



An Oshkosh Corporation Company

Bedienings- en veiligheidshandleiding

Originele instructies - Zorg dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Giekhoogwerkersmodellen

510AJ serie II

S/N E300001115

tot heden

ANSI

CE



3123442

January 5, 2015

Dutch - Operation & Safety

OPMERKING: *Deze handleiding is ook van toepassing op de volgende machine met het volgende serienummer: E300001068.*

VOORWOORD

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

WAARSCHUWINGSSYMBOLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, **ZAL** DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, **KAN** DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. KAN OOK WAARSCHUWEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE ACHTERGROND.

WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, **KAN** DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

OPMERKING

DUIDT INFORMATIE OF EEN BEDRIJFSRICHTLIJN AAN DIE DIRECT OF INDIRECT VERBAND HOUDT MET DE VEILIGHEID VAN PERSONEEL OF DE BESCHERMING VAN EIGENDOMMEN.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE JLG-VERTEGENWOORDIGER VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREgistREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ PERSONEN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL HEBBEN OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIËLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Neemt u contact op met:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
VS

of het plaatselijke JLG-kantoor
(Zie adressen op binnenzijde van omslag handleiding)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661
Fax: 301-745-3713
E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave

- maandag 1 april 2013

Herzien

- maandag 5 januari 2015

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
SECTION - 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN	
1.1 ALGEMEEN	1-1
1.2 VÓÓR HET WERK	1-1
Training en kennis van machinisten	1-1
Inspectie van het werkterrein	1-2
Inspectie van de machine	1-3
1.3 BEDIENING	1-3
Algemeen	1-3
Gevaar voor struikelen en vallen	1-4
Elektrocuciegevaaren	1-5
Gevaar voor kantelen	1-7
Gevaar voor beknelling en botsing	1-10
1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN	1-11
1.5 ONDERHOUD	1-11
Gevaaren bij het onderhoud	1-11
Gevaaren van accu's	1-13
SECTION - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE	
2.1 TRAINING VAN PERSONEEL	2-1
Training van machinisten	2-1
Toezicht op training	2-1
Verantwoordelijkheid van de machinist	2-1
2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD	2-2
Inspectie vóór het starten	2-4
Functiecontrole	2-5
Functietest SkyGuard	2-6

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
ALGEMEEN	2-10
2.3 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG)	2-12
SECTION - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE	
3.1 ALGEMEEN	3-1
3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS	3-1
Grondbedieningsstation	3-2
Indicatorpaneel grondbediening	3-6
Platformbedieningsstation	3-9
Indicatorpaneel platformbediening	3-13
SECTION - 4 - MACHINEBEDIENING	
4.1 BESCHRIJVING	4-1
4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN	4-1
Inhoud	4-1
Stabiliteit	4-2
4.3 MOTORBEDIENING	4-2
Startprocedure	4-2
Stopzetprocedure	4-3
4.4 RIJDEN	4-5
Vooruit en achteruit rijden	4-6
4.5 STUREN	4-8
4.6 PLATFORM	4-8
Platform rechtzetten	4-8
Platform draaien	4-8

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
4.7 GIEK.....	4-8
Giek zwenken	4-9
Torengiek omhoog en omlaag brengen.....	4-9
Hoofdgiek omhoog en omlaag brengen	4-9
Hoofdgiek in/uitschuiven.....	4-9
4.8 REGELING FUNCTIESNELHEID	4-9
4.9 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE).....	4-10
4.10 BEDIENING VAN SKYGUARD.....	4-10
4.11 HULPPOMP.....	4-11
4.12 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG).....	4-11
4.13 STOPZETTEN EN PARKEREN	4-12
4.14 HIJSEN EN VASTZETTEN	4-12
Hijsen.....	4-12
Vastsjorren.....	4-12
4.15 SLEPEN	4-14
Vóór het slepen	4-14
SECTION - 5 - NOODPROCEDURES	
5.1 ALGEMEEN	5-1
5.2 MELDEN VAN ONGEVALLEN.....	5-1
5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLEN	5-2
Gebruiker kan machine niet bedienen.....	5-2
Platform of giek zit boven vast.....	5-2
5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLEN.....	5-2

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
5.5 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE).....	5-3
SECTION - 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST	
6.1 INLEIDING.....	6-1
6.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES EN PRESTATIEGEGEVENS.....	6-1
Specificaties reikwijdte	6-2
Afmetingen	6-2
Chassis.....	6-3
Inhoud.....	6-3
Banden	6-3
Motor	6-4
Gewicht hoofdonderdelen.....	6-5
Hydrauliekolie.....	6-5
Plaats van serienummers	6-9
6.3 ONDERHOUD DOOR MACHINIST	6-15
6.4 BANDEN EN WIELEN	6-21
Bandenspanning	6-21
Bandenschade	6-21
Banden vervangen	6-21
Vervanging van wielen en banden	6-22
Wielmontage	6-22
6.5 AANVULLENDE INFORMATIE	6-24
SECTION - 7 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK	

FIGUURNUMMER - TITEL	PAGINA	FIGUURNUMMER - TITEL	PAGINA
2-1. Basisnomenclatuur - Blad 1 van 2.....	2-7	6-2. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 1 van 2.....	6-10
2-2. Basisnomenclatuur - Blad 2 van 2.....	2-8	6-3. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 2 van 2.....	6-11
2-3. Dagelijkse inspectieronde - Blad 1 van 3.....	2-9	6-4. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Caterpillar - Blad 1 van 2.....	6-12
2-4. Dagelijkse inspectieronde - Blad 2 van 3.....	2-10	6-5. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Caterpillar - Blad 2 van 2.....	6-13
2-5. Dagelijkse inspectieronde - Blad 3 van 3.....	2-11	6-6. Schema voor onderhoud en smering door machinist...	6-14
3-1. Grondbedieningsstation	3-3		
3-2. Grondbedieningsstation met Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)	3-4		
3-3. Indicatorpaneel grondbediening.....	3-7		
3-4. Platformbedieningsconsole	3-10		
3-5. Indicatorpaneel platformbediening	3-14		
4-1. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit	4-4		
4-2. Stand met de minste achterwaartse stabiliteit	4-5		
4-3. Recht en dwars op helling.....	4-7		
4-4. Tabel voor hijsen en vastsjorren	4-13		
4-5. Uitschakelnaaf aandrijving	4-14		
4-6. Plaats van stickers - Blad 1 van 6.....	4-15		
4-7. Plaats van stickers - Blad 2 van 6.....	4-16		
4-8. Plaats van stickers - Blad 3 van 6.....	4-17		
4-9. Plaats van stickers - Blad 4 van 6.....	4-18		
4-10. Plaats van stickers - Blad 5 van 6.....	4-19		
4-11. Plaats van stickers - Blad 6 van 6.....	4-20		
6-1. Plaatsen van serienummers	6-9		

FIGUREN

FIGUURNUMMER - TITEL

PAGINA

FIGUURNUMMER - TITEL

PAGINA

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

TABELNUMMER - TITEL	PAGINA	TABELNUMMER - TITEL	PAGINA
1-1	Minimale veilige afstanden	1-6	
1-2	Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)	1-9	
2-1	Inspectie- en onderhoudstabel	2-3	
4-1	Functietabel SkyGuard	4-10	
4-2	Legenda stickers	4-21	
6-1	Bedrijfsspecificaties	6-1	
6-2	Specificaties reikwijdte	6-2	
6-3	Afmetingen	6-2	
6-4	Chassispecificaties	6-3	
6-5	Inhoud	6-3	
6-6	Banden	6-3	
6-7	Deutz D2011L03	6-4	
6-8	Caterpillar C2.2	6-4	
6-9	Gewicht onderdelen	6-5	
6-10	Hydrauliekolie	6-5	
6-11	Specificaties Mobilfluid 424	6-6	
6-12	Specificaties Mobil DTE 13M	6-6	
6-13	UCon Hydrolube HP-5046	6-7	
6-14	Specificaties Mobil EAL H 46	6-7	
6-15	Specificaties Exxon Univis HVI 26	6-8	
6-16	Quintolubric 888-46	6-8	
6-17	Smeerspecificaties	6-15	
6-18	Momententabel wielmoeren	6-23	
7-1	Inspectie- en reparatiedagboek	7-1	

TABELLEN

TABELNUMMER - TITEL

PAGINA

TABELNUMMER - TITEL

PAGINA

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Voor het juiste gebruik van de machine dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Hieraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Dit hoofdstuk omvat de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ("JLG").

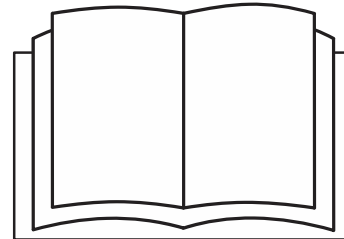
⚠ WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIËLE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VÓÓR HET WERK

Training en kennis van machinisten

- De machinist moet de bedienings- en veiligheidshandleiding in zijn geheel hebben gelezen en begrepen alvorens de machine te bedienen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Een machinist mag geen verantwoordelijkheid voor de bediening van de machine aanvaarden voordat hij/zij voldoende training heeft ontvangen van competente en bevoegde personen.
- Alleen bevoegde personen die hebben aangetoond dat zij het veilige en juiste gebruik en onderhoud van de machine begrijpen, mogen de machine bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg dat u ze begrijpt en houdt u eraan.
- Zorg dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten vertrouwd zijn met de noodschakelaars van de machine en de bediening in noodgevallen zoals die in deze handleiding zijn aangegeven.
- Zorg dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden voordat en terwijl de machine wordt bediend.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer het werkterrein op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.
- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.

Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functiecontroles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzekert u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzekert u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op de vloer van het platform. Houd schoenen en de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

1.3 BEDIENING

Algemeen

- De bediening van de machine vereist uw volledige aandacht. Breng de machine volledig tot stilstand voordat u apparatuur gebruikt, bijvoorbeeld een mobiele telefoon, een radioverbinding, enzovoort, die uw aandacht van veilige bediening van de machine zal afleiden.
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, hun gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.

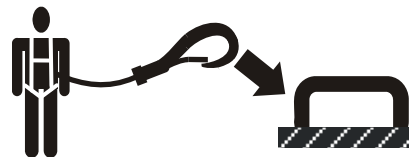
HOOFDSTUK 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.
- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Plaats wanneer u gaat rijden de giek altijd boven de achteras, in lijn met de rijrichting. Denk eraan dat als de giek boven de vooras is, de richting van de stuur- en rijfunctie omgekeerd is.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de sjordren van het chassis te trekken.
- Laat het platform geheel neer en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.
- Doe alle ringen, horloges en sieraden af bij het bedienen van de machine. Laat loszittende kleding en lang haar niet los hangen, daar deze aan apparatuur kunnen blijven hangen of erin verward kunnen raken.
- Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

- Hydraulische cilinders zijn onderhevig aan thermische uitzetting en inkrimping. Hierdoor kan de positie van giek en/of platform veranderen terwijl de machine stilstaat. Factoren die thermische beweging beïnvloeden, zijn o.a. de tijdsduur dat de machine blijft stilstaan, de hydrauliekolietemperatuur, de omgevingstemperatuur en de positie van giek en platform.

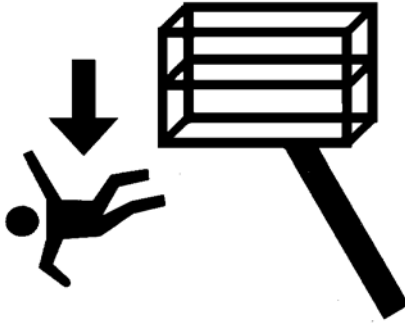
Gevaar voor struikelen en vallen

- Tijdens het werk moeten de personen op het platform een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd verankeringspunt. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een bevestigingspunt.



- Ga alleen door het hek naar binnen of naar buiten. Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar de machine gekeerd bij het betreden en verlaten van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.

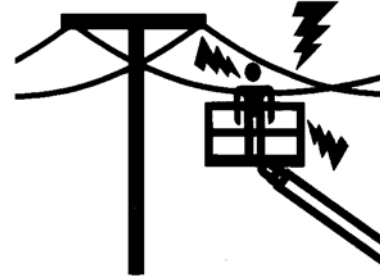
- Controleer of alle toegangshekken gesloten zijn en vastzitten en in de juiste stand staan alvorens de machine te bedienen.

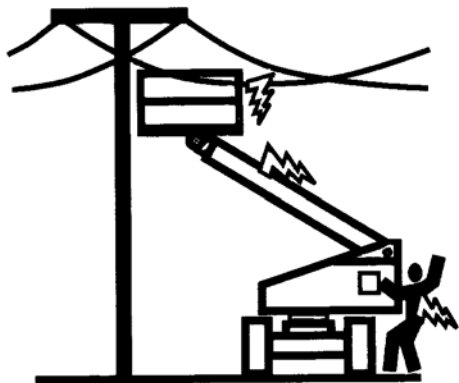


- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

Elektrocutiegevaaren

- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met elektrische stroom.





- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in Tabel 1-1 opgegeven minimale veilige afstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.

Tabel 1-1. Minimale veilige afstanden

Spanningsgebied (fase-fase)	MINIMALE AFSTAND in m (ft)
0 tot 50 kV	3 (10)
Meer dan 50 kV tot 200 kV	5 (15)
Meer dan 200 kV tot 350 kV	6 (20)
Meer dan 350 kV tot 500 kV	8 (25)
Meer dan 500 kV tot 750 kV	11 (35)
Meer dan 750 kV tot 1000 kV	14 (45)

OPMERKING: Dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.

- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50 000 volt. Voor elke 30 000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.

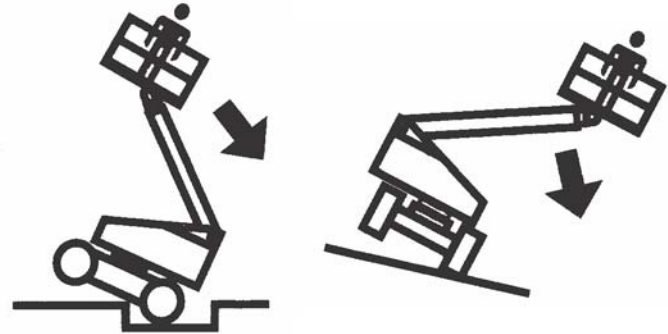
- De minimale afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De minimale afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

GEVAAR

ZORG DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.

Gevaar voor kantelen

- De gebruiker moet vertrouwd zijn met het oppervlak alvorens te rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.



- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog op of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg dat de machine op een stevige, horizontale en vlakke ondergrond staat voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.

HOOFDSTUK 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Overschrijd nooit de maximale belasting die op het platform staat aangegeven. Zorg dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.
- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.
- Duw of trek geen voorwerpen met de giek.
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Bedien de machine niet bij een windsnelheid van meer dan 12,5 m/s (28 mph). Raadpleeg Tabel 1-2, Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie).
- Vergroot het oppervlak van het platform of de lading niet. Een groter aan de wind blootgesteld oppervlak vermindert de stabiliteit.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane verlengstukken of toevoegingen.
- Als de giek of het platform in een stand staat waarbij één of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine te stabiliseren. Maak gebruik van hijskranen, vorkheftrucks of ander geschikt materieel om de machine te stabiliseren.

OPMERKING

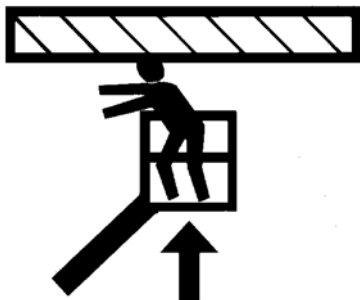
BEDIEN DE MACHINE NIET BIJ EEN WINDSNELHEID VAN MEER DAN 12,5 M/S (28 MPH).

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

Kracht	Windsnelheid		Beschrijving	Omstandigheden aan land
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog
1	0,3-1,5	1-3	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen
2	1,6-3,3	4-7	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen
3	3,4-5,4	8-12	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging
4	5,5-7,9	13-18	Matig	Stof en losse papiertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	8,0-10,7	19-24	Vrijkrachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	10,8-13,8	25-31	Krachtig	Grote takken in beweging. Vlaggen wapperen bijna horizontaal. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	13,9-17,1	32-38	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	17,2-20,7	39-46	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	20,8-24,4	47-54	Storm	Lichte structurele schade.

Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Controleer het werkterrein op vrije ruimte boven, aan de zijkanten van en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform en bij het rijden.



- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.
- Gebruik de giekfuncties, niet de rijfunctie om het platform dicht bij obstakels te plaatsen.
- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.

- Zorg dat ander personeel tijdens het rijden en zwenken op minstens 6 ft (1,8 m) afstand van de machine blijft.
- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rijnsnelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren die gevaar voor botsingen of lichamelijk letsel opleveren.
- Houd bij alle rijnsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, schakel dan naar de lage versnelling alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de hoogwerker. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit.
- Waarschuw het personeel niet onder een geheven giek of platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie het hoofdstuk Noodprocedures in deze handleiding voor slepen in noodgevallen.
- Zorg dat de giek in de opbergstand staat en de draaischijf vergrendeld is alvorens de machine te slepen, hijsen of vervoeren. Er mag zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevinden.
- Hijs de machine alleen aan de daarvoor bestemde plaatsen op de machine. Hijs de machine met materieel dat voldoende capaciteit heeft.
- Zie het hoofdstuk Bediening van de machine in deze handleiding voor informatie over hijsen.

1.5 ONDERHOUD

Deze paragraaf bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het personeel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Een onderhoudsschema dient door een bevoegd persoon opgesteld te worden en daaraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig is.

Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bewegende onderdelen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een geheven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anders door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.
- Ga GEEN hydraulische slangen of koppelingen repareren of vastzetten bij een ingeschakelde machine of wanneer het hydraulische systeem onder druk staat.

HOOFDSTUK 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.
- Gebruik NOOIT uw handen om op lekkage te controleren. Zoek naar lekken met behulp van een stuk karton of papier. Draag handschoenen als aanvullende bescherming van uw handen tegen spuitende vloeistof.



- Zorg dat vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een onstabiele positie liggen. Zorg dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is.

- Gebruik de machine niet als aarde bij het lassen.
- Bij het uitvoeren van laswerkzaamheden of metaalverspaning, moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen om het chassis te beschermen tegen aanraking met spatten van het lassen of verspanen.
- Tank niet terwijl de motor van de machine draait.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of massieve banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan die de stabiliteit in gevaar brengen.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die kritiek zijn voor de stabiliteit.

⚠ WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden op de machine uitvoert.
- Zorg dat er niet gerookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.
- Draag altijd hand-, oog- en gelaatsbescherming tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de accu's. Zorg ervoor dat accuzuur niet in aanraking met de huid of kleding komt.



ACCUVLOEISTOF IS UITERST CORROSIEF. VERMIJD TE ALLEN TIJDE AANRAKING MET HUID EN KLEDING. SPOEL EEN PLAATS DIE ERMEE IN CONTACT IS GEKOMEN ONMIDDELIJK AF MET SCHOON WATER EN ROEP MEDISCHE HULP IN.

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg dat het peil van de accuvloeistof niet te hoog wordt. Voeg alleen gedestilleerd water aan accu's toe wanneer ze volledig opgeladen zijn.

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN PERSONEEL

De hoogwerker is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

1. Gebruik en beperkingen van het platform- en grondbedieningsstation, de noodschakelaars en beveiligingssystemen.
2. Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
3. Regels van de werkgever en overheidsvoorschriften.
4. Gebruik van goedgekeurde valbescherming.
5. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of potentiële storing te herkennen.

6. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen, steile hellingen.
7. Manieren om de gevaren van onbeschermde elektrische geleiders te voorkomen.
8. Specifieke eisen voor het werk of voor toepassing van de machine.

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkterrein.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

De volgende tabel bevat de door JLG Industries, Inc. vereiste periodieke inspecties en periodiek onderhoud van de machine. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor hoogwerkers. De inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als de machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEeft DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK OPGELEIDE MONTEUR.

HOOFDSTUK 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

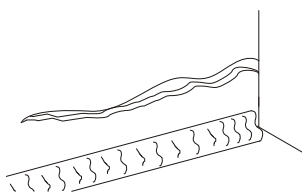
Tabel 2-1. Inspectie- en onderhoudstabel

Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Raadpleeg
Inspectie vóór het starten	Elke dag vóór gebruik of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie (zie opmerking)	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine (zie opmerking)	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek opgeleide monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding
OPMERKING: <i>Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.</i>				

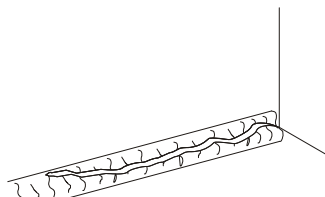
Inspectie vóór het starten

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Vervuiling** - Controleer alle oppervlakken op lekken (olie, brandstof of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie** - Controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moedermateriaal en andere onregelmatigheden.



Scheurtjes in moedermateriaal



Gescheurde lasnaad

3. **Stickers en plaatjes** - Controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzeker u ervan dat er geen stickers of plaatjes ontbreken. Zorg dat alle onleesbare stickers en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.

