



An Oshkosh Corporation Company

Bedienings- en veiligheidshandleiding

Originele instructies, zorg dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Model

3394RT

4394RT

S/N-0200239053

tot heden



Onderdeelnr. - 3123615

March 2, 2016

Dutch – Operation & Safety

VOORWOORD

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

WAARSCHUWINGSSYMBOLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, **ZAL** DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, **KAN** DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, **KAN** DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. **KAN** OOK WAARSCHUWEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE ACHTERGROND.

OPMERKING

DUIDT INFORMATIE OF EEN BEDRIJFSRICHTLIJN AAN DIE DIRECT OF INDIRECT VERBAND HOUDT MET DE VEILIGHEID VAN PERSONEEL OF DE BESCHERMING VAN EIGENDOMMEN.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE VERTEGENWOORDIGER VAN JLG VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GERE-GISTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ PERSONEN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL HEBBEN OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIËLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Neemt u contact op met:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742,

of het plaatselijke JLG-kantoor
(Zie de adressen op de achteromslag van de handleiding)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661
E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave
Handleiding herzien
Handleiding herzien

- 13 november 2014
- 5 januari 2015
- 2 maart 2016

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
HOOFDSTUK - 1 - VEILIGHEIDSMAAATREGELEN	
1.1 ALGEMEEN	1-1
1.2 VÓÓR HET WERK	1-2
Training en kennis van machinisten	1-2
Inspectie van het werkkerrein	1-2
Inspectie van de machine	1-3
1.3 BEDIENING	1-3
Algemeen	1-3
Gevaar voor struikelen en vallen	1-5
Elektrocutiegevaaren	1-6
Gevaar voor kantelen	1-7
Gevaar voor beknelling en botsing	1-9
1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN	1-11
1.5 ONDERHOUD	1-11
Gevaaren bij het onderhoud	1-11
Gevaaren van accu's	1-12
HOOFDSTUK - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE	
2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL	2-1
Training van machinisten	2-1
Toezicht op training	2-1
Verantwoordelijkheid van de machinist	2-1
2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD	2-2
Inspectie vóór het starten	2-4
Algemeen	2-6

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
Functiecontrole	2-8
2.3 OSCILLERENDE AS - BLOKKEERCILINDER TESTEN (INDIEN AANWEZIG)	2-9
Test linkerzij wiel	2-9
Test rechterzij wiel	2-10
2.4 DUBBEL BRANDSTOFSTYSTEEM (INDIEN AANWEZIG)	2-11
HOOFDSTUK - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN, CONTROLELAMPJES EN BEDIENING VAN DE MACHINE	
3.1 ALGEMEEN	3-1
3.2 BESCHRIJVING	3-1
3.3 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN	3-2
Algemeen	3-2
Plaatjes	3-2
Inhoud	3-2
Stabiliteit	3-2
3.4 GRONDBEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES	3-4
Grondbedieningsstation	3-5
Bedieningselement voor handbediend neerlaten	3-7
3.5 PLATFORMBEDIENINGSSTATION	3-8
Platformbedieningsstation	3-9
Indicatorbedieningspaneel	3-13
3.6 MOTORBEDIENING	3-15
Keuzeschakelaar Platform/Grond	3-15

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
Noodstopshakelaar	3-15
Snelheidsschakelaar	3-15
Startprocedure	3-16
3.7 DUBBEL BRANDSTOFSYSTEEM	3-17
3.8 BEDIENINGSKENMERKEN	3-17
Laden van het platform	3-17
Rijden	3-18
Vooruit rijden	3-18
Achteruit rijden	3-18
Rijden op hellingen	3-18
Sturen	3-18
Stempelkrikken	3-20
Automatische rechtzetten	3-20
Handbediend rechtzetten (trimmen)	3-21
Platform heffen en neerlaten	3-21
Omhoog brengen	3-21
Omlaag brengen	3-22
Platformverlenging	3-22
Platformverlenging	3-22
Hulpvoeding	3-23
Generator	3-23
3.9 PARKEREN EN BERGEN	3-24
3.10 SJOR-/HIJSOREN	3-24
Vastsjorren	3-24
Hijsen	3-24
3.11 SLEPEN	3-24

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
HOOFDSTUK - 4 - NOODPROCEDURES	
4.1 ALGEMEEN	4-1
4.2 SLEPEN IN NOODGEVALLEN	4-1
4.3 NOODSCHAKELAARS EN WAAR ZIJ ZICH BEVINDEN	4-2
Noodstopshakelaar	4-2
Grondbedieningsstation	4-2
Handbediend dalen	4-2
4.4 BEDIENING IN NOODGEVALLEN	4-3
Gebruik van grondbedieningsstation	4-3
Gebruiker kan machine niet bedienen	4-3
Platform zit boven vast	4-3
Rechttop zetten van gekantelde machine	4-3
Inspectie na een ongeval	4-3
4.5 MELDEN VAN ONGEVALLEN	4-4
HOOFDSTUK - 5 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST	
5.1 INLEIDING	5-1
5.2 AANVULLENDE INFORMATIE	5-1
5.3 BEDRIJFSSPECIFICATIES	5-2
Afmetingen	5-3
Inhoud	5-3
Banden	5-4
Motoren	5-5
Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	5-6

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
Smering	5-7
5.4 ONDERHOUD DOOR MACHINIST	5-12
Veiligheidsstut	5-12
Brandstoftank	5-14
Aandrijfnaaf	5-14
Hydrauliekolie	5-15
Schuivende slijtplaten	5-15
Olie verversen/filter vervangen - Deutz - D 2011 L03	5-15
Olie verversen/filter vervangen - Deutz D 2.9 L4 - T4F	5-16
Olie verversen/filter vervangen - GM - 3.0 - Dual Fuel	5-16
Brandstoffilter - Deutz	5-17
Brandstoffilter - Deutz D 2.9 L4 - T4F	5-17
Brandstoffilter (benzine) - GM	5-17
Luchtfiler	5-18
Elektronische drukregelaar (alleen LPG)	5-18
Brandstoffilter (propaan) - GM	5-18
5.5 OLIERESTEN IN DE PROPAAANREGELAAR AFTAPPEN	5-19
5.6 PROPAAANBRANDSTOFFILTER VERVANGEN	5-21
Verwijderen	5-21
Aanbrengen	5-21
5.7 DRUKONTLASTING PROPAAANBRANDSTOFFSYSTEEM	5-22

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
5.8 LEKTEST PROPAAANBRANDSTOFFSYSTEEM	5-23
5.9 BANDEN EN WIELEN	5-23
Bandenschade	5-23
Banden vervangen	5-24
Wielen vervangen	5-24
Wielmontage	5-24
5.10 PLAATS VAN STICKERS	5-26

HOOFDSTUK - 6 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

FIGUREN

2-1. Schema van inspectieronde	2-5
2-2. Controlepunten van inspectieronde - Blad 1 van 2	2-6
2-3. Controlepunten van inspectieronde - Blad 2 van 2	2-7
3-1. Plaats van bedieningselementen (alle modellen)	3-3
3-2. Grondbedieningsstation	3-4
3-3. Platformbedieningsstation	3-8
3-4. Indicatorpaneel	3-14
3-5. Recht op helling en dwars op helling	3-19
3-6. Hef- en sjortabel (Blad 1 van 2)	3-25
3-7. Hef- en sjortabel (Blad 2 van 2)	3-26
5-1. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 1 van 2	5-8

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
5-2. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 2 van 2	5-9
5-3. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - GM - Blad 1 van 2	5-10
5-4. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - GM - Blad 2 van 2	5-11
5-5. Onderdelen voor onderhoud door machinist (alle modellen)	5-13
5-6. Filtervergrendeling	5-21
5-7. Plaats van stickers - Blad 1 van 2 (ANSI)	5-26
5-8. Plaats van stickers - Blad 2 van 2 (ANSI)	5-27
5-9. Plaats van stickers - Blad 1 van 2 (CE/AUS)	5-31
5-10. Plaats van stickers - Blad 2 van 2 (CE/AUS)	5-32

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
TABELLEN	
1-1 Minimale veilige afstanden	1-7
1-2 Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie) ..	1-8
2-1 Inspectie- en onderhoudstabel	2-3
2-2 Maximale uitschakelhoogte	2-8
2-3 Instellingen voor uitschakeling bij scheefstand ..	2-8
3-1 Platformcapaciteit	3-17
5-1 Bedrijfsspecificaties	5-2
5-2 Afmetingen	5-3
5-3 Inhoud	5-3
5-4 Bandenspecificaties	5-4
5-5 Motorspecificaties Deutz - D 2.9 L4 - T4F	5-5
5-6 Specificaties Deutz F3M2011	5-5
5-7 Specificaties GM 3,0 l	5-6
5-8 Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	5-6
5-9 Hydrauliekolie	5-7
5-10 Smeerspecificaties	5-7
5-11 Momententabel wielmoeren	5-25
5-12 Legenda voor plaats van stickers - ANSI	5-28
5-13 Legenda stickers - CE/AUS	5-33
6-1 Inspectie- en reparatieboek	6-1

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Om het juiste gebruik van de machine te bevorderen, dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Hieraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Deze hoofdstukken omvatten de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ("JLG").

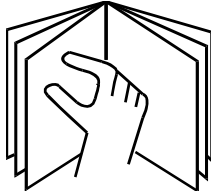
WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIËLE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VÓÓR HET WERK

Training en kennis van machinisten

- De machinist moet de bedienings- en veiligheidshandleiding in zijn geheel hebben gelezen en begrepen alvorens de machine te bedienen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Een machinist mag geen verantwoordelijkheid voor de bediening van de machine aanvaarden voordat hij/zij voldoende training heeft ontvangen van competente en bevoegde personen.
- Alleen bevoegde personen die hebben aangetoond dat zij het veilige en juiste gebruik en onderhoud van de machine begrijpen, mogen de machine bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg dat u ze begrijpt en houdt u eraan.

- Zorg dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten vertrouwd zijn met de noodschakelaars van de machine en de bediening in noodgevallen zoals die in deze handleiding zijn aangegeven.
- Zorg dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden voordat en terwijl de machine wordt bediend.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer de grond op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.

- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven.
- Deze machine kan gebruikt worden bij nominale omgevingstemperaturen van -20 °C tot $+40\text{ °C}$ (0 °F tot 104 °F). Raadpleeg JLG om gebruik buiten dit temperatuurgebied te optimaliseren.
- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzeker u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op het platform. Houd schoenen en het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

1.3 BEDIENING

Algemeen

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functiecontroles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in Hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzeker u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.
- De bediening van de machine vereist uw volledige aandacht. Breng de machine volledig tot stilstand voordat u apparatuur gebruikt, bijvoorbeeld een mobiele telefoon, een radioverbinding, enzovoort, die uw aandacht van veilige bediening van de machine zal afleiden.
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, hun gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.

WAARSCHUWING

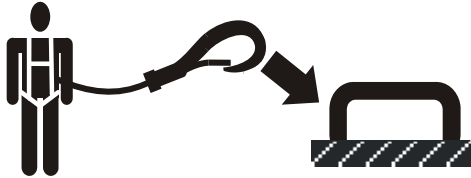
WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

HOOFDSTUK 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN

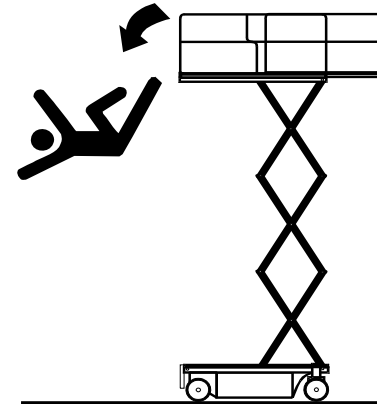
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.
- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.
- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de sjooren van het chassis te trekken.
- Laat het platform geheel neer en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.
- Doe alle ringen, horloges en sieraden af bij het bedienen van de machine. Laat loszittende kleding en lang haar niet los hangen, daar deze aan apparatuur kunnen blijven hangen of erin verward kunnen raken.
- Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

Gevaar voor struikelen en vallen

- Controleer of alle toegangshekken en leuningen goed in de juiste stand vastzitten alvorens de machine te bedienen.

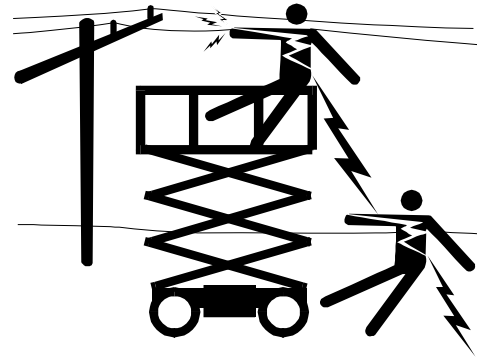
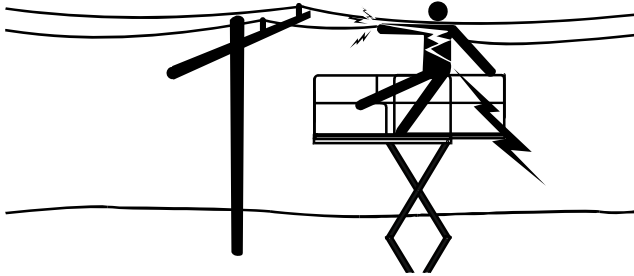


- JLG Industries, Inc. raadt aan dat alle personen op het platform tijdens het bedienen van deze machine een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd bevestigingspunt op het platform. Voor nadere informatie over vereiste valbescherming op JLG-producten kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.
- Zoek de bevestigingspunten voor de vanglijnen op het platform op en bevestig de vanglijn er stevig aan. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een verankeringspunt.
- Ga alleen door het hek naar binnen of naar buiten. Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar de machine gekeerd bij het betreden en verlaten van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.



- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Ga het platform nooit op of af langs de schaararmen.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

Elektrocutiegevaaren



- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met elektrische stroom.
- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in Tabel 1-1 opgegeven minimale veilige afstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.
- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50 000 volt. Voor elke 30 000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.

- De minimale afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De minimale afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

⚠ GEVAAR

ZORG DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEEET DAT DIT NIET ZO IS.

Tabel 1-1. Minimale veilige afstanden

SPANNINGSBEREIK (fase-fase)	MINIMALE VEILIGE AFSTAND in meters (feet)
0 tot 50 kV	3 (10)
Meer dan 50 kV tot 200 kV	5 (15)
Meer dan 200 kV tot 350 kV	6 (20)
Meer dan 350 kV tot 500 kV	8 (25)
Meer dan 500 kV tot 750 kV	11 (35)
Meer dan 750 kV tot 1000 kV	14 (45)
OPMERKING: Dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.	

Gevaar voor kantelen

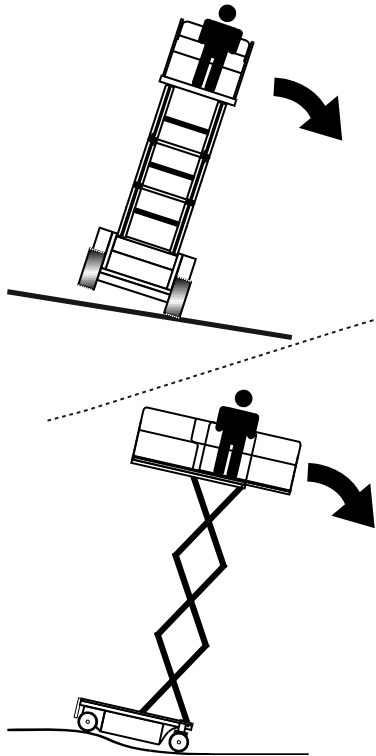
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.
- De gebruiker moet vertrouwd zijn met het rijoppervlak alvorens te rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.
- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog op of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg dat de machine op een stevige, horizontale en vlakke ondergrond staat voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.
- Overschrijd nooit de maximale belasting die op het platform staat aangegeven. Zorg dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.
- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.
- Bedien de machine niet bij windomstandigheden boven de specificaties die zijn aangegeven in hoofdstuk 6 Tabel 5-1 of op de capaciteitsaanduiding op het bord aan het platform.

WAARSCHUWING

BEDIEN DE MACHINE NIET BIJ WINDOMSTANDIGHEDEN BOVEN DE SPECIFICATIES DIE ZIJN AANGEGEVEN IN TABEL 5-2 VAN HOOFDSTUK 5 OF OP DE CAPACITEITSAANDUIDING OP HET BORD AAN HET PLATFORM.

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

KRACHT	WINDSNELHEID		BESCHRIJVING	OMSTANDIGHEDEN AAN LAND
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog.
1	0,3-1,5	1-3	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen.
2	1,6-3,3	4-7	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen.
3	3,4-5,4	8-12	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging.
4	5,5-7,9	13-18	Matig	Stof en losse papiertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	8,0-10,7	19-24	Vrij krachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	10,8-13,8	25-31	Krchtig	Grote takken in beweging. Vlaggen wapperen bijna horizontaal. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	13,9-17,1	32-38	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	17,2-20,7	39-46	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	20,8-24,4	47-54	Storm	Lichte structurele schade.



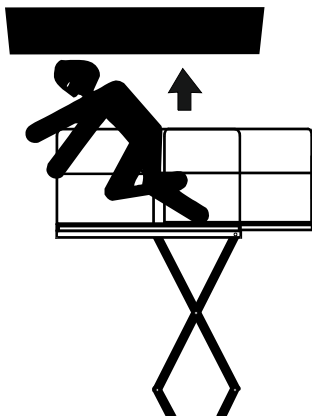
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Bedek de zijkanten van het platform niet en draag geen voorwerpen met een groot oppervlak wanneer buiten wordt gewerkt. Door dergelijke voorwerpen wordt de machine meer aan de wind blootgesteld.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane verlengstukken of toevoegingen.
- Als de schaararmen of het platform vastzitten zodat één of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine los te krijgen. Hijskranen, vorkheftrucks en ander geschikt materieel moeten worden gebruikt om de machine te stabiliseren en personen van het platform te halen.

Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Houd handen en lichaamsdelen uit de schaararmen wanneer deze in bedrijf zijn of opgeheven zijn zonder dat de veiligheidsstut is ingeschakeld.
- Let tijdens het rijden op obstakels om en boven de machine. Controleer de vrije ruimte boven, aan de zijkanten en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform.

HOOFDSTUK 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.



- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.
- Zorg dat ander personeel tijdens de bediening op minstens 1,8 m (6 ft) afstand van de machine blijft.
- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rijsnelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren.

- Houd bij alle rijsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, schakel dan naar de lage versnelling alvorens te stoppen. Rij op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rij niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de hoogwerker. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit. Baken de ruimte zo nodig af.
- Bedien de machine niet boven personeel op de grond. Waarschuw het personeel niet onder een geheven platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie Slepen in noodgevallen.
- Verzeker u ervan dat het platform volledig is ingeschoven en zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevindt voordat de machine wordt gesleept, gehesen of vervoerd.
- Wanneer de machine met een vorkheftruck wordt geheven, mogen de vorken alleen op de daarvoor bestemde plaatsen van de machine worden geplaatst. Gebruik een vorkheftruck die voldoende capaciteit heeft.
- Zie Hoofdstuk 3 voor informatie over hijsen.

1.5 ONDERHOUD

Deze paragraaf bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het per-

soneel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Een onderhoudsschema dient door een bevoegd persoon opgesteld te worden en daaraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig is.

Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bewegende onderdelen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een geheven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anders door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.
- Ga GEEN hydraulische slangen of koppelingen repareren of vastzetten bij een ingeschakelde machine of wanneer het hydraulische systeem onder druk staat.
- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.
- Gebruik NOOIT uw handen om op lekkage te controleren. Zoek naar lekken met behulp van een stuk karton of papier. Draag handschoenen als aanvullende bescherming van uw handen tegen spuitende vloeistof.



- Zorg dat vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een onstabiele positie liggen. Zorg dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of massieve banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan die de stabiliteit in gevaar brengen.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die kritiek zijn voor de stabiliteit.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden op de machine uitvoert.
- Zorg dat er niet gerookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.
- Draag altijd hand-, oog- en gelaatsbescherming tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de accu's. Zorg ervoor dat accuzuur niet in aanraking met de huid of kleding komt.

LET OP

ACCUVLOEISTOF IS UITERST CORROSIEF. VERMIJD TE ALLEN TIJDE AANRAKING MET HUID EN KLEDING. SPOEL EEN PLAATS DIE ERMEE IN CONTACT IS GEKOMEN ONMIDDELIJK AF MET SCHOON WATER EN ROEP MEDISCHE HULP IN.

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg dat het peil van de accuvloeistof niet te hoog wordt. Voeg alleen gedestilleerd water aan accu's toe wanneer ze volledig opgeladen zijn.

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL

De hoogwerker is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

- 1.** Gebruik en beperkingen van het platform- en grondbedieningsstation, de noodschakelaars en beveiligingssystemen.
- 2.** Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
- 3.** Regels van de werkgever en overheidsvoorschriften.
- 4.** Gebruik van goedgekeurde valbescherming.
- 5.** Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of potentiële storing te herkennen.

- 6.** De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen, steile hellingen.
- 7.** Manieren om de gevaren van onbeschermde elektrische geleiders te voorkomen.
- 8.** Specifieke eisen voor het werk of voor toepassing van de machine.

