



An Oshkosh Corporation Company

---

# **Bedienings- en veiligheidshandleiding**

*Originele instructies – Zorg dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.*

**Giekhoogwerkersmodellen**

**E400A smal**

**E400AJP**

**E400AJP smal**

**M400AJP**

**M400AJP smal**

**S/N 0300189901 tot heden**

---

**ANSI**



**3123638**

January 5, 2015

Dutch - Operation and Safety



## **VOORWOORD**

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

## WAARSCHUWINGSSYMBOLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

### **GEVAAR**

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-  
DEN, **ZAL** DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER  
HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

### **WAARSCHUWING**

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-  
DEN, **KAN** DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER  
HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

### **LET OP**

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-  
DEN, **KAN** DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. **KAN** OOK WAARSCHU-  
WEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE  
ACHTERGROND.

### **OPMERKING**

DUIDT INFORMATIE OF EEN BEDRIJFSRICHTLIJN AAN DIE DIRECT OF INDIRECT VER-  
BAND HOUDT MET DE VEILIGHEID VAN PERSONEEL OF DE BESCHERMING VAN  
EIGENDOMMEN.

**⚠ WAARSCHUWING**

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE JLG-VERTEGENWOORDIGER VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

**OPMERKING**

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREGEREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

**OPMERKING**

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ PERSONEN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL HEBBEN OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIËLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

**Voor:**

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

**Neemt u contact op met:**

Product Safety and Reliability Department  
JLG Industries, Inc.  
13224 Fountainhead Plaza  
Hagerstown, MD 21742  
VS

of het plaatselijke JLG-kantoor  
(Zie adressen op binnenzijde van omslag handleiding)

**In de VS:**

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

**Buiten de VS:**

Telefoon: 240-420-2661  
Fax: 301-745-3713  
E-mail: ProductSafety@JLG.com

## **REVISIELOGBOEK**

Oorspronkelijke uitgave

- 3 juni 2014

Herzien

- maandag 5 januari 2015

<b>HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP</b>	<b>PAGINA</b>
<b>HOOFDSTUK - 1 VEILIGHEIDSMATREGELEN</b>	
1.1 ALGEMEEN .....	1-1
1.2 VÓÓR BEDIENING .....	1-1
Training en kennis van machinisten .....	1-1
Inspectie van het werkterrein .....	1-2
Inspectie van de machine .....	1-3
1.3 BEDIENING .....	1-3
Algemeen .....	1-3
Gevaar voor struikelen en vallen .....	1-4
Elektrocuciegevaren .....	1-5
Gevaar voor kantelen .....	1-7
Gevaar voor beknelling en botsing .....	1-10
1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN .....	1-11
1.5 ONDERHOUD .....	1-11
Gevaren bij het onderhoud .....	1-11
Gevaren van accu's .....	1-13

**HOOFDSTUK - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER,  
VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE**

2.1 TRAINING VAN PERSONEEL .....	2-1
Training van machinisten .....	2-1
Toezicht op training .....	2-1
Verantwoordelijkheid van de machinist .....	2-1
2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD .....	2-2
Inspectie vóór het starten .....	2-4
Functiecontrole .....	2-5

<b>HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP</b>	<b>PAGINA</b>
Functietest SkyGuard .....	2-6
Algemeen .....	2-9

**HOOFDSTUK - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS  
VAN DE MACHINE**

3.1 ALGEMEEN .....	3-1
3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS .....	3-1
Grondbedieningsstation .....	3-2
Platformstation .....	3-7
Indicatorpaneel platformbediening .....	3-14

**HOOFDSTUK - 4 - MACHINEBEDIENING**

4.1 BESCHRIJVING .....	4-1
4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN .....	4-1
Inhoud .....	4-1
Stabiliteit .....	4-2
4.3 BEDIENING VAN DE MOTOR .....	4-2
Voedings/noodstopschakelaar .....	4-2
Keuzeschakelaar Platform/Grond .....	4-5
Activeren van de motor .....	4-5
4.4 RIJDEN .....	4-5
Vooruit en achteruit rijden .....	4-6
4.5 STUREN .....	4-8
4.6 PLATFORM .....	4-8
Laden vanaf de grond .....	4-8
Laden vanaf een plaats boven de grond .....	4-8

