturen naar rechts is tijdens het opstarten in de platformmodus gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de schakelaar voor sturen naar rechts geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
226	STORING GASPEDAAL - WISSER BUITEN BEREIK	Eris een probleem met de joystick.	<ul style="list-style-type: none"> Zet de joystick in de middelste stand en controleer of na uit- en weer inschakelen van de machine de storingscode verdwijnt. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
227	STORING STUURSCHAKELAARS	De ingangen voor sturen naar links en sturen naar rechts zijn tegelijkertijd gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de stuurschakelaars beschadigd of geblokkeerd zijn of klem zitten. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 **2-2 Platformbediening**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
228	FUNCTIE GEBLOkkeerd - GASPEDAAL NIET GECEntREERD	De joystick stond tijdens het opstarten niet in de middelste stand.	<ul style="list-style-type: none"> • Geef de joystick vrij en laat deze naar de middelste stand gaan. • Controleer of de joystick geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
229	FUNCTIEPROBLEEM - ACTIVERING PERMANENT GESLOTEN	De activeringsschakelaar is tijdens het opstarten in de platformmodus gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de activeringsschakelaar geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2210	ACTIVERINGSSCHAKELAAR TELANG GESLOTEN IN NEUTRAAL	De activeringsschakelaar is meer dan vijf seconden gesloten gebleven terwijl de joystick naar de middelste stand ging.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de activeringsschakelaar geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2232	FUNCTIEPROBLEEM - RIJDEN EN HEFFEN BEIDE GEOPEND	De ingangen voor rijden en heffen zijn in de platformmodus beide spanningsloos.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of een van beide functies actie is; indien dat zo is: schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 **2-3 Grondbediening**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
231	FUNCTIEPROBLEEM - HEFFEN PERMANENT GESELECTEERD	De hefschakelaar op de grondbedieningskast is tijdens het opstarten in de grondmodus omhoog of omlaag gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de hefschakelaar geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
232	GRONDHEFFEN OP/NEER ALLEBEI ACTIEF	De ingangen voor heffen op/neeZ zijn tegelijkertijd gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de hefschakelaar geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
233	FUNCTIEPROBLEEM - REMUITSCHAKELING PERMANENT GESELECTEERD	De handmatige remuitschakelknop is gesloten tijdens het opstarten.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de remuitschakelknop geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

2-5 Functie onmogelijk

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
251	STORING HOOGTEHOEKSENSOR - SPANNING BUITEN BEREIK	Eris een probleem met de ingang van de hoogtehoeksensor.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de hoogtesensor van het platform stevig is gemonteerd en niet beschadigd is. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
252	HOOGTEHOEKSENSOR IS NIET GEKALIBREERD	De hoogtehoeksensor is niet gekalibreerd.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
253	RIJDEN ONMOGELIJK - LAADAPPARAAT AANGESLOTEN	Rijden is niet mogelijk terwijl het voertuig wordt opgeladen.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of het laadapparaat is aangesloten op een externe voedingsbron en ontkoppel deze indien gewenst. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
254	RIJDEN EN HEFFEN ONMOGELIJK - LAADAPPARAAT AANGESLOTEN	Rijden of heffen is niet mogelijk terwijl het voertuig wordt geladen EN is geconfigureerd om alle beweging te voorkomen.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of het laadapparaat is aangesloten op een externe voedingsbron en ontkoppel deze indien gewenst. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
255	PLATFORM OVERLOADED (PLATFORM OVERBELAST)	Het belastingdetectiesysteem heeft gedetecteerd dat de platformbelasting te hoog is.	<ul style="list-style-type: none"> Verwijder overmatig gewicht van het platform. Controleer of het platform nergens achter blijft steken waardoor het niet omhoog of omlaag kan bewegen. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
256	RIJDEN ONMOGELIJK - BEVEILIGING TEGEN KUILEN NIET INGESHAKELD	Rijden met geheven platform is niet mogelijk, aangezien het beveiligingssysteem tegen kuilen niet is geactiveerd.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer op obstakels of mechanische problemen rondom de beveiligingsmechanismen tegen kuilen. Controleer of de beveiligingsschakelaars tegen kuilen stevig gemonteerd zijn. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 **2-5 Functie onmogelijk**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
257	NADERINGSSCHAKELAAR HOOGTE PERMANENT GESLOTEN - CONTROLEER NADERINGSSCHAKELAAREN HOEKINSTELLING	De naderingsschakelaar voor hoogte detecteert dat het platform zich in de opbergstand bevindt, maar de hoogtehoeksensor detecteert dat het platform is geheven. De naderingsschakelaar voor hoogte bevindt zich alleen op bepaalde oudere hoogwerkers. Deze schakelaar is niet aanwezig op moderne machines, dus deze storingsmelding hoort niet op te treden.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
258	RIJDEN EN HEFFEN ONMOGELIJK - REMMEN ELEKTRISCH UITGESCHAKELD VOOR SLEPEN	De handmatige remuitschakelmodus is geactiveerd met de schakelaar in de accukast nabij de grondbedieningskast. Rijden of heffen is niet mogelijk.	<ul style="list-style-type: none"> • Druk nogmaals op de handmatige remuitschakelknop of schakel de machine uit en weer in om de handmatige remuitschakelmodus op te heffen. • Controleer of de remuitschakelknop geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
259	MODEL GEWIJZIGD - HYDRAULISCH SYSTEEM BUITEN WERKING - EMS UITEN INSCHAKELLEN	De modelselectie is gewijzigd.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2510	RIJDEN ONMOGELIJK - REMMEN WORDEN NIET VRIJGEGEVEN	Eris een probleem met het rij- of remsysteem.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de bewegingen van het voertuig nergens door worden belemmerd. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