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkterrein.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

De volgende tabel bevat de door JLG Industries, Inc. aanbevolen periodieke inspecties en periodiek onderhoud van de machine. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor hoogwerkers. De inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als de machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEEFT DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK OPGELEIDE MONTEUR.

HOOFDSTUK 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

Tabel 2-1. Inspectie- en onderhoudstabel

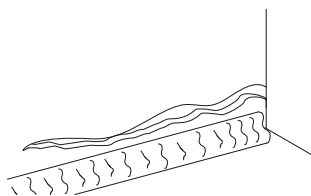
Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Raadpleeg
Inspectie vóór het starten	Elke dag vóór gebruik of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine (zie opmerking)	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek opgeleide monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding

OPMERKING: *Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.*

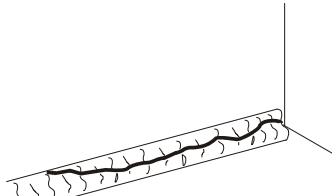
Inspectie vóór het starten

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Vervuiling** – Controleer alle oppervlakken op lekken (olie, brandstof of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie** – Controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moedermateriaal en andere onregelmatigheden.



Scheurtjes in moedermateriaal



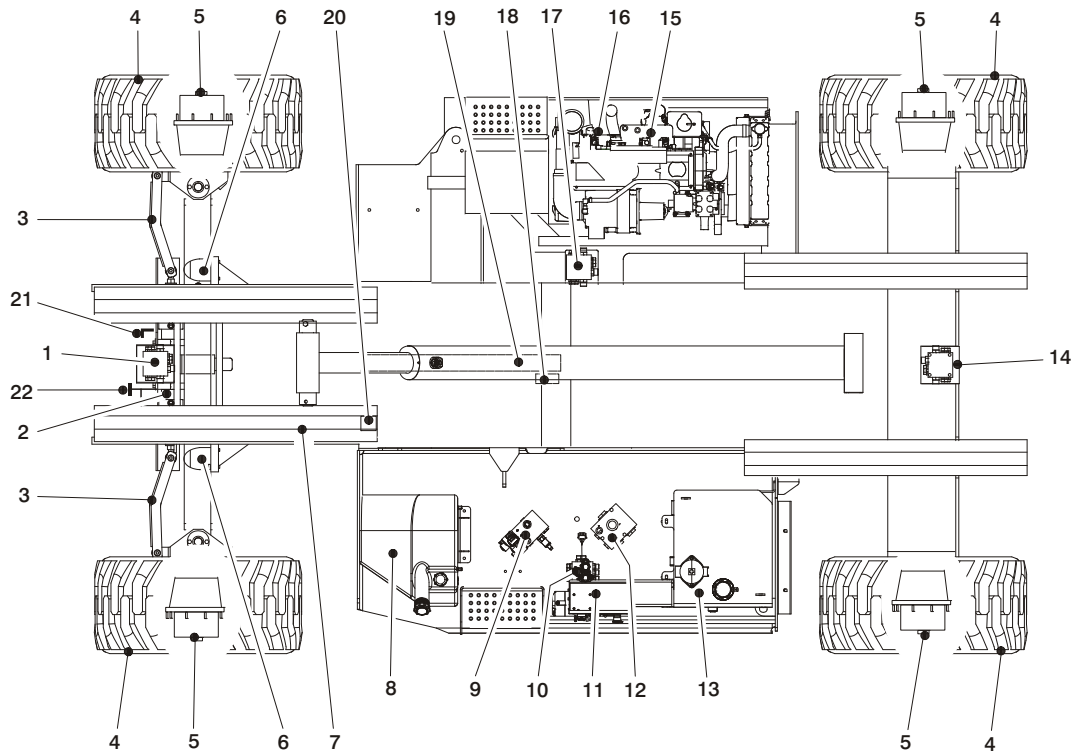
Gescheurde lasnaad

3. **Stickers en plaatjes** – Controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzeker u ervan dat er geen stickers of plaatjes ontbreken (zie Plaats van stickers in hoofdstuk 3). Zorg dat alle onleesbare stickers en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.

4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** – Zorg dat een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt (AEM-veiligheidshandleiding en ANSI-handleiding met verantwoordelijkheden alleen voor de ANSI-markt).
5. **Inspectieronde** – Zie figuur 2-1.
6. **Accu** – Opladen wanneer nodig.
7. **Brandstof** (Machines met verbrandingsmotor) – Voeg de juiste brandstof toe wanneer nodig.
8. **Hydrauliekolie** – Controleer het hydrauliekoliepeil. Zorg dat hydrauliekolie wordt bijgevuld wanneer nodig.
9. **Functiecontrole** – Wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke instructies.

⚠ WAARSCHUWING

ALS DE MACHINE NIET GOED WERKT, MOET DEZE ONMIDDELIJK WORDEN UITGEZET! MELD HET PROBLEEM AAN HET BETREFFENDE ONDERHOUDSPERSONEEL. BEDIEN DE MACHINE PAS WANNEER DEZE HIERVOOR VEILIG IS VERKLAARD.



Figuur 2-1. Schema van inspectieronde

Algemeen

Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga naar rechts (van boven gezien tegen de klok in) en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de "checklist bij dagelijkse inspectie" worden genoemd.

WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE TIJDENS DE INSPECTIERONDE IS UITGESCHAKELD.

OPMERKING

VERGEET NIET DE ONDERKANT VAN HET CHASSIS TE INSPECTEREN. BIJ CONTROLE HIERVAN KOMEN VAAK CONDITIES AAN HET LICHT DIE ZWARE MACHINESCHADE KUNNEN VEROORZAKEN.

OPMERKING: *Controleer bij elk item of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er behalve alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade is.*

OPMERKING: *Alle wielmoeren moeten zijn aangehaald tot 240 Nm (170 lb-ft).*

1. Oscillerende kopklep (alleen tweewielaandrijving) (indien van toepassing) - Geen loshangende draden of slangen; geen beschadigde of defecte draden.
2. Stuurcilinder - Zie opmerking.
3. Spil, spoorstang en stuurstangen - Zie opmerking.
4. Wielen met banden - Goed vastgezet zonder ontbrekende wielmoeren. Zie hoofdstuk 6 Banden en wielen. Controleer de wielen op beschadiging en corrosie.
5. Aandrijfnaaf - Zie opmerking.
6. Oscillerende as, oscillatiecilinder - Zie opmerking.
7. Schaarmen, centreerkoppeling en schuivende slijtplaten - Zie opmerking.
8. Brandstoftank - Zie opmerking.
9. Hoofdregelklep - Geen loshangende draden of slangen; geen beschadigde of defecte draden.
10. Stempelkrikklep (indien aanwezig) - Geen loshangende draden of slangen; geen beschadigde of defecte draden.

Figuur 2-2. Controlepunten van inspectieronde - Blad 1 van 2

- 11.** Grondbedieningsstation - Plaatje vast en leesbaar, bedieningsschakelaars gaan terug naar neutraal; noodstopschakelaar functioneert goed. Bedieningsmerktekens leesbaar.
- 12.** Aandrijfklep (indien van toepassing) - Geen loshangende draden of slangen; geen beschadigde of defecte draden.
- 13.** Hydrauliekoliereservoir - Aanbevolen hydrauliekoliepeil op peilindicator op tank. Ontluchtingsdop zit vast en functioneert.
- 14.** Kopklep (alleen vierwielaandrijving) (indien van toepassing) - Zie opmerking.
- 15.** Motor en hydrauliekoliepomp - Zie opmerking.
- 16.** Accukabels en ligging ervan - Zie opmerking.
- 17.** Aandrijfkopklep (alleen vierwielaandrijving) (indien van toepassing) - Zie opmerking.
- 18.** Draaischakelaar - Zie opmerking.
- 19.** Hefcilinder - Zie opmerking.
- 20.** Naderingsschakelaar - Zie opmerking.
- 21.** Veiligheidsstut - Zie opmerking.
- 22.** Handmatig dalen - Zie opmerking.
- 23.** Platformbedieningsconsole (niet afgebeeld) - Plaatje vast en leesbaar, bedieningshendel en schakelaars gaan terug naar neutraal, alle schakelaarbeschermkappen aangebracht, pistoolschakelaar en noodstopschakelaar werken goed, bedienings- en veiligheidshandleiding in opbergdoos.
- 24.** Installatie van platform/leuning (niet afgebeeld) - Zie opmerking.

Figuur 2-3. Controlepunten van inspectieronde - Blad 2 van 2

Functiecontrole

Voer de functiecontrole als volgt uit:

1. Vanaf het grondbedieningspaneel zonder lading op het platform:
 - a. Controleer of alle schakelaarbeschermkappen zijn aangebracht;
 - b. Bedien alle functies. Raadpleeg Hoofdstuk 3, Bedieningselementen, controlelampjes en bediening van de machine;
 - c. Controleer de hulpvoeding (of handbediend dalen) (Raadpleeg de hoofdstukken over de hulpvoeding (of handbediend dalen) van deze handleiding voor de juiste bedieningsprocedures.);
 - d. Verzeker u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop geactiveerd wordt.
2. Vanaf de platformbedieningsconsole:
 - a. Verzeker u ervan dat de bedieningsconsole stevig op de juiste plaats vastzit;
 - b. Controleer of alle schakelaarbeschermkappen zijn aangebracht;
 - c. Bedien alle functies en controleer alle afslag- en uitschakelaars. Raadpleeg Hoofdstuk 3, Bedieningselementen, controlelampjes en bediening van de machine, zie Tabel 2-2 en Tabel 2-3;

- d. Verzeker u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop geactiveerd wordt.

Tabel 2-2. Maximale uitschakelhoogte

Model	Uitschakeling hoge versnelling
3394RT	1,9-2,7 m (6-9 ft)
4394RT	2,1-3 m (7-10 ft)

Tabel 2-3. Instellingen voor uitschakeling bij scheefstand

Model	Van voren naar achteren	Van zijde naar zijde
3394RT (ANSI, Aus)	5° tot volledig hoogte	5° tot 8 m (26 ft) 4° tot 9 m (30 ft) 3° tot 10 m (33 ft)
4394RT (ANSI, Aus)	5° tot volledig hoogte	5° tot 8 m (26 ft) 4° tot 9 m (30 ft) 3° tot 13 m (43 ft)
3394RT/4394RT (CSA)	3° tot volledig hoogte	3° tot volledig hoogte
3394RT/4394RT (CE)	5° tot volledig hoogte	3° tot volledig hoogte

3. Met het platform in de transportstand (opbergstand):
 - a. Rijd de machine op een helling, niet hoger dan de nominale hellingshoek, en stop om te controleren of de remmen de machine tegenhouden;
 - b. Controleer of het indicatorlichtje voor het kante-len van het platform brandt.

2.3 OSCILLERENDE AS - BLOKKEERCILINDER TESTEN (INDIEN AANWEZIG)

OPMERKING

HET BLOKKEERCILINDERSYSTEEM MOET WORDEN GETEST OM DE DRIE MAANDEN, TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM WORDT VERVANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT HET SYSTEEM NIET GOED WERKT.

OPMERKING: *Zorg dat het platform volledig is neergelaten voor- dat u aan de blokkeercilindertest begint en dat het oppervlak waarover de oprit worden benaderd vlak en horizontaal is.*

Test linkerszij wiel

1. Plaats een blok met een hoogte van 10,16 cm (4 in) en een oprit voor het linkers wiel van de oscillerende as.
2. Selecteer vanaf het platformbedieningsstation de rij- snelheid LAAG.
3. Zet de RIJschakelaar in de juiste stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het linkers wiel van de oscillerende as zich boven het blok bevindt.
4. Controleer dat de as oscilleert om contact met de grond/oprit te behouden. (Alle vier wielen op de grond.)

5. Breng het machineplatform ongeveer 2,7 m (9 ft) op de 3394RT of 3,1 m (10 ft) op de 4394RT boven de opbergstand omhoog.
6. Rijd de machine voorzichtig weer van het blok en de oprit af.
7. Laat een helper controleren dat het linkerwiel van de oscillerende as dat zich op het blok bevond, op de grond in positie blijft. De as dient te oscilleren, zodat alle vier wielen contact met de grond houden.
8. Rijd de machine in de huidige positie (platform gegeven en alle vier wielen op vlakke en horizontale ondergrond) weer de oprit op.
9. Laat een helper controleren dat de as niet oscilleerde en vergrendeld bleef (één wiel van de grond af).
10. Rijd de machine voorzichtig weer van het blok en de oprit af.
11. Breng het machineplatform omlaag; de blokkeercilinder moet loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten. Het kan nodig zijn om RIJDEN te activeren voordat de cilinders loslaten.
12. Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storting door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

Test rechterzijwiel

1. Plaats een blok met een hoogte van 10,16 cm (4 in) en een oprit voor het rechterwiel van de oscillerende as.
2. Selecteer vanaf het platformbedieningsstation de rij-snelheid LAAG.
3. Zet de RIJschakelaar in de juiste stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het rechterwiel van de oscillerende as zich boven het blok bevindt.
4. Controleer dat de as oscilleert om contact met de grond/oprit te behouden. (Alle vier wielen op de grond.)
5. Breng het machineplatform ongeveer 2,7 m (9 ft) op de 3394RT of 3,1 m (10 ft) op de 4394RT boven de opbergstand omhoog.
6. Rijd de machine voorzichtig weer van het blok en de oprit af.
7. Laat een helper controleren of het rechterwiel van de oscillerende as dat zich op het blok bevond, op de grond in positie blijft. De as dient te oscilleren, zodat alle vier wielen contact met de grond houden.
8. Rijd de machine in de huidige positie (platform gegeven en alle vier wielen op vlakke en horizontale ondergrond) weer de oprit op.

9. Laat een helper controleren dat de as niet oscilleerde en vergrendeld bleef (één wiel van de grond af).
10. Rijd de machine voorzichtig weer van het blok en de oprit af.
11. Breng het machineplatform omlaag; de blokkeercilinder moet loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten. Het kan nodig zijn om RIJDEN te activeren voordat de cilinders loslaten.
12. Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storing door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

2.4 DUBBEL BRANDSTOFSYSTEEM (INDIEN AANWEZIG)



HET IS MOGELIJK VAN DE ENE SOORT BRANDSTOF OP DE ANDERE OVER TE SCHAKELN ZONDER DE MOTOR UIT TE ZETTEN. MEN DIENT UITERST VOORZICHTIG TE ZIJN EN DE VOLGENDE INSTRUCTIES OP TE VOLGEN.

Overschakelen van benzine op LPG:

1. Start de motor vanaf het grondbedieningsstation.
2. Open de handklep op de LPG-voorraadtank door deze linksom te draaien.

3. Terwijl de motor draait, plaatst u de LPG/BENZINEKEUZESCHAKELAAR op het platformbedieningsstation in de stand LPG.

Overschakelen van LPG op benzine:

1. Zet de LPG/BENZINE-keuzeschakelaar op het platformbedieningsstation in de stand BENZINEKEUZE terwijl de motor onbelast op LPG draait.
2. Als de motor door gebrek aan benzine hapert, plaatst u de schakelaar in de stand LPG totdat de motor weer rustig loopt; breng de schakelaar vervolgens terug naar de stand BENZINE. Herhaal dit zo nodig tot de motor rustig op benzine loopt.

Sluit de handklep op de LPG-voorraadtank door deze rechtsom te draaien.



AANTEKENINGEN:

<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN, CONTROLELAMPJES EN BEDIENING VAN DE MACHINE

3.1 ALGEMEEN

OPMERKING

AANGEZIEN DE FABRIKANT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASING EN BEDIENING VAN DE MACHINE HEEFT, IS HET IN ACHT NEMEN VAN VEILIGE METHODEN OP DEZE GEBIEDEN DE VERANTWOORDELIJKHEID VAN DE GEBRUIKER EN DIENS PERSONEEL.

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om de bedieningsfuncties te kunnen begrijpen.

3.2 BESCHRIJVING

Deze machine is een zelfrijdende hydraulische hoogwerker uitgerust met een werkplatform op een schaarhefmechanisme.

De JLG schaarhoogwerker heeft een hoofdbedieningsstation op het platform. Vanaf dit bedieningsstation kan de machinist de machine zowel voor- als achteruit rijden en sturen, het platform omhoog en omlaag brengen en, indien aanwezig, de aangedreven platformverlenging en de stempels bedienen. De machine heeft een grondbedieningsstation dat het platformbedieningsstation opheft. Het grondbedieningsstation doet de hoogwerker omhoog en omlaag gaan. Het grondbedieningsstation mag alleen in een noodsituatie worden gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform niet in staat is om dat te doen.

3.3 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN

Algemeen

Een grondige kennis van de bedieningskenmerken en beperkingen van de machine is altijd een eerste vereiste voor iedere gebruiker, ongeacht de ervaring van de gebruiker met soortgelijk materieel.

Plaatjes

Belangrijke punten om tijdens bedrijf te onthouden staan bij de bedieningsstations aangegeven op plaatjes met GEVAAR, WAARSCHUWING, LET OP, BELANGRIJK en INSTRUCTIE. Deze informatie is op verschillende plaatsen aangebracht met het doel om personeel te wijzen op potentiële gevaren in verband met de bedieningskenmerken en ladingbeperkingen van de machine. Zie het voorwoord voor de definities van bovenstaande plaatjes.

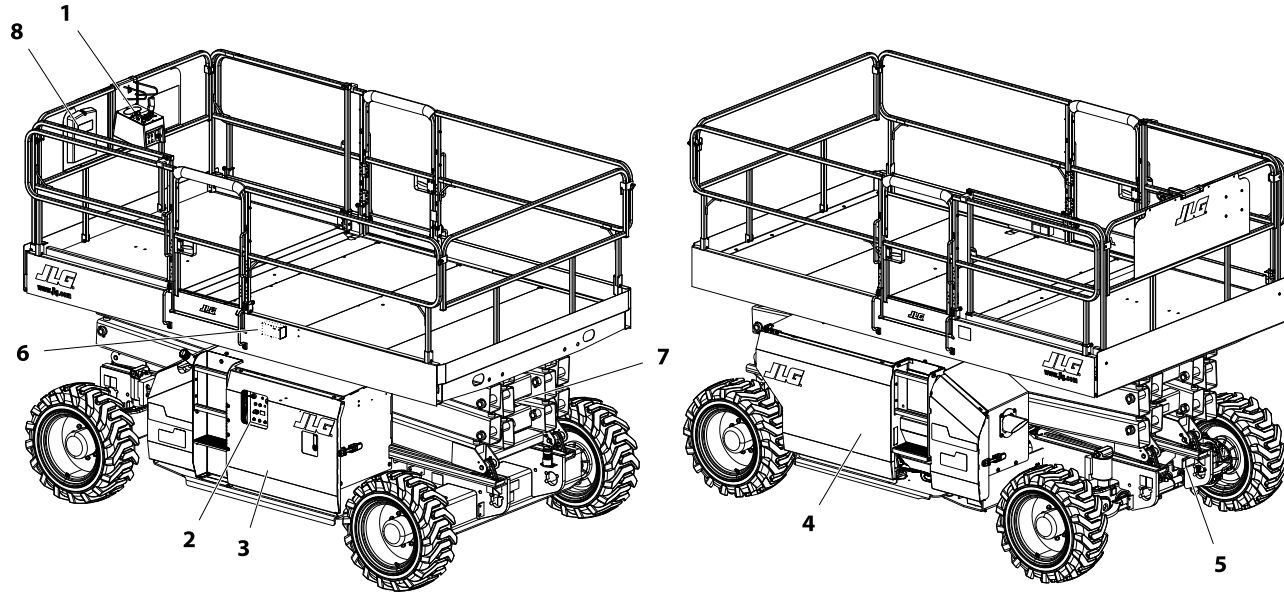
Inhoud

Het heffen van het platform boven de opbergstand met of zonder lading op het platform is gebaseerd op de volgende criteria:

1. De machine staat op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. De lading valt binnen de door de fabrikant opgegeven nominale capaciteit.
3. Alle machinesystemen werken goed.

Stabiliteit

Deze machine, zoals deze oorspronkelijk is vervaardigd door JLG en wanneer deze binnen de nominale capaciteit wordt bediend op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond, vormt in alle platformstanden een stabiele hoogwerker.

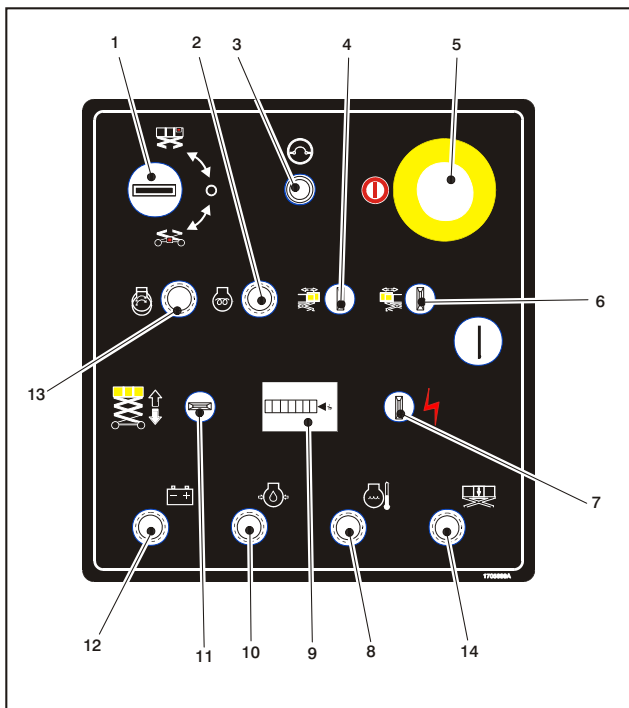


1. Platformbedieningsstation
2. Grondbedieningsstation
3. Brandstof-/hydrauliekruimte
4. Motor-/pomp-/accruimte

5. T-hendel voor handbediend neerlaten van platform
6. Stekker voor wisselstroomcontact platform
7. Schaararm - Veiligheidsstut
8. Handleidingopbergdoos

Figuur 3-1. Plaats van bedieningselementen (alle modellen).