4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** - Zorg dat een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt.
5. **Inspectieronde** - Zie Figuur 2-3. en Figuur 2-4.
6. **Accu** - Opladen wanneer nodig.
7. **Brandstof** (Machines met verbrandingsmotor) - Voeg de juiste brandstof toe wanneer nodig.
8. **Motorolievoorraad** - Controleer of het motoroliepeil tot het merkteken "Vol" op de peilstok reikt en de vuldop vast zit.
9. **Hydrauliekolie** - Controleer het hydrauliekoliepeil. Zorg dat hydrauliekolie wordt bijgevuld wanneer nodig.
10. **Accessoires/hulpstukken** - Raadpleeg de bedienings- en veiligheidshandleiding van elk op de machine geïnstalleerd hulpstuk of accessoire voor specifieke instructies wat betreft inspectie, bediening en onderhoud.
11. **Funciecontrole** - Wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke instructies.

WAARSCHUWING

ALS DE MACHINE NIET GOED WERKT, MOET DEZE ONMIDDELIJK WORDEN UITGEZET! MELD HET PROBLEEM AAN HET BETREFFENDE ONDERHOUDSPERSONEEL. BEDIEN DE MACHINE PAS WANNEER HIJ HIERVOOR VEILIG IS VERKLAARD.

Functiecontrole

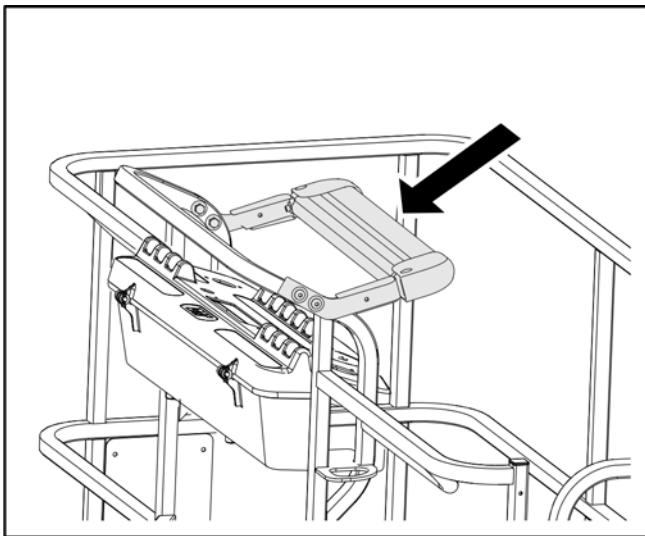
Voer de functiecontrole als volgt uit:

1. Vanaf het grondbedieningspaneel zonder lading op het platform:
 - a. Controleer of alle beschermkappen die de schakelaars of sloten beschermen zijn aangebracht.
 - b. Bedien alle functies en controleer de giekafslagschakelaars; de rijsnelheid moet overgaan op de kruipstand als de ondergiek omhoog staat of de hoofdgiek boven horizontaal staat.
 - c. Controleer de hulpvoeding (of handbediend dalen).
 - d. Verzeker u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop geactiveerd wordt.
 - e. Overtuig u ervan dat alle giekfuncties stoppen wanneer de functieactiveringsschakelaar wordt losgelaten.
2. Vanaf de platformbedieningsconsole:
 - a. Verzeker u ervan dat de bedieningsconsole stevig op de juiste plaats vastzit.
 - b. Controleer of alle beschermkappen die de schakelaars of sloten beschermen zijn aangebracht.
 - c. Bedien alle functies en controleer alle afslag- en uitschakelaars.
 - d. Overtuig u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop wordt ingedrukt.
 - e. Controleer of alle machinefuncties stoppen wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten.
3. Met het platform in de transportstand (opbergstand):
 - a. Rijd de machine op een helling, niet hoger dan de nominale hellingshoek, en stop om te controleren of de remmen de machine tegenhouden.
 - b. Controleer of de schieffstandindicator brandt om te verzekeren dat deze naar behoren werkt.

Functietest SkyGuard

Vanaf de platformconsole:

Test de SkyGuard-functie door de functies voor uitschuiven te bedienen en vervolgens de SkyGuard-sensor te activeren. De functie voor uitschuiven stopt en de functie voor inschuiven werkt kortstondig en de claxon klinkt tot de SkyGuard-sensor en de voetschakelaar worden uitgeschakeld.

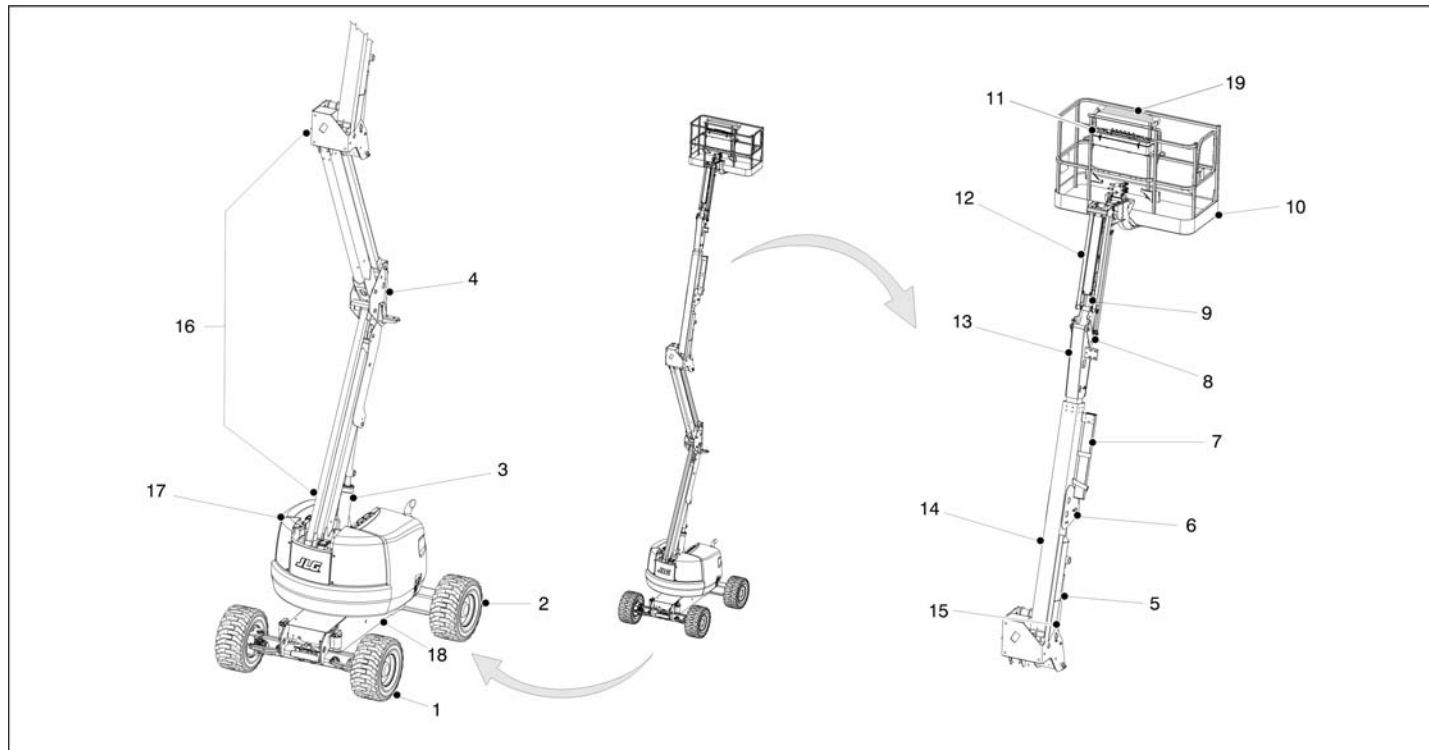


OPMERKING: Als de machine is uitgerust met zowel SkyGuard als Soft Touch worden functies niet omgekeerd, maar alleen gestopt.

OPMERKING: Let erop dat het blauwe zwaailicht, indien aanwezig, oplicht wanneer SkyGuard geactiveerd is.

Schakel de SkyGuard-sensor uit, laat de bedieningselementen los, schakel de voetschakelaar uit en weer in en zorg ervoor dat normaalbedrijf mogelijk is.

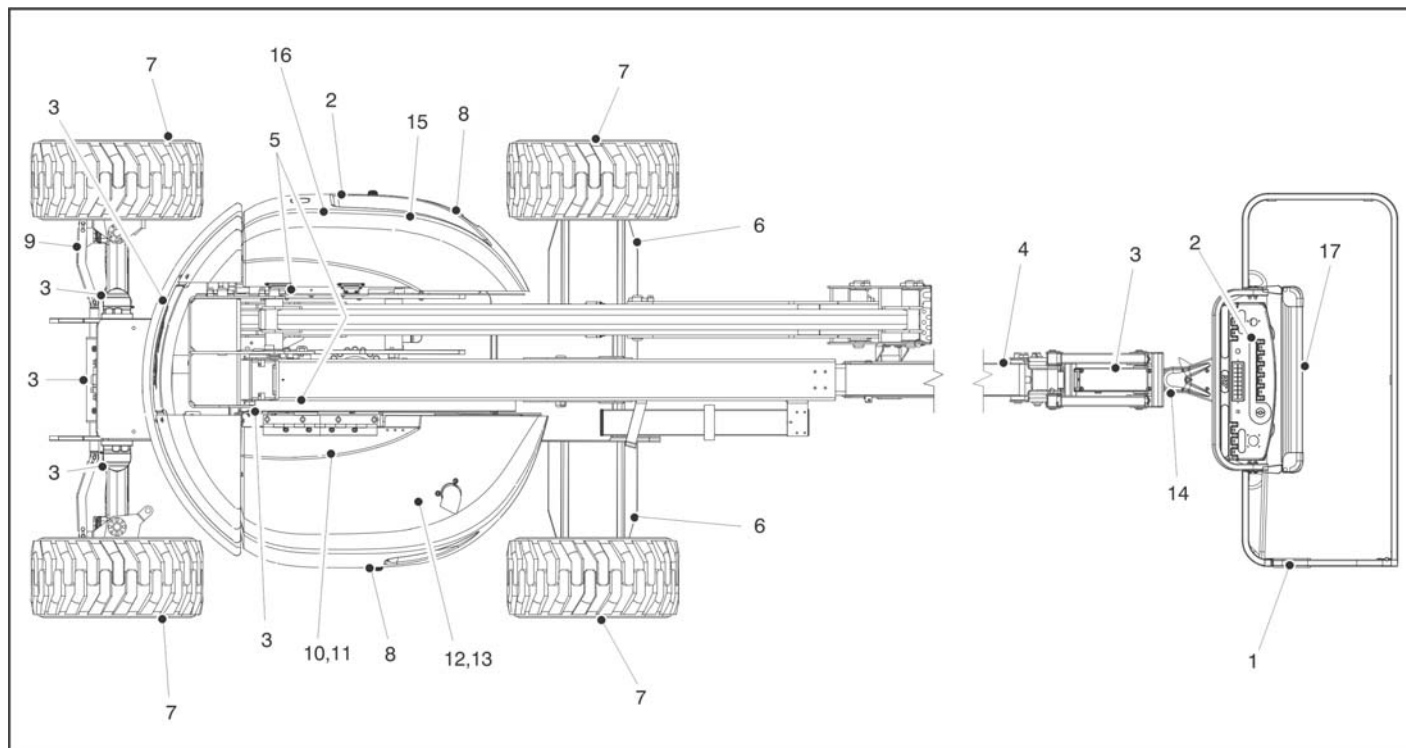
Als SkyGuard na omkering of uitschakeling van de functie geactiveerd blijft, houd de schakelaar opheffen SkyGuard dan ingedrukt om normaal gebruik van machinefuncties mogelijk te maken tot de SkyGuard-sensor wordt uitgeschakeld.



Figuur 2-1. Basisnomenclatuur - Blad 1 van 2

1. Stuur/aangedreven wielen voor
2. Aangedreven wielen achter
3. Hefcilindertorengiek
4. Onderste opstand
5. Hefcilinder hoofdgiek
6. Hoofdgiek
7. Kabelkanaal
8. Kantelcilinder
9. Jibcilinder
10. Platform
11. Platformconsole
12. Jib
13. Uitschuifbaar gieksegment
14. Vast gieksegment
15. Hoofdcilinder
16. Torengiek
17. Draaischijf
18. Chassis
19. SkyGuard (indien aanwezig)

Figuur 2-2. Basisnomenclatuur - Blad 2 van 2



Figuur 2-3. Dagelijkse inspectieronde - Blad 1 van 3

ALGEMEEN

Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga naar rechts (van boven gezien tegen de klok in) en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de volgende checklist worden genoemd.

WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN, DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE IS UITGESCHAKELD.

OM ONGEVALLLEN TE VOORKOMEN, MAG EEN MACHINE NIET BEDIEND WORDEN VOORDAT ALLE DEFECTEN ZIJN VERHOLPEN.

OPMERKING BIJ INSPECTIE: *Controleer bij alle componenten of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er naast alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade, lekkage of overmatige slijtage is.*

- 1. Platform en hek** - Voetschakelaar werkt goed, niet gewijzigd, uitgeschakeld of geblokkeerd. Grendel van toegangshek, aanslag en scharnieren functioneren.
- 2. Platform- en grondbedieningsconsole** - Schakelaars en bedieningshendels gaan terug naar neutraal, stickers/plaatjes vast en leesbaar, aanduidingen bij bedieningselementen leesbaar.
- 3. Alle hydraulische cilinders** - Geen zichtbare beschadiging; scharnierpennen en hydrauliekslangen onbeschadigd, geen lekkage.
- 4. Gieksegmenten/Opstanden/Draaischijf** - Zie opmerking bij inspectie.
- 5. Giekafslagschakelaars** - Schakelaars functioneren goed.
- 6. Aandrijfmotor, rem en naaf** - Geen tekenen van lekkage.
- 7. Wielen met banden** - Goed vastgezet zonder ontbrekende wielmoeren. Controleer op versleten loopvlak, insnijdingen, scheurtjes en andere onregelmatigheden. Controleer de wielen op beschadiging en corrosie.
- 8. Motorkap** - Zie opmerking bij inspectie.

Figuur 2-4. Dagelijkse inspectieronde - Blad 2 van 3

HOOFDSTUK 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

9. **Spoorstanguiteinden en stuurassen** - Zie opmerking bij inspectie.
10. **Draaischijflager** - Teken van goede smering. Geen tekenen van losse bouten of losheid tussen lager en machine.
11. **Zwenkmotor en wormtandwiel** - Teken van goede smering; geen zichtbare beschadiging.
12. **Hydraulische hulppomp** - Zie opmerking bij inspectie.
13. **Hydraulische hoofdpomp** - Zie opmerking bij inspectie.
14. **Platformdraaimechanisme** - Zie opmerking bij inspectie.
15. **Brandstoftank** - Zie opmerking bij inspectie.
16. **Hydrauliekoliereservoir** - Zie opmerking bij inspectie.
17. **SkyGuard** - Zie opmerking bij inspectie.

Figuur 2-5. Dagelijkse inspectieronde - Blad 3 van 3

2.3 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG)

OPMERKING

HET BLOKKEERSYSTEEM MOET OM DE DRIE MAANDEN, TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM WORDT VERVANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT HET SYSTEEM NIET GOED WERKT, WORDEN GETEST.

OPMERKING: *Zorg dat de giek geheel is ingeschoven en neergelaten en midden tussen de aandrijfwielen staat voordat u begint de blokkeercilinder te testen.*

1. Plaats een 6 in (15,2 cm) hoog blok met een oprit voor het linker voorwiel.
2. Start de motor vanaf het platformbedieningsstation.
3. Zet de rijhendel in de voorwaartse stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het linker voorwiel boven op het blok staat.
4. Activeer voorzichtig de zwenkhendel en plaats de giek boven de rechterkant van de machine.
5. Plaats de rijhendel, met de giek over de rechterkant van de machine, in "Achteruit" en rijd de machine van het blok en de oprit af.
6. Laat een helper controleren of het linker voorwiel of het rechter achterwiel boven de grond blijft hangen.
7. Activeer voorzichtig de zwenkhendel en zet de giek weer in de opbergstand (midden tussen de aangedreven wielen). Wanneer de giek in de opbergstand (het midden) staat, moeten de blokkeercilinders loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten; het kan nodig zijn om "Rijden" te activeren voordat de cilinders loslaten.
8. Plaats een 15,2 cm (6 inch) hoog blok met een oprit voor het rechter voorwiel.
9. Zet de rijhendel in de voorwaartse stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het rechter voorwiel boven op het blok staat.
10. Plaats de rijhendel, met de giek over de linkerkant van de machine, in "Achteruit" en rijd de machine van het blok en de oprit af.

HOOFDSTUK 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

- 11.** Laat een helper controleren of het rechter voorwiel of het linker achterwiel boven de grond blijft hangen.
- 12.** Activeer voorzichtig de zwenkhendel en zet de giek weer in de opbergstand (midden tussen de aangedreven wielen). Wanneer de giek in de opbergstand (het midden) staat, moeten de blokkeercilinders loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten; het kan nodig zijn om "Rijden" te activeren voordat de cilinders loslaten.
- 13.** Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storing door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

3.1 ALGEMEEN

OPMERKING

DE FABRIKANT HEEFT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN MACHINIST ZIJN VERANTWOORDELIJK VOOR HET VOLGEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPROCEDURES.

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om de bedieningsfuncties te kunnen begrijpen.

3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

OPMERKING: Alle machines zijn uitgerust met bedieningspanelen die symbolen bevatten om de bedieningsfuncties aan te geven. Zie op ANSI-machines de sticker die zich op het scherm vóór de bedieningskast of op het grondbedieningspaneel bevindt voor deze symbolen en de overeenkomstige functies.

OPMERKING: Op de indicatorpanelen worden symbolen van verschillende vorm gebruikt om de machinist te wijzen op verschillende bedrijfssituaties die kunnen ontstaan. De betekenis van deze symbolen wordt hieronder toegelicht.

Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt verholpen, ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben. Deze indicator is rood.



Duidt op een abnormale bedrijfsconditie die, indien deze niet wordt verholpen, onderbreking van het machinebedrijf of schade tot gevolg kan hebben. Deze indicator is geel.



Duidt op belangrijke informatie over de bedrijfsconditie, m.a.w. procedures die essentieel zijn voor de veilige bediening. De indicator is groen met uitzondering van de capaciteitsindicator die groen of geel is afhankelijk van de stand van het platform.



⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

Grondbedieningsstation

OPMERKING: De functieactiveringsschakelaar moet ingedrukt worden gehouden om in en uit te schuiven, te zwenken, de toerengiek te heffen, de hoofdgiek te heffen, de jib te heffen, het automatisch rechtzetten van het platform op te heffen en het platform te draaien.



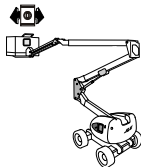
⚠ WAARSCHUWING

BEDIEN DE MACHINE NIET VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION TERWIJL ER PERSONEN OP HET PLATFORM ZIJN, BEHALVE IN NOODGEVALLEN.

VOER VÓÓR HET WERK ZO VEEL MOGELIJK CONTROLES EN INSPECTIES VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION UIT.

1. Platform draaien

Met deze schakelaar met drie standen kan het platform gedraaid worden.

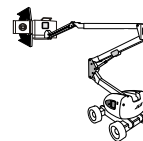


⚠ WAARSCHUWING

GEBRUIK DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/ OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLEN. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

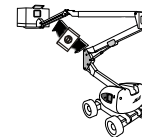
2. Platform rechtzetten

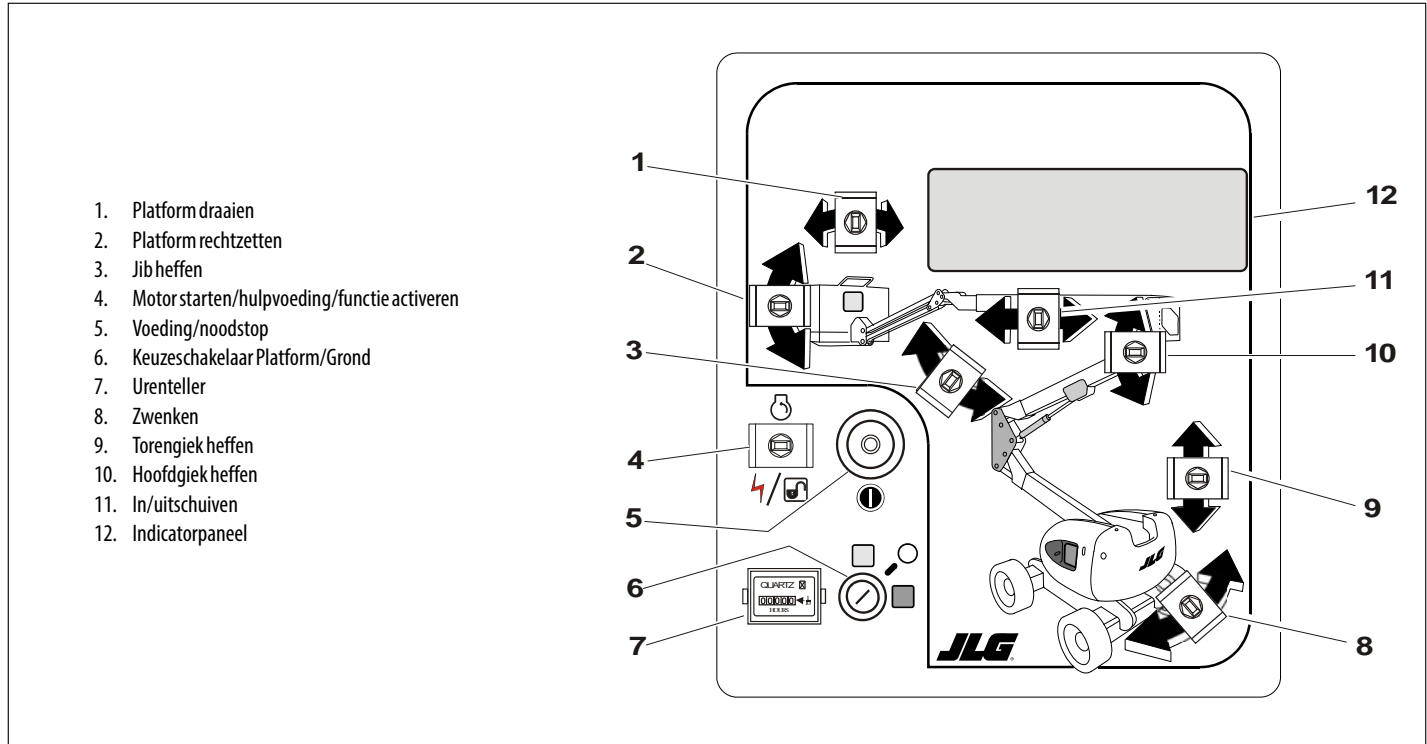
Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetsysteem afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.