2-5 Functie onmogelijk

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
2511	STORING HOOGTEHOEKSENSOR - NIET GEMONTEERD	De ingangsspanning van de hoogtehoeksensor detecteert dat de hoogtehoeksensor niet is gemonteerd.	<ul style="list-style-type: none">Controleer of de hoogtehoeksensor stevig is gemonteerd. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2512	HOOGTEHOEKSENSOR DETECTEERT GEEN WIJZIGING	De ingangsspanning van de hoogtehoeksensor is niet veranderd terwijl het voertuig bezig was met heffen.	<ul style="list-style-type: none">Controleer of de hoogtehoeksensor stevig is gemonteerd. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

3-1 Open circuit leidingschakelaar

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
311	OPEN CIRCUIT LEIDINGSCHAKELAAR	Er is een probleem met de leidingschakelaar.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
312	DRIVERSCHAKELAAR PERMANENT UIT	Er is een probleem met de leidingschakelaarbesturing in de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

3-2 Kortsluiting leidingschakelaar

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
321	LEIDINGSCHAKELAAR ONJUIST BEDRAAD OF GELAST	Er is een probleem met de leidingschakelaar.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 3-2 Kortsluiting leidingschakelaar

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
322	DRIVERSCHAKELAAR PERMANENT AAN	Er is een probleem met de leidingschakelaarbesturing in de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
326	AUXILIARY RELAY - SHORT TO BATTERY (HULPRELAIS - SLUITING NAAR ACCU)	Er is een probleem met de hulprelaiscontacten of bedrading.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 3-3 Gronduitgang driver

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
331	SLUITING REM NAAR ACCU	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
332	OPEN CIRCUIT REM	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
333	HEFFEN SLUITING NAAR ACCU	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
334	OPEN CIRCUIT HEFFEN	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
335	SLUITING NAAR ACCU DALEN	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
336	OPEN CIRCUIT DALEN	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
337	SLUITING NAAR ACCU LINKS STUREN	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
338	OPEN CIRCUIT LINKS STUREN	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
339	SLUITING NAAR ACCU RECHTS STUREN	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3310	OPEN CIRCUIT RECHTS STUREN	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 3-3 Gronduitgang driver

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
3311	SLUITING NAAR ACCU GRONDALARM	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3312	SLUITING NAAR ACCU LINKERREM	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3313	SLUITING NAAR ACCU RECHTERREM	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3314	OPEN CIRCUIT LINKERREM	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3315	OPEN CIRCUIT RECHTERREM	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33297	LEFT BRAKE - SHORT TO GROUND (linkerrem - massasluiting)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33298	STEER LEFT VALVE - SHORT TO GROUND (klep links sturen - massasluiting)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33299	LINE CONTACTOR COIL - SHORT TO BATTERY (spoel leidingschakelaar - sluiting naar accu)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33302	NEGATIVE SUPPLY - SHORT TO BATTERY (negatieve voeding - sluiting naar accu)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33303	NEGATIVE SUPPLY - SHORT TO GROUND (negatieve voeding - massasluiting)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33304	RIGHT BRAKE - SHORT TO GROUND (rechterrem - massasluiting)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33305	STEER RIGHT VALVE - SHORT TO GROUND (klep rechts sturen - massasluiting)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 3-3 Gronduitgang driver