3.4 GRONDBEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES



Figuur 3-2. Grondbedieningsstation

1. Bedieningsschakelaar Platform/Grond
2. Gloeibougie (alleen diesel)
3. Stroomonderbreker
4. Platformverlenging (voorkant) (indien aanwezig)
5. NoodstopSchakelaar
6. Platformverlenging (achterkant) (indien aanwezig)
7. Hulpvoeding (indien aanwezig)
8. Watertemperatuur
9. Urenteller
10. Oliedruk
11. Heffen/neeRlaten
12. Accu
13. Starten
14. Indicator overbelasting platform (indien aanwezig)

Grondbedieningsstation (zie Figuur 3-2.)

WAARSCHUWING

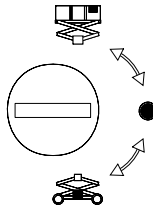
BEDIEN DE MACHINE NIET VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION TERWIJL ER PERSONEN OP HET PLATFORM ZIJN, BEHALVE IN NOODGEVALLEN.

VOER VÓÓR HET WERK ZO VEEL MOGELIJK CONTROLES EN INSPECTIES VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION UIT.

OPMERKING: Wanneer de machine wordt uitgeschakeld om deze 's avonds te parkeren of om de accu's op te laden, moeten de noodstop- en bedieningskeuzeschakelaars op UIT staan om leeglopen van de accu's te voorkomen.

1. Keuzeschakelaar platform-/ grondbediening (bedieningskeuzeschakelaar) -

Een bedieningskeuzeschakelaar met sleutel en drie standen levert naar keuze voeding aan het platform- of grondbedieningsstation. Wanneer de schakelaar op Platform staat, levert deze voeding aan de noodstop-schakelaar op het platformbedieningsstation. Wanneer de schakelaar op Grond staat, levert deze voeding aan het grondbedieningsstation. De noodstop-schakelaar op het grondbedieningsstation levert voeding aan de sleutelschakelaar. Wanneer de bedieningskeuzeschakelaar in de middelste stand staat, is de

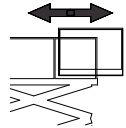


voeding naar zowel het platform- als grondbedieningsstation uitgeschakeld.

- 2. Gloeibougieschakelaar** - (alleen dieselmotoren) - Een momentschakelaar (drukknop) die elektrische stroom aan de gloeibougies van de motor levert wanneer deze wordt ingedrukt, als hulp bij een koude start. Er is een vertragingstimer van 5 seconden die voorkomt dat de startknop functioneert voordat deze tijd is verlopen.
- 3. Stroomonderbreker** - De stroomonderbreker gaat open wanneer er kortsluiting of overbelasting op de machine is.



- 4. Platformverlenging vóór (indien aanwezig)** - Een momentschakelaar met drie standen levert voeding voor de platformverlenging aan de voorkant. Wanneer deze schakelaar geactiveerd wordt, schuift het platform aan de achterkant uit of in.

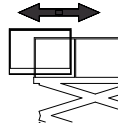


- 5. Ontstekings-/noodstop-schakelaar** - Een rode, paddenstoelvormige ontstekings-/noodstop-schakelaar met twee standen. Wanneer deze op AAN staat terwijl de bedieningskeuzeschakelaar op Grond staat, wordt het grondbedieningsstation van voeding voorzien. Bovendien kan de schakelaar worden gebruikt om in



geval van nood de voeding naar de functieregelaars uit te schakelen. De voeding wordt ingeschakeld door de schakelaar naar buiten te trekken (aan) en wordt uitgeschakeld door de schakelaar in te drukken (uit).

6. **Platformverlenging achter (indien aanwezig)** - Een momentschakelaar met drie standen levert voeding voor de platformverlenging aan de achterkant. Wanneer deze schakelaar geactiveerd wordt, schuift het platform aan de achterkant uit of in.



7. **Hulpvoeding (indien aanwezig) (optie, alleen met optionele platformverlenging)** - Deze schakelaar is bedoeld om met de optionele platformverlengingen te werken. Als de motor van de machine uitvalt, kan de machinist met deze schakelaar één of beide platformverlengingen inschuiven.



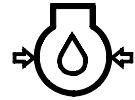
8. **Watertemperatuur** - Gaat branden wanneer de motor oververhit raakt.



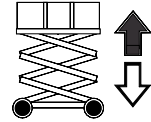
9. **Urenteller** - De machine is uitgerust met een urenteller die aangeeft hoeveel uur de machine heeft gewerkt.

000000
HOURS

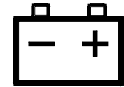
10. **Oliedruk** - Gaat branden wanneer de motoroliedruk te laag wordt.



11. **Hefschakelaar** - Een momentschakelaar met drie standen brengt het platform omhoog en omlaag wanneer deze in de betreffende stand wordt gezet.



12. **Accu** - Gaat branden wanneer de accu bijna uitgeput is.

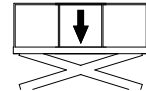


13. **Startschakelaar** - Een momentschakelaar (drukknop) die elektrische stroom aan het startrelais levert wanneer de noodstop-schakelaar in de stand AAN staat en de startknop ingedrukt is.



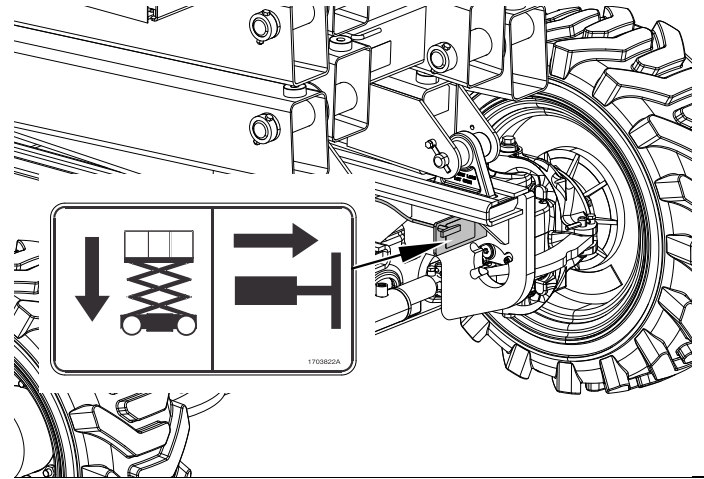
OPMERKING: Motor kan niet worden gestart wanneer de gloei-bougies zijn ingeschakeld.

14. **Indicator overbelasting platform (indien aanwezig)** - Gaat branden wanneer het platform overbelast raakt.



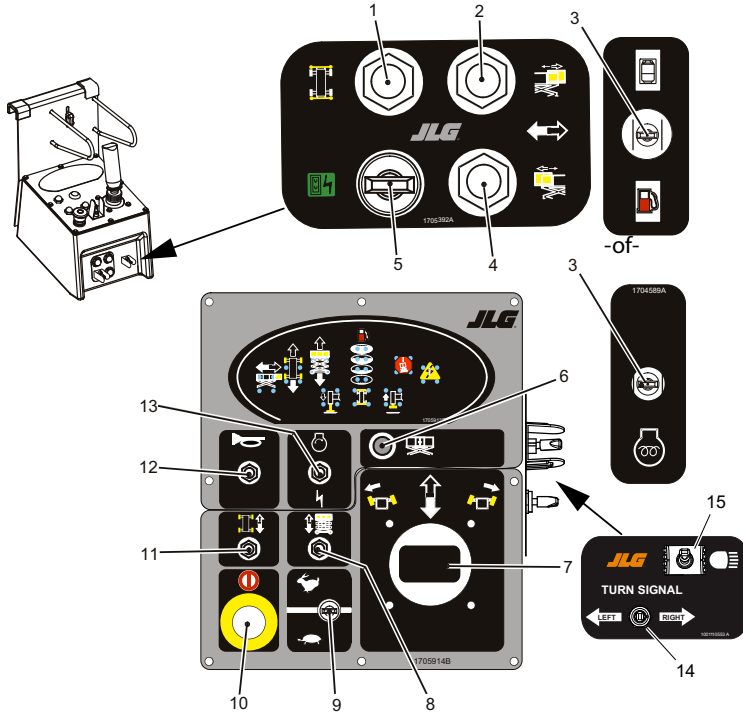
Bedieningselement voor handbediend neerlaten

De klep voor handbediend dalen wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om het platform met zwaartekracht omlaag te brengen. De hendel voor handbediend dalen bevindt zich aan de voorkant van het machinechassis. De T-hendel is via een kabel verbonden met de klep voor handbediend dalen op de hefcilinder. Wanneer aan de hendel voor handbediend dalen wordt getrokken, gaat de klepspoel open en daalt het platform.



Plaats van T-hendel voor handbediend neerlaten

3.5 PLATFORMBEDIENINGSSTATION (ZIE FIGUUR 3-3.)



1. Keuzeschakelaar stempelkriken (indien aanwezig)
2. Keuzeschakelaar platformverlenging vóór (indien aanwezig)
3. Brandstofkeuzeschakelaar/gloeibougies (indien aanwezig)
4. Keuzeschakelaar platformverlenging achter
5. Generator - aan/uit
6. Indicator overbelasting (indien aanwezig)
7. Regelaar en stuurschakelaar
8. Keuzeschakelaar heffen/neerlaten
9. Snelheidsschakelaar
10. Noodstoppschakelaar
11. Rijkkeuze
12. Claxonknop
13. Startschakelaar
14. Richtingaanwijzerschakelaar (optie)
15. Kop-/achterlampenschakelaar (optie)

Figuur 3-3. Platformbedieningsstation

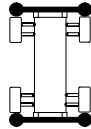
Platformbedieningsstation

OPMERKING

DE BEDIENINGSKASTEN MOGEN NIET VAN DE ENE MACHINE NAAR DE ANDERE WORDEN VERWISSELD.

1. Automatische stempelkrikken -

(optie) - Wanneer deze schakelaar wordt ingedrukt, gaat het lampje op het indicatorpaneel branden en is de functie 5 seconden lang geactiveerd. Wanneer de bedieningshendel naar voren wordt bewogen, gaan de stempelkrikken omlaag. Wanneer de bedieningshendel naar achteren wordt bewogen, gaan de stempelkrikken omhoog. Wanneer de machine eenmaal horizontaal staat, worden de krikken niet verder uitgeschoven en gaat het lampje "Stempelkrikken ingesteld" branden.



OPMERKING: Nadat het eerste contact met de grond is gemaakt, pauzeert de automatische rechtzetfunctie 2-5 seconden en begint vervolgens de machine horizontaal te zetten. Eenmaal rechtgezet stopt het lampje op de platformbedieningskast met knippen.

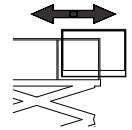
OPMERKING: Het automatische rechtzetsysteem beschikt over een annuleringsfunctie waarmee de machinist de horizontaalstand van de machine naar links of rechts kan bijstellen (trimmen) wanneer het platform volledig is neergelaten. Gebruik onderstaande

instructies om de horizontaalstand van de machine bij te stellen.

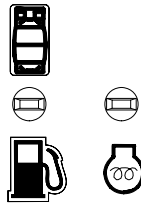
- Selecteer de stempelkrikkeuzeschakelaar en knijp de pistoolschakelaar op de regelaar in.
- Activeer de schakelaar bovenop de regelaar naar links om de stempelkrikken naar links bij te stellen. Activeer de schakelaar bovenop de regelaar naar rechts om deze naar rechts bij te stellen. Het stempelkriklampje voor de geselecteerde zijde licht op.

OPMERKING: U kunt de horizontaalstand van de machine niet bijstellen als de optie EASI-CLADDER™ is aangebracht.

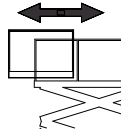
- #### 2. Keuzeschakelaar platformverlenging vóór (optie) -
- Deze knop moet samen met de bedieningshendel worden ingedrukt om de aangedreven platformverlenging te bedienen. Het platform wordt uitgeschoven door de regelaar naar voren te bewegen. Het platform wordt ingeschoven door de regelaar naar achteren te bewegen.



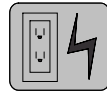
- 3. Brandstofkeuzeschakelaar/gloeibougies** - Deze schakelaar is ingesteld om van benzine op LPG over te schakelen op een machine die met een dubbel brandstofsysteem is uitgerust. Op een machine met een dieselmotor dient deze schakelaar als gloeibougieschakelaar.



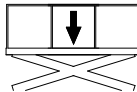
- 4. Keuzeschakelaar platformverlenging achter (optie)** - Deze knop moet samen met de bedieningshendel worden ingedrukt om de aangedreven platformverlenging te bedienen. Het platform wordt uitgeschoven door de regelaar naar voren te bewegen. Het platform wordt ingeschoven door de regelaar naar achteren te bewegen.



- 5. Generatorstartschakelaar** - (optie) - Wanneer deze tuimelschakelaar wordt gebruikt, wordt de generator aangezet en het motortoerental ingesteld.



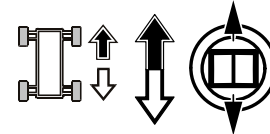
- 6. Indicator overbelasting (indien aanwezig)** - Duidt op overbelasting van het platform. Wanneer het platform wordt overbelast, klinkt er tevens een geluidsalarm.



Laat met behulp van de grondbediening of de knop voor handbediend dalen de machine volledig zakken en verminder het gewicht op het platform, zodat de op de capaciteitssticker aangegeven nominale werklast niet wordt overschreden.

7. Regelaar en stuurschakelaar

- a. Bedieningshendel** - Met de bedieningshendel worden vijf functies geregeld: rijden, heffen, platformverlenging, stempelkrikken en sturen. Alvorens de bedieningshendel te bewegen, moet de rij-, hef-, platformverlengings- of stempelkrikfunctieschakelaar worden ingeschakeld en moet de rode activeringschakelaar ingedrukt worden gehouden tijdens het bewegen van de regelaar.

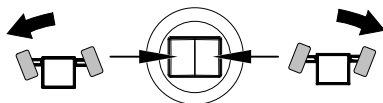


Wanneer de rijfunctie is ingeschakeld en de bedieningshendel naar voren wordt gebracht, rijdt de machine vooruit en wanneer de hendel naar achteren wordt gebracht rijdt de machine achteruit. Wanneer de heffunctie is ingeschakeld en de bedieningshendel naar voren wordt gebracht, gaat het platform omhoog en wanneer de hendel naar achteren wordt gebracht, daalt het platform. Wanneer een platformverlengingsfunctie is ingeschakeld en

OPMERKING: *Als de indicator voor overbelasting oplicht, zijn alle functies van de platformbediening verhinderd.*

de bedieningshendel naar voren wordt gebracht, wordt de platformverlenging uitgeschoven en wanneer de hendel naar achteren wordt gebracht, wordt de platformverlenging ingeschoven. Wanneer de stempelkrikfunctie is ingeschakeld en de bedieningshendel naar voren wordt gebracht, worden alle vier de stempelkriken uitgeschoven. Wanneer de bedieningshendel naar achteren wordt gebracht, worden de stempelkriken ingeschoven. De snelheid van alle ingeschakelde functies (met uitzondering van stempelkriken) is evenredig met de afstand die de bedieningshendel wordt verplaatst. De met de duim bediende stuurschakelaar, boven op de bedieningshendel, activeert de stuurwielen in de richting waarin de schakelaar wordt bewogen (links of rechts).

b. Stuurschakelaar/functie voor automatisch rechtzetten -

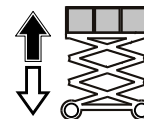


De stuurschakelaar/functie voor automatisch rechtzetten bevindt zich boven op de bedieningshendel. Wanneer de rijfunctie wordt gekozen en de schakelaar rechts wordt ingedrukt, sturen de wielen naar rechts. Wanneer de schakelaar links wordt ingedrukt, sturen de wielen naar links. Als Automatisch rechtzetten is ingeschakeld,

gebruikt u deze schakelaar om het rechtzetten van de machine handmatig naar links of rechts bij te stellen (trimmen). Zie "Stempelkriken" op pagina 3-20 voor de bedieningsprocedures van de stempelkriken.

8. Keuzeschakelaar heffen/neerlaten -

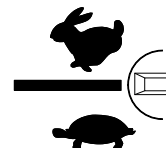
Als de hefffunctie wordt gekozen is deze 5 seconden actief. Als de bedieningshendel binnen 5 seconden naar voren of naar achteren wordt bewogen volgt de snelheid uit de snelheid die gekozen is door de Hoge/Lage versnellingschakelaar en de afstand die de regelaar uit het midden wordt gebracht. De proportionele regeling heeft geen invloed op de daalfunctie.



⚠ LET OP

BRENG HET PLATFORM PAS OMLAAG ALS DE PLATFORMVERLENGING(EN) VOLLEDIG IS/ZIJN INGESCHOVEN.

9. **Versnellingschakelaar** - Met de versnellingschakelaar die drie standen heeft, kan de machinist hoog toerental/hoge snelheid, hoog toerental/lage snelheid of gemiddeld toerental/lage snelheid kiezen.



LET OP

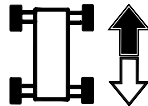
RIJD NIET IN HOGE VERSNELLING IN EEN BEPERKTE RUIMTE OF WANNEER U ACHTERUITRIJDT.

OPMERKING: *De hoge rijsnelheid wordt uitgeschakeld als het platform boven de uitschakelhoogte voor hoge rijsnelheid wordt geheven (zie Tabel 2-2). Wanneer het platform daalt tot onder de uitschakelhoogte voor hoge rijsnelheid, wordt de hoge rijsnelheid ingeschakeld.*

- 10. Noodstopeschakelaar** - Een rode, padenstoelvormige noodstopeschakelaar met twee standen voorziet het platformbedieningsstation van stroom en schakelt in geval van nood de stroom naar de bedieningselementen op het platform uit. Wanneer de bedieningskeuzeschakelaar op Platform staat, wordt de stroom ingeschakeld door de schakelaar uit te trekken (aan), en uitgeschakeld door de schakelaar in te duwen (uit).



- 11. Keuzeschakelaar rijden** - Als de rijfunctie wordt gekozen is deze 5 seconden actief. Als de bedieningshendel binnen 5 seconden naar voren of naar achteren wordt bewogen, volgt de rijsnelheid uit de snelheid die gekozen is door de versnellingschakelaar en de afstand die de gelelaar uit het midden wordt gebracht.



- 12. Claxon** - Wanneer deze drukschakelaar wordt geactiveerd, kan de machinist het personeel op het werkerrein waarschuwen wanneer de machine daar werkt.



- 13. Start/hulpvoeding** - Wanneer deze schakelaar ingedrukt is, wordt het startrelais van stroom voorzien wanneer de noodstopeschakelaar in de stand Aan staat. Deze schakelaar dient tevens als hulpvoedingsschakelaar indien er een hulpvoeding aanwezig is.

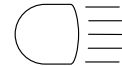


- 14. Richtingaanwijzerschakelaar (optie)** - Wanneer deze schakelaar voorwaarts naar de voorzijde van de machine wordt bewogen, wordt de richtingaanwijzer naar rechts ingeschakeld. Wanneer de schakelaar naar achteren wordt getrokken, wordt de richtingaanwijzer naar links ingeschakeld.

RICHTINGAANWIJZER

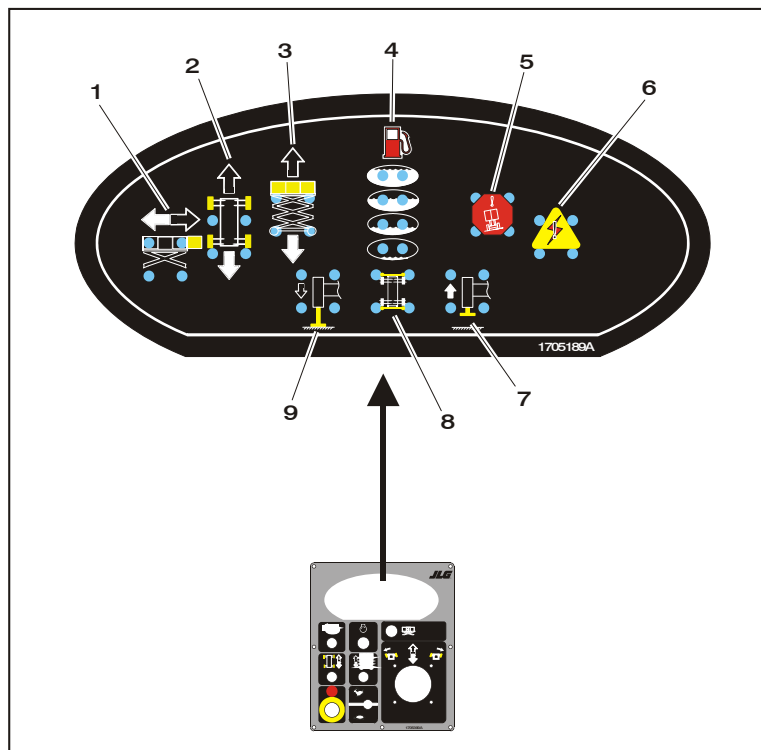


- 15. Kop-/achterlampenschakelaar (optie)** - Met deze schakelaar worden de kop- en achterlampen ingeschakeld, zodat de machine ook in een donker werkgebied kan worden gebruikt.