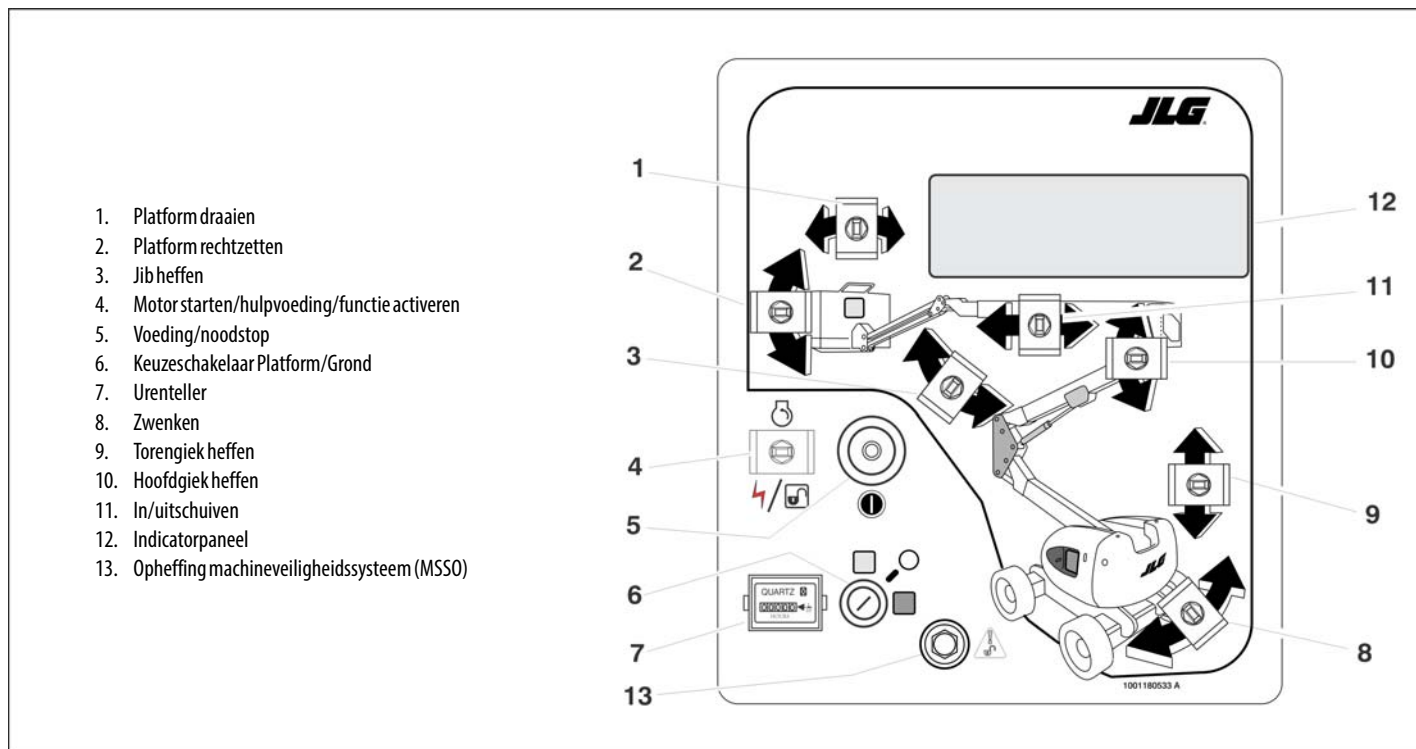
3. Jib heffen (indien aanwezig)

Met deze schakelaar kan de jib omhoog en omlaag gebracht worden.





Figuur 3-1. Grondbedieningsstation



Figuur 3-2. Grondbedieningsstation met Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)

HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

4. Motor starten/hulpvoedingsschakelaar/functie activeren

Om de motor te starten, moet de schakelaar omhoog worden gehouden totdat de motor aanslaat.



Om de hulpvoeding te gebruiken, moet de schakelaar omlaag worden gehouden zolang de hulp pomp wordt gebruikt. De hulpvoeding kan alleen worden gebruikt als de motor niet in bedrijf is.



Wanneer de motor draait, moet de activeringschakelaar omlaag worden gehouden om alle bedieningsfuncties van de giek te activeren.



OPMERKING: De hulpvoeding werkt alleen als er geen oliedruk is, en wordt uitgeschakeld wanneer de motor draait.

5. Voeding/noodstop

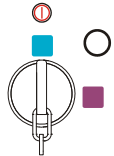
Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan de keuzeschakelaar Platform/Grond levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uitstaat), is de voeding naar de keuzeschakelaar Platform/Grond uitgeschakeld.



OPMERKING: Wanneer de keuzeschakelaar Platform/Grond in de middelste stand staat, is de voeding naar beide bedieningsstations uitgeschakeld. Haal de sleutel eruit om te voorkomen dat de bedieningselementen worden geactiveerd. Op machines met CE-specificatie kan de sleutel in de platformstand worden verwijderd. In geval van nood moet de sleutel beschikbaar zijn voor het personeel op de grond.

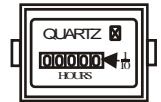
6. Keuzeschakelaar Platform/Grond

De sleutelschakelaar met drie standen die voeding aan de bedieningsconsole op het platform levert wanneer deze op Platform staat. Als de sleutelschakelaar in de stand GROND staat, is alleen de grondbediening beschikbaar.



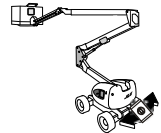
7. Urenteller

De urenteller kan hoogstens 9999,9 uur registreren en kan niet worden teruggesteld.



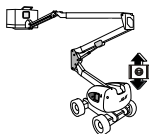
8. Zwenken

Met de zwenkschakelaar kan de draaischijf 360 graden niet-continu worden gedraaid wanneer deze op "Links" of "Rechts" wordt gezet.



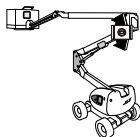
9. Torengiek heffen

Hiermee worden de onder- en middelgiek omhoog en omlaag gebracht.



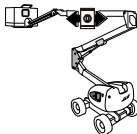
10. Hoofdgiek heffen

Hiermee wordt de hoofdgiek omhoog en omlaag gebracht.



11. In/uitschuiven

Hiermee wordt de hoofdgiek in- en uitgeschoven.



12. Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)

Hiermee kan in noodgevallen de blokkering van functieregelaars worden opgeheven die zijn geblokkeerd in het geval van activering van het belastingdetectiesysteem.



Indicatorpaneel grondbediening

1. Indicator Opladen accu

Geeft aan dat er een probleem is met de accu of het laadcircuit en dat service nodig is.



2. Indicator motoroliedruk

Geeft aan dat de motoroliedruk lager dan normaal is en dat service nodig is.



3. Indicator te hoge motorkoelvloeistoftemperatuur (vloeistofgekoelde motoren)

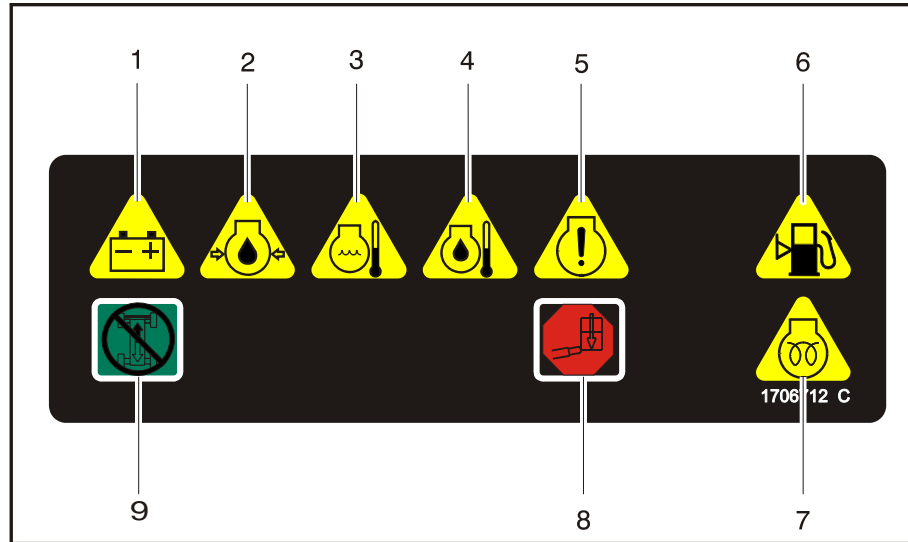
Geeft aan dat de temperatuur van de motorkoelvloeistof abnormaal hoog is en dat service nodig is.



4. Indicator motorolietemperatuur (Deutz)

Geeft aan dat de temperatuur van de motorolie, die ook dient als motorkoelvloeistof, abnormaal hoog is en dat service nodig is.





- | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Accu opladen | 6. Brandstof bijna op |
| 2. Lage motoroliedruk | 7. Gloeibougies, wachten met starten |
| 3. Hoge motorkoelvloeistoftemp. | 8. Overbelasting platform |
| 4. Motorolietemp. | 9. Rijden en sturen uitgeschakeld |
| 5. Stroomstoring | |

Figuur 3-3. Indicatorpaneel grondbediening

HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

5. Indicator machinestoring

Dit lampje geeft aan dat het JLG-besturingssysteem een abnormale toestand heeft waargenomen en dat een diagnostische storingscode in het systeemgeheugen is ingesteld. Zie de servicehandleiding voor instructies over de storingscodes en het ophalen van storingscodes.



Het indicatorlampje machinestoring blijft 2-3 seconden lang branden wanneer de sleutel in de stand Aan wordt gezet om een zelftest uit te voeren.

6. Indicator Laag brandstofpeil

Geeft aan dat het brandstofpeil op 1/8 of minder staat. Gaat branden wanneer er nog ongeveer 15 liter (4 gallon) brandstof over is.



7. Indicator gloeibougies, wachten met starten

Geeft aan dat de gloeibougies zijn ingeschakeld. De gloeibougies worden automatisch ingeschakeld met het ontstekingscircuit en blijven ongeveer zeven seconden lang aan. Start de motor pas nadat het lichtje is uitgegaan.



8. Indicator overbelasting platform (indien aanwezig)

Duidt op overbelasting van het platform.



9. Indicator uitgeschakelde rij- en stuurfunctie (indien aanwezig)

Geeft aan dat de uitschakelfunctie voor rijden en sturen is geactiveerd.



Platformbedieningsstation

⚠ WAARSCHUWING

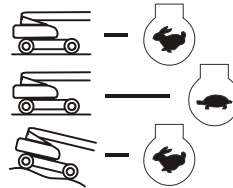
OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" OF "NEUTRAAL" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

1. Schakelaar Rijsnelheid

(Machines met vierwiel aandrijving)

- De voorwaartse stand geeft maximale rijsnelheid omdat de rijmotoren naar minimale cilinderinhoud en hoog motortoerental worden geschakeld wanneer de rijregelaar in deze stand wordt gezet. De achterwaartse stand geeft maximaal koppel voor ruw terrein en het opgaan van hellingen doordat de wielmotoren naar maximale cilinderinhoud en hoog toerental worden geschakeld wanneer de rijregelaar in deze stand wordt gezet. In de middelste stand kan de machine zo rustig mogelijk rijden doordat de motor op middelhoog toerental blijft en de rijmotoren op maximale cilinderinhoud.

(Machines met tweewiel aandrijving) - In de voorwaartse stand wordt de maximumsnelheid gebruikt omdat de motor met hoog toerental draait. In de achterwaartse stand wordt middelhoog motortoerental gebruikt.



⚠ WAARSCHUWING

GEBRUIK DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLEN. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

2. Platform rechtzetten

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetsysteem afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.



3. Claxon

Een claxon (drukknop) die elektrische voeding aan een akoestisch waarschuwingsapparaat levert wanneer deze wordt ingedrukt.

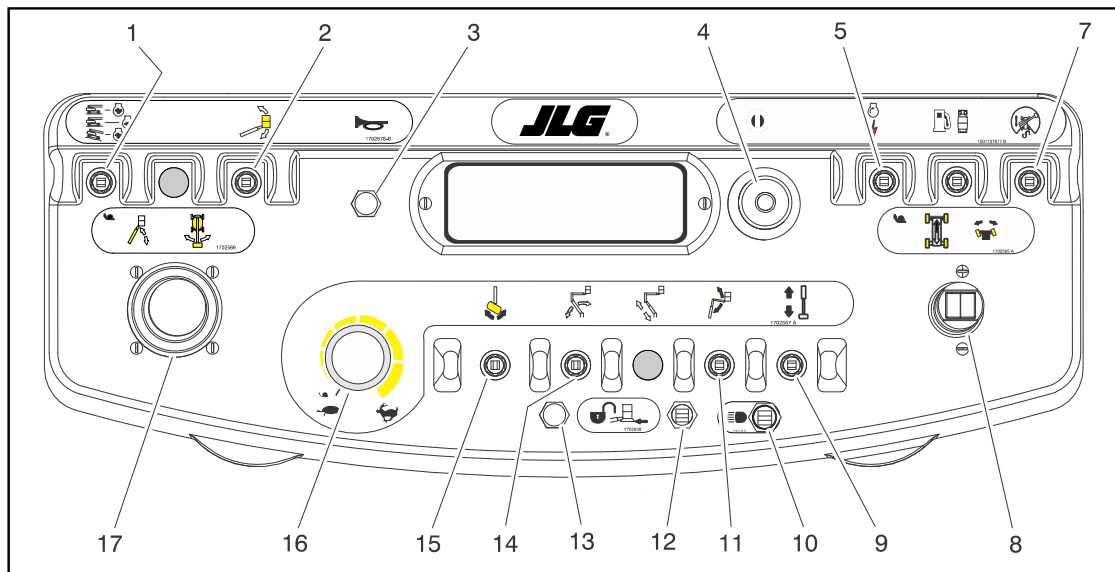


4. Voeding/noodstop schakelaar

Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan het platformbedieningsstation levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uit), is de voeding naar de platformfuncties uitgeschakeld.



HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE



- | | | | |
|----------------------------|-------------------------|-----------------------------------|--|
| 1. Rijsnelheid/koppelkeuze | 6. Niet gebruikt | 10. Lichten | 14. Torengiek heffen |
| 2. Platform rechtzetten | 7. Opheffen rijrichting | 11. Jib heffen | 15. Platform draaien |
| 3. Claxon | 8. Rijden/sturen | 12. Opheffen Soft Touch/SkyGuard | 16. Functiesnelheid |
| 4. Voeding/noodstop | 9. In/uitschuiven | 13. Indicator Soft Touch/SkyGuard | 17. Hoofdgiek heffen/neerlaten/zwenken |
| 5. Start/hulpvoeding | | | |

Figuur 3-4. Platformbedieningsconsole

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" OF "NEUTRAAL" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

5. Start/hulpvoeding



Wanneer de schakelaar naar voren wordt geduwd, wordt de startmotor geactiveerd om de motor te starten.

Door inschakelen van de hulpvoedingsschakelaar wordt de elektrisch bediende hydraulische pomp geactiveerd. (De schakelaar moet ingeschakeld blijven zolang de hulpomp wordt gebruikt.)



De hulpomp zorgt voor voldoende oliestroom om de basisfuncties van de machine te laten werken als de hoofdpomp of motor uitvalt. De hulpomp zorgt ervoor dat de hef- en uitschuif functies van de toren giek en de hoofdgiek en de zwenkfunctie kunnen werken.

6. Niet gebruikt

7. Opheffen rijrichting



Wanneer de giek over of voorbij de achterbanden in een van beide richtingen wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen. Druk op deze schakelaar, laat deze los en beweeg de rij/stuurregelaar binnen 3 seconden om rijden of sturen te activeren. Controleer de zwart/witte richtingpijlen op het chassis en het platformbedieningsstation voordat u gaat rijden, en stem de richtingpijl van het bedieningsstation af op de gewenste chassisrichting.

OPMERKING: Om de rijregelaar (joystick) te bedienen, trekt u de borgring onder de hendel omhoog.

OPMERKING: De rijregelaar (joystick) is veerbekrachtigd en gaat automatisch terug naar de neutrale stand (uit) wanneer deze wordt losgelaten.

8. Rij/stuurregelaar



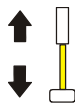
Naar voren duwen om vooruit te rijden, naar achteren trekken om achteruit te rijden. Sturen vindt plaats via een met de duim geactiveerde tuimelschakelaar aan het uiteinde van de stuurhendel.



HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

9. In/uitschuiven

Met deze schakelaar wordt de hoofdgiek in- en uitgeschoven.



10. Lichten (indien aanwezig)

Met deze schakelaar wordt de chassisverlichting bediend als de machine hiermee is uitgerust.



11. Jib heffen (indien aanwezig)

Hiermee wordt de jib omhoog of omlaag gebracht wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet.



12. Schakelaar opheffen Soft Touch/SkyGuard (indien aanwezig)

De machine kan zijn uitgerust met één van drie opties: Soft Touch, SkyGuard of zowel Soft Touch als SkyGuard.

Indien uitgerust met Soft Touch kunnen met deze schakelaar de functies die door het Soft Touch-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken op kruipsnelheid, zodat de machinist het platform van het obstakel af kan bewegen dat de uitschakeling veroorzaakte.



Indien uitgerust met SkyGuard kunnen met deze schakelaar de functies die door het SkyGuard-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken, zodat de machinist de machinefuncties weer kan gebruiken.



Indien uitgerust met zowel Soft Touch als SkyGuard werkt de schakelaar zoals hierboven beschreven en kan de machinist het systeem overbruggen dat de uitschakeling heeft ondergaan.



13. Indicator Soft Touch/SkyGuard (indien aanwezig)

Geeft aan dat de Soft Touch-bumper ergens tegen stoot of de SkyGuard-sensor geactiveerd is. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de ophefschakelaar wordt gedrukt. Bij Soft Touch werken de bedieningselementen dan in de kruipstand en bij SkyGuard werken de bedieningselementen dan normaal.

14. Torengiek heffen

Wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet, wordt de torengeek omhoog of omlaag gebracht.



15. Platform draaien

Hiermee kan het platform worden gedraaid wanneer deze schakelaar naar rechts of links wordt gezet.



16. Regeling functiesnelheid

Dit bedieningselement regelt de snelheid van het in-/uitschuiven, en het heffen van de toerengiek en jib. Als de knop helemaal naar links wordt gedraaid tot deze vastklikt, worden rijden, heffen van de toerengiek en zwenken ingesteld op kruipsnelheid. Deze lage snelheid wordt gebruikt voor het nauwkeurig plaatsen van het platform in de buurt van obstakels.

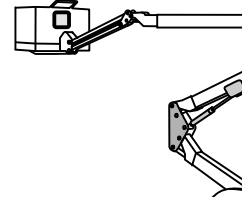


OPMERKING: De hef- en zwenkfuncties van de hoofdgiek kunnen tegelijkertijd worden gekozen. De maximumsnelheid is lager wanneer beide functies gekozen zijn.

OPMERKING: Om de joystick Hoofdgiek heffen/zwenken te bedienen, trekt u de borging onder de hendel omhoog.

17. Joystick Hoofdgiek heffen/zwenken

Dient voor het heffen en zwenken van de hoofdgiek. Naar voren drukken om de giek te heffen, naar achteren trekken om deze neer te laten. Naar rechts bewegen om naar rechts te zwenken, naar links bewegen om naar links te zwenken. Wanneer de joystick wordt bewogen, worden schakelaars geactiveerd die de gekozen functies bedienen.