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
33406	LIFT UP VALVE - SHORT TO GROUND (klep heffen - massasluiting)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33407	LIFT DN VALVE - SHORT TO GROUND (klep neerlaten - massasluiting)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 4-2 Thermische limiet (SOA)

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
421	VOEDINGSMODULE TE HEET - WACHTEN AUB	De voedingsmodule is thermisch uitgeschakeld.	<ul style="list-style-type: none"> Schakel de machine uit en laat deze afkoelen. Niet bedienen bij een omgevingstemperatuur boven 60°C (140°F). Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
422	BEPERKTE RIJFUNCTIES - STROOMLI-MIET VOEDINGSMODULE	Het rijgedeelte van de voedingsmodule heeft de thermische limiet bereikt.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
423	BEPERKT HEFFEN - STROOMLI-MIET VOEDINGSMODULE	Het hefgedeelte van de voedingsmodule heeft de thermische limiet bereikt.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

4-4 Accuvoeding

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
441	ACCUSPANNING TE LAAG - SYSTEEM WORDT UITGESCHAKELD	Eris een probleem gedetecteerd met de accu's of de voedingsmodule.	<ul style="list-style-type: none">• Laad de batterijen opnieuw op of controleer op beschadigde batterijen.• Controleer de werking van de acculader. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
442	ACCUSPANNING TE HOOG - SYSTEEM WORDT UITGESCHAKELD	Eris een probleem gedetecteerd met de accu's of de voedingsmodule.	<ul style="list-style-type: none">• Kan liggen aan het onjuist opladen van de accu's of doordat er accu's met een onjuiste spanning worden gebruikt. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
443	LSS ACCUSPANNING TE HOOG	Eris een probleem met het belastingdetectiesysteem.	<ul style="list-style-type: none">• Kan liggen aan het onjuist opladen van de accu's of doordat er accu's met een onjuiste spanning worden gebruikt. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
444	LSS ACCUSPANNING TE LAAG	Eris een probleem met het belastingdetectiesysteem.	<ul style="list-style-type: none">• Laad de batterijen opnieuw op of controleer op beschadigde batterijen. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
446 4421 4422	LOGIC SUPPLY VOLTAGE OUT OF RANGE (logische voedingsspanning buiten bereik)	De logische voedingsspanning van de systeemmodule viel tijdens de meting buiten het normale werkbereik.	<ul style="list-style-type: none">• Controleer op een sterk ontladen of beschadigde accu en op losse kabels; of;• Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

6-6 Communicatie

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
661	STORING CANBUS - VOEDINGSMODULE	Het besturingssysteem heeft geen berichten van de voedingsmodule ontvangen.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 **6-6 Communicatie**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
662	STORING CANBUS - PLATFORMMODULE	In de platformmodus heeft het besturingssysteem geen berichten ontvangen van de platformkaart.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
663	STORING CANBUS - BELASTINGDETECTIESYSTEEMMODULE	Terwijl het belastingdetectiesysteem was ingeschakeld, heeft het besturingssysteem geen berichten ontvangen van de belastingdetectiesysteemmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
664	STORING CANBUS - ACCESSOIREMODULE	Een accessoiremodule communiceert niet meer.	<ul style="list-style-type: none"> • Zie de documentatie van de accessoiremodule voor informatie over het oplossen van storingen. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
6635	CANBUS FAILURE - CHASSISTILT SENSOR (storing canbus - scheefstandsensoren)	Besturingssysteem machine heeft communicatie met scheefstandsensoren van machine verloren.	<ul style="list-style-type: none"> • Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 **6-7 Accessoire**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
671	ACCESSOIREFOUT	Een accessoiremodule meldt een fout.	<ul style="list-style-type: none"> • Zie de documentatie van de accessoiremodule voor informatie over het oplossen van storingen. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 7-7 Elektrische motor