Indicatorbedieningspaneel (Zie Figuur 3-4.)

1. **Indicator platformverlenging** - Deze indicator gaat branden zodra een functie voor platformverlenging wordt geactiveerd.
2. **Indicator rijden** - Deze indicator gaat branden wanneer de rijkeuzefunctie wordt geactiveerd.
3. **Indicator heffen** - Deze indicator gaat branden wanneer de heffunctie wordt geactiveerd.
4. **Indicator brandstofpeil** - Het desbetreffende lampje gaat branden in overeenstemming met de resterende hoeveelheid brandstof in de hoogwerker.
5. **Indicator scheefstand** - Dit lampje gaat branden als de machine op een helling is geplaatst of wordt gereden die groter is dan toegestaan.



Figuur 3-4. Indicatorpaneel

1. Platformverlenging
2. Rijden
3. Heffen/neerlaten
4. Brandstofmeter
5. Scheefstand
6. Systemstoring
7. Stempelkrikken volledig ingeschoven
8. Stempelkrikken in werking
9. Stempelkrikken ingesteld

LET OP

ALS HET SCHEEFSTANDALARM KLINKT WANNEER HET PLATFORM GEHEVEN IS, MOET HET PLATFORM VOLLEDIG WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE DAN ZO DAT DEZE HORIZONTAAL STAAT VOORDAT HET PLATFORM WORDT GEHEVEN.

- 6. Indicator systeemstoring** - Dit waarschuwingslampje knippert de betreffende storingscode (knippercode).
- 7. Stempelkrikken volledig ingeschoven** - Deze indicator gaat branden als de stempelkrikken volledig zijn ingeschoven.
- 8. Stempelkrikken in werking** - Deze indicator gaat branden als de stempelkrikken worden bediend.
- 9. Stempelkrikken ingesteld** - Deze indicator gaat branden als de stempelkrikken zijn ingesteld.
- 10. Waarschuingsclaxon scheefstandalarm (niet afgebeeld)** - De waarschuingsclaxon van het scheefstandalarm wordt geactiveerd wanneer het chassis op een helling staat die steiler is dan toegestaan.

LET OP

BEDIEN DE MACHINE NIET ALS DE HOGE VERSNELLING WERKT WANNEER HET PLATFORM BOVEN DE OPBERGSTAND IS GEHEVEN.

3.6 MOTORBEDIENING

Keuzeschakelaar Platform/Grond

De functie van de bedieningskeuzeschakelaar is de elektrische stroom naar het gewenste bedieningsstation te sturen. Wanneer de schakelaar in de stand Grond staat, wordt stroom aan de noodstopeschakelaar op het grondbedieningsstation geleverd. Wanneer de schakelaar in de stand Platform staat, wordt stroom aan de noodstopeschakelaar op het platformbedieningsstation geleverd. De schakelaar dient in de stand Uit te staan wanneer de machine 's avonds wordt geparkeerd.

Noodstopeschakelaar

Wanneer deze schakelaar in de stand Aan (naar buiten) staat, wordt, al naargelang de toepassing, het grond- of platformbedieningsstation van elektrische stroom voorzien. Bovendien kan de schakelaar worden gebruikt om in geval van nood de voeding naar de functieregelaars uit te schakelen (indrukken).

Snelheidsschakelaar

Er bevindt zich een versnellingschakelaar met drie standen op het platformbedieningsstation. Voor hoge versnelling (haas), gemiddelde versnelling (witte lijn) en lage versnelling (schildpad). De drie versnellingen werken met de rijfunctie. De hefffunctie werkt niet in de hoge versnelling.

Startprocedure

OPMERKING: *De motor moet altijd eerst gestart worden vanaf het grondbedieningsstation.*

1. Controleer het motoroliepeil alvorens de motor te starten; vul zo nodig olie bij overeenkomstig de handleiding van de motorfabrikant.
2. Trek de rode noodstopshakelaar naar buiten (AAN).
3. Zet de keuzeschakelaar platform/grond op het gewenste bedieningsstation (platform of grond).
4. Als een machine met een dubbel brandstofsysteem wordt gebruikt, plaats de keuzeschakelaar LPG/BENZINE op het platform dan in de gewenste stand.

OPMERKING: *Als het LPG-systeem wordt gekozen, zorg er dan voor dat de handklep op de LPG-voorraadtank is geopend voordat u de motor start.*

OPMERKING

ALS DE MOTOR NIET DIRECT START, MAG DEZE NIET LANGDURIG GETORND WORDEN. ALS DE MOTOR WEER NIET START, LAAT DE STARTMOTOR DAN 2 TOT 3 MINUTEN AFKOELEN. ALS DE MOTOR NA MEERDERE POGINGEN NIET START, RAADPLEEG DAN DE MOTORONDERHOUDSHANDLEIDING.

5. Als de machine vanaf het grondbedieningsstation wordt gestart, zet de noodstopshakelaar dan op AAN en houd de startknop ingedrukt tot de motor aanslaat. Als de machine vanaf het platformbedieningsstation wordt gestart, zet de noodstopshakelaar op het platform dan op AAN en houd de startknop ingedrukt tot de motor aanslaat.

OPMERKING

LAAT DE MOTOR ENKELE MINUTEN WARMLOPEN VOORDAT U DEZE BELAST.

6. Nadat de motor voldoende is warmgelopen, kunt de machine gaan gebruiken.

3.7 DUBBEL BRANDSTOFSYSTEEM

Overschakelen van benzine op LPG (Liquid Propane Gas).

1. Start de motor vanaf het platformbedieningsstation.
2. Open de handklep op de LPG-voorraadtank door deze naar links te draaien.



ZORG DAT ALLE BENZINE AFGEVOERD IS VOORDAT U OP LPG OVERSCHAKELT.

3. Terwijl de motor draait, zet u de keuzeschakelaar met twee standen (LPG/BENZINE) op het platformbedieningsstation in de stand LPG.

Overschakelen van LPG op benzine:

1. Zet de keuzeschakelaar LPG/BENZINE op het platformbedieningsstation in de stand BENZINE terwijl de motor onbelast op LPG draait.
2. Als de motor door gebrek aan benzine hapert, plaatst u de schakelaar in de stand LPG totdat de motor weer rustig loopt; breng de schakelaar vervolgens terug naar de stand BENZINE. Herhaal dit zo nodig tot de motor rustig op benzine loopt.
3. Sluit de handklep op de LPG-voorraadtank door deze naar rechts te draaien.

3.8 BEDIENINGSKENMERKEN

Laden van het platform

De maximale nominale capaciteit van het platform staat op een plaatje op het platform en is gebaseerd op de volgende criteria:

1. De machine staat op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. Alle remmen zijn ingeschakeld.
3. De maximumcapaciteit van het platform is als volgt:

Tabel 3-1. Platformcapaciteit

	3394RT	4394RT
Enkele platformverlenging	1020 kg (2,250 lb)	680 kg (1,500 lb)
Dubbele platformverlenging	905 kg (2,000 lb)	565 kg (1,250 lb)
Platformverlenging	230 kg (500 lb)	230 kg (500 lb)

OPMERKING: *Het is belangrijk te onthouden dat de lading op het platform gelijkmatig verdeeld moet zijn. De lading moet waar mogelijk bij het midden van het platform worden geplaatst.*

Rijden

WAARSCHUWING

RIJD ALLEEN MET GEHEVEN PLATFORM OP EEN VLAKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND ZONDER OBSTAKELS EN KUILEN. OM DE MACHT OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DE MACHINE OP HELLINGEN OMKANTELT, MAG DE MACHINE NIET OP HELLINGEN RIJDEN DIE STEILER ZIJN DAN IS OPGEGEVEN IN HOOFDSTUK 6.

Vooruit rijden

1. Zet de noodstopshakelaar op het platform in de stand Aan.
2. Druk, nadat u de motor heeft gestart, de rijschakelaar in, breng de bedieningshendel naar voren en houd deze daar zo lang als u rijdt. De rijsnelheid wordt bepaald door de afstand die de bedieningshendel naar voren of naar achteren wordt gebracht. Voor grotere rijsnelheid plaatst u, terwijl u vooruit rijdt, de schakelaar voor hoog motortoerental op Hoog.

Achteruit rijden

1. Zet de noodstopshakelaar op het platformbedieningsstation in de stand Aan.

2. Druk de rijschakelaar in, breng de bedieningshendel naar achteren (achteruit) en houd deze daar zo lang als u rijdt. De rijsnelheid wordt bepaald door de afstand die de bedieningshendel naar voren of naar achteren wordt gebracht. Activeer de schakelaar voor hoog motortoerental niet wanneer u achteruit rijdt.

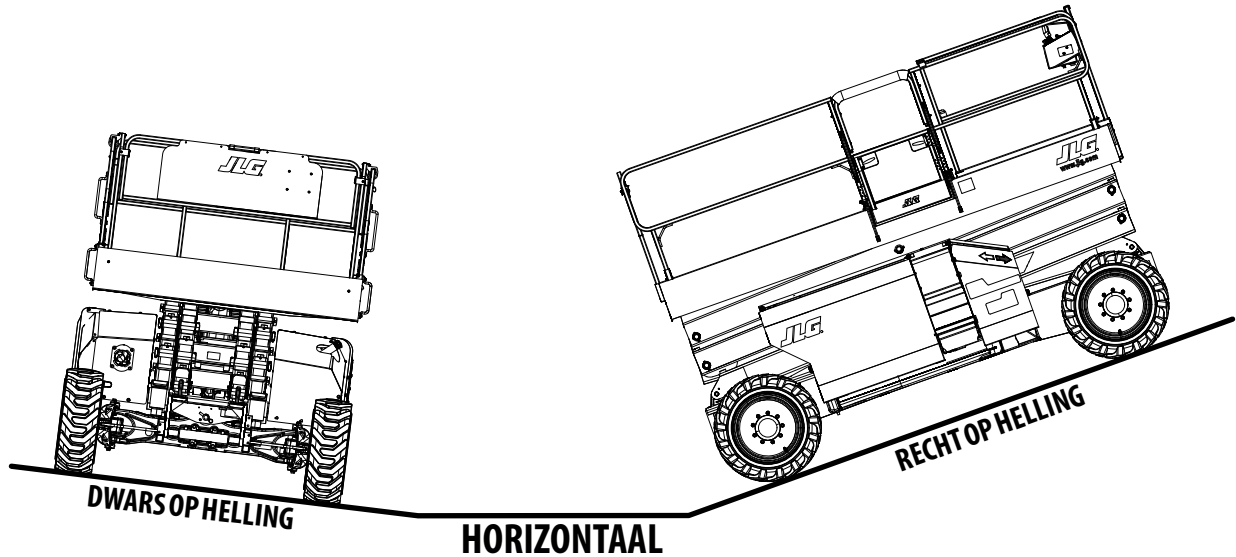
Rijden op hellingen

Als u met hoge snelheid een helling oprijdt en de helling meer bedraagt dan 8°, schakelt de rijfunctie terug naar de gemiddelde snelheid. De rijpomp schakelt terug naar hoge snelheid zodra de helling minder bedraagt dan 5°. Er is een vertraging van 2 seconden voordat de machine wordt teruggezet naar de hoge snelheid.

Sturen

OPMERKING: *Bij statisch sturen wordt het toerental van de motor verhoogd.*

Om de machine te sturen, wordt de met de duim bediende stuurschakelaar op het handvat van de regelaar naar rechts gezet om naar rechts te rijden of naar links om naar links te rijden. Wanneer de schakelaar wordt losgelaten, keert deze terug naar de middelste stand (uit) en blijven de wielen in de gekozen stand. Om de wielen weer recht te zetten, moet de schakelaar in de andere richting geactiveerd worden totdat de wielen recht staan.



Figuur 3-5. Recht op helling en dwars op helling

Stempelkrikken

De machine kan voorzien zijn van automatische stempelkrikken met een handbediende afstelvoorziening. Deze stempelkrikken worden bediend door één schakelaar in tegenstelling tot het vroegere systeem van vier schakelaars. De stempelkrikken worden bediend door een bang bang-klep.

OPMERKING: *Het motortoerental daalt wanneer de stempelkrikken worden geactiveerd.*

Automatische rechtzetten

1. Schakel de voeding in terwijl de machine in de opbergstand staat, start de machine en druk op de stempelkrikkeuzeschakelaar die zich voorop de platformbedieningskast bevindt.
2. Duw de regelaar naar voren terwijl u de pistoolschakelaar op de regelaar inknijpt.
3. Als de stempelkrikken in contact komen met het grondoppervlak treedt er een vertraging van max. 5 seconden op voordat met het definitieve automatische rechtzetten wordt begonnen.

OPMERKING: *Als gevolg van een veranderlijke bodemgesteldheid kunnen er meerdere vertragingen voorkomen tussen de correcties voor het rechtzetten van de machine. Zorg dat er voldoende tijd wordt voorzien om alle acties voor het rechtzetten te voltooien.*

4. Houd de stempelkrikken ingeschakeld tot het scheefstandlampje stopt met knipperen en niet langer oplicht.

OPMERKING: *Indien u een knippercode 2/5 via het systeemstoringslampje op het platformbedieningsstation ontvangt, dan kan de machine niet worden rechtgezet. U dient dan een andere plek op te zoeken en opnieuw te proberen.*

5. Druk om de stempelkrikken in te schuiven op de stempelkrikkeuzeschakelaar en zet de regelaar naar achteren tot de gewenste stand is verkregen.

OPMERKING: *Het scheefstandlampje is een indicatie dat de machine zich buiten het toelaatbare hefbereik bevindt. Wanneer de machine een stand bereikt binnen het bereik van de opgegeven marktspecificatie, gaat het scheefstandlampje uit. Wanneer het lampje uit is, kan het rechtzetten van de machine nog worden verbeterd. (Raadpleeg Hoofdstuk, Handbediend rechtzetten (trimmen).)*

OPMERKING: *Een afslagschakelaar registreert wanneer alle vier de cilinders volledig zijn ingeschoven en laat dan de vier stempelkrikklampjes in het platformbedieningsstation oplichten.*

De naderingsschakelaar en de hoogtesensor zorgen ervoor dat de krikken niet uit- of ingeschoven kunnen worden wanneer het platform boven de opbergstand is geheven. Als de naderingsschakelaar of de hoogtesensor defect is, is de stempelkrikfunctie geblokkeerd.

Handbediend rechtzetten (trimmen)

OPMERKING: Het stempelkriksysteem beschikt over een annuleringsfunctie waarmee de machinist de horizontaalstand van de machine naar links of rechts kan bijstellen wanneer het platform volledig is neergelaten. Gebruik onderstaande instructies om de horizontaalstand van de machine bij te stellen.

1. Schakel de voeding in terwijl de machine in de opbergstand staat, start de machine en druk op de stempelkrikkeuzeschakelaar die zich voorop de platformbedieningskast bevindt.
2. Activeer om de machine naar rechts bij te stellen (trimmen) de stuurschakelaar boven op de regelaar naar rechts tot de gewenste stand is bereikt.
3. Activeer om de machine naar links bij te stellen (trimmen) de stuurschakelaar boven op de regelaar naar links tot de gewenste stand is bereikt.

OPMERKING: *Telkens wanneer de trimfunctie wordt gebruikt, is er een kans dat de machine scheef komt te staan. De machine kan dan niet meer omhoog worden gebracht, maar wel omlaag.*

OPMERKING: *De machine moet in de opbergstand staan voordat de trimfunctie kan werken.*

OPMERKING: *U kunt de horizontaalstand van de machine niet bijstellen als de optie EASI-CLADDER™ is aangebracht.*

Platform heffen en neerlaten

WAARSCHUWING

HEF HET PLATFORM ALLEEN OP EEN VLAKKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND ZONDER OBSTAKELS EN KUILEN.

Er is een stroomregelklep die de snelheden van heffen en neerlaten van de hoogwerker regelt. Als de richting van de hoogwerker plotseling wordt gewijzigd, is er een vertraging van drie seconden tussen heffen en neerlaten.

Omhoog brengen

1. Terwijl de motor draait, plaatst u de bedieningskeuzeschakelaar in de gewenste stand (Platform of Grond).
2. Zet de betreffende noodstopeschakelaar in de stand AAN.
3. Als de machine vanaf het grondbedieningsstation wordt bediend, plaats de hefschakelaar dan omhoog en houd deze vast tot de gewenste hoogte is bereikt. Als de machine vanaf het platformbedieningsstation wordt bediend, druk dan op de hefschakelaar en beweeg de bedieningshendel vervolgens naar voren en houd deze vast tot de gewenste hoogte is bereikt. De hefsnelheid wordt bepaald door de afstand die de bedieningshendel naar voren of naar achteren wordt gebracht. Als de hefschakelaar niet wordt geactiveerd binnen 5 seconden nadat de pistoolschakelaar is inge-

drukt, wordt de stroom naar het circuit uitgeschakeld en moet de hefschakelaar nogmaals worden ingedrukt voordat de heffunctie geactiveerd kan worden.

Omlaag brengen

WAARSCHUWING

ZORG DAT NIEMAND ZICH IN DE BUURT VAN DE SCHAARARM BEVINDT VOORDAT HET PLATFORM WORDT NEERGELATEN.

ZORG DAT DE PLATFORMVERLENGING(EN) VOLLEDIG IS/ZIJN INGESCHOVEN VOORDAT HET PLATFORM WORDT NEERGELATEN.

- Als de machine vanaf het grondbedieningsstation wordt bediend, plaats de hefschakelaar dan omlaag en houd deze vast tot de gewenste hoogte is bereikt of totdat het platform geheel is neergelaten.
- Als de machine vanaf het platformbedieningsstation wordt bediend, druk dan de hefschakelaar in en beweeg de bedieningshendel vervolgens naar achteren en houd deze vast tot de gewenste hoogte is bereikt of totdat het platform geheel is neergelaten.

Platformverlenging

De machine is uitgerust met een enkele of dubbele platformverlenging, die de voorkant of achterkant van het platform 1,2 m (4 ft) langer maakt, zodat de machinist de werkplek beter kan bereiken. Om het platform uit te schuiven, selecteert u de keuzeschakelaar voor platformverlenging vóór of achter en drukt u de schakelaar samen met de regelaar in. Beweeg de regelaar naar voren om het platform uit te schuiven en beweeg de regelaar naar achteren om het platform in te schuiven. Maximale capaciteit van elke platformverlenging is 230 kg (500 lb).

WAARSCHUWING

BRENG HET PLATFORM NIET OMLAAG ZONDER DE PLATFORMVERLENGING VOLLEDIG IN TE SCHUIVEN.

Platformverlenging

De platformverlenging wordt bediend niet-proportionele klep.

Als de platformverlenging wordt bediend met de platformbediening, selecteert u de platformverlenging vóór, de platformverlenging achter of beide en activeert u de joystick naar voren om uit te schuiven en naar achteren om in te schuiven.

OPMERKING: Nadat de joystick is losgelaten, is er een time-out van 5 seconden. Als een verlenging is geactiveerd en is losgelaten, kan de andere platformverlenging gedurende 5 seconden niet worden geactiveerd.

Als de platformverlenging wordt bediend met het grondbedieningsstation, activeert u de hulpvoedingsschakelaar en houdt u deze vast en selecteert u de juiste platformverlenging (vóór of achter) en houdt u deze vast. Als beide verlengingen tegelijkertijd zijn geselecteerd, is alleen de verlenging vóór actief.

OPMERKING: De schakelaars voor platformverlenging werken in de richting waarin ze worden bewogen.

WAARSCHUWING

ZORG DAT ALLE PLATFORMVERLENGINGEN ZIJN INGESCHOVEN VOORDAT U DE MACHINE NEERLAAT.

Hulpvoeding

Het hulpvoedingssysteem is bedoeld om voeding te leveren aan de platformverlengingen als de motor uitvalt. Om de functie te gebruiken, trekt u de noodstopsschakelaar naar de stand Aan, activeert u de hulpvoedingsschakelaar en houdt u deze vast en selecteert u de gewenste platformverlenging. Vervolgens activeert u de joystick (vanaf het platform) naar voren om uit te schuiven en naar achteren om in te schuiven. Met de grondbediening activeert u de gewenste platformverlenging.

OPMERKING: De noodstopsschakelaar moet zijn ingeschakeld om de hulpvoeding te kunnen bedienen.

Generator

Als de generatorschakelaar is geactiveerd, wordt het motoroerental verhoogd. Als de joystick wordt geactiveerd, wordt de generator uitgeschakeld.