Indicatorpaneel platformbediening

1. Wisselstroomgenerator (groen) (indien aanwezig)

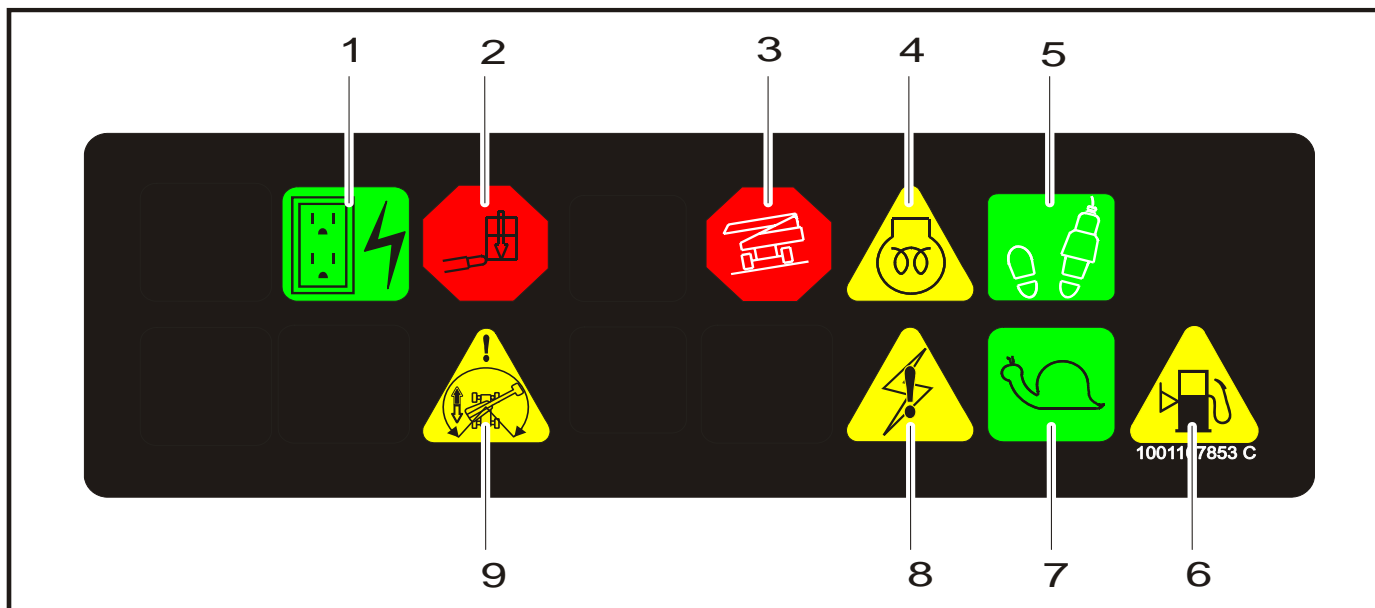
Geeft aan dat de generator werkt.



2. Indicator overbelasting platform (indien aanwezig)

Duidt op overbelasting van het platform.





- | | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|------------------|
| 1. Wisselstroomgenerator | 4. Gloeibougies/wachten met starten | 7. Kruipsnelheid |
| 2. Overbelasting platform | 5. Activering/voetschakelaar | 8. Stroomstoring |
| 3. Waarschuwing scheefstandalarm | 6. Brandstofpeil | 9. Rijrichting |

Figuur 3-5. Indicatorpaneel platformbediening

3. Waarschuwingslichtje en alarm van scheefstandalarm

Kantelhoek	Markt
3°	CE en Australië
5°	ANSI, CSA en Japan

Dit lichtje geeft aan dat het chassis op een helling staat. Er wordt tevens een geluidsalarm gegeven wanneer het chassis op een steile helling staat en de giek boven horizontaal is. Wanneer dit lichtje brandt terwijl de giek geheven of uitgeschoven is, moet deze worden ingeschoven en tot onder de horizontale stand worden neergelaten en de machine vervolgens horizontaal geplaatst worden voordat het gebruik van de machine wordt hervat. Als de giek boven de horizontale stand staat en de machine op een steile helling staat, gaat het scheefstandalarmlampje branden en klinkt een alarm en wordt de KRUIPSNELHEID automatisch geactiveerd.



WAARSCHUWING

WANNEER HET SCHEEFSTANDLICHTJE BRANDT TERWIJL DE GIEK GEHEVEN OF UITGESCHOVEN IS, MOET DEZE WORDEN INGESCHOVEN EN TOT ONDER DE HORIZONTALE STAND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE VERVOLGENS HORIZONTAAL ALVORENS DE GIEK UIT TE SCHUIVEN OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND TE HEFFEN.

4. Indicator gloeibougies, wachten met starten

Geeft aan dat de gloeibougies werken. Wacht na inschakeling van het contactslot totdat het lampje uitgaat voordat u de motor start.



5. Activeringslichtje/voetschakelaar



Om een functie te gebruiken, moet de voetschakelaar worden ingedrukt en de functie binnen zeven seconden worden gekozen. Het activeringslichtje geeft aan dat de bedieningselementen geactiveerd zijn. Als een functie niet binnen zeven seconden wordt gekozen, of als er zeven seconden verlopen tussen het beëindigen van de ene functie en het beginnen van de volgende, gaat het activeringslichtje uit en moet de voetschakelaar worden losgelaten en opnieuw worden ingedrukt om de bedieningselementen te activeren.

Wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten, ontvangen de bedieningselementen geen voeding meer en worden de rijremmen ingeschakeld.

OPMERKING: *Om de motor te kunnen starten, moet de voetschakelaar losgelaten zijn (omhoog staan).*

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE VOETSCHAKELAAR NIET WORDEN VERWIJDERD, GEWIJZIGD OF UITGESCHAKELD DOOR BLOKKEREN OF WELKE ANDERE METHODE DAN OOK.

⚠ WAARSCHUWING

ALS DE VOETSCHAKELAAR ALLEEN WERKT BINNEN DE LAATSTE 6 MM (1/4 INCH) VAN DE INDRUKAFSTAND (AAN DE BOVEN- OF ONDERKANT), MOET DEZE WORDEN BIJGESTELD.

6. Indicator laag brandstofpeil (geel)



Geeft aan dat de brandstoftank maximaal 1/8 vol is. Wanneer het lichtje gaat branden, is er nog ongeveer vijftien liter (4 gallon) bruikbare brandstof.

7. Kruipsnelheidsindicator



Wanneer de functiesnelheidsregelaar in de kruipstand wordt gezet, dient deze indicator om aan te geven dat alle functies op de laagste snelheid staan. Het lichtje knippert als het besturingssysteem de machine in de kruipsnelheid zet en brandt continu als de machinist de kruipsnelheid kiest.

8. Indicator machinestoring

Dit lampje geeft aan dat het JLG-besturingssysteem een abnormale toestand heeft waargenomen en dat een diagnostische storingscode in het systeemgeheugen is ingesteld. Zie de servicehandleiding voor instructies over de storingscodes en het ophalen van storingscodes.



9. Rijrichtingsindicator

Wanneer de giek in een van beide richtingen voorbij de achterbanden wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen. Dit is een signaal voor de machinist om te controleren of de rijbesturing in de juiste richting werkt (d.w.z. situaties waarin de bedieningselementen zijn omgekeerd).



HOOFDSTUK 4. MACHINEBEDIENING

4.1 BESCHRIJVING

Deze machine is een zelfrijdende hydraulische hoogwerker uitgerust met een werkplatform op het uiteinde van een gelede giek die heft en draait.

Het hoofdbedieningsstation is op het platform. Vanuit dit bedieningsstation kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen. De machinist kan de giek omhoog of omlaag brengen en de giek naar links of rechts zwenken. De giek kan standaard 360 graden niet-continu naar links en rechts van de opbergstand worden gezwenkt. De machine heeft een grondbedieningsstation dat het platformbedieningsstation opheft. Vanaf het grondbedieningsstation wordt het heffen en zwenken van de giek geregeld. Het wordt in noodgevallen gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform dit niet kan doen. Het grondbedieningsstation wordt ook gebruikt bij de controle vóór het starten.

4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN

Inhoud

Het heffen van de giek boven de horizontale stand met of zonder lading op het platform is gebaseerd op de volgende criteria:

1. De machine staat op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. De lading valt binnen de door de fabrikant opgegeven nominale capaciteit.
3. Alle machinesystemen werken goed.
4. Juiste bandenspanning.
5. De machine is zoals hij oorspronkelijk door JLG is uitgerust.

Stabiliteit

De stabiliteit van de machine is gebaseerd op twee (2) condities, namelijk VOORWAARTSE en ACHTERWAARTSE stabiliteit. De machinestand met de minste VOORWAARTSE stabiliteit is afgebeeld in (Zie Figuur 4-1.) en de stand met de minste ACHTERWAARTSE stabiliteit is afgebeeld in (Zie Figuur 4-2.)

WAARSCHUWING

OM VOORWAARTS OF ACHTERWAARTS KANTELEN TE VOORKOMEN, DE MACHINE NIET OVERBELASTEN OF OP EEN HELLENDE ONDERGROND GEBRUIKEN.

4.3 MOTORBEDIENING

OPMERKING: *De motor moet altijd eerst gestart worden vanaf het grondbedieningsstation.*

Startprocedure

LET OP

ALS DE MOTOR NIET DIRECT START, MAG HIJ NIET LANGDURIG GETORND WORDEN. ALS DE MOTOR WEER NIET START, LAAT DE STARTMOTOR DAN 2-3 MINUTEN "AFKOELEN". ALS DE MOTOR NA DIVERSE POGINGEN NIET START, RAADPLEEG DAN DE MOTORONDERHOUDSHANDLEIDING.

OPMERKING: *Alleen dieselmotoren: Nadat de machinist het contactslot heeft ingeschakeld, moet hij wachten totdat het lichtje van de gloeibougje uitgaat voordat hij de motor gaat tornen.*

1. Zet de sleutel van de keuzeschakelaar op Grond. Zet de voedings/noodstopschakelaar aan en druk op de motorstartschakelaar totdat de motor start.

LET OP

LAAT DE MOTOR ENKELE MINUTEN BIJ LAAG TOERENTAL OPWARMEN VOORDAT U HEM BELAST.

2. Wanneer de motor genoeg tijd heeft gehad om op te warmen, zet u deze uit.
3. Zet de keuzeschakelaar op Platform.
4. Trek de voedings/noodstopshakelaar naar buiten en druk op de motorstartshakelaar totdat de motor start.

OPMERKING: *De voetschakelaar moet worden losgelaten (omhoog staan) voordat de startmotor kan werken. Als de startmotor werkt terwijl de voetschakelaar is ingedrukt, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN.*

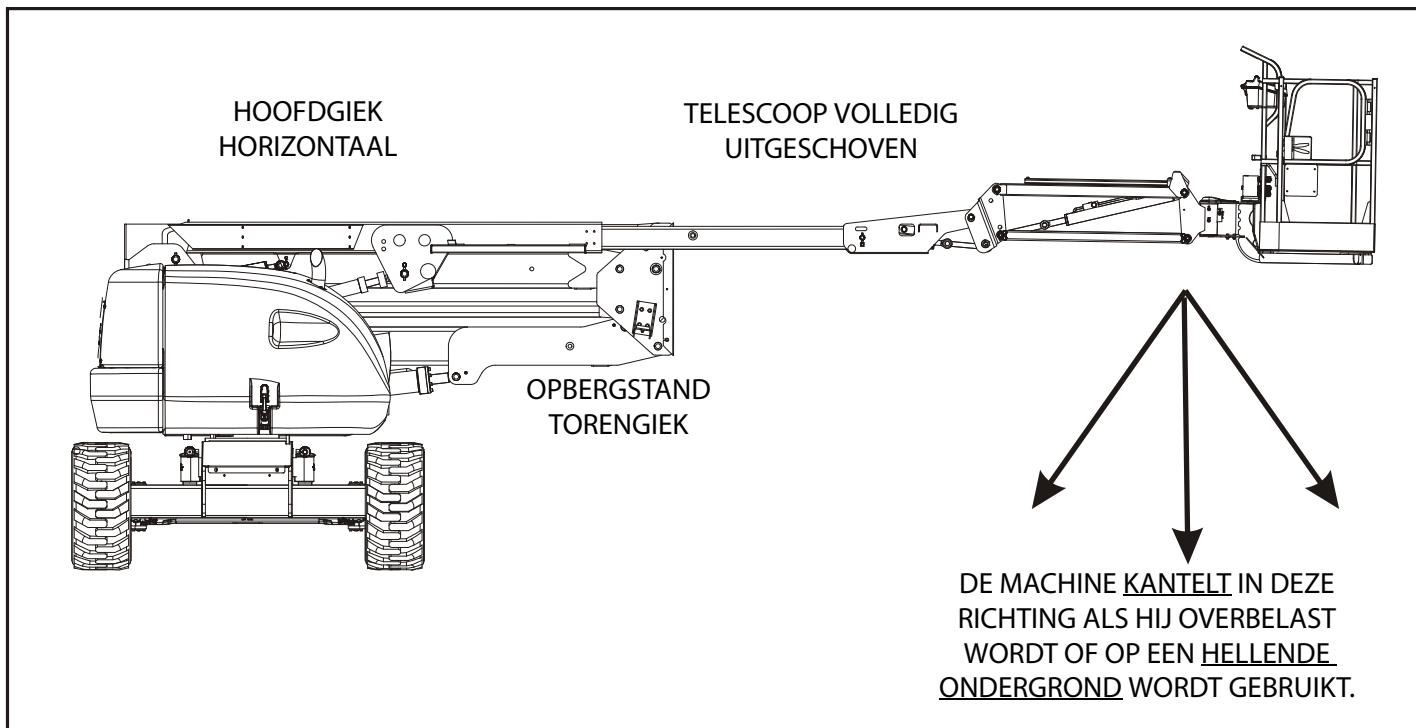
Stopzetprocedure



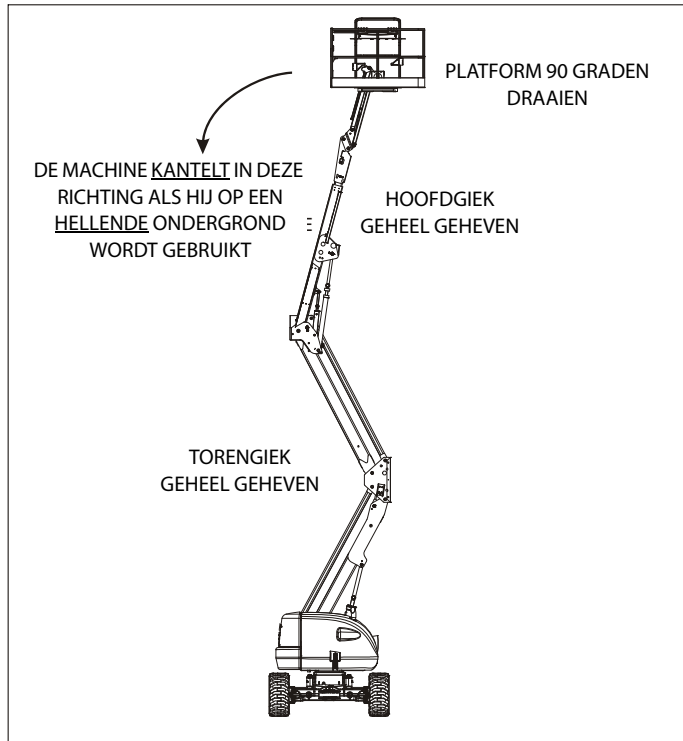
ALS EEN STORING VAN DE MOTOR EEN NIET-GEPLANDE STOPZETTING VEROORZAAKT, MOET DE OORZAAK WORDEN BEPAALD EN VERHOLPEN VOORDAT DE MOTOR OPNIEUW WORDT GESTART.

1. Neem alle belasting weg en laat de motor 3-5 minuten lang met laag toerental werken; hierdoor kan de inwendige motortemperatuur verder dalen.
2. Druk op de VOEDINGS/NOODSTOP-schakelaar.
3. Draai de keuzeschakelaar Platform/Grond in de stand Uit.

Zie de handleiding van de motorfabrikant voor gedetailleerde informatie.



Figuur 4-1. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit

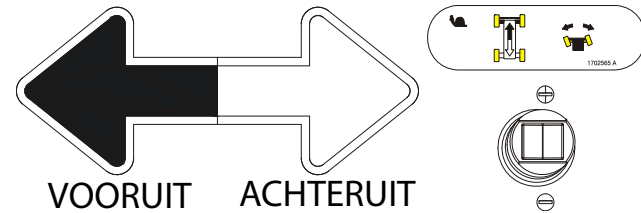


Figuur 4-2. Stand met de minste achterwaartse stabiliteit

4.4 RIJDEN

OPMERKING: Zie de tabel in hoofdstuk 6 met bedrijfsspecificaties voor de nominale waarden voor hellingshoek en dwarshelling.

Alle nominale waarden voor hellingshoek en dwarshelling zijn erop gebaseerd dat de giek van de machine in de opbergstand staat en volledig neergelaten en ingeschoven is.



Rijden wordt beperkt door twee factoren:

1. Hellingshoek, het hellingspercentage dat de machine kan klimmen.
2. Dwarshelling, de hoek van de helling waarlangs de machine kan rijden.

⚠ WAARSCHUWING

RIJD ALLEEN MET DE GIEK BOVEN DE HORIZONTALE STAND OP EEN VLAKKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND.

OM DE MACHT OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DEZE OMKANTELT, MAG DE MACHINE NIET OP HELLINGEN RIJDEN DIE STEILER ZIJN DAN OP HET SERIENUMMERPLAATJE OF IN DE BEDIENINGSHANDLEIDING IS AANGEGEVEN.

RIJD NIET DWARS OP HELLINGEN DIE STEILER ZIJN DAN 5 GRADEN (ANSI) OF 4 GRADEN (CE & AUSTRALIË).

WEES UITERST VOORZICHTIG WANNEER U ACHTERUIT RIJDT EN VOORAL BIJ GEHEVEN PLATFORM EN SPECIAAL WANNEER U RIJDT TERWIJL EEN DEEL VAN DE MACHINE ZICH BINNEN 2 M (6 FT) VAN EEN OBSTAKEL BEVINDT.

RIJD OP HELLINGEN MET DE RIJSNELHEID/KOPPELKEUZESCHAKELAAR IN DE VOORWAARTSE STAND.

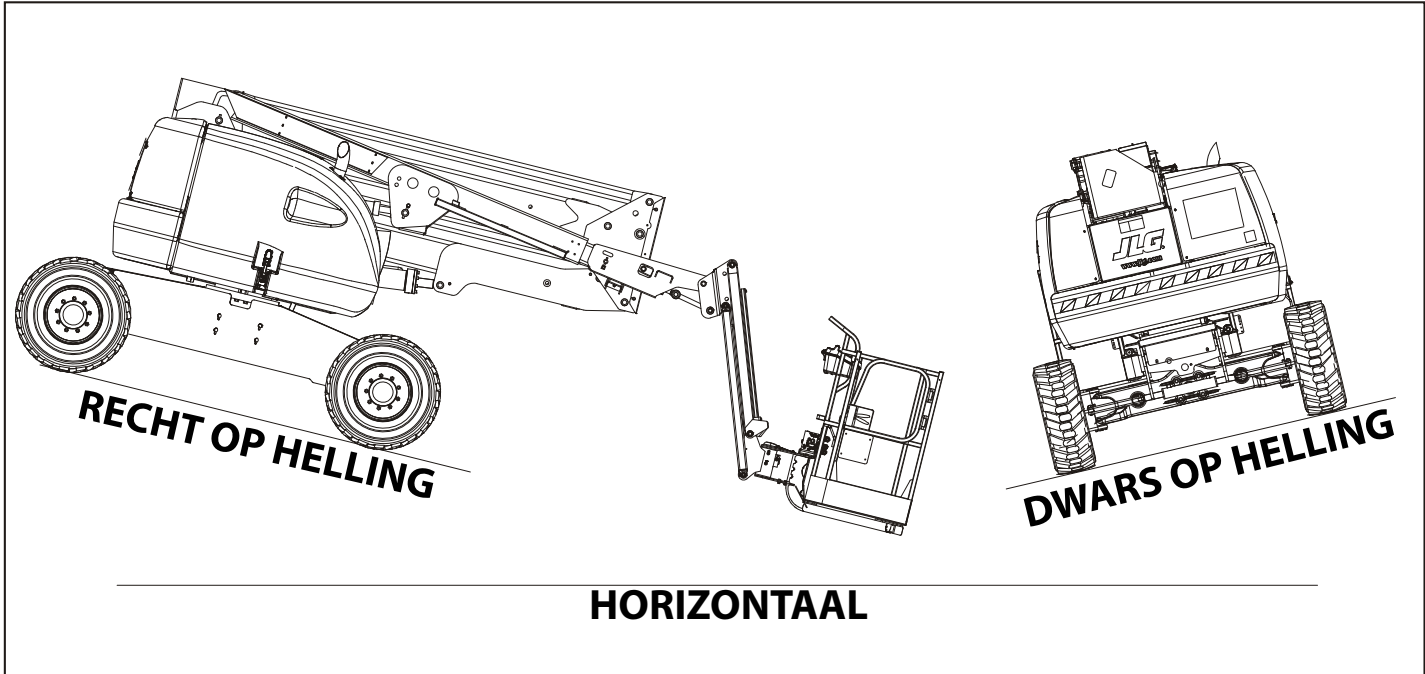
CONTROLEER DE ZWART/WITTE RICHTINGPIJLEN OP HET CHASSIS EN HET PLATFORMBEDIENINGSTATION VOORDAT U GAAT RIJDEN. VERPLAATS DE RIJREGELAARS IN DE RICHTING DIE OVEREENKOMT MET DE RICHTINGPIJLEN.