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
771	OPEN CIRCUIT AANDRIJFMOTORBEDRADING	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
772	STALLED TRACTION MOTOR OR POWER WIRING ERROR (tractiemotor afgeslagen of fout sterkstroombedrading)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
773	CAPACITOR BANK FAULT - CHECK POWER CIRCUITS (storing condensatorrij - voedingscircuits controleren)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van pomp of aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
774	SHORT CIRCUIT FIELD WIRING (kortsluiting veldbedrading)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
775	OPEN CIRCUIT FIELD WIRING (circuitonderbreking veldbedrading)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
776	STALLED PUMP MOTOR OR POWER WIRING ERROR (pompmotor afgeslagen of fout sterkstroombedrading)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
777	OPEN CIRCUIT PUMP MOTOR WIRING (circuitonderbreking pompmotorbedrading)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 7-7 Elektrische motor

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
778	TRACTION T HIGH - CHECK POWER CIRCUITS (tractie T hoog - voedingscircuits controleren)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
779	TRACTION T LOW - CHECK POWER CIRCUITS (tractie T laag - voedingscircuits controleren)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7710	PUMP P HIGH - CHECK POWER CIRCUITS (pomp P hoog - voedingscircuits controleren)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7711	PUMP P LOW - CHECK POWER CIRCUITS (pomp P laag - voedingscircuits controleren)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7741	ARMATURE BRAKING CURRENT TOO HIGH (ankerremstroom te groot)	De voedingsmodule heeft een te grote remstroom gedetecteerd.	Dit kan worden veroorzaakt door op een steile helling een te zware last te vervoeren.
7742	FIELD VOLTAGE IMPROPER (onjuiste veldspanning)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel de voeding uit en weer in, indien probleem aanhoudt; Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 8-1 Scheefstandsensor

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
811	SCHEEFSTANDSENSOR NIET GEKALIBREERD	De scheefstandsensor is niet gekalibreerd.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
812	GEEN GEGEVENS VAN SCHEEFSTANDSENSOR - NIET AANGESLOTEN OF DEFECT	Er komt geen signaal van de scheefstands- ensor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 8-2 Belastingdetectie platform

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
821	FOUT LSS CEL NR. 1	Er is een probleem met het belastingdetectiesysteem.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
822	FOUT LSS CEL NR. 2	Er is een probleem met het belastingdetectiesysteem.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
823	FOUT LSS CEL NR. 3	Er is een probleem met het belastingdetectiesysteem.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
824	FOUT LSS CEL NR. 4	Er is een probleem met het belastingdetectiesysteem.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
825	LSS IS NIET GEKALIBREERD	De belastingdetectiesysteemmodule is niet gekalibreerd	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 9-9 Hardware

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
991	LSS WATCHDOG RESET	Er is een probleem met het belastingdetectiesysteem.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
992	FOUT LSS EEPROM	Er is een probleem met het belastingdetectiesysteem.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
993	LSS INTERNAL ERROR - PIN EXCITATION (INTERNE FOUT LSS - PENBEKRACHTIGING)	Er is een probleem met het belastingdetectiesysteem.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
994	LSS INTERNAL ERROR - DRDY MISSING FROM A/D (INTERNE FOUT LSS - DRDY ONTBREEKT UIT A/D)	Er is een probleem met het belastingdetectiesysteem.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
995	STORING VOEDINGSMODULE - FOUT PERSONALITYBEREIK	Er is een probleem gedetecteerd met de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
996	STORING VOEDINGSMODULE - INTERNE FOUT	Er is een probleem gedetecteerd met de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
997	STORING VOEDINGSMODULE - CONTROLEER VOEDINGSCIRCUITS OF MOS-FET KORTSLUITING	Er is een probleem gedetecteerd met de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
998	STORING EEPROM - CONTROLEER ALLE INSTELLINGEN	Er is een probleem gedetecteerd met de grondkaart.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

9-9 Hardware

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
999	FUNCTIE GEBLOKKEERD - ONJUISTE SOFTWAREVERSIE VOEDINGSMODULE	De softwareversie van de voedingsmodule is niet compatibel met de rest van het systeem.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9910	FUNCTIE GEBLOKKEERD - ONJUISTE SOFTWAREVERSIE PLATFORMMODULE	De softwareversie van de platformkaart is niet compatibel met de rest van het systeem.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9911	FUNCTIE GEBLOKKEERD - ONJUISTE SOFTWAREVERSIE LSS-MODULE	De softwareversie van de belastingdetectie-systeemmodule is niet compatibel met de rest van het systeem.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9912	STORING VOEDINGSMODULE-SYSTEEMONITOR	Er is een probleem gedetecteerd met de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9924	FUNCTIES GEBLOKKEERD - MACHINE NIET GECONFIGUREERD	Er is een nieuwe grondkaart geïnstalleerd, maar deze is niet geconfigureerd.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 9-9 Hardware

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
9950 9951 9952 9953 9954 9955 9956 9957 9958 9960 9962 9963 9964 9969 9971 9970 99143 99144 99145 99146 99147 99148 99149	STORING VOEDINGSMODULE - INTERNE FOUT	Er is een probleem gedetecteerd met de voedingsmodule.	Schakel de voeding van de machine enkele keren uit en weer in. Indien de sto- ringscode niet verdwijnt, schakelt u een bevoegd monteur van JLG in.