3.9 PARKEREN EN BERGEN

Parkeer en berg de machine als volgt:

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beveiligde en goed geventileerde ruimte.
2. Zorg dat het platform geheel omlaag staat.
3. Plaats de noodstopschakelaar in de stand Uit.
4. Bedek zo nodig de plaatjes met aanwijzingen en de waarschuwingsstickers zodat ze tegen ongunstige omstandigheden beschermd zijn.
5. Blokkeer minstens twee wielen wanneer de machine gedurende lange tijd geparkeerd wordt.
6. Draai de bedieningskeuzeschakelaar uit en haal de sleutel eruit zodat de machine niet zonder toestemming kan worden gebruikt.

3.10 SJOR-/HIJSOREN

Vastsjorren

Wanneer de machine wordt vervoerd, moeten de platformverlengingen volledig zijn ingeschoven en moet het platform geheel omlaag in de opbergstand staan met de machine stevig vastgesjord op de laadvloer van de truck of aanhanger. Raadpleeg de informatie over de vier sjour-/hijsoegen. Raadpleeg Figuur 3-7., Hef- en sjortabel (Blad 2 van 2).

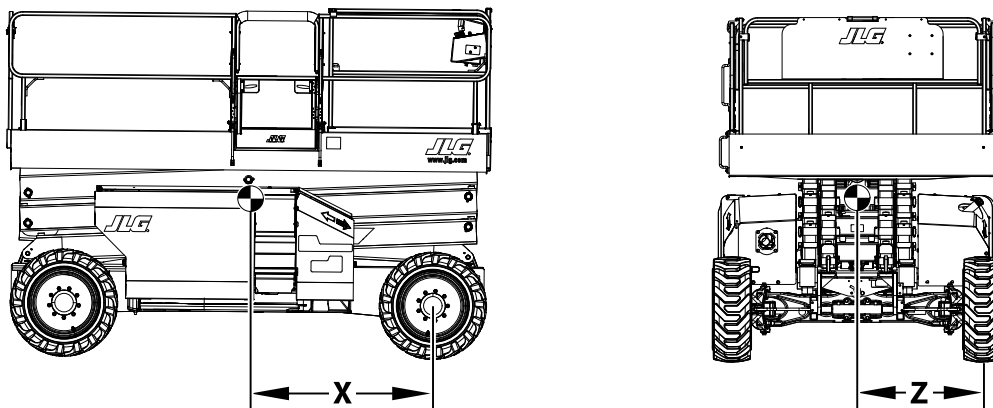
Hijsen

Als het nodig is om de machine te hijsen, kan dit met de sjour-/hijsoeren worden gedaan. Aan deze hijsoren kan de machine worden gehesen door middel van hijskranen of andere geschikte hijsinrichtingen.

OPMERKING: *Als het nodig is de machine te hijsen aan de hijsoren, raadt JLG Industries, Inc. aan een geschikte spreidstang te gebruiken om beschadiging van de machine te voorkomen. Hijskranen en andere hijsinrichtingen moeten de gewichten kunnen dragen die vermeld staan in hoofdstuk 6.*

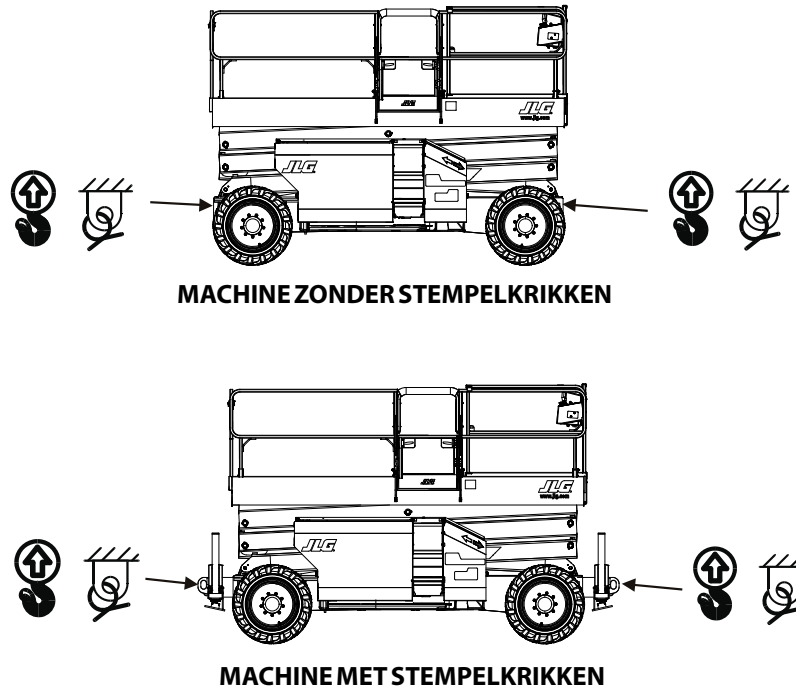
3.11 SLEPEN

Het verdient aanbeveling deze machine niet te slepen, behalve in geval van nood zoals wanneer de machine defect is of geheel zonder stroom is gevallen. Zie hoofdstuk 4 voor slepen in noodgevallen.



MODEL(LEN)	WIELBASIS		X		Z	
	(cm)	(in)	(cm)	(in)	(cm)	(in)
3394/4394RT	295	116	147	58	100	39

Figuur 3-6. Hef- en sjortabel (Blad 1 van 2)



Figuur 3-7. Hef- en sjortabel (Blad 2 van 2)

HOOFDSTUK 4. NOODPROCEDURES

4.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk geeft informatie over de te volgen procedures en de te gebruiken systemen en bedieningselementen in geval van een noodsituatie tijdens het gebruik van de machine. Voordat de machine wordt gebruikt en regelmatig daarna moet de gehele bedieningshandleiding, inclusief dit hoofdstuk, worden doorgelezen door iedereen die tot taak heeft met of aan de machine te werken.

4.2 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

Slepen van deze machine is verboden, tenzij de juiste uitrusting aanwezig is. Er zijn echter voorzieningen aangebracht voor het verplaatsen van de machine in geval van storing of stroomuitval. De volgende procedures mogen **UITSLUITEND** in geval van nood worden toegepast om de machine naar een geschikte plaats voor onderhoud te brengen.

1. Blokkeer de wielen goed.
2. Schakel de aandrijfnaven uit door de uitschakeldoppen om te keren.
3. Sluit geschikte apparatuur aan, verwijder de blokken en verplaats de machine.

4. Voer de volgende procedures uit nadat de machine is verplaatst:
 - a. Plaats de machine op een stevige, gelijke ondergrond.
 - b. Blokkeer de wielen goed.
 - c. Schakel de aandrijfnaven in door de uitschakeldoppen om te keren.
 - d. Verwijder de blokken van de wielen indien nodig.

4.3 NOODSCHAKELAARS EN WAAR ZIJ ZICH BEVINDEN

Noodstopchakelaar

Deze grote rode knoppen, de ene op het grondbedieningsstation en de andere op het platformbedieningsstation, stoppen de machine onmiddellijk wanneer zij worden ingedrukt.

⚠ WAARSCHUWING

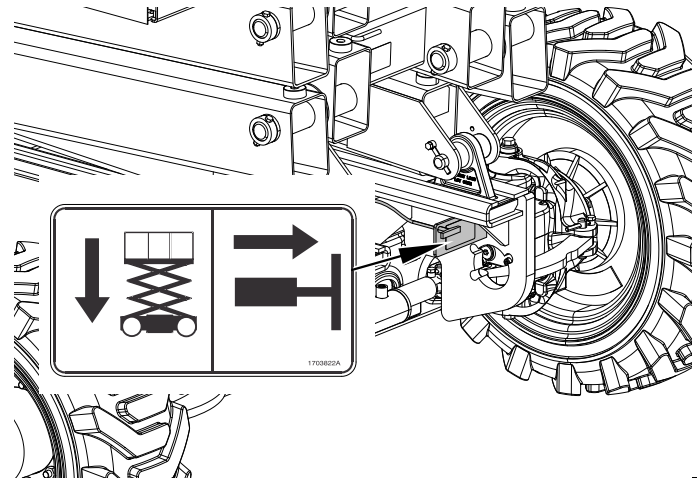
CONTROLEER DE MACHINE DAGELIJKS OM TE ZIEN OF DE NOODSTOPKNOP OP ZIJN PLAATS IS EN OF DE INSTRUCTIES BIJ HET GRONDBEDIENINGSSTATION AANWEZIG EN LEESBAAR ZIJN.

Grondbedieningsstation

Het grondbedieningsstation bevindt zich aan de linkerkant van het machinechassis. Met de bedieningselementen op dit paneel kan het platformbedieningsstation worden opgeheven en kunnen de heffuncties (op en neer) vanaf de grond worden bediend. Zet de bedieningskeuzeschakelaar in de stand Grond en zet de hefschakelaar op Omhoog of Omlaag.

Handbediend dalen

De klep voor handbediend dalen wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om het platform met zwaartekracht omlaag te brengen. De hendel voor handbediend dalen bevindt zich aan de voorkant van het machinechassis. De hendel is via een kabel verbonden met de klep voor handbediend dalen op de hefcilinder. Wanneer aan de ring voor handbediend dalen wordt getrokken, gaat de klepspoel open en daalt het platform.



Plaats van T-hendel voor handbediend neerlaten

4.4 BEDIENING IN NOODGEVALLEN

Gebruik van grondbedieningsstation

OPMERKING

WEET HOE U IN GEVAL VAN NOOD HET GRONDBEDIENINGSSTATION MOET GEBRUIKEN.

Het grondpersoneel moet de bedieningskenmerken van de machine en de functies van het grondbedieningsstation grondig kennen. Bediening van de machine, doorlezen en begrijpen van dit hoofdstuk en praktische bediening van de schakelaars in gesimuleerde noodsituaties moeten deel uitmaken van de training.

Gebruiker kan machine niet bedienen

1. Bedien de machine vanaf het grondbedieningsstation **ALLEEN** met behulp van andere personen en uitrusting (hijskranen, takels enz.) die nodig zijn om het gevaar of de noodsituatie veilig te verhelpen.
2. Kunnen andere bevoegde personen op het platform het platformbedieningsstation gebruiken. **GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET NORMAAL FUNCTIONEERT.**
3. Hijskranen, vorkheftrucks of andere beschikbare uitrusting moeten worden gebruikt om personen van het platform te halen en de beweging van de machine te stabiliseren als de machinebediening onvoldoende of niet functioneert.

Platform zit boven vast

Als het platform boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, mag de bediening van de machine niet vanaf het platform of vanaf de grond worden voortgezet totdat de gebruiker en alle andere personen in veiligheid zijn gebracht. Pas dan mag een poging worden gedaan om, met behulp van de benodigde uitrusting en personen, het platform te bevrijden. Bedien de bedieningselementen niet zodanig dat een of meer wielen van de grond komen.

Rechtop zetten van gekantelde machine

Een vorkheftruck van het juiste vermogen of gelijkwaardige apparatuur moet onder de hoge kant van het chassis worden geplaatst, terwijl het platform omhoog wordt gebracht met een hijskraan of andere geschikte hijsinrichting en het chassis omlaag wordt gebracht met de vorkheftruck of andere apparatuur.

Inspectie na een ongeval

Na ieder ongeval moet u de machine grondig inspecteren en alle functies testen, eerst vanaf het grondbedieningsstation en dan vanaf het platformbedieningsstation. Hef het platform niet hoger dan 3 m (10 ft) voordat u er zeker van bent dat alle eventuele schade gerepareerd is en dat alle bedieningselementen goed functioneren.

4.5 MELDEN VAN ONGEVALLLEN

Het is verplicht JLG Industries, Inc. onmiddellijk in kennis te stellen van ieder ongeval waarbij een JLG product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet de afdeling voor veiligheid en betrouwbaarheid van producten (Product Safety and Reliability) op de fabriek telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

Neem tussen 08:00 en 16:45 uur (Eastern Standard Time) contact op via +1 240-420-2661.

Er wordt op gewezen dat indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, iedere garantie op die bepaalde machine kan vervallen.

HOOFDSTUK 5. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

5.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere publicaties verkrijgbaar die specifiek zijn voor deze machine:

Service- en onderhoudshandleiding	3121642
Geïllustreerde onderdelenhandleiding.....	3121643

5.2 AANVULLENDE INFORMATIE

De volgende informatie wordt conform de vereisten van de Europese Machinerichtlijn 2006/42/EG verstrekt en is alleen van toepassing op CE-machines.

Voor elektrische machines is de gelijkwaardige continue A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform minder dan 70 dB(A).

Voor machines met een verbrandingsmotor is het gegarandeerde geluidsniveau (LWA) 109 dB volgens de Europese Richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemissie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis) en gebaseerd op testmethoden conform bijlage III, deel B, methode 1 en 0 van de richtlijn.

De totale trillingswaarde waaraan het hand-/armsysteem wordt blootgesteld, is niet hoger dan $2,5 \text{ m/s}^2$. De hoogste waarde voor de gemiddelde vierkantswortel van gewogen acceleratie waaraan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, is niet hoger dan $0,5 \text{ m/s}^2$.

5.3 BEDRIJFSSPECIFICATIES

Tabel 5-1. Bedrijfsspecificaties

Model	3394RT	4394RT
Maximaal aantal personen		
Enkele platformverlenging:	6	6
Dubbele platformverlenging:	6	6 - ANSI/CSA 5 - ALLEEN CE
Maximale werklast (capaciteit):		
Enkele platformverlenging:	1020 kg (2250 lb)	680 kg (1500 lb)
Dubbele platformverlenging:	905 kg (2000 lb)	565 kg (1250 lb)
Alleen verlenging:	230 kg (500 lb)	230 kg (500 lb)
Maximale helling (hellingshoek - zie Figuur 3-5.):		
2WD		35%
4WD		45%
Maximale helling (dwars op helling - zie Figuur 3-5.):		3°
Maximale platformhoogte	10,1 m (33 ft)	13,11 m (43 ft)
Maximale rijnsnelheid 2WD	4,8 km/h (3.0 mph)	4,8 km/h (3.0 mph)
Maximale rijnsnelheid 4WD	5,6 km/h (3.5 mph)	5,6 km/h (3.5 mph)
Hefsnelheid (van opbergstand naar volledige hoogte)	32 - 39 seconden	40 - 45 seconden

Tabel 5-1. Bedrijfsspecificaties

Model	3394RT	4394RT
Neerlaatsnelheid (van volledige hoogte naar opbergstand)	32 - 39 seconden	40 - 45 seconden
Maximale windsnelheid	12,5 m/s (28 mph)	
Maximale horizontale handmatige dwarskracht:		
Enkele platformverlenging	1490 N (335 lb force)	1335 N (300 lb force)
Dubbele platformverlenging	1335 N (300 lb force)	1335 N (300 lb force)
Enkele platformverlenging (CE/AUS)	400 N (90 lb force)	400 N (90 lb force)
Dubbele platformverlenging (CE/AUS)	400 N (90 lb force)	400 N (90 lb force)
Maximale belasting van banden	Referentiesticker op machine	
Grondoplegdruk met standaardbanden	3,45 kg/cm ² (49 psi)	3,94 kg/cm ² (56 psi)
Oplegdruk stempel- krikken	4,9 kg/cm ² (69 psi)	
Druk hydraulisch systeem		
Hoofdontlasting:	207 bar (3000 psi)	
Hefontlasting:	186 bar (2700 psi)	
Stuurontlasting:	193 bar (2800 psi)	
Spanning elektrisch systeem	12 volt	
Draaicirkel (binnenkant)	2,71 m (8ft-10.5in)	

Tabel 5-1. Bedrijfsspecificaties

Model	3394RT	4394RT
Draaicirkel (buitenkant)	5,93 m (19 ft-5.5 in)	
Brutomachinegewicht		
Dubbel brandstofsysteem/diesel-ANSI/Export ANSI/CSA		
met één verlenging	5402 kg (11,910 lb)	6917 kg (15,250 lb)
met twee verlengingen	5647 kg (12,450 lb)	7162 kg (15,790 lb)
Diesel-CE/AUS		
met één verlenging	5851 kg (12,900 lb)	6913 kg (15,240 lb)
met twee verlengingen	6096 kg (13,440 lb)	7158 kg (15,780 lb)
<i>Opmerking: Het gewicht neemt toe door het gebruik van bepaalde opties of landspecifieke normen.</i>		

Afmetingen

Tabel 5-2. Afmetingen

	3394RT	4394RT
Wielbasis	2,95 m (9.67 ft)	
Afstand tot de grond	30 cm (12 in)	
Machinehoogte (leuningen omlaag)	1,6 m (61.75 in)	1,8 m (70.4 in)
Machinebreedte	2,4 m (7 ft-10 in)	
Machinelengte	4 m (13 ft)	

Inhoud

Tabel 5-3. Inhoud

Brandstoftank	119,2l (31.5 gal)
Hydrauliektank	122,2l (32.3 gal)

Banden**Tabel 5-4. Bandenspecificaties**

Maat	Aantal koordlagen	Bandenspanning	Aanhaalmoment wielmoeren
12 x 16.5 Luchtband (niet-afgevend)	10	6 bar (90 psi)	238 Nm (170 lb-ft)
12 x 16.5 Schuimgevulde band	10	--	238 Nm (170 lb-ft)
33/1550-16.5 Luchtband	12	6 bar (90 psi)	238 Nm (170 lb-ft)
33/1550 x 16.5 Schuimgevulde band	12	--	238 Nm (170 lb-ft)
33/16LLx16.1 Schuimgevulde band - zand	10	--	238 Nm (170 lb-ft)
31 x 15.50-15	10	4 bar (60 psi)	238 Nm (170 lb-ft)
IN315/55D20 Luchtband	12	5 bar (75 psi)	238 Nm (170 lb-ft)
IN315/55D20 Schuimgevulde band	12	--	238 Nm (170 lb-ft)

Motoren

Tabel 5-5. Motorspecificaties Deutz - D 2.9 L4 - T4F

Emissie	EPA - Tier 4 Final
Brandstoftype:	Diesel
Olievolume	8,9l (2.35 gal) met filter
Koelvloeistofvolume	3,0l (0.79 gal) - alleen motor
Motortoerentalregeling	Deutz Electronic - EMR4
Instelling laag toerental	1200 tpm
Instelling hoog toerental	2600 tpm
Dynamo	95 A, 12 V, riemaandrijving
Accu	112 Ah, koude start 950 A, 12 VDC
Brandstofverbruik:	Laag toerental Hoog toerental
	4,9l/u (1.3 gph) 6,0l/u (1.6 gph)
Cilinderinhoud	2,9l - 2925 cm ³ (179 cu in)
Horsepower (hp)	36,4 kW (49 hp) bij 2600 tpm
Koppel	147 Nm (108 lb-ft) bij 1600 tpm
Ontstekingsvolgorde cilinders	1-3-4-2

Tabel 5-6. Specificaties Deutz F3M2011

Brandstof	Diesel
Olievolume	8l (8.5 qt) met filter
Laag toerental	900
Hoog toerental	2800
Dynamo	95 A, riemaandrijving
Accu	112 Ah, koude start 950 A, 12 VDC
Brandstofverbruik	
Laag toerental	4,9l/u (1.3 gph)
Hoog toerental	6,0l/u (1.6 gph)
Horsepower (hp)	48 bij 2800 tpm, vollast

Tabel 5-7. Specificaties GM 3,0 I

Brandstof	Benzine of benzine/LPG
Aantal cilinders	4
Horsepower (hp): Benzine LPG	83 hp bij 3000 omw/min 75 hp bij 3000 tpm
Boring	101,6 mm (4.0 in)
Slag	91,44 mm (3.6 in)
Cilinderinhoud	3,0l; 2966 cc (181 cu in)
Olievolume met filter Tier/Stage 3	4,25 l (4.5 qt) 4,73 l (5.0 qt)
Minimale oliedruk: bij stationair draaien in bedrijf	0,4 bar (6 psi) bij 1000 omw/min 1,2 bar (18 psi) bij 2000 omw/min
Compressieverhouding Tier/Stage 3	9.2:1 10.25:1
Ontstekingsvolgorde	1-3-4-2
Maximaal toerental	2800

Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

Tabel 5-8. Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

Onderdeel	3394RT	4394RT
Wiel en band		
12x16.5 Luchtband		58 kg (128 lb)
12x16.5 Schuimgevulde band		149 kg (328 lb)
33/1550-16.5 Luchtband		61 kg (135 lb)
33/1550-16.5 Schuimgevulde band		179 kg (395 lb)
33/16LLx16.1 Zand-/schuimgevulde band		193 kg (426 lb)
IN315/55D20 Luchtband		71 kg (156 lb)
IN315/55D20 Schuimgevulde band		71 kg (156 lb)
31 x 15.50-15		57 kg (125 lb)
Motor (Deutz)		200 kg (441 lb)
Motor (GM)		155 kg (341 lb)
Accu		30 kg (65 lb)

Smering

Tabel 5-9. Hydrauliekolie

BEDRIJFSTEMPERATUURBEREIK HYDRAULISCH SYSTEEM	SAE-VISCOSITEITSKWALITEIT
-18 °C tot -5 °C (+0 °F tot +23 °F)	10W
-18 °C tot +100 °C (+0 °F tot +210 °F)	10W-20, 10W-30
+10 °C tot +100 °C (+50 °F tot +210 °F)	20W-20