Vooruit en achteruit rijden

1. Activeer de voetschakelaar terwijl de motor draait.
2. Plaats de rijregelaar naar wens op vooruit of achteruit.

Deze machine is uitgerust met een rijrichtingsindicator. Het gele lichtje op de platformbedieningsconsole geeft aan dat de giek voorbij de achterbanden is gezwenkt en dat de machine in de tegenovergestelde richting van de beweging van de bedieningselementen kan rijden/sturen. Als de indicator brandt, moet de rijfunctie als volgt worden bediend:

1. Stem de zwarte en witte richtingpijlen op het platformbedieningspaneel en het chassis op elkaar af om de rijrichting van de machine te bepalen.
2. Druk op de schakelaar Opheffen rijrichting en laat deze los. Beweeg binnen 3 seconden de rijbedieningshendel langzaam in de richting van de pijl die de gewenste rijrichting aangeeft. Het indicatorlichtje knippert 3 seconden lang totdat de rijfunctie gekozen is.



Figuur 4-3. Recht en dwars op helling

4.5 STUREN

Zet de duimschakelaar op de rij/stuurregelaar naar rechts om naar rechts te sturen of naar links om naar links te sturen.

4.6 PLATFORM

WAARSCHUWING

GEbruik DE OPHEFFUNCTIE VAN HET AUTOMATISCH RECHTZETTEN VAN HET PLATFORM ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLen. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

Platform rechtzetten

Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat. Het platform naar omhoog of omlaag rechtzetten - de bedieningsschakelaar "Platform rechtzetten" omhoog of omlaag zetten en vasthouden totdat het platform recht staat.

Platform draaien

Om het platform naar links of naar rechts te draaien, de richting kiezen met de schakelaar "Platform draaien" en de schakelaar vasthouden totdat de gewenste stand is bereikt.

4.7 GIEK

WAARSCHUWING

ER BEVINDT ZICH EEN ROOD WAARSCHUWINGSLICHT (SCHEEFSTANDALARM) OP DE BEDIENINGSCONSOLE DAT GAAT BRANDEN WANNEER HET CHASSIS OP EEN STEILE HELLING STAAT. DE GIEK MAG NIET GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN WORDEN WANNEER DIT LICHT BRANDT.

VERTROUW NIET OP HET SCHEEFSTANDALARM ALS INDICATOR VOOR HET WEL OF NIET HORIZONTAAL STAAN VAN HET CHASSIS. HET SCHEEFSTANDALARM GEEFT AAN DAT HET CHASSIS OP EEN STEILE HELLING STAAT (3 GRADEN OF MEER VOOR MACHINES MET SPECIFICATIES VOOR CE EN AUSTRALIË, 5 GRADEN OF MEER VOOR MACHINES MET SPECIFICATIES VOOR ANSI, CSA EN JAPAN). HET CHASSIS MOET HORIZONTAAL STAAN VOORDAT DE GIEK GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN MAG WORDEN OF VOORDAT MET GEHEVEN GIEK GEREDEN MAG WORDEN.

OM KANTELEN TE VOORKOMEN WANNEER HET RODE SCHEEFSTANDLICHT BRANDT TERWIJL DE GIEK BOVEN DE HORIZONTALE STAND IS GEHEVEN, MOET HET PLATFORM OP DE GROND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE DAN ZO DAT HET CHASSIS HORIZONTAAL STAAT ALVORENS DE GIEK TE HEFFEN.

MET DE GIEK ONDER DE HORIZONTALE STAND IS HET TOEGESTAAN DWARS EN RECHT OP HELLINGEN TE RIJDEN ZOALS AANGEGEVEN IN HET HOOFDSTUK MET BEDIENINGSSPECIFICATIES IN DEZE HANDLEIDING.

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

⚠ LET OP

VOORKOM EEN BOTSING EN LETSEL ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL WORDT LOSGELATEN DOOR UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR TE HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR TE STOPPEN.

Giek zwenken

Kies de richting LINKS of RECHTS met de joystick Hoofdgiek heffen/zwenken om de giek te zwenken.

Torengiek omhoog en omlaag brengen

Kies OMHOOG of OMLAAG met de hefschakelaar van de torengiek om de torengiek omhoog of omlaag te brengen.

Hoofdgiek omhoog en omlaag brengen

Kies OMHOOG of OMLAAG met de hefschakelaar van de hoofdgiek om de hoofdgiek omhoog of omlaag te brengen.

Hoofdgiek in/uitschuiven

Kies IN of UIT met de in/uitschuifschakelaar van de hoofdgiek om de hoofdgiek in of uit te schuiven.

4.8 REGELING FUNCTIESNELHEID

Met deze schakelaar worden de snelheid van alle giekfuncties rechts van de schakelaar en het rechtzetten van het platform geregeld. Wanneer deze zo ver mogelijk naar links is gedraaid, worden de rij- en alle giekfuncties in de kruipsnelheid gezet.

4.9 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) wordt alleen gebruikt om de blokkering van functieregelaars op te heffen voor het terughalen van het platform in noodgevallen. Raadpleeg Hoofdstuk 5.5, Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE) voor de bedieningsprocedures.



4.10 BEDIENING VAN SKYGUARD

SkyGuard wordt gebruikt ten behoeve van een betere beveiliging van het bedieningspaneel. Wanneer de SkyGuard-sensor wordt geactiveerd, zullen de functies die in gebruik waren tijdens de bekrachtiging, omkeren of uitschakelen. In onderstaande tabel worden deze functies beschreven.

Tabel 4-1. Functietabel SkyGuard

Hoofdgiek heffen/ neerlaten	Hoofdgiek in-/uitschuiven	Zwenken	Vooruitrijden		Achteruitrijden		Platform rechtzetten	Platform draaien	Jib heffen
			R	I	R	R			
R	C/R*	R	R	I	R	R	C	C	C
R= Omkering wordt geactiveerd									
C= Uitschakeling wordt geactiveerd									
I= Invoer wordt genegeerd									
Opmerking: Wanneer Soft Touch wordt ingeschakeld met SkyGuard worden alle functies alleen uitgeschakeld.									
*Omkering is alleen van toepassing op hoofdgiek uitschuiven. Hoofdgiek inschuiven wordt uitgeschakeld									

4.11 HULPPOMP

OPMERKING

WANNEER DE MACHINE MET HULPVOEDING WERKT, MAG ER NIET MEER DAN ÉÉN FUNCTIE TEGELIJK WORDEN GEBRUIKT. BIJ GELIJKTIJDIGE BEDIENING KAN DE MOTOR VAN DE HULPPOMP OVERBELAST WORDEN.

De belangrijkste functie van de hulpvoeding is om het platform omlaag te brengen wanneer de hoofdstroom uitvalt. Stel vast waarom de hoofdstroom is uitgevallen en laat het probleem verhelpen door een bevoegd JLG servicemonteur. Ga als volgt te werk:

1. Zet de schakelaar Platform/Grond op Platform.
2. Zet de voedings/noodstopshakelaar in de stand Aan.
3. Druk op de voetschakelaar en houd deze ingedrukt.
4. Zet de hulpvoedingsschakelaar op Aan en houd hem daar.
5. Bedien de bedieningsschakelaar of -hendel voor de gewenste functie en houd deze vast.
6. Laat de hulpvoedingsschakelaar, de gekozen bedieningsschakelaar of -hendel en de voetschakelaar los.
7. Zet de voedings/noodstopshakelaar in de stand Uit.

4.12 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG)

OPMERKING

HET BLOKKEERSYSTEEM MOET OM DE DRIE MAANDEN, TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM WORDT VERVANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT HET SYSTEEM NIET GOED WERKT, WORDEN GETEST.

Zie Hoofdstuk 2.3, Blokkering van oscillerende as testen (indien aanwezig) voor de procedure.

4.13 STOPZETTEN EN PARKEREN

Om de machine stop te zetten en te parkeren, gaat u als volgt te werk:

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beveiligd gebied.
2. Zorg dat de giek zich boven de achteras (aangedreven as) bevindt.
3. Schakel de noodstopshakelaar op het platformbedieningsstation uit.
4. Schakel de noodstopshakelaar op het grondbedieningsstation uit. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond op de middelste stand (uit).
5. Bedek het platformbedieningsstation zo nodig om de instructieplaatjes, waarschuwingstickers en bedieningselementen tegen ongunstige omstandigheden te beschermen.

4.14 HIJSEN EN VASTZETTEN

Hijsen

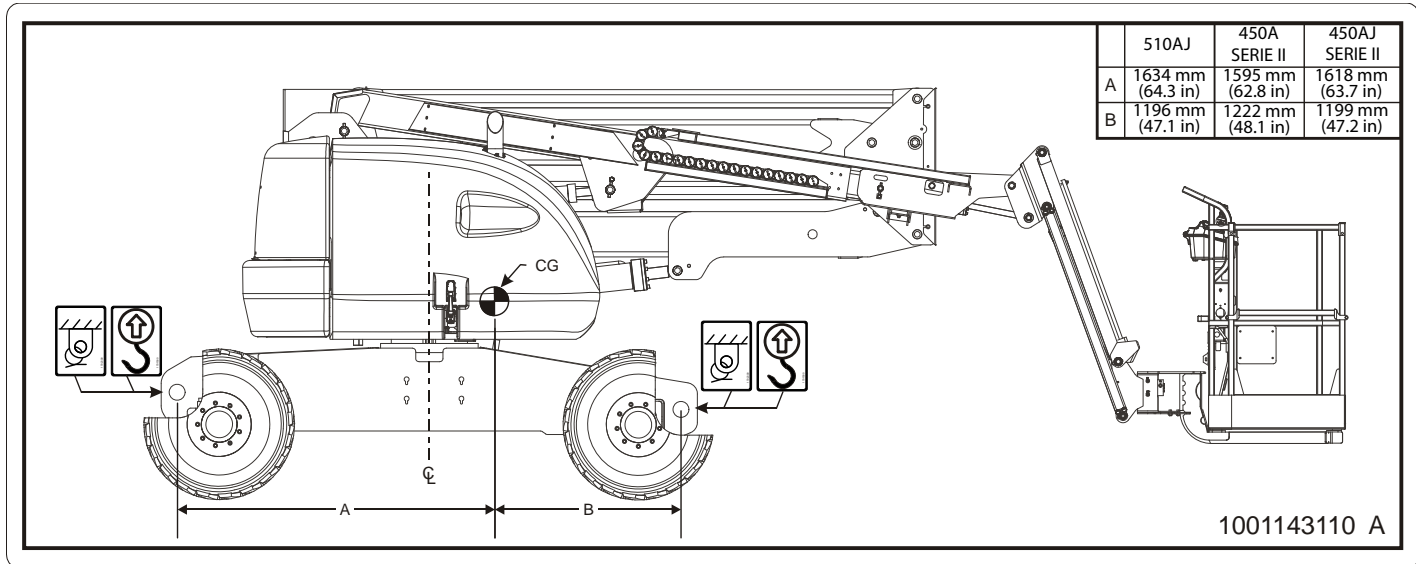
1. Raadpleeg het serienummerplaatje, bel JLG Industries of weeg de afzonderlijke machine om het brutogewicht te verkrijgen.
2. Zet de giek in de opbergstand.
3. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
4. Breng de hijsbevestiging zodanig aan dat de machine niet wordt beschadigd en horizontaal blijft.

Vastsjorren

OPMERKING

WANNEER DE MACHINE VERVOERD WORDT, MOET DE GIEK VOLLEDIG IN DE GIEKSTEUN ZIJN NEERGELATEN.

1. Zet de giek in de opbergstand.
2. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
3. Zet het chassis en het platform vast met banden of kettingen van voldoende sterkte.



Figuur 4-4. Tabel voor hijsen en vastsjorren

4.15 SLEPEN

⚠ WAARSCHUWING

GEVAAR - VOERTUIG/MACHINE ONBESTUURBAAR. DE MACHINE HEEFT BIJ HET SLEPEN GEEN REMMEN. HET SLEEPVOERTUIG MOET DE MACHINE TE ALLEN TIJDE ONDER CONTROLE KUNNEN HOUDEN. SLEPEN OP VERKEERSWEGEN NIET TOEGESTAAN. NALATEN DEZE INSTRUCTIES TE VOLGEN KAN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

MAXIMALE SLEEPSNELHEID 8 KM/U (5 MPH) GEDURENDE NIET MEER DAN 30-45 MINUTEN.

MAXIMALE HELLING VOOR SLEPEN 25%.

Vóór het slepen

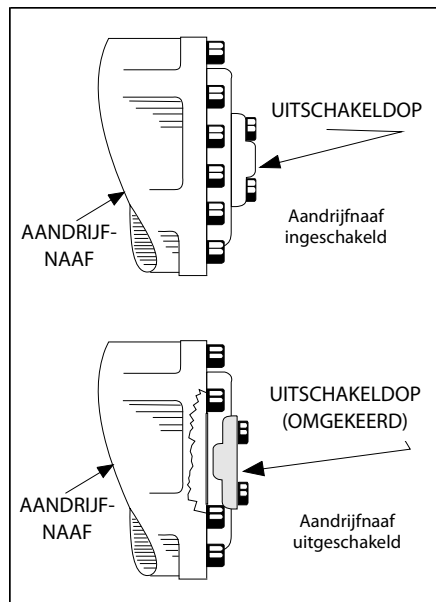
Voordat de machine geslept wordt, moet het volgende gedaan worden:

⚠ LET OP

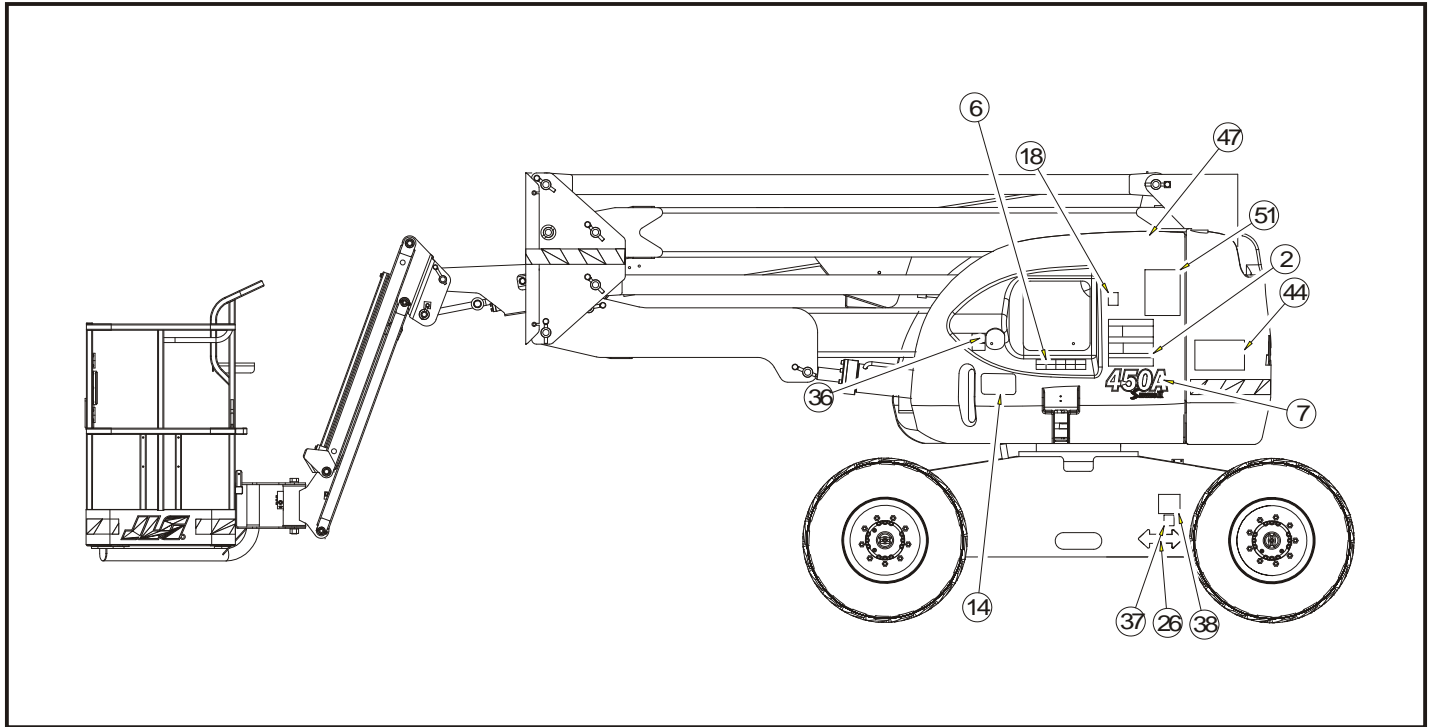
SLEEP DE MACHINE NIET TERWIJL DE MOTOR DRAAIT OF DE AANDRIJFNAVEN INGESCHAKELD ZIJN.

1. Schuif de giek in, laat hem neer en plaats hem boven de aangedreven achterwielen in lijn met de rijrichting.

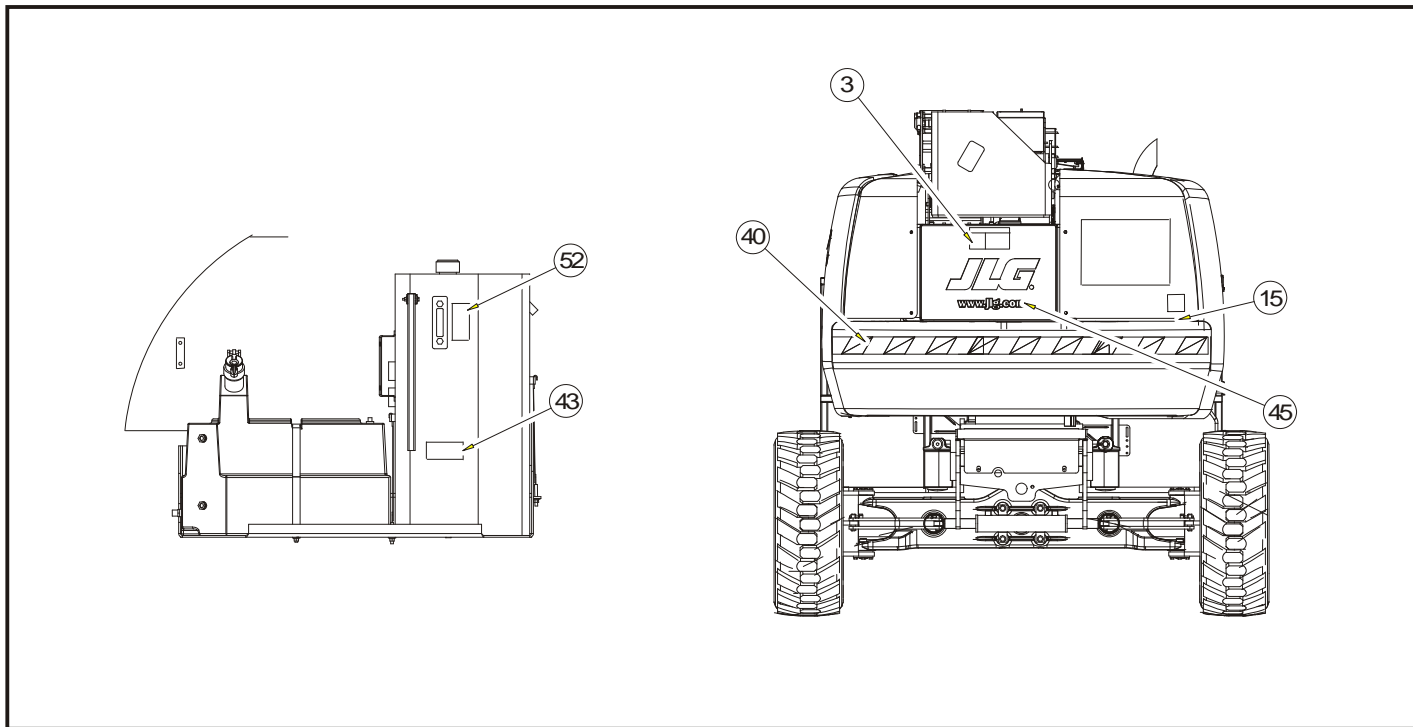
2. Schakel de aandrijfnaven uit door de uitschakeldop om te keren. (Zie Figuur 4-5.) Ga als volgt te werk na het slepen van de machine:
3. Schakel de aandrijfnaven weer in door de uitschakeldop om te keren. (Zie Figuur 4-5.)