An Oshkosh Corporation Company

JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
VS

(717) 485-5161 (Corporate)
 (877) 554-5438 (Service)
 (717) 485-6417
www.jlg.com



3122700

Wereldwijde vestigingen van JLG

JLG Industries
358 Park Road
Regents Park
NSW 2143
Sydney 2143
Australië
 +6 (12) 87186300
 +6 (12) 65813058
Email: techservicesaus@jlg.com

JLG Ground Support Oude
Bunders 1034
Breitwaterstraat 12A
3630 Maasmechelen
België
 +32 (0) 89 84 82 26
Email: emeaservice@jlg.com

JLG Latino Americana LTDA
Rua Antonia Martins Luiz, 580
Distrito Industrial Joao Narezzi
Indaiatuba-SP 13347-404
Brazilië
 +55 (19) 3936 7664 (Parts)
 +55(19)3936 9049 (Service)
Email: comercialpecas@jlg.com
Email: servicios@jlg.com

Oshkosh-JLG (Tianjin) Equipment
Technology LTD
Shanghai Branch
No 465 Xiao Nan Road
Feng Xian District
Shanghai 201204
China
 +86 (21) 800 819 0050

JLG Industries Dubai
Jafza View
PO Box 262728, LB 19
20th Floor, Office 05
Jebel Ali, Dubai
 +971 (0) 4 884 1131
 +971 (0) 4 884 7683
Email: emeaservice@jlg.com

JLG France SAS
Z.I. Guillaume Mon Amy
30204 Fauillet
47400 Tonniens
Frankrijk
 +33 (0) 553 84 85 86
 +33 (0) 553 84 85 74
Email: pieces@jlg.com

JLG Deutschland GmbH
Max Planck Str. 21
27721 Ritterhude - Ihlpohl
Duitsland
 +49 (0) 421 69350-0
 +49 (0) 421 69350-45
Email: german-parts@jlg.com

JLG Equipment Services Ltd.
Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Hongkong
 +(852) 2639 5783
 +(852) 2639 5797

JLG Industries (Italia) S.R.L.
Via Po, 22
20010 Pregnana Milanese (MI)
Italië
 +39 (0) 2 9359 5210
 +39 (0) 2 9359 5211
Email: ricambi@jlg.com

JLG EMEA B.V.
Polaris Avenue 63
2132 JH Hoofdord
Nederland
 +31 (0) 23 565 5665
Email: emeaservice@jlg.com

JLG NZ Access Equipment & Services
2B Fisher Crescent
Mt Wellington 1060
Auckland, Nieuw-Zeeland
 +6 (12) 87186300
 +6 (12) 65813058
Email: techservicesaus@jlg.com

JLG Industries
Vahutinskoe shosse 24b.
Khimki
Moscow Region 141400
Russische Federatie
 +7 (499) 922 06 99
 +7 (499) 922 06 99

Oshkosh-JLG Singapore Technology
Equipment Pte Ltd.
35 Tuas Avenue 2
Jurong Industrial Estate
Singapore 639454
 +65 6591 9030
 +65 6591 9045
E-mail: SEA@jlg.com

JLG Iberica S.L.
Trapadella, 2
Pol. Ind. Castellbisbal Sur
08755 Castellbisbal Barcelona
Spanje
 +34 (0) 93 772 47 00
 +34 (0) 93 771 1762
Email: parts_iberica@jlg.com

JLG Industries (UK) Ltd.
Bentley House
Bentley Avenue
Middleton, Greater Manchester
M24 2GP
Verenigd Koninkrijk
 +44 (0) 161 654 1000
 +44 (0) 161 654 1003
Email: ukparts@jlg.com

JLG Sverige AB
Enköpingsvägen 150
176 27 Jarfalla
Zweden
 +46 (0) 8 506 595 00
 +46 (0) 8 506 595 27
Email: nordicsupport@jlg.com