OPMERKING: *Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem. JLG Industries raadt aan Mobilfluid 424 hydrauliekolie, die een SAE-viscositeitsindex van 152 heeft, te gebruiken.*

OPMERKING: *Wanneer de temperatuur constant onder -7 °C (20 °F) blijft, raadt JLG Industries aan Mobil DTE13 te gebruiken.*

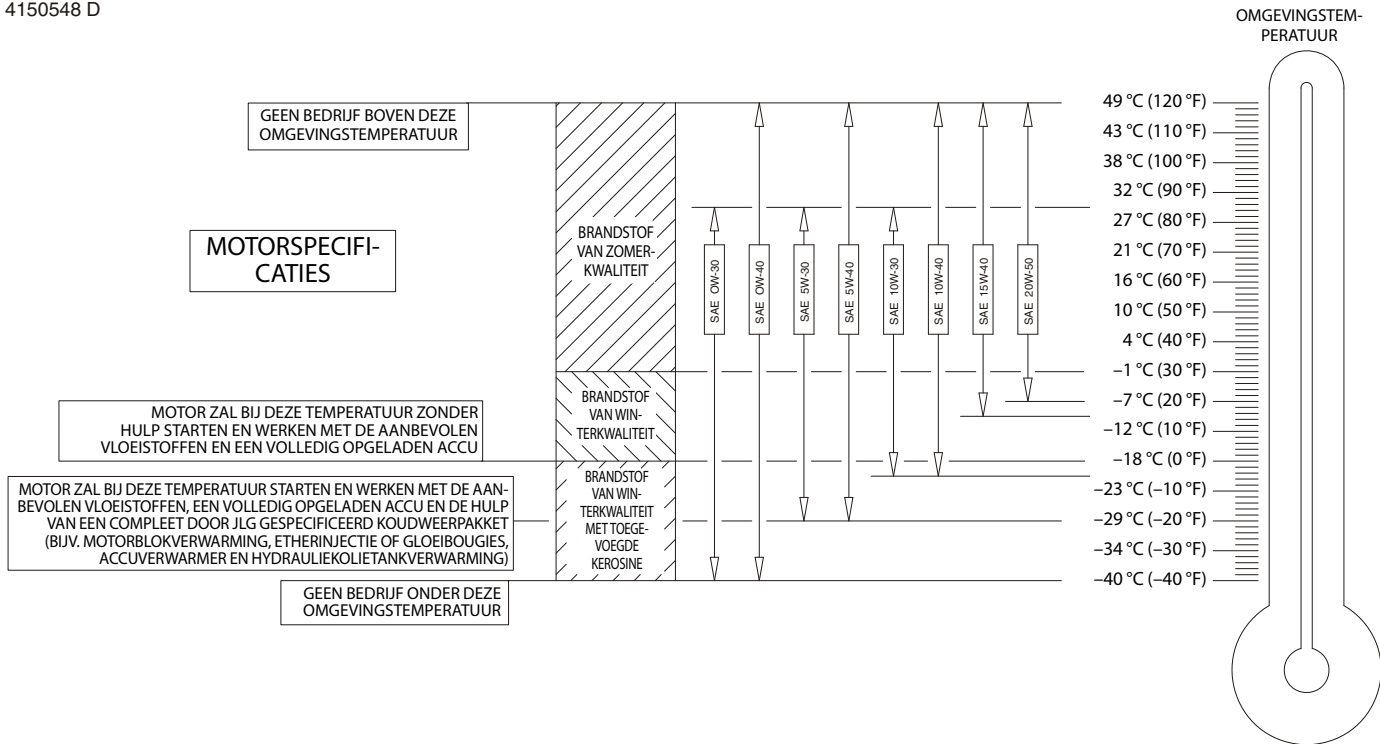
OPMERKING: *Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan Mobilfluid 424 gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG Industries voor aanbevelingen.*

Tabel 5-10. Smeerspecificaties

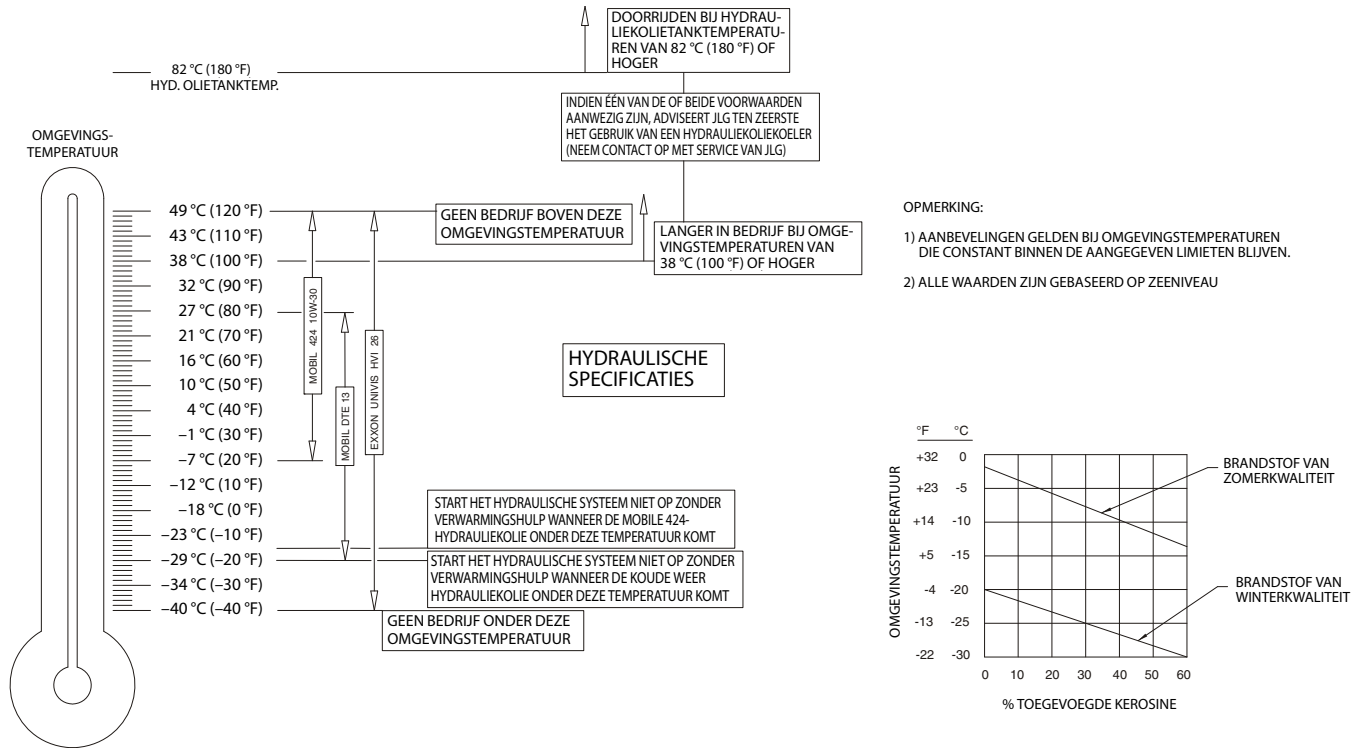
SLEUTEL- WOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177 °C (350 °F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk. (Minstens Timken OK 40 pounds.)
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105.
Super Lube®	Olie op synthetische basis, niet-ontvlambaar. Bestand tegen temperaturen van -43° tot 232° C (-45 tot 450 °F). JLG onderdeelnr. -3020042.
HO	Hydrauliekolie. API-classificatie GL-3, bijv. Mobil 424.
E0	Motor(carter)olie — benzine — API-klasse SM/GL ILSAC GF-4, GM 6094M — diesel — (T4F — API CJ-4), API-klasse CJ-4/CG-4, ACEA E3-90/E5-02.

HOOFDSTUK 5 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

4150548 D

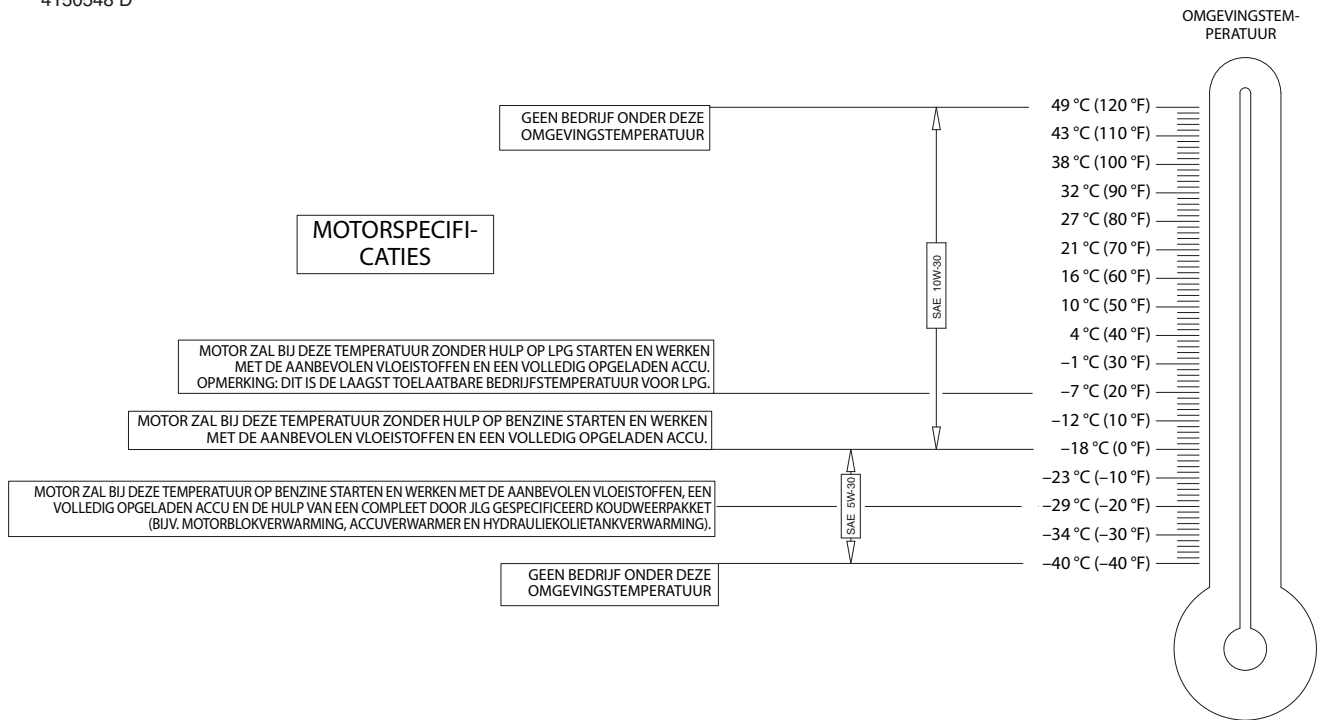


Figuur 5-1. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 1 van 2



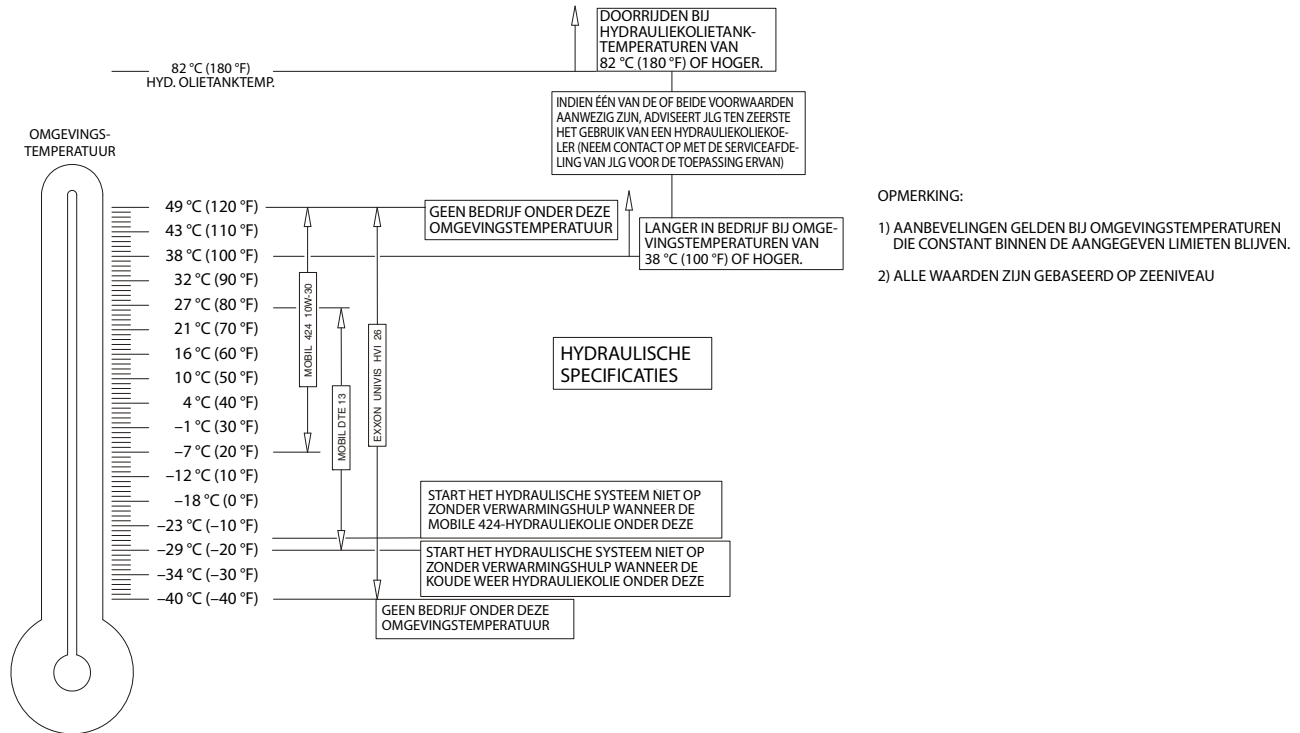
Figuur 5-2. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 2 van 2

4150548 D



Figuur 5-3. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - GM - Blad 1 van 2

HOOFDSTUK 5 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST



Figuur 5-4. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - GM - Blad 2 van 2

5.4 ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Veiligheidsstut

LET OP

DE VEILIGHEIDSSTUT MOET WORDEN GEBRUIKT WANNEER ONDERHOUD AAN DE MACHINE WORDT UITGEVOERD WAARBIJ DE SCHAARARMEN GEHEVEN MOETEN WORDEN.

Om de veiligheidsstut in te schakelen heft u het onbelaste platform, waarna u de ontgrendelinrichting op de hendel voor de veiligheidsstut aan de voorkant van de machine omhoog brengt. Breng de hendel voor de veiligheidsstut omhoog, trek deze handmatig in positie en vergrendel de veiligheidsstut. Laat het platform zakken totdat de veiligheidsstut op de dwarsligger van de arm eronder rust. De onderhoudswerkzaamheden kunnen nu beginnen.

Om de veiligheidsstut op te bergen, heft u het platform, drukt u tegen de hendel voor de veiligheidsstut zodat de stut weer in de opbergstand kan worden gebracht.

WAARSCHUWING

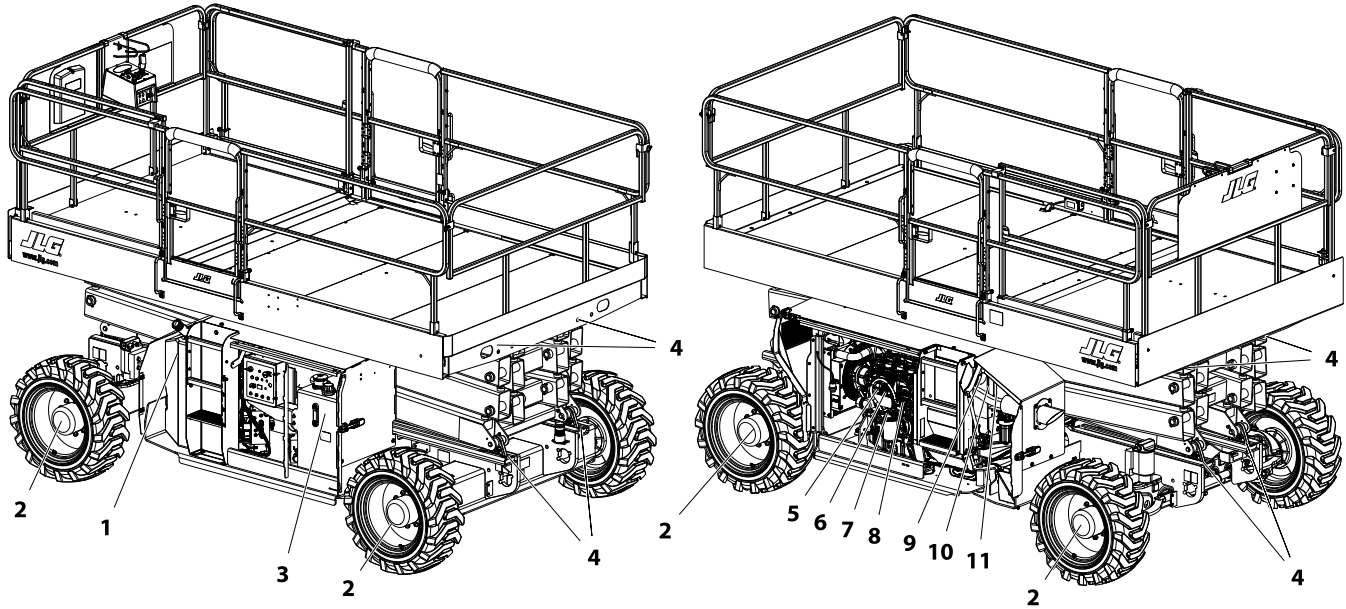
OM LETSEL TE VOORKOMEN, MOET EEN VEILIGHEIDSSTUT WORDEN GEBRUIKT BIJ ALLE ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN WAARBIJ HET PLATFORM OMHOOG MOET WORDEN GEBRACHT.

OPMERKING: *Zorg dat soortgelijke items aan weerszijden gesmeerd worden.*

OPMERKING: *Aanbevolen smeerintervallen zijn gebaseerd op een machine die onder normale omstandigheden werkt. Als machines meerdere werktijden achter elkaar worden gebruikt en/of worden blootgesteld aan ongunstige omgevingen of omstandigheden, moeten ze vaker worden gesmeerd.*

Laat de hydraulische functies een volledige cyclus doorlopen alvorens het hydrauliekoliepeil in de tank te controleren. De olie moet zichtbaar zijn in het venster TOEVOEGEN op de hydrauliektank. Als de olie niet zichtbaar is, voegt u olie toe tot de olie zichtbaar is in de vensters TOEVOEGEN en VOL op de tank. De tank niet te vol doen.

Steeds wanneer de pompkoppeling is gedemonteerd, moet vóór de montage Texaco Code 1912 smeervet op de groeven van de koppeling worden aangebracht.



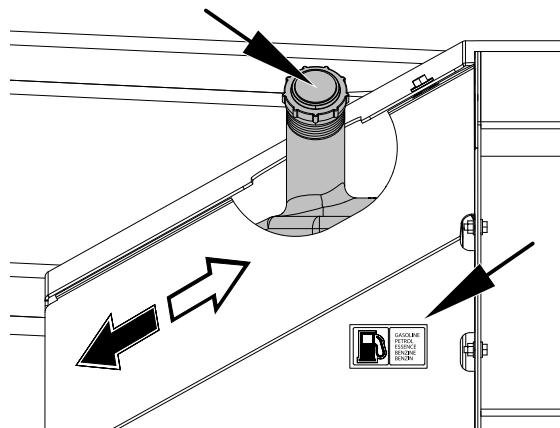
1. Brandstoftank
2. Aandrijfnaven
3. Hydrauliekolietank
4. Schuivende slijtplaten

5. Olie verversen/filter vervangen - Deutz
6. Olie verversen/filter vervangen - GM
7. Brandstoffilter - Deutz
8. Brandstoffilter (benzine) - GM

9. Luchtfilter
10. Elektronische drukregelaar (alleen LPG)
11. Brandstoffilter (propan) - GM

Figuur 5-5. Onderdelen voor onderhoud door machinist (alle modellen)

Brandstoftank



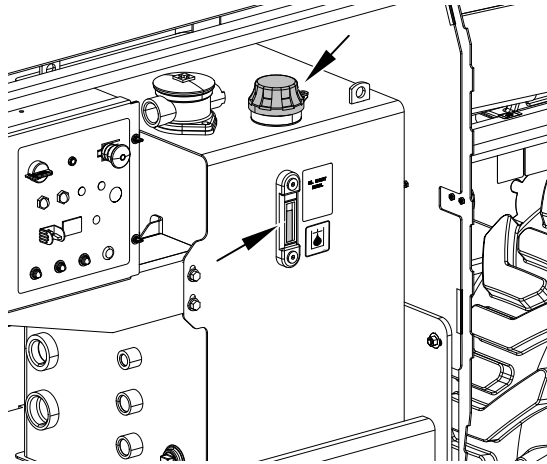
- Brandstof - Diesel of benzine (per motortype - Raadpleeg sticker op machine)
- Inhoud - 119 l (31.5 gal)

Aandrijfnaaf



- Smeerpunten - vulstoppen (4)
- Smering - EPGL
- Interval - Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren

Hydrauliekolie

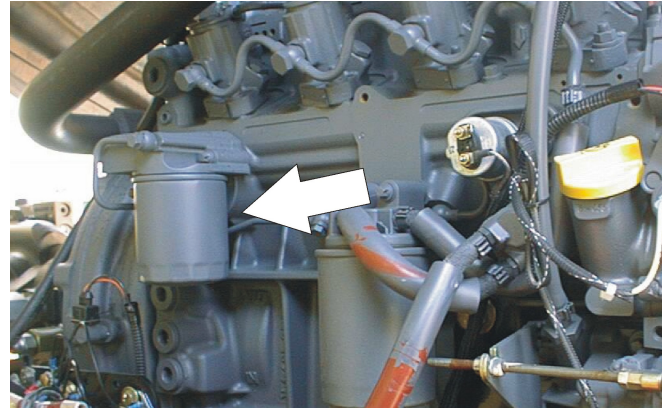


- Smeerpunt - Vuldop/vulpeil
- Smering - HO
- Interval - Olie elke 10 bedrijfsuren controleren; elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen.