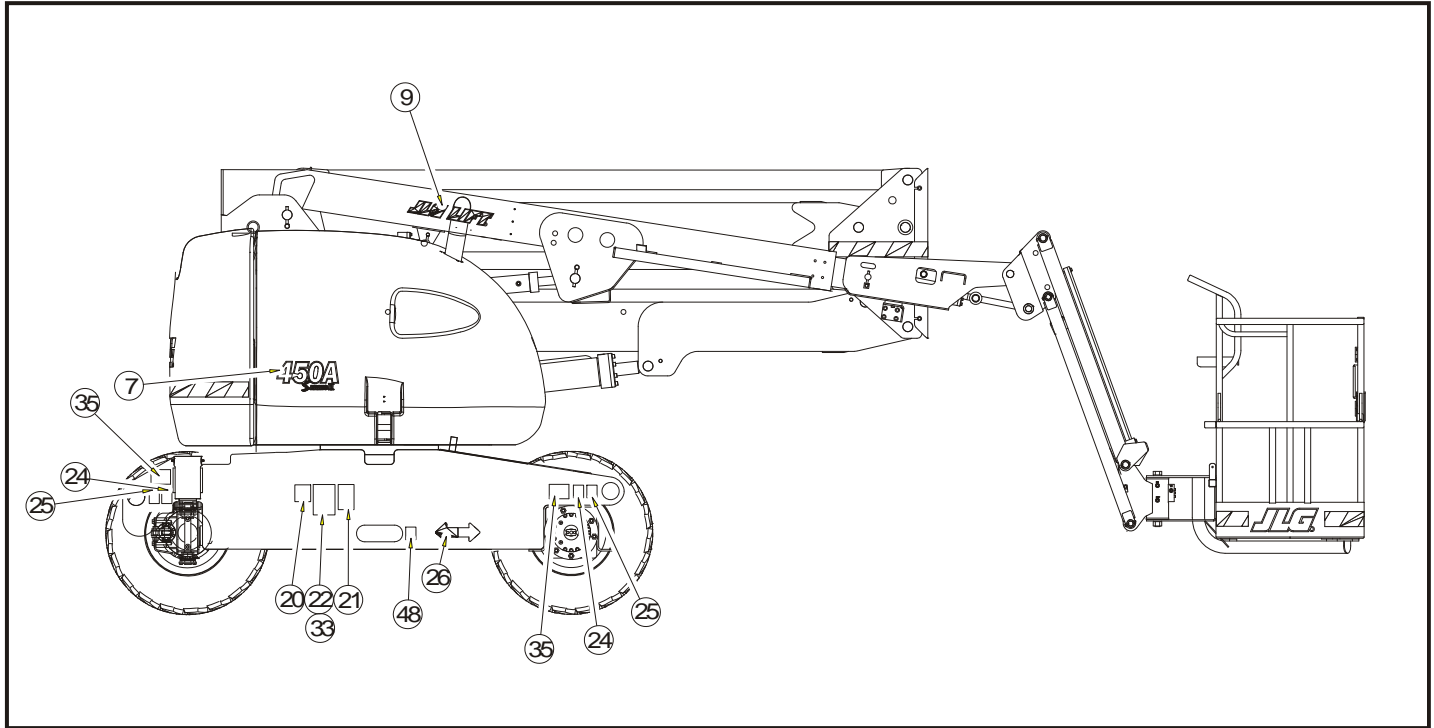
Figuur 4-5. Uitschakelnaaf aandrijving



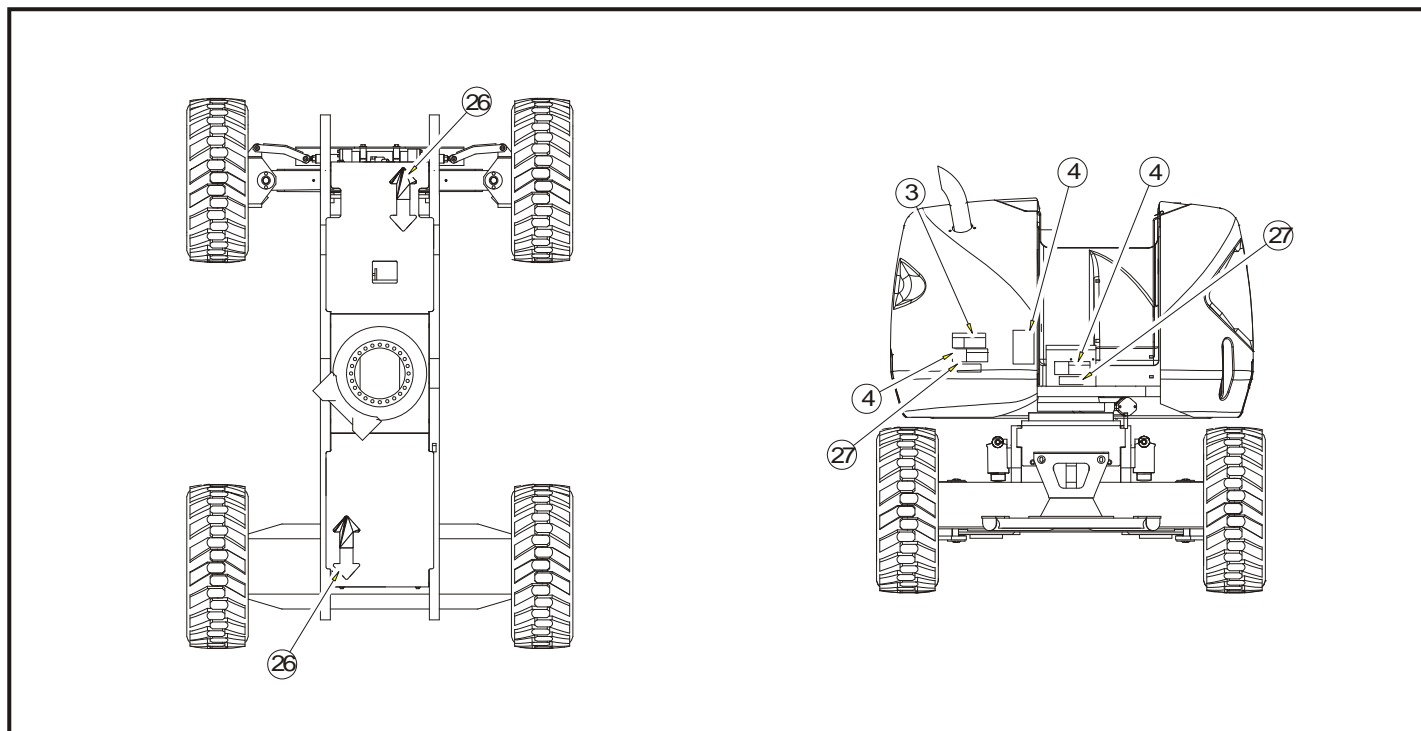
Figuur 4-6. Plaats van stickers - Blad 1 van 6



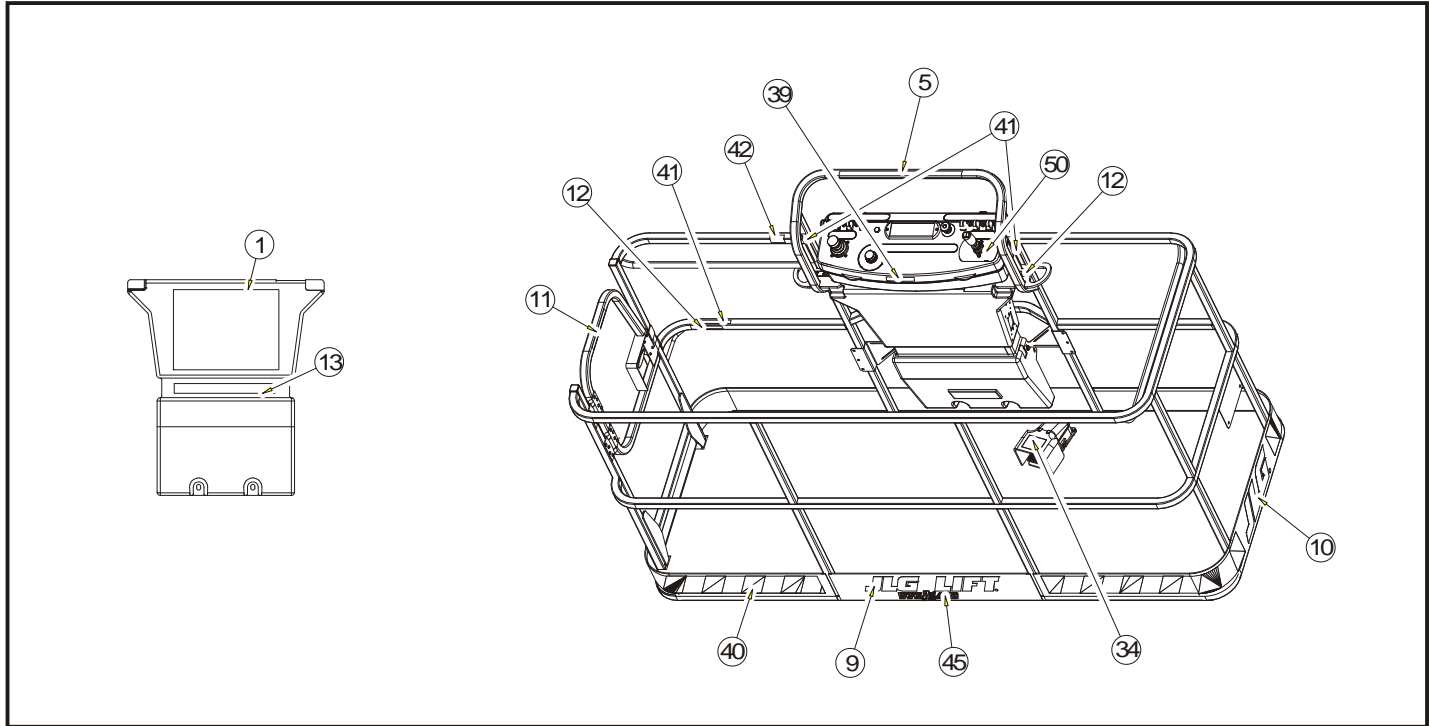
Figuur 4-7. Plaats van stickers - Blad 2 van 6



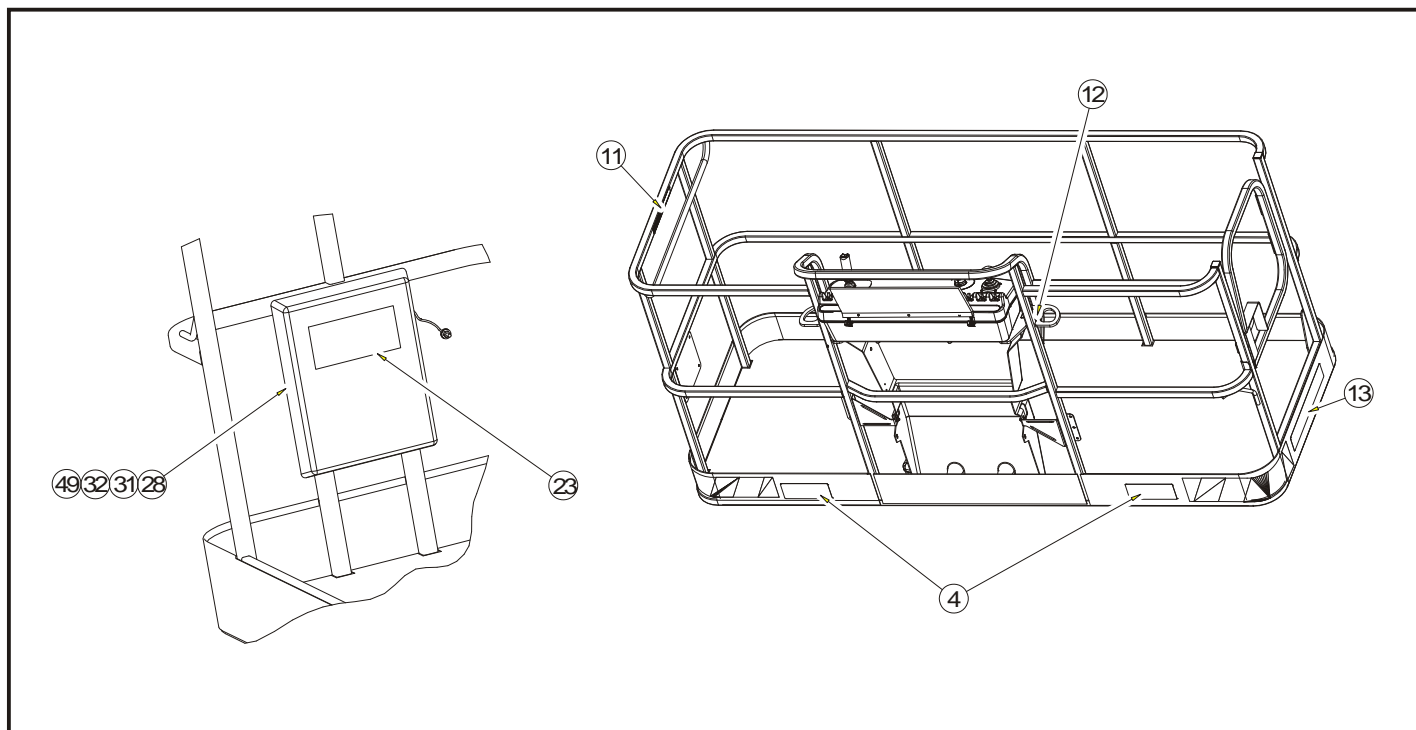
Figuur 4-8. Plaats van stickers - Blad 3 van 6



Figuur 4-9. Plaats van stickers - Blad 4 van 6



Figuur 4-10. Plaats van stickers - Blad 5 van 6



Figuur 4-11. Plaats van stickers - Blad 6 van 6

Tabel 4-2. Legenda stickers

Itemnr.	ANSI 1001143099-A	Australisch 1001143100-A	Japans 1001143101-A	Koreaans 1001143102-A	Frans 1001143103-A	Chinees 1001143104-A	Portugees/ Spaans 1001143105-A	CE 1001143106-A	Engels/ Spaans 1001143107-A
1	1703797	1703992	1703926	1703927	1703924	1703925	1703928	1705821	1703923
2	1703798	1705332	1703932	1703933	1703930	1703931	1703934	1705822	1703929
3	1703805	--	1703938	1703939	1703936	1703937	1703940	--	1703935
4	1703804	1701518	1703950	1703951	1703948	1703949	1703952	1701518	1703947
5	1001108493	--	--	--	1001108493	--	--	--	1001108493
6	1706941	--	--	--	1706941	--	--	--	1706941
7	--	--	--	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	--	--
10	--	--	--	--	--	--	--	--	--
11	1702868	--	--	--	1704000	--	1704002	--	1704001
12	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1001121801	--	1001121808	1001121918	1001121803	1001121810	1001121920	--	1001121805
14	1001121814	--	1001121821	1001121821	1001121816	1001121823	1001121923	--	1001121818
15	--	--	--	--	--	--	--	1705084	--
16	--	--	--	--	--	--	--	--	--

HOOFDSTUK 4 - MACHINEBEDIENING

Tabel 4-2. Legenda stickers

Itemnr.	ANSI 1001143099-A	Australisch 1001143100-A	Japans 1001143101-A	Koreaans 1001143102-A	Frans 1001143103-A	Chinees 1001143104-A	Portugees/ Spaans 1001143105-A	CE 1001143106-A	Engels/ Spaans 1001143107-A
17	--	--	--	--	--	--	--	--	--
18	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
19	--	--	--	--	1704006	--	--	--	1704007
20	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
21	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584
22	--	1702958	--	--	--	--	--	--	--
23	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
24	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
25	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
26	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
27	3251243	3251242	--	--	--	--	3251243	--	3251243
28	--	--	--	--	--	--	--	--	--
29	--	--	--	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--	--
34	3252347	3252347	1703980	1703981	1703984	1703982	1703985	1705828	1703983

Tabel 4-2. Legenda stickers

Itemnr.	ANSI 1001143099-A	Australisch 1001143100-A	Japans 1001143101-A	Koreaans 1001143102-A	Frans 1001143103-A	Chinees 1001143104-A	Portugees/ Spaans 1001143105-A	CE 1001143106-A	Engels/ Spaans 1001143107-A
35	--	--	--	--	--	--	--	--	--
36	--	--	--	--	--	--	--	--	--
37	--	--	--	--	--	--	--	--	--
38	--	--	--	--	--	--	--	--	--
39	--	--	--	--	1705514	--	--	--	--
40	--	--	--	--	--	--	--	--	--
41	--	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--	--
44	1001143110	--	1001143110	1001143110	1001143110	1001143110	1001143110	1001143110	1001143110
45	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
46	--	--	--	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--	--
50	1705351	1001112551	1705426	1705427	1705429	1705430	1705905	--	1705910
51	--	--	--	--	--	--	--	--	--
52	1001143112	1001143112	1001143112	1001143112	1001143112	1001143112	1001143112	1001143112	1001143112

HOOFDSTUK 5. NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk vindt u de stappen die u moet nemen in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

OPMERKING

NA IEDER ONGEVAL MOET U DE MACHINE GRONDIG INSPECTEREN EN ALLE FUNCTIES TESTEN, EERST VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION EN DAN VANAF HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION. HEF HET PLATFORM NIET HOGER DAN 3 METER (10 FT) VOORDAT U ER ZEKER VAN BENT DAT ALLE EVENTUELE SCHADE GEREPAREERD IS EN DAT ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN.

5.2 MELDEN VAN ONGEVALLen

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet de fabriek telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

In de VS:

Telefoon van JLG: 877-JLG-SAFE (554-7233)

Buiten de VS:

240-420-2661

E-mail:

ProductSafety@JLG.com

5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLEN

Gebruiker kan machine niet bedienen

ALS DE GEBRUIKER OP HET PLATFORM IS BEKNELD OF OM ANDERE REDENEN DE MACHINE NIET ONDER CONTROLE HEEFT OF NIET KAN BEDIENEN:

1. Moet ander personeel alleen wanneer dit nodig is de machine vanaf het grondbedieningsstation bedienen.
2. Kunnen andere bevoegde personen op het platform het platformbedieningsstation gebruiken. GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET GOED FUNCTIONEERT.
3. De beweging van de machine kan met hijskranen, vorkheftrucks of andere uitrusting worden gestabiliseerd.

Platform of giek zit boven vast

Als het platform of de giek boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, moeten de personen op het platform in veiligheid worden gebracht voordat de machine wordt losgemaakt.

5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

Slepen van deze machine is verboden, tenzij de juiste uitrusting aanwezig is. Er zijn echter voorzieningen om de machine te kunnen verplaatsen. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke procedures.

5.5 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) mag alleen worden gebruikt om een machinist vrij te maken die bekneld of opgesloten zit of die de machine niet meer kan bedienen omdat functieregelaars zijn geblokkeerd vanuit het platform vanwege overbelasting van het platform.



OPMERKING: *Als de MSSO-functionaliteit wordt toegepast, gaat het storingslampje knipperen en wordt er in het JLG-besturingssysteem een storingscode opgeslagen die door een bevoegde JLG-monteur moet worden gereset.*

OPMERKING: *Er zijn geen functiecontroles van het MSSO-systeem nodig. Het JLG-besturingssysteem stelt een diagnostische storingscode in als de bedieningsschakelaar defect is.*

Voor gebruik van de MSSO:

1. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond vanaf de grondbedieningsconsole in de stand Grond.
2. Trek de voedings/noodstopeschakelaar uit.
3. Start de motor.
4. Houd de MSSO-schakelaar en de bedieningsschakelaar voor de gewenste functie ingedrukt.

HOOFDSTUK 6. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere publicaties verkrijgbaar:

Service- en onderhoudshandleiding 510AJ3121293

Geïllustreerde onderdelenhandleiding 510AJ3121294

6.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES EN PRESTATIEGEGEVENS

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties

Onbepaalde nominale capaciteit ANSI CE en Australia	227 kg (500 lb) 230 kg (500 lb)
Maximale helling (hellingshoek) met giek ingeschoven en ongeveer horizontaal. Torengiek geheel neergelaten (indien aanwezig).	45%
Maximale helling (machine dwars op helling) met giek ingeschoven en ongeveer horizontaal. Torengiek geheel neergelaten (indien aanwezig) - ANSI.	5°
Maximale helling (machine dwars op helling) met giek ingeschoven en ongeveer horizontaal. Torengiek geheel neergelaten (indien aanwezig) - CE en Australië.	4°
Grondoplegdruk	5,9 kg/cm ² (84 psi)
Maximale rijsnelheid	2,0 m/s (4,5 mph)
Maximale hyd. bedrijfsdruk	310 bar (4500 psi)
Spanning elektrisch systeem	12 volt

Specificaties reikwijdte

Tabel 6-2. Specificaties reikwijdte

Max. platformhoogte	15,81 m (51 ft)
Max. horizontaal bereik	9,48 m (31 ft 1 in)
Hoogte omhoog en over	7,67 m (25 ft 2 in)

Afmetingen

Tabel 6-3. Afmetingen

Totale breedte	2,34 m (7 ft 8,25 in)
Uitzwaai	0
Hoogte in opbergstand	2,29 m (7 ft 6 in)
Lengte in opbergstand	7,68 m (25 ft 1 in)
Wielbasis	2,34 m (7 ft 8 in)
Afstand tot de grond	0,29 m (11.5 in)

Chassis

Tabel 6-4. Chassisspecificaties

Zwenken	360° niet-continu
Nominale hellingshoek	45%
Max. belasting banden	3629 kg (8000 lb)
Asoscillatie	0,2 m (8 in)
Systeemspanning	12 volt
Max. bedrijfsdruk hydraulisch systeem	310 bar (4500 psi)
Bruto machinegewicht	7305 kg (16,104 lb)

Inhoud

Tabel 6-5. Inhoud

Brandstoftank	64,31 (17 gal)
Hydrauliek tank	1021 (27 gal) 891 (23.6 gal) tot middelste punt van bovenste kijkglas (koud)
Aandrijfnaaf	0,71 (23,75 oz)
Rijrem	0,081 (2,7 oz)

Banden

Tabel 6-6. Banden

Maat	Type	Druk	Gewicht
12x16.5	Luchtband	6 bar (90 psi)	58 kg (128 lb)
12x16.5	Met schuimplastic gevuld	n.v.t.	149 kg (328 lb)
33/1550x16.5	Luchtband	6 bar (90 psi)	61 kg (135 lb)
33/1550x16.5	Met schuimplastic gevuld	n.v.t.	179 kg (395 lb)
14x17.5	Luchtband	6 bar (90 psi)	77,2 kg (170 lb)
14x17.5	Met schuimplastic gevuld	n.v.t.	200 kg (440 lb)

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Motor

OPMERKING: Toerentaltoleranties zijn ± 100 .

Tabel 6-7. Deutz D2011L03

Brandstof	Diesel
Aantal cilinders	3
Boring	94 mm (3.7 in)
Slag	112 mm (4.4 in)
Cilinderinhoud	2331 cm ³ (142 in ³)
Olievolume carter	6 l (6.3 qt)
koeler	4,5 l (4.75 qt)
totale inhoud	10,5 l (11 qt)
Laag toerental	1200
Middelhoog toerental	
Toren heffen, bovengeik heffen, in/uitschuiven	1800
zwenken, platform horizontaal zetten, platform draaien, jib heffen	1500
Hoog toerental	2800

Tabel 6-8. Caterpillar C2.2

Brandstof	Diesel
Aantal cilinders	4
Rempaardenkracht	34 kW (46.5 hp)
Boring	84 mm (3.307 in)
Slag	112 mm (3.9370 in)
Cilinderinhoud	2,2 l (134.3 in ³)
Olievolume	3,8 qt (3.6 l) alleen carter
Compressieverhouding	19:1
Ontstekingsvolgorde	1-3-4-2
Max. tpm	2800

Gewicht hoofonderdelen

Tabel 6-9. Gewicht onderdelen

Onderdeel	Kilogram	Pound
Chassis (kaal)	982	2164
Draaischijf (kaal)	693	1527
Giekkoppeling	86	190
Giekafstelkoppeling	15	34
Bovenste opstand	102,5	226
Onderste opstand	56	123
Ondergiek	277	610,5
Middengiek	232	511
Bovengiek	574	1265,5
As vierwielaandrijving	120,5	266
Contragewicht	1896	4180

Hydrauliekolie

Tabel 6-10. Hydrauliekolie

Bedrijfstemperatuurbereik hydraulisch systeem	SAE- viscositeitskwaliteit
-18°C tot +83°C (+0°F tot +180°F)	10W
-18°C tot +99°C (+0°F tot +210°F)	10W-20, 10W-30
+10°C tot +99°C (+50°F tot +210°F)	20W-20

OPMERKING: *Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem. JLG Industries raadt aan Mobilfluid 424 hydrauliekolie, die een SAE-viscositeitsindex van 152 heeft, te gebruiken.*

OPMERKING: *Wanneer de temperatuur constant onder -7°C (20°F) blijft, raadt JLG Industries aan Mobil DTE13 te gebruiken.*

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan Mobilfluid 424 gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG industriëes voor aanbevelingen.

Tabel 6-11. Specificaties Mobilfluid 424

SAE-kwaliteit	10W-30
Zwaartekracht, API	29,0
Dichtheid, lb/gal. 60 °F	7,35
Stolpunt, max.	-43 °C (-46 °F)
Flampunt, min.	228 °C (442 °F)
Viscositeit	
Brookfield, cP bij -18°C	2700
bij 40 °C	55 cSt
bij 100 °C	9,3 cSt
Viscositeitsindex	152

Tabel 6-12. Specificaties Mobil DTE 13M

ISO-viscositeitskwaliteit	#32
Soortelijk gewicht	0,877
Stolpunt, max.	-40 °C (-40 °F)
Flampunt, min.	166 °C (330 °F)
Viscositeit	
bij 40 °C	33 cSt
bij 100 °C	6,6 cSt
bij 100 °F	169 SUS
bij 210 °F	48 SUS
cp bij -20 °F	6,200
Viscositeitsindex	140

Tabel 6-13. UCon Hydrolube HP-5046

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
Soortelijk gewicht	1,082
Stolpunt, max.	-50 °C (-58 °F)
pH	9,1
Viscositeit	
bij 0 °C (32 °F)	340 cSt (1600SUS)
bij 40 °C (104 °F)	46 cSt (215SUS)
bij 65 °C (150 °F)	22 cSt (106SUS)
Viscositeitsindex	170

Tabel 6-14. Specificaties Mobil EAL H 46

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
ISO-viscositeitskwaliteit	46
Soortelijk gewicht	0,910
Stolpunt	-42 °C (-44 °F)
Vlampunt	260 °C (500 °F)
Bedrijfstemp.	0 tot 180 °F (-17 tot 162 °C)
Gewicht	0,9 kg per l (7.64 lb per gal)
Viscositeit	
bij 40 °C	45 cSt
bij 100 °C	8,0 cSt
Viscositeitsindex	153

Tabel 6-15. Specificaties Exxon Univis HVI 26

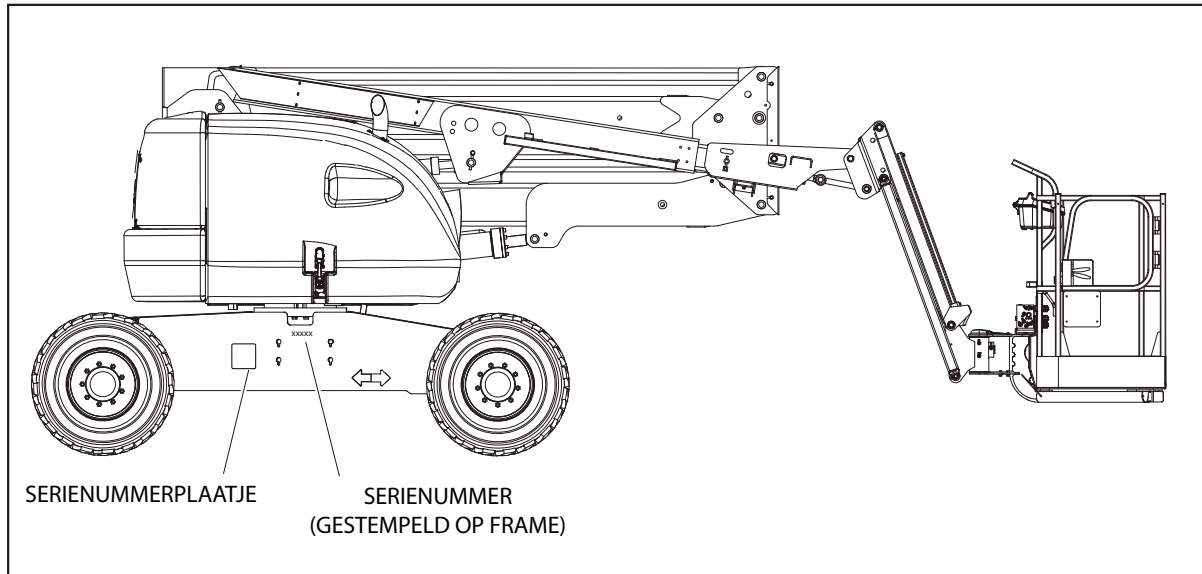
Soortelijkgewicht	32,1
Stolpunt	-60 °C (-76 °F)
Vlampunt	103 °C (217 °F)
Viscositeit	
bij 40 °C	25,8 cSt
bij 100 °C	9,3 cSt
Viscositeitsindex	376
OPMERKING: Mobil/Exxon adviseert om de viscositeit van deze olie jaarlijks te controleren.	

Tabel 6-16. Quintolubric 888-46

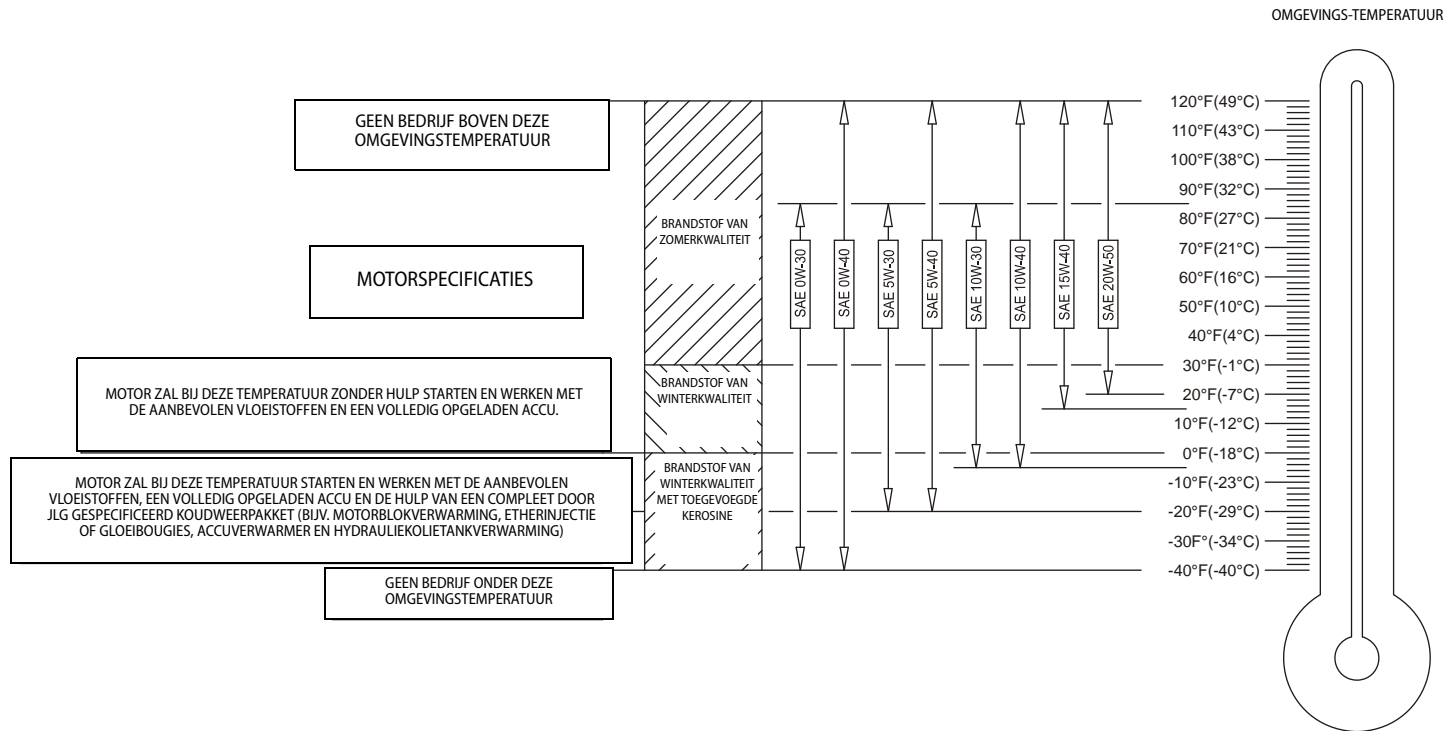
Dichtheid	0,91 bij 15 °C (59 °F)
Stolpunt	<-20 °C (<-4 °F)
Vlampunt	275 °C (527 °F)
Ontbrandingspunt	325 °C (617 °F)
Zelfontbrandingstemperatuur	450 °C (842 °F)
Viscositeit	
bij 0 °C (32 °F)	360 cSt
bij 20 °C (68 °F)	102 cSt
bij 40 °C (104 °F)	46 cSt
bij 100 °C (212 °F)	10 cSt
Viscositeitsindex	220

Plaats van serienummers

Linksachter op het frame is een serienummerplaatje bevestigd. Als het serienummerplaatje beschadigd is of ontbreekt, raadpleeg dan het serienummer van de machine dat links op het frame is gestempeld.