Schuivende slijtplaten

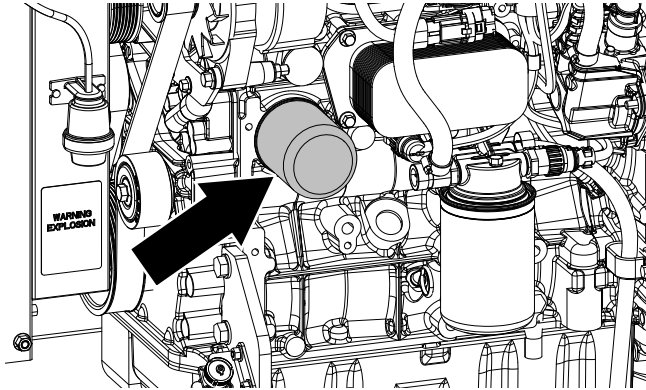
- Smeerpunten - 8 schuivende slijtplaten
- Smering - MPG
- Interval - Elke maand of 50 bedrijfsuren.

Olie verversen/filter vervangen - Deutz - D 2011 L03



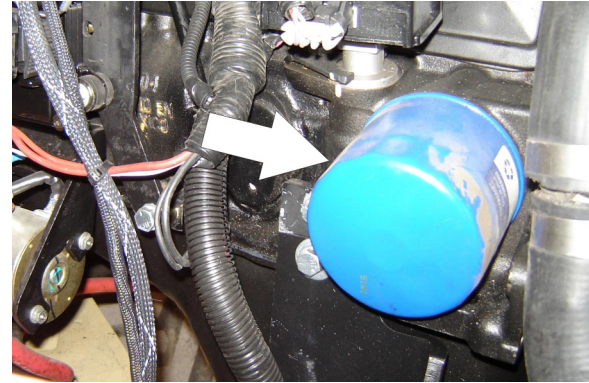
- Smeerpunt(en) - Vuldop/opschroefelement (JLG onderdeelnr. 7016331)
- Inhoud - Alleen motor 5,9 l (6,3 qt)
- Smering — EO — specificaties: API-klasse CJ-4/CG-4, ACEA E3-90/E5-02, raadpleeg voor olieviscositeit Figuur 5-1. op pagina 5-8: Tabel bedrijfstemperatuurbereik
- Interval - Elk jaar of elke 600 bedrijfsuren
- Opmerkingen - Peil dagelijks controleren/erversen zoals aangegeven in de motorhandleiding.

Olie verversen/filter vervangen - Deutz D 2.9 L4 - T4F



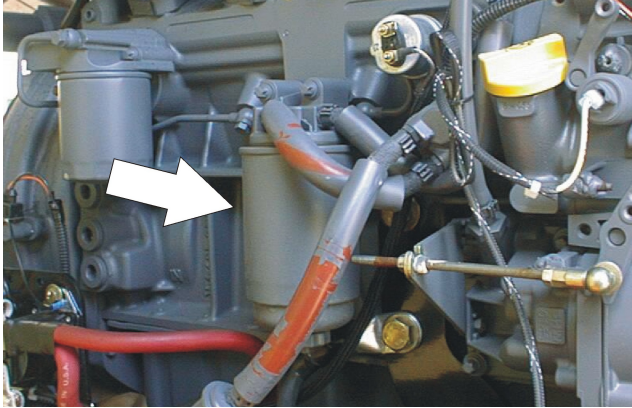
- Smeerpunt(en) - Vuldop/opschroefelement (JLG onderdeelnr. 7016641)
- Inhoud - Alleen motor 8,9 l (2.35 gal)
- Smering — EO — specificaties: API-klasse CJ-4, raadpleeg voor viscositeit Figuur 5-1. op pagina 5-8: Tabel bedrijfstemperatuurbereik
- Interval - Elk jaar of elke 600 bedrijfsuren
- Opmerkingen - Peil dagelijks controleren/verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding.

Olie verversen/filter vervangen - GM - 3.0 - Dual Fuel



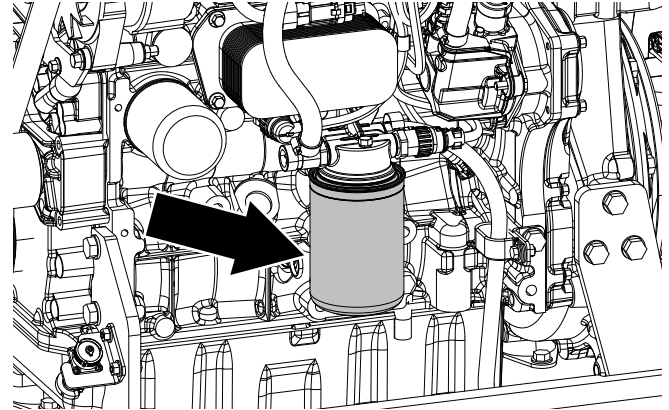
- Smeerpunt(en) - Vuldop/opschroefelement (JLG onderdeelnr. 7027965)
- Inhoud - 4,25 l (4.5 qt) met filter - Tier 2
- 4,73 l (5.0 qt) met filter - Tier 3
- Smering — EO — specificaties: API-klasse SM/GL, ILSAC GF-4, GM 6094M raadpleeg voor viscositeit Figuur 5-3. op pagina 5-10: Tabel bedrijfstemperatuurbereik
- Interval - Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren
- Opmerkingen - Peil dagelijks controleren/verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding.

Brandstoffilter - Deutz



- Smeerpunt(en) - Vervangbaar element
- Interval - Elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

Brandstoffilter - Deutz D 2.9 L4 - T4F



- Smeerpunt(en) - Vervangbaar element - Op motor en voorfilter met druksensor naast brandstoftank
- Interval - Elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

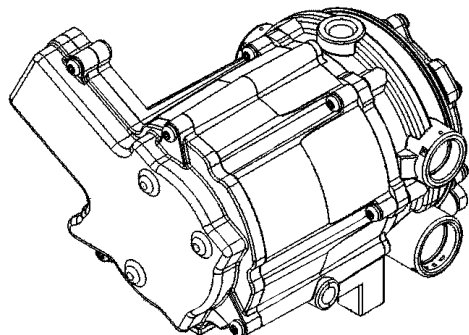
Brandstoffilter (benzine) - GM

- Smeerpunt(en) - Vervangbaar element
- Interval - Elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren

Luchtfilter

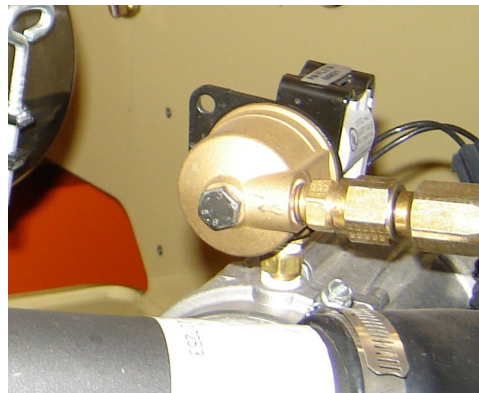
- Smeerpunt(en) - Vervangbaar element
- Interval - Elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren, of zoals aangegeven door de conditie-indicator

Elektronische drukregelaar (alleen LPG)



- Interval - Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren
- Opmerkingen - Olieresten aftappen. Raadpleeg Hoofdstuk 5.5, Olieresten in de propaanregelaar aftappen

Brandstoffilter (propaan) - GM



- Interval - Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren
- Opmerkingen - Filter vervangen. Raadpleeg Hoofdstuk 5.6, Propaanbrandstoffilter vervangen

5.5 OLIERESTEN IN DE PROPAAANREGELAAR AFTAPPEN

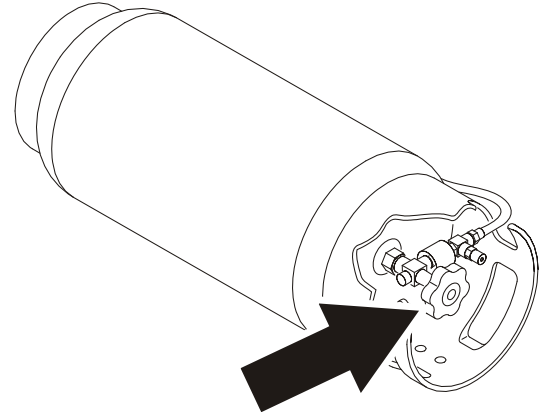
Tijdens normaalbedrijf kunnen er olieresten achterblijven in de primaire en secundaire kamers van de propaan-drukregelaar. Deze olieresten kunnen het gevolg zijn van een slechte kwaliteit brandstof, verontreiniging in de brandstoftoevoerleiding of regionale afwijkingen in de samenstelling van de brandstof. Als de hoeveelheid achtergebleven olie aanzienlijk is, kan hierdoor de werking van het brandstofregelsysteem worden aangetast. Zie Hoofdstuk 5.4, Onderhoud door machinist voor de onderhoudsintervallen. Vaker aftappen kan noodzakelijk zijn als de brandstoftoevoer verontreinigd is.

OPMERKING

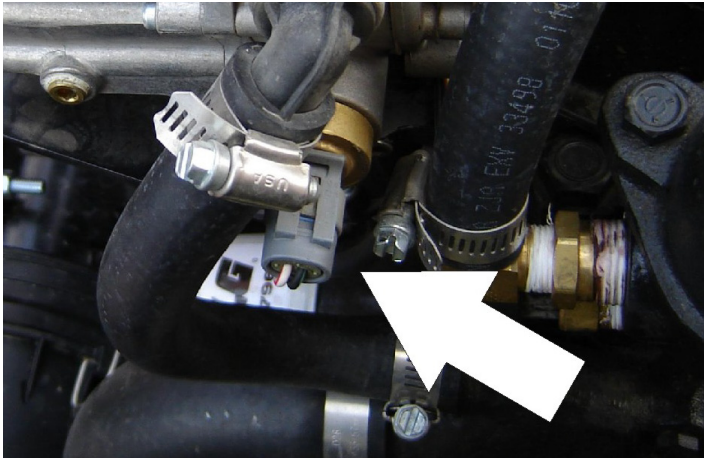
WARM VOOR HET BESTE RESULTAAT DE MOTOR OP TOT DE BEDRIJFSTEMPERATUUR EN GA DAN PAS AFTAPPEN. OP DEZE WIJZE KAN DE OLIE VRIJ UIT DE REGELAAR STROMEN.

1. Plaats de uitrusting in een goed geventileerde ruimte. Zorg ervoor dat er geen externe ontstekingsbronnen aanwezig zijn.
2. Start de motor en breng deze op bedrijfstemperatuur.

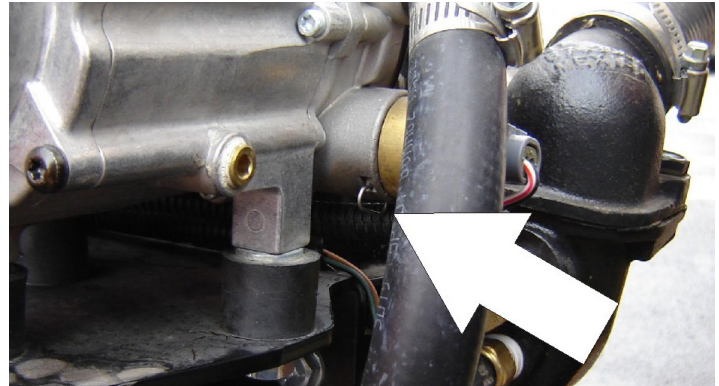
3. Sluit bij draaiende motor de handbediende afsluiter van de tank en laat de motor het brandstofrestant opmaken.



4. Druk op de noodstopshakelaar wanneer de motor is afgeslagen.
5. Maak de elektrische aansluiting aan de LPG-brandstof-temperatuursensor in de extra brandstofpoort van de EPR los.



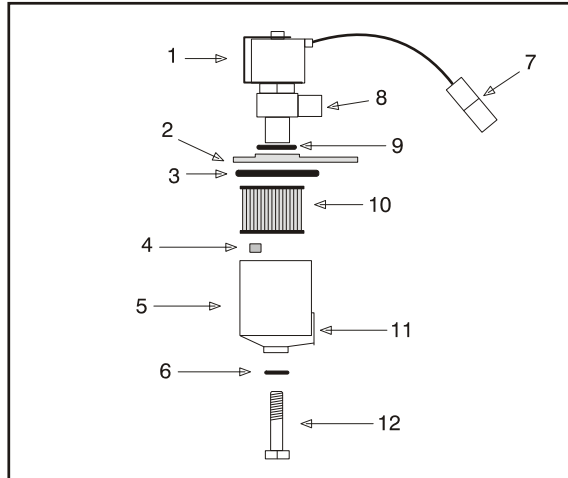
6. Verwijder de borgklem voor de LPG-brandstoftemperatuursensor en verwijder de sensor van het regelaarshuis.



OPMERKING: Vang in een bakje de olie op die nu vrij uit de regelaar stroomt.

7. Wanneer alle olie is afgetapt, plaatst u de LPG-brandstoftemperatuursensor terug en sluit u de stekker aan.
8. Open de handbediende afsluiter van de brandstoftank.
9. Start de motor en controleer of alle aansluitingen goed vastzitten.
10. Voer de afgetapte olie op een veilige en juiste wijze af volgens de plaatselijke verordeningen.

5.6 PROPAAANBRANDSTOFFILTER VERVANGEN



- | | |
|------------------------------------|----------------------|
| 1. Elektromagnetische blokkeerklep | 7. Stekker |
| 2. Montageplaat | 8. Brandstofuitlaat |
| 3. Afdichting huis | 9. O-ring |
| 4. Filtermagneet | 10. Filter |
| 5. Filterhuis | 11. Brandstofinlaat |
| 6. Afdichting | 12. Bevestigingsbout |

Figuur 5-6. Filtervergrendeling

Verwijderen

1. Ontlast de druk van het propaanbrandstofsysteem. Raadpleeg Hoofdstuk 5.7, Drukontlasting propaanbrandstofsysteem.
2. Maak de minkabel van de accu los.
3. Draai langzaam de bevestigingsbout van het filterhuis los en verwijder deze.
4. Trek het filterhuis van de elektrische blokkering af.
5. Verwijder de filtermagneet.
6. Verwijder het filter uit het huis.
7. Verwijder de afdichting van het huis en gooi deze weg.
8. Verwijder de afdichting van de bevestigingsbout en gooi deze weg.
9. Verwijder de O-ring tussen de montageplaat en de blokkering en gooi de afdichting weg.

Aanbrengen

OPMERKING

PLAATS EERST DE FILTERMAGNEET IN HET HUIS TERUG VOORDAT U EEN NIEUWE AFDICHTING AANBRENGT.

1. Breng de O-ringafdichting tussen de montageplaat en de blokkering aan.

2. Breng de afdichting van de bevestigingsbout aan.
3. Breng de afdichting van het huis aan.
4. Laat de magneet op de bodem van het filterhuis vallen.
5. Breng het filter in het huis aan.
6. Breng de bevestigingsbout in het filterhuis aan.
7. Plaats het filter omhoog tegen de onderzijde van de elektrische blokkering.
8. Haal de bevestigingsbout van het filter aan met 12 Nm (106 lb-in).
9. Open de handbediende afsluiter. Start de motor en controleer bij elke bevestiging waaraan onderhoud is uitgevoerd het propaanbrandstofsysteem op lekkage. Raadpleeg Hoofdstuk 5.8, Lektest propaanbrandstofsysteem.

5.7 DRUKONTLASTING PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM

LET OP

HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM WERKT BIJ EEN DRUK TOT MAXIMAAL 21,5 BAR (312 PSI). OM BRANDGEVAAR EN HET RISICO OP LICHAAMELIJK LETSEL TE VERMINDEREN, DIENT U DE DRUK VAN HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM (WAAR VAN TOEPASSING) TE ONTLASTEN VOORDAT U ONDERHOUD UITVOERT AAN DE ONDERDELEN VAN HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM.

Druk van propaanbrandstofsysteem ontlasten:

1. Sluit de handbediende afsluiter op de propaanbrandstoftank.
2. Start de motor en laat deze draaien tot de motor afslaat.
3. Zet het contact UIT.

LET OP

IN HET BRANDSTOFSYSTEEM BEVINDT ZICH NOG RESTDAMPDRUK. ZORG ERVOOR DAT DE WERKPLEK GOED WORDT GEVENTILEERD VOORDAT U DE BRANDSTOFLEIDING LOSMAAKT.

5.8 LEKTEST PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM



GEBUIK NOOIT OPEN VUUR OP WAT VOOR WIJZE DAN OOK OM HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM OP LEKKAGE TE CONTROLEREN.

Controleer na uitgevoerd onderhoud het propaanbrandstofsysteem altijd op lekkage. Controleer de koppelingen van het gerepareerde of vervangen onderdeel op lekkage. Gebruik een in de handel verkrijgbare vloeistoflekdetector of een elektronische lekdetector. Gebruik, indien beide methoden worden toegepast, eerst de elektronische lekdetector om verontreiniging door de vloeistoflekdetector te voorkomen.

5.9 BANDEN EN WIELEN

Bandenschade

Bij pneumatische banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer inkepingen of scheuren worden ontdekt waardoor koordlagen in de wang of het loopvlak van de band bloot komen te liggen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen. Er moet een regeling worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel.

Bij schuimgevulde polyurethaan banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer een van de volgende punten wordt aangetroffen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen en er een regeling moet worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel:

- Een gladde, gelijkmatige inkeping door de koordlagen waarvan de totale lengte groter is dan 7,5 cm (3 in).
- Elke scheur of snee (gerafelde randen) in de koordlagen die groter is dan 2,5 cm (1 in) in willekeurige richting.
- Elk gat dat groter is dan 2,5 cm (1 in) in diameter.
- Elke beschadiging aan de koorden in de hiel van de band.

Als een band beschadigd is maar binnen de hierboven vermelde criteria valt, moet de band dagelijks worden gecontroleerd om zeker te zijn dat de schade zich niet heeft uitgebreid tot buiten de toelaatbare criteria.

Banden vervangen

JLG adviseert dat vervangingsbanden dezelfde bandenmaat en hetzelfde aantal koordlagen hebben en van hetzelfde merk zijn als de oorspronkelijke fabrieksbanden. Raadpleeg de JLG-onderdelenhandleiding voor het onderdeelnummer van de goedgekeurde banden voor een bepaalde machine en een bepaald model. Als er geen goedgekeurde vervangingsbanden van JLG worden gebruikt, adviseren we dat de vervangingsbanden over de volgende eigenschappen beschikken:

- Gelijk of groter aantal koordlagen, gelijke of hogere belastbaarheid en identieke bandenmaat t.o.v. originele banden
- Contactbreedte loopvlak band gelijk aan of groter dan originele banden
- Afmetingen van wieldiameter, breedte en offset gelijk aan originele banden.
- Goedgekeurd voor toepassing door de bandenfabrikant (met inbegrip van pompdruk en maximale bandlast).

Vervang geen schuimgevulde banden door luchtbanden, tenzij hiervoor specifiek door JLG Industries Inc. goedkeuring is verleend. Zorg ervoor dat bij het kiezen en monteren van vervangingsbanden alle banden de door JLG geadviseerde bandenspanning hebben. Vanwege kleine afwijkingen in de bandenmaat tussen de verschillende merken moeten alle banden op eenzelfde as identiek zijn.

Wielen vervangen

De velgen die op elk product zijn gemonteerd, zijn ontwikkeld aan de hand van stabiliteitseisen zoals spoorbreedte, bandenspanning en laadcapaciteit. Wijzigingen aan de afmetingen, zoals velgbreedte, plaats van het middenstuk, een grotere of kleinere diameter, enz., zonder schriftelijke fabrieksgoedkeuring kunnen een onveilige situatie opleveren voor wat betreft de stabiliteit.