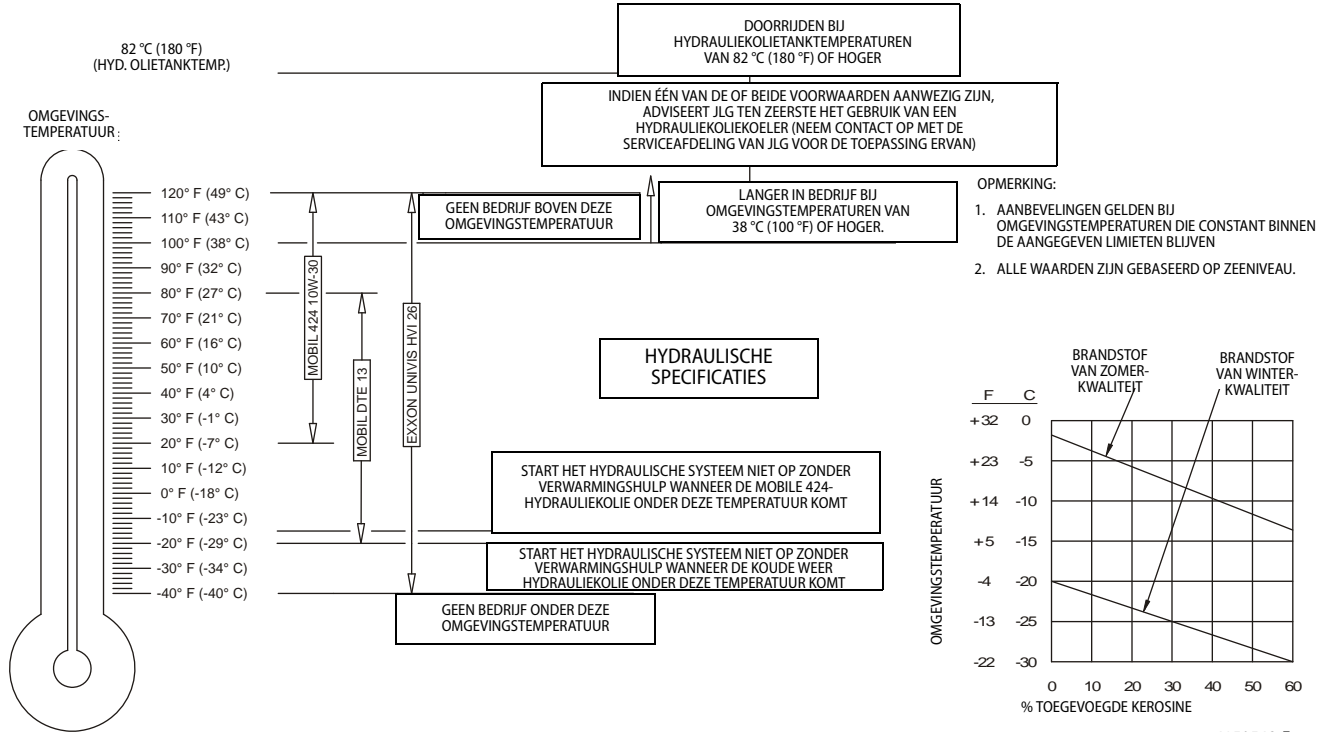


Figuur 6-1. Plaatsen van serienummers

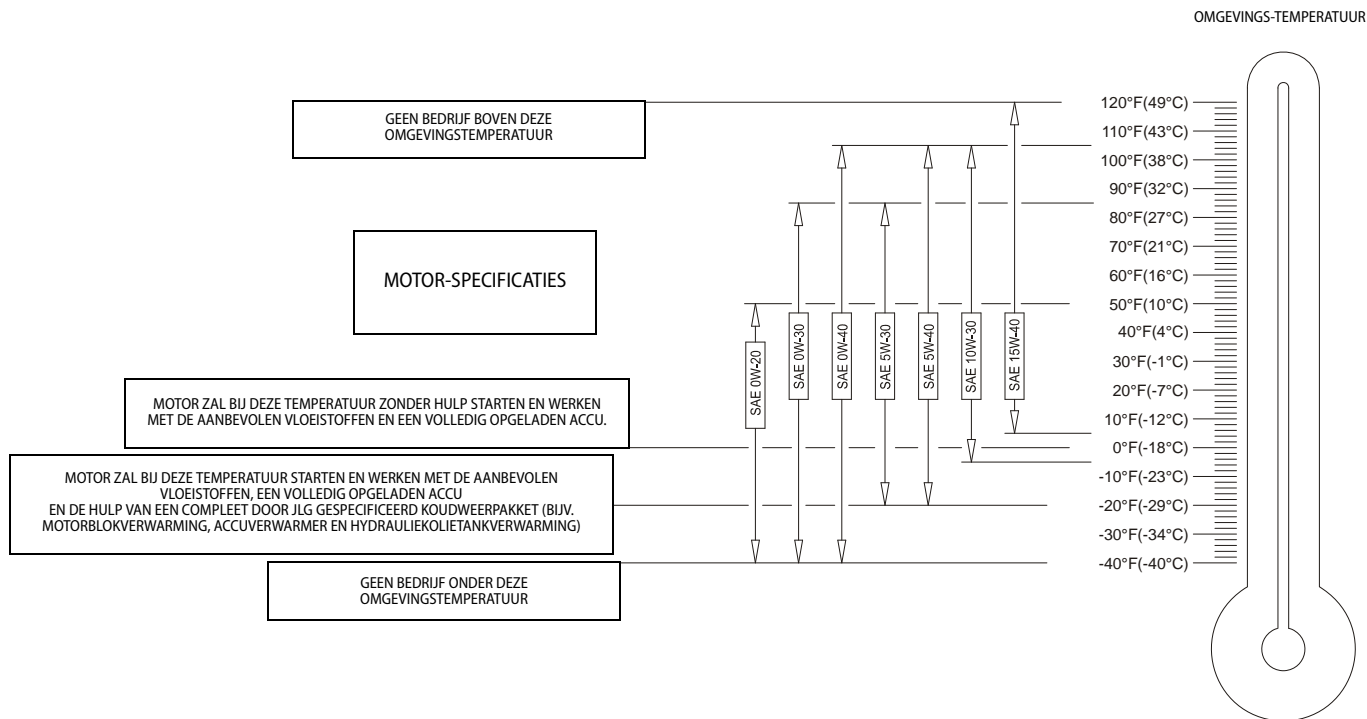


Figuur 6-2. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 1 van 2

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

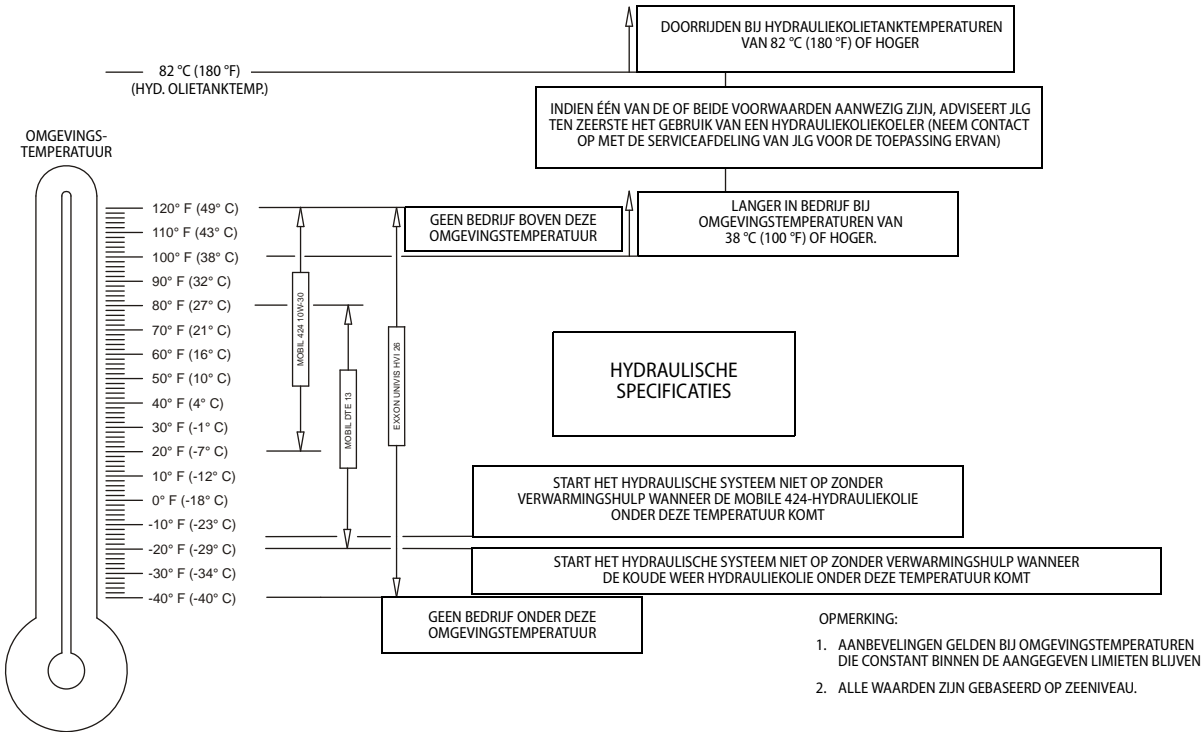


Figuur 6-3. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 2 van 2



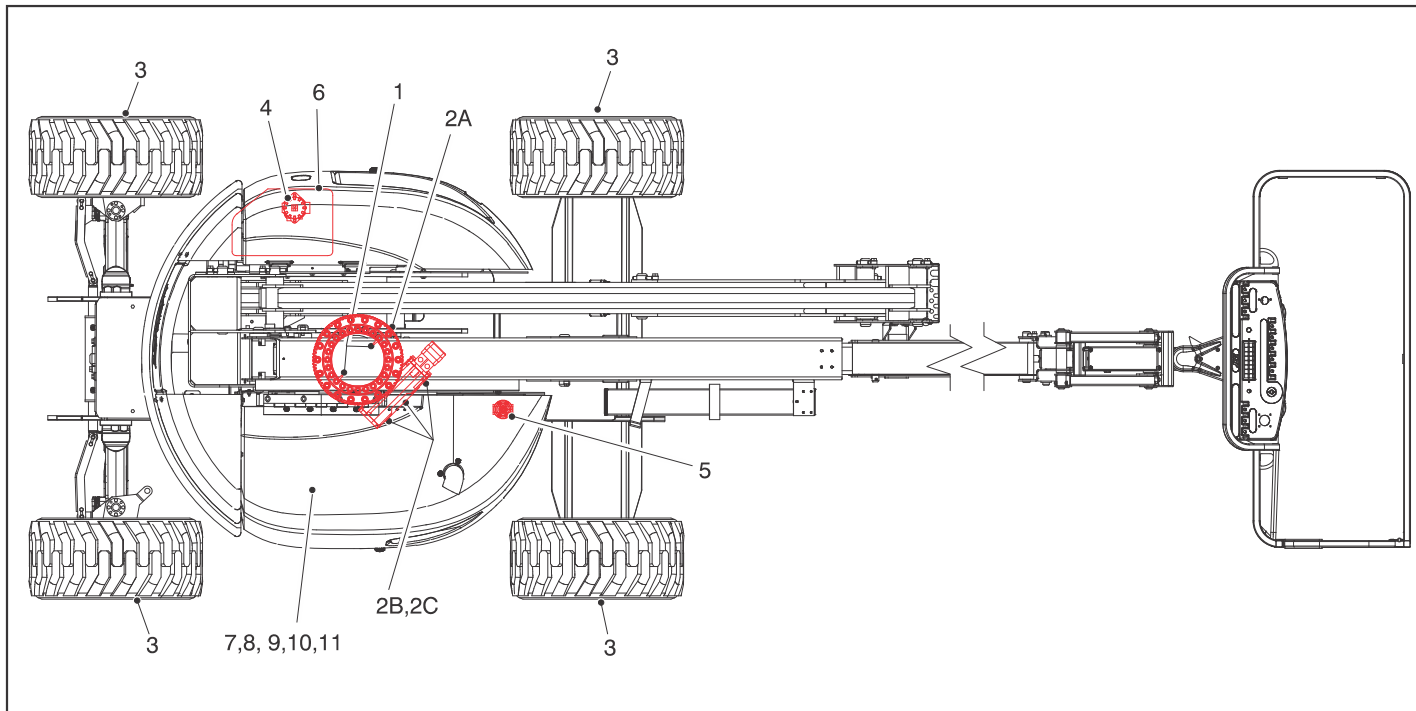
Figuur 6-4. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Caterpillar - Blad 1 van 2

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST



Figuur 6-5. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Caterpillar - Blad 2 van 2

4150548-E



Figuur 6-6. Schema voor onderhoud en smering door machinist

6.3 ONDERHOUD DOOR MACHINIST

OPMERKING: De volgende getallen komen overeen met die in Figuur 6-6., Schema voor onderhoud en smering door machinist.

Tabel 6-17. Smeerspecificaties

SLEUTELWOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177°C (350°F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk. (Minstens Timken OK 40 pounds.)
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105
HO	Hydrauliekolie. API-classificatie GL-3, bijv. Mobilfluid 424.
EO	Motor(carter)olie. Benzine - API-klasse SF, SH, SG, MIL-L-2104. Diesel - API-klasse CC/CD, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.
OGL	Open Gear Lubricant (smeermiddel voor open tandwielen) - Mobiltac 375 of gelijkwaardig.

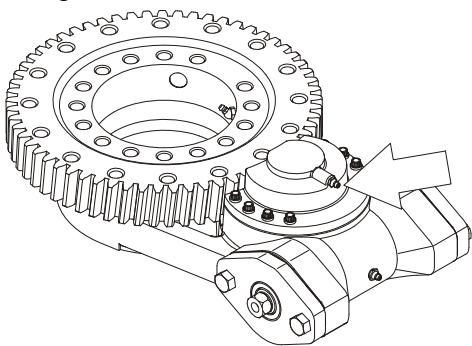
OPMERKING

SMEERINTERVALLEN ZIJN GEBASEERD OP EEN MACHINE DIE ONDER NORMALE OMSTANDIGHEDEN WERKT. ALS MACHINES MEERDERE WERKTIJDEN ACHTER ELKAAR WORDEN GEBRUIKT EN/OF WORDEN BLOOTGESTELD AAN ONGUNSTIGE OMGEVINGEN OF OMSTANDIGHEDEN, MOETEN ZE VAKER WORDEN GESMEERD.

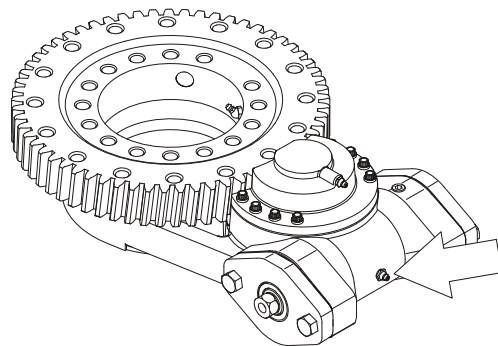
OPMERKING: Het is een goede gewoonte om tegelijkertijd alle filters te vervangen.

1. Zwenklager - Inwendig kogellager
Smeerpunt(en) - 2 smeernippels
Inhoud - naar behoefte
Smeermiddel - MPG
Interval - elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

2. Zwenklager/tanden van wormtandwiel



Smeerpunt(en) - smeernippel
Inhoud - naar behoefte
Smering - Lubriplate 930-AAA
Interval - naar behoefte



Smeerpunt(en) - smeernippel
Inhoud - naar behoefte
Smering - Mobile SHC 007
Interval - naar behoefte

⚠ LET OP

**BRENG NIET TE VEEL VET AAN OP DE LAGERS, OMDAT HIERDOOR DE BUITENAFDICH-
TING VAN DE BEHUIZING BESCHADIGD RAAKT.**

*Breng zo nodig een smeernippel in de behuizing van het wormtandwiel aan en spuit er vet in. Vervang de nippel na afloop door een pijpstop.

3. Naaf van aandrijfwiel

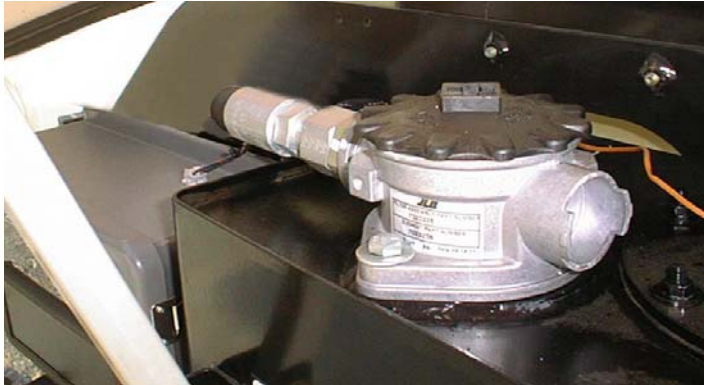
Smeerpunt(en) - peil/vulstop

Inhoud - 0,5 l (17 oz) - 1/2 vol

Smeermiddel - EPGL

Interval - peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren controleren;
elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen

4. Hydrauliekolieretourfilter



Interval - Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke 6 maanden of 300 uur, of zoals aangegeven door de conditie-indicator.

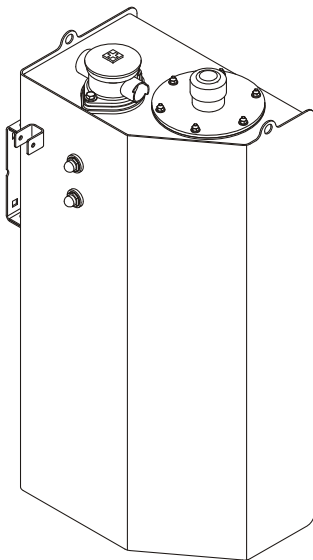
5. Hydrauliekolie-vulfilter



Interval - Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke 6 maanden of 300 uur, of zoals aangegeven door de conditie-indicator.

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6. Hydrauliek tank



Smeerpunt(en) - vuldop

Inhoud - 102 l (27 gal); 89 l (23.6 gal) tot middelste punt van bovenste kijkglas (koud)

Smeermiddel - HO

Interval - peil dagelijks controleren; elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen.

7. Olie verversen/filter vervangen - Deutz



Vuldop/opschroefelement (JLG onderdeelnr. 7016641)

Inhoud - carter van 10,5 l (11 qt); koeler van 4,7 l (5 qt)

Smeermiddel - EO

Interval - elk jaar of 1200 bedrijfsuren

Opmerkingen - peil dagelijks controleren/verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding.

8. Olie en filter vervangen - Caterpillar

Smeerpunt(en) - vuldop/opschroefelement
(JLG onderdeelnr. 7026855)

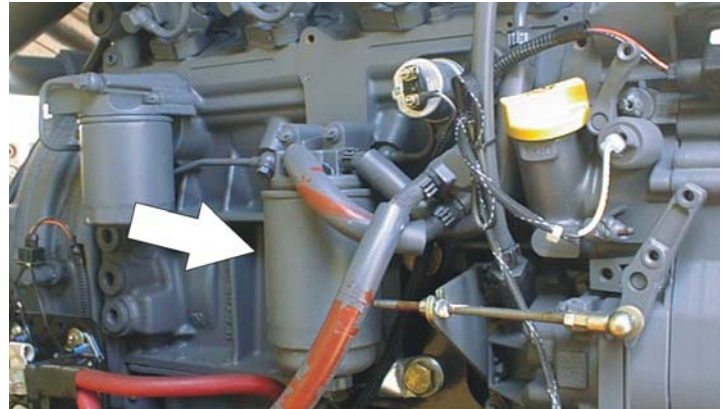
Inhoud - 9,4 l (10 qt)

Smeermiddel - EO

Interval - elk jaar of 500 bedrijfsuren

Opmerkingen - peil dagelijks controleren/verversen zoals
aangegeven in de motorhandleiding.

9. Brandstoffilter - Deutz



Smeerpunt(en) - vervangbaar element

Interval - elk jaar of 600 bedrijfsuren

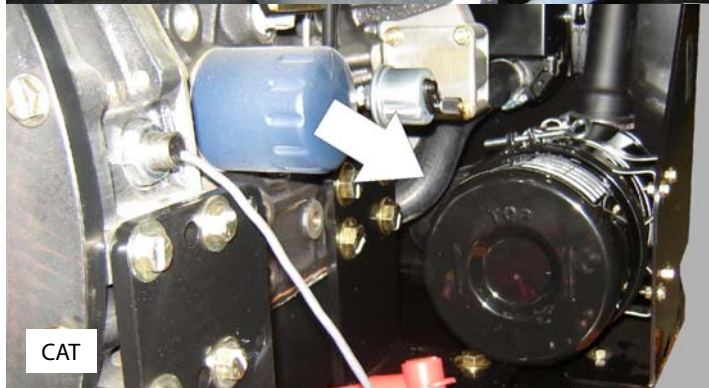
10. Brandstoffilter - Caterpillar

Smeerpunt(en) - vervangbaar element

Interval - elk jaar of 600 bedrijfsuren

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

11. Luchtfilter



Smeerpunt(en) - vervangbaar element
Interval - elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren, of zoals
aangegeven door de conditie-indicator

6.4 BANDEN EN WIELEN

Bandenspanning

De luchtdruk voor pneumatische banden moet voor veilige en juiste bedieningseigenschappen gelijk zijn aan de luchtdruk die op de zijkant van het JLG-product of op de velgsticker is gestempeld.

Bandenschade

Bij pneumatische banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer inkepingen of scheuren worden ontdekt waardoor koordlagen in de wang of het loopvlak van de band bloot komen te liggen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen. Er moet een regeling worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel.

Bij polyurethaan schuimplastic gevulde banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer een van de volgende punten wordt aangetroffen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen en er een regeling moet worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel:

- een gladde, gelijkmatige inkeping door de koordlagen waarvan de totale lengte groter is dan 7,5 cm (3 in)

- elke scheur of snee (gerafelde randen) in de koordlagen die groter is dan 2,5 cm (1 in) in willekeurige richting
- elk gat dat groter is dan 2,5 cm (1 in) in diameter
- elke beschadiging aan de koorden in de hiel van de band

Als een band beschadigd is maar binnen de hierboven vermelde criteria valt, moet de band dagelijks worden gecontroleerd om zeker te zijn dat de schade zich niet heeft uitgebreid tot buiten de toelaatbare criteria.

Banden vervangen

JLG adviseert dat vervangingsbanden dezelfde bandenmaat en hetzelfde aantal koordlagen hebben en van hetzelfde merk zijn als de oorspronkelijke fabrieksbanden. Raadpleeg de JLG-onderdelenhandleiding voor het onderdeelnummer van de goedgekeurde banden voor een bepaald machinemodel. Als er geen goedgekeurde vervangingsbanden van JLG worden gebruikt, adviseren we dat de vervangingsbanden over de volgende eigenschappen beschikken:

- Gelijk of groter aantal koordlagen, gelijke of hogere belastbaarheid en identieke bandenmaat t.o.v. originele banden
- Contactbreedte loopvlak band gelijk aan of groter dan originele banden

- Afmetingen van wieldiameter, breedte en offset gelijk aan originele banden
- Goedgekeurd voor toepassing door de bandenfabrikant (met inbegrip van pompdruk en maximale belasting banden)

Vervang geen schuim- of ballastgevulde banden door luchtbanden, tenzij hiervoor specifiek door JLG Industries Inc. goedkeuring is verleend. Zorg ervoor dat bij het kiezen en monteren van vervangingsbanden alle banden de door JLG geadviseerde bandenspanning hebben. Vanwege kleine afwijkingen in de bandenmaat tussen de verschillende merken moeten alle banden op eenzelfde as identiek zijn.

Vervanging van wielen en banden

De velgen die op elk product zijn gemonteerd, zijn ontwikkeld aan de hand van stabiliteitseisen zoals spoorbreedte, bandenspanning en laadcapaciteit. Wijzigingen aan de afmetingen, zoals velgbreedte, plaats van het middenstuk, een grotere of kleinere diameter, enz., zonder schriftelijke fabrieksgoedkeuring kunnen een onveilige situatie opleveren voor wat betreft de stabiliteit.

Wielmontage

Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

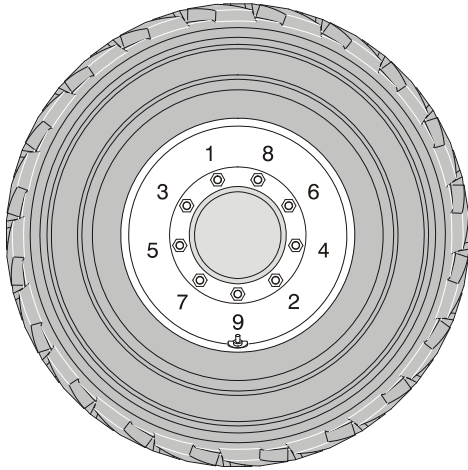
WAARSCHUWING

WIELMOEREN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIT MOET GEHANDHAAFD BLIJVEN OM LOSZITTENDE WIELEN, GEBROKEN TAPEINDEN EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN. ZORG ERVOOR DAT U UITSLUITEND MOEREN GEBRUIKT DIE PASSEN BIJ DE CONUSHOEK VAN HET WIEL.

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aanhalen kunnen de tapeinden breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle moeren eerst met de hand aan zodat deze niet scheef komen te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of moeren.

2. Haal de moeren aan in onderstaande volgorde:



3. De moeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de moeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de momententabel.

Tabel 6-18. Momententabel wielmoeren

AANHAALVOLGORDE		
1e fase	2e fase	3e fase
55 Nm (40 lb-ft)	130 Nm (100 lb-ft)	255 Nm (170 lb-ft)

4. Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren.

6.5 AANVULLENDE INFORMATIE

De volgende informatie wordt conform de vereisten van de Europese Machinerichtlijn 2006/42/EG verstrekt en is alleen van toepassing op CE-machines.

Voor elektrische machines is de gelijkwaardige continue A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform minder dan 70 dB(A).

Voor machines met een verbrandingsmotor is het gegarandeerde geluidsniveau (LWA) 104 dB volgens de Europese Richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemissie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis) en gebaseerd op testmethoden conform bijlage III, deel B, methode 1 en 0 van de richtlijn.

De totale trillingswaarde waaraan het hand-/armsysteem wordt blootgesteld, is niet hoger dan $2,5 \text{ m/s}^2$. De hoogste waarde voor de gemiddelde vierkantswortel van gewogen acceleratie waaraan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, is niet hoger dan $0,5 \text{ m/s}^2$.



An Oshkosh Corporation Company

EIGENDOMSOVERDRACHT

Aan de eigenaar van het product:

Als u momenteel de eigenaar bent, maar NIET de oorspronkelijke koper van het product dat in deze handleiding wordt beschreven, willen we graag weten wie u bent. JLG Industries, Inc. vindt het bijzonder belangrijk om over up-to-date gegevens te beschikken over de huidige eigenaren van JLG-producten, om hen veiligheidspublicaties te kunnen toezenden. JLG houdt de gegevens bij van de eigenaar van elk JLG-product en gebruikt deze informatie om de eigenaar zo nodig te informeren.

Maak gebruik van dit formulier om JLG te voorzien van bijgewerkte informatie met betrekking tot het huidige eigenaarschap van JLG-producten. Verzend het volledig ingevulde formulier per fax naar het Product Safety & Reliability Department van JLG of stuur het naar het onderstaande adres.

Hartelijk dank,
Product Safety & Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
VS
Telefoon: +1-717-485-6591
Fax: +1-301-745-3713

OPMERKING: Units die zijn geleased of gehuurd dienen niet op dit formulier te worden vermeld.

Productie model: _____

Serienummer: _____

Vorige eigenaar: _____

Adres: _____

Land: _____ Telefoon: (____) _____

Overdrachtsdatum: _____

Huidige eigenaar: _____

Adres: _____

Land: _____ Telefoon: (____) _____

Wie moeten we in uw bedrijf informeren?

Naam: _____

Aanspreektitel: _____



An Oshkosh Corporation Company

Hoofdkantoor
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
VS

(717) 485-5161

(717) 485-6417



3123442

Wereldwijde vestigingen van JLG

JLG Industries (Australia)

P.O. Box 5119
11 Bolwarra Road
Port Macquarie
N.S.W. 2444
Australië

+61 2 65 811111

+61 2 65813058

JLG Latino Americana Ltda.

Rua Eng. Carlos Stevenson,
80-Suite 71
13092-310 Campinas-SP
Brazilië

+55 19 3295 0407

+55 19 3295 1025

JLG Industries (UK) Ltd

Bentley House
Bentley Avenue
Middleton
Greater Manchester
M24 2GP - Verenigd Koninkrijk

+44 (0)161 654 1000

+44 (0)161 654 1001

JLG France SAS

Z.I. de Baulieu
47400 Fauillet
Frankrijk

+33 (0)5 53 88 31 70

+33 (0)5 53 88 31 79

JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Str. 21
D - 27721 Ritterhude - Ihlpohl
Duitsland

+49 (0)421 69 350 20

+49 (0)421 69 350 45

JLG Equipment Services Ltd.

Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Hongkong

(852) 2639 5783

(852) 2639 5797

JLG Industries (Italia) s.r.l.

Via Po, 22
20010 Pregnana Milanese - MI
Italië

+39 029 359 5210

+39 029 359 5845

Oshkosh-JLG Singapore Technology

Equipment Pte Ltd
29 Tuas Ave 4,
Jurong Industrial Estate
Singapore, 639379

+65-6591 9030

+65-6591 9031

Plataformas Elevadoras

JLG Iberica, S.L.
Trapadella, 2
P.I. Castellbisbal Sur
08755 Castellbisbal, Barcelona
Spanje

+34 93 772 4700

+34 93 771 1762

JLG Sverige AB

Enkopingsvagen 150
Box 704
SE - 176 27 Jarfalla
Zweden

+46 (0)850 659 500

+46 (0)850 659 534