Wielmontage

Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

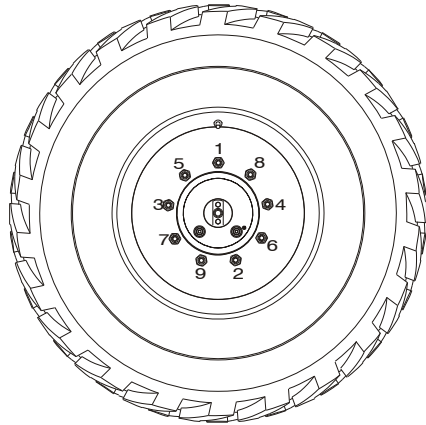
WAARSCHUWING

WIELMOEREN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIT MOET GEHANDHAAFD BLIJVEN OM LOSZITTENDE WIELEN, GEBROKEN TAPEINDEN EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN. ZORG ERVOOR DAT U UITSLUITEND MOEREN GEBRUIKT DIE PAssen BIJ DE CONUSHOEK VAN HET WIEL.

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aan-

halen kunnen de tapeinden breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle moeren eerst met de hand aan zodat deze niet scheef komen te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of moeren.
2. Haal de moeren aan in onderstaande volgorde:



PATROON MET
9 WIELMOEREN

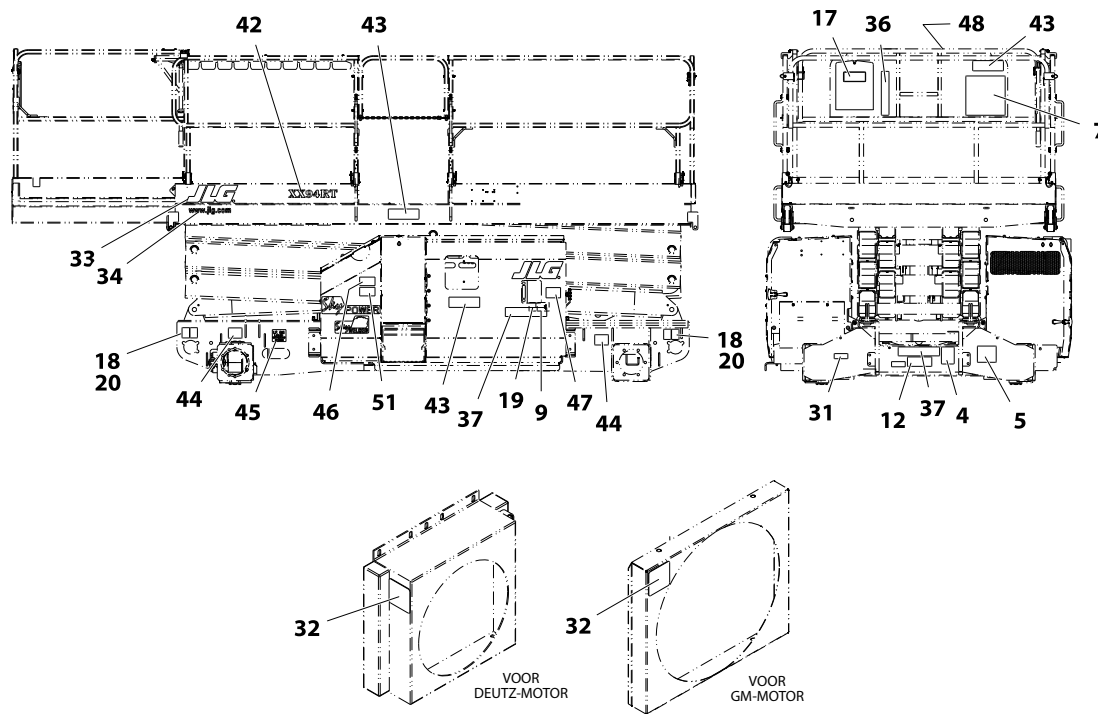
3. De moeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de moeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de momententabel.

Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren.

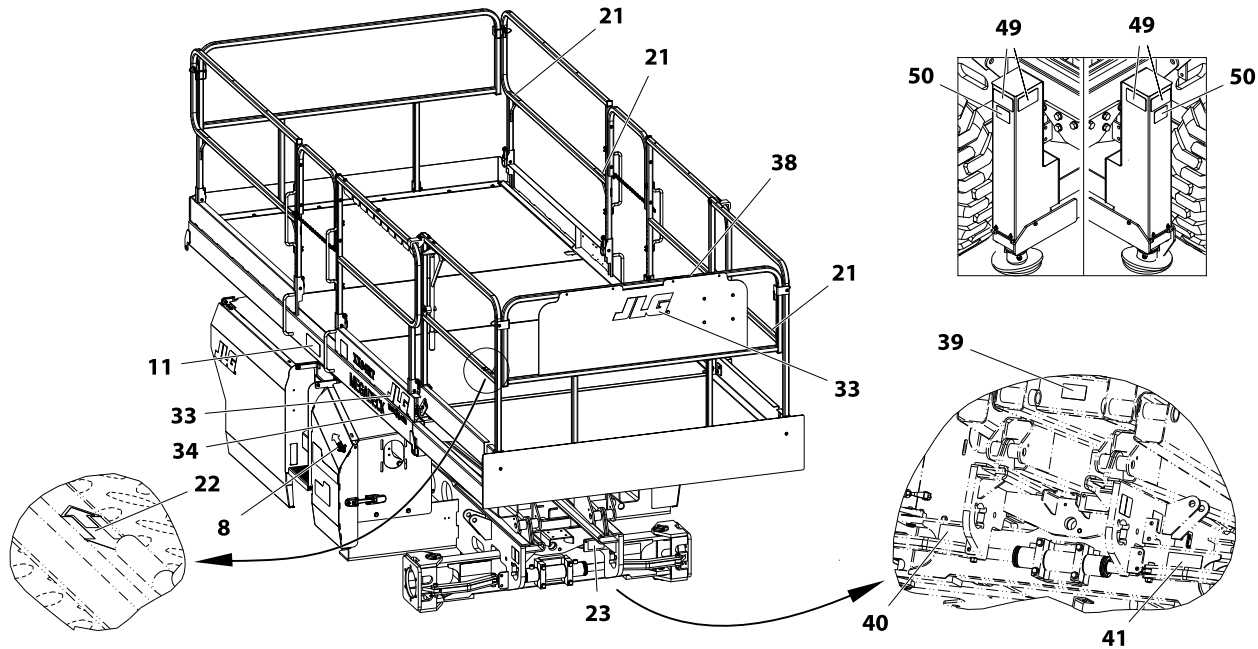
Tabel 5-11. Momententabel wielmoeren

AANHAALVOLGORDE		
1 ^e fase	2 ^e fase	3 ^e fase
60-70 Nm (40-50 lb-ft)	125-150 Nm (90-105 lb-ft)	200-240 Nm (145-170 lb-ft)

5.10 PLAATS VAN STICKERS



Figuur 5-7. Plaats van stickers - Blad 1 van 2 (ANSI)



Figuur 5-8. Plaats van stickers - Blad 2 van 2 (ANSI)

Tabel 5-12. Legenda voor plaats van stickers - ANSI

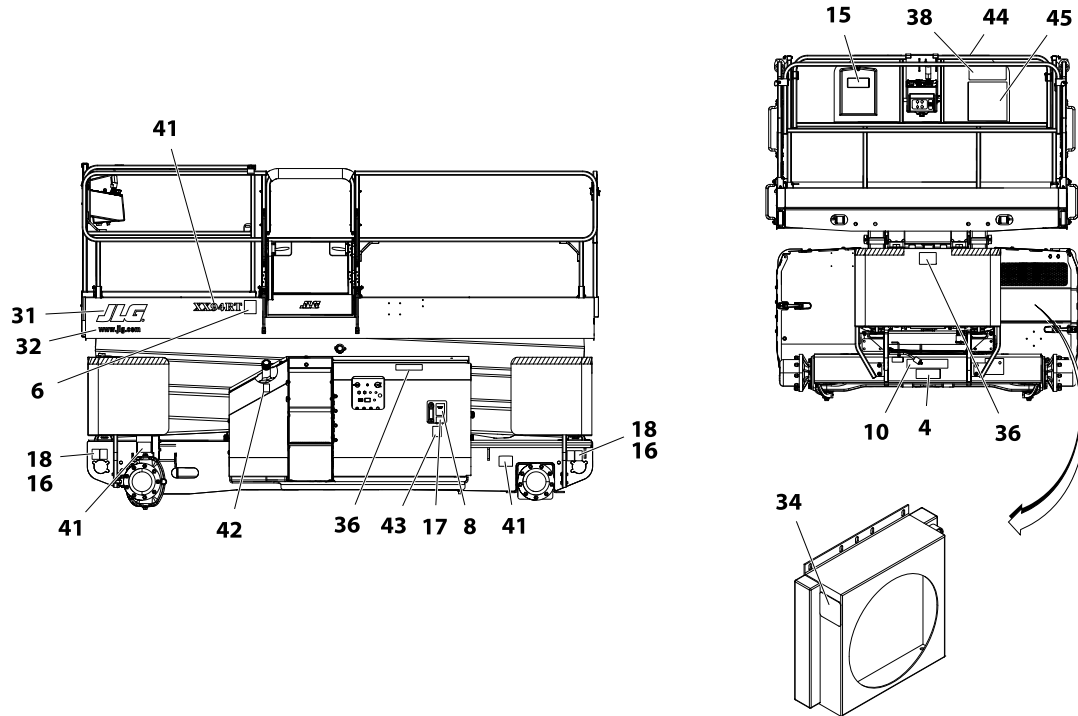
Itemnr.	ANSI (0271752-5)	Eng/Chi (0275100-2)	CSA (0271755-4)	Eng/Spa (0271766-3)	Por/Spa (0271767-3)	Eng/Kor (1001162514)
1-3	--	--	--		--	
4	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	--
5	1702153	1704607	1704006	1704007	1704008	1702153
6	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
7	1703816	1705195	1704684	1704691	1704699	1001162115
8	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687
9	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
10	--	--	--	--	--	
11	3251813	3251813	3251813	3251813	3251813	--
12	1001092250	1001092251	1001092250	1001092250	1001092250	1001092250
13-16	--	--	--	--	--	--
17	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
18	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
19	1703812	1703812	1703812	1703812	1703812	1703812
20	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
21	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
22	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819

Tabel 5-12. Legenda voor plaats van stickers - ANSI

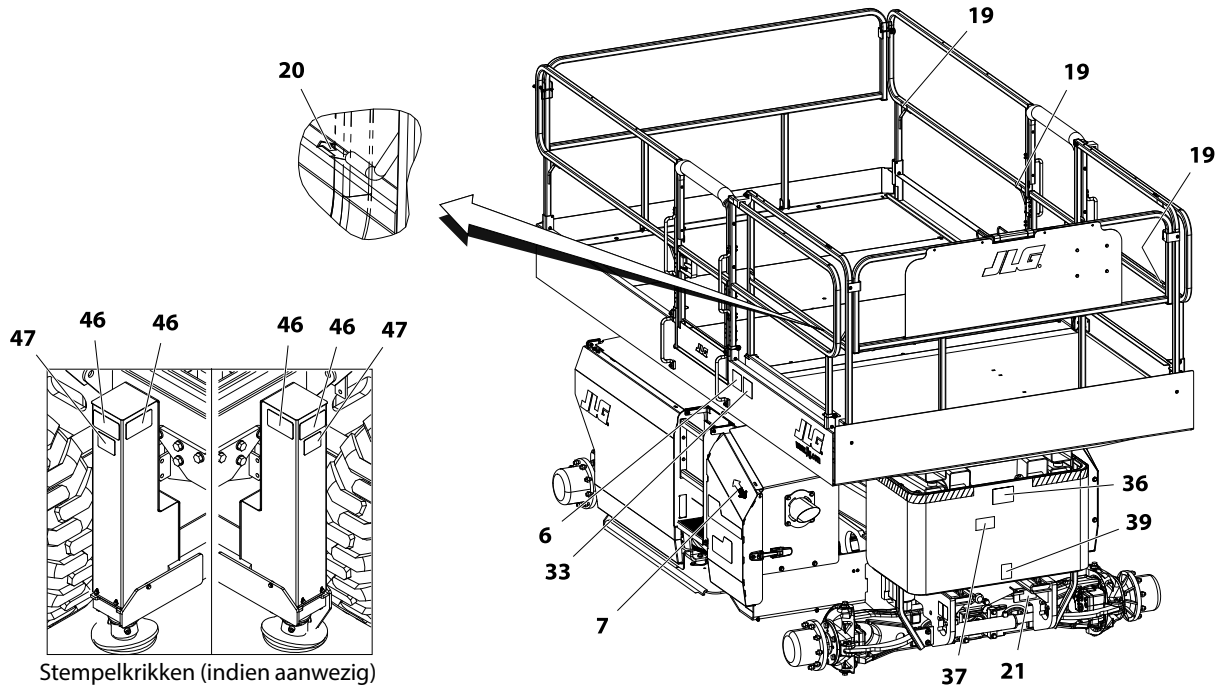
Itemnr.	ANSI (0271752-5)	Eng/Chi (0275100-2)	CSA (0271755-4)	Eng/Spa (0271766-3)	Por/Spa (0271767-3)	Eng/Kor (1001162514)
23	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822
24-30	--	--	--	--	--	--
31	--	--	1705303	--	--	--
32	1703162	1703162	1703162	1703162	1703162	1703162
33	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773
34	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
35	--	--	--	--	--	--
36	1705190	1705190	1705314	1705315	1705317	1001162110
37	1703818	1705193	1704686	1704693	1704701	1001162111
38	1703821	1705194	1704687	1704694	1704702	1001162112
39	1705019	1705019	1705019	1705019	1705019	1705019
40	1704432	1705943	1705311	1705316	1705318	1001162113
41	1703823	1705944	1705040	1705041	1705043	1001162114
42						
3394RT	1705038	1705038	1705038	1705038	1705038	1705038
4394RT	1705039	1705039	1705039	1705039	1705039	1705039

Tabel 5-12. Legenda voor plaats van stickers - ANSI

Itemnr.	ANSI (0271752-5)	Eng/Chi (0275100-2)	CSA (0271755-4)	Eng/Spa (0271766-3)	Por/Spa (0271767-3)	Eng/Kor (1001162514)
43						
3394RT	1705020	1705020	1705020	1705020	1705020	1705020
	1702757	1702757	1702757	1702757	1702757	1702757
4394RT	1705021	1705021	1705021	1705021	1705021	1705021
	1705022	1705022	1705022	1705022	1705022	1705022
44	1703493	1703493	1703493	1703493	1703493	1703493
45	1700818	1700818	1704271	1700818	1702720	1700818
46	1701542	1701542	1701542	1701542	1701542	1701542
	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505
47	1702788	--	1702788	--	--	--
	1704174		1704174			
48	1702962	--	1702962	--	--	--
	1702961		1702961			
49	1701214	1701214	1704690	1704697	1704698	1701214
			1701214			
50	1705042	1705042	1705042	1705042	1705042	1705042
51	1001108923	--	1001108923	--	--	1001108923



Figuur 5-9. Plaats van stickers - Blad 1 van 2 (CE/AUS)



Figuur 5-10. Plaats van stickers - Blad 2 van 2 (CE/AUS)

Tabel 5-13. Legenda stickers - CE/AUS

Itemnr.	CE/AUS (0275086-2)
1-3	--
4	1700584
5	1702631
6	1705515
7	1703687
8	1704412
9	--
10	
CE	3252533
AUS	3252534
11-14	--
15	1701509
16	1703811
17	1703812
18	1703814
19	1704277
20	1703819

Tabel 5-13. Legenda stickers - CE/AUS

Itemnr.	CE/AUS (0275086-2)
21	1703822
22-30	--
31	1702773
32	1704885
33	3251813
34	1703162
35	--
36	1706338
37	1705019
38	1705671
39	1705372
40	
3394RT	1705038
4394RT	1705039
41	1703493
42	1701505

Tabel 5-13. Legenda stickers - CE/AUS

Itemnr.	CE/AUS (0275086-2)
43	1702788 1703479 1704174 1704175
44	1702962
45 3394RT 4394RT	1705034 1705035 1705036 1705037
46	1701785
47	1705042

HOOFDSTUK 6. INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

Tabel 6-1. Inspectie- en reparatielogboek

Datum	Opmerkingen

Tabel 6-1. Inspectie- en reparatielogboek

Datum	Opmerkingen



An Oshkosh Corporation Company

EIGENDOMSOVERDRACHT

Aan de eigenaar van het product:

Als u momenteel de eigenaar bent, maar NIET de oorspronkelijke koper van het product dat in deze handleiding wordt beschreven, willen we graag weten wie u bent. JLG Industries, Inc. vindt het bijzonder belangrijk om over up-to-date gegevens te beschikken over de huidige eigenaren van JLG-producten, om hen veiligheidspublicaties te kunnen toezenden. JLG houdt de gegevens bij van de eigenaar van elk JLG-product en gebruikt deze informatie om de eigenaar zo nodig te informeren.

Maak gebruik van dit formulier om JLG te voorzien van bijgewerkte informatie met betrekking tot het huidige eigenaarschap van JLG-producten. Verzend het volledig ingevulde formulier per fax naar het Product Safety & Reliability Department van JLG of stuur het naar het onderstaande adres.

Hartelijk dank,
Product Safety & Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
VS
Telefoon: +1-717-485-6591
Fax: +1-301-745-3713

OPMERKING: Units die zijn geleased of gehuurd dienen niet op dit formulier te worden vermeld.

Productie model: _____

Serienummer: _____

Vorige eigenaar: _____

Adres: _____

Land: _____ Telefoon: (____) _____

Overdrachtsdatum: _____

Huidige eigenaar: _____

Adres: _____

Land: _____ Telefoon: (____) _____

Wie moeten we in uw bedrijf informeren?

Naam: _____

Aanspreektitel: _____



An Oshkosh Corporation Company

JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
VS

(717) 485-5161 (Corporate)
 (800) 544-5438 (Service)
 (717) 485-6417
www.jlg.com



3123615

Wereldwijde vestigingen van JLG

JLG Industries
358 Park Road
Regents Park
NSW 2143
Sydney 2143
Australië
 +6 (12) 87186300
 +6 (12) 65813058
Email: techservicesauc@jlg.com

JLG Ground Support Oude
Bundurs 1034
Breitwaterstraat 12A
3630 Maasmechelen
België
 +32 (0) 89 84 82 26
Email: emeaservice@jlg.com

JLG Latino Americana LTDA
Rua Antonia Martins Luiz, 580
Distrito Industrial Joao Narezzi
Indiaatuba-SP 13347-404
Brasil
 +55 (19) 3936 7664 (Parts)
 +55(19)3936 9049 (Service)
Email: comercialpecas@jlg.com
Email: servicios@jlg.com

Oshkosh-JLG (Tianjin) Equipment
Technology LTD
Shanghai Branch
No 465 Xiao Nan Road
Feng Xian District
Shanghai 201204
China
 +86 (21) 800 819 0050

JLG Industries Dubai
Jafza View
PO Box 262728, LB 19
20th Floor, Office 05
Jebel Ali, Dubai
 +971 (0) 4 884 1131
 +971 (0) 4 884 7683
Email: emeaservice@jlg.com

JLG France SAS
Z.I. Guillaume Mon Amy
30204 Fauillet
47400 Tonniens
Frankrijk
 +33 (0) 553 84 85 86
 +33 (0) 553 84 85 74
Email: pieces@jlg.com

JLG Deutschland GmbH
Max Planck Str. 21
27721 Ritterhude - Ihlpohl
Duitsland
 +49 (0) 421 69350-0
 +49 (0) 421 69350-45
Email: german-parts@jlg.com

JLG Equipment Services Ltd.
Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Hongkong
 + (852) 2639 5783
 + (852) 2639 5797

JLG Industries (Italia) S.R.L.
Via Po, 22
20010 Pregnana Milanese (MI)
Italië
 +39 (0) 2 9359 5210
 +39 (0) 2 9359 5211
Email: ricambi@jlg.com

JLG EMEA B.V.
Polaris Avenue 63
2132 JH Hoofdorff
Nederland
 +31 (0) 23 565 5665
Email: emeaservice@jlg.com

JLG NZ Access Equipment & Services
2B Fisher Crescent
Mt Wellington 1060
Auckland, Nieuw Zeeland
 +6 (12) 87186300
 +6 (12) 65813058
Email: techservicesaus@jlg.com

JLG Industries
Vahutinskoe shosse 24b.
Khimki
Moscow Region 141400
Russische Federatie
 +7 (499) 922 06 99
 +7 (499) 922 06 99

Oshkosh-JLG Singapore Technology
Equipment Pte Ltd.
35 Tuas Avenue 2
Jurong Industrial Estate
Singapore 639454
 +65 6591 9030
 +65 6591 9045
E-mail: SEA@jlg.com

JLG Iberica S.L.
Trapadella, 2
Pol. Ind. Castellbisbal Sur
08755 Castellbisbal Barcelona
Spanje
 +34 (0) 93 772 47 00
 +34 (0) 93 771 1762
Email: parts_iberica@jlg.com

JLG Sverige AB
Enköpingsvägen 150
176 27 Jarfalla
Zweden
 +46 (0) 8 506 595 00
 +46 (0) 8 506 595 27
Email: nordicsupport@jlg.com

JLG Industries (UK) Ltd.
Bentley House
Bentley Avenue
Middleton, Greater Manchester
M24 2GP
Verenigd Koninkrijk
 +44 (0) 161 654 1000
 +44 (0) 161 654 1003
Email: ukparts@jlg.com