<b>HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP</b>	<b>PAGINA</b>	<b>HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP</b>	<b>PAGINA</b>	
	Platform rechtzetten .....	4-9		
	Platform draaien .....	4-9		
	Jib zwenken .....	4-9		
4.7	GIEK .....	4-10		
	Giek zwenken .....	4-10		
	Omhoog en omlaag brengen van de onder- en middengiek .....	4-10		
	Bovengiek omhoog en omlaag brengen .....	4-10		
4.8	GENERATOR .....	4-11		
	Automatische bedieningsmodus .....	4-11		
	Bedieningsmodus met alleen accu's .....	4-11		
	Handbediende (oplaad-) bedrijfsmodus .....	4-12		
4.9	OMZETTER .....	4-12		
4.10	MACHINEFUNCTIESNELHEDEN .....	4-12		
4.11	OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE) .....	4-13		
4.12	BEDIENING SKYGUARD .....	4-13		
4.13	GIEKSYNCHRONISATIEPROCEDURE .....	4-14		
4.14	STOPZETTEN EN PARKEREN .....	4-14		
4.15	MACHINE HIJSEN EN VASTSJORREN .....	4-15		
	Hijsen .....	4-15		
	Vastsjorren .....	4-15		
			<b>HOOFDSTUK - 5 - NOODPROCEDURES</b>	
		5.1	ALGEMEEN .....	5-1
		5.2	MELDEN VAN ONGEVALLEN .....	5-1
		5.3	BEDIENING IN NOODGEVALLEN .....	5-1
			Machinist kan machine niet bedienen .....	5-1
			Platform of giek zit boven vast .....	5-2
		5.4	SLEPEN IN NOODGEVALLEN .....	5-2
		5.5	HANDBEDIEND DAALSYSTEEM .....	5-2
		5.6	OPHEFFUNCTIE HANDBEDIEND ZWENKEN .....	5-2
		5.7	OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE) .....	5-3



<b>HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP</b>	<b>PAGINA</b>	<b>HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP</b>	<b>PAGINA</b>
<b>HOOFDSTUK - 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST</b>			
6.1	INLEIDING .....	6-1	
6.2	BEDRIJFSSPECIFICATIES .....	6-1	
	Inhoud .....	6-3	
	Banden .....	6-3	
	Afmetingen .....	6-4	
	Specificaties aanhaalmomenten .....	6-4	
	Hydrauliekolie .....	6-5	
	Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit .....	6-6	
	Plaats van serienummers .....	6-7	
6.3	ONDERHOUD EN SMERING .....	6-10	
6.4	ONDERHOUD EN OPLADEN VAN ACCU'S .....	6-16	
	Accu-onderhoud, driemaandelijks .....	6-16	
	Optionele ingebouwde generator .....	6-17	
	Opladen van accu (ingebouwde acculader) .....	6-17	
6.5	BANDEN EN WIELEN .....	6-18	
	Bandenspanning .....	6-18	
	Bandenschade .....	6-18	
	Banden vervangen .....	6-18	
	Wielenvervangen .....	6-19	
	Wielmontage .....	6-19	
6.6	AANVULLENDE INFORMATIE .....	6-20	
<b>HOOFDSTUK - 7 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK</b>			

**HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP**

**PAGINA**

**HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP**

**PAGINA**

**Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.**

<b>FIGUURNUMMER - TITEL</b>	<b>PAGINA</b>	<b>FIGUURNUMMER - TITEL</b>	<b>PAGINA</b>
2-1.	Basisnomenclatuur .....	2-7	
2-2.	Dagelijkse inspectieronde - Blad 1 van 3 .....	2-8	
2-3.	Dagelijkse inspectieronde - Blad 2 van 3 .....	2-9	
2-4.	Dagelijkse inspectieronde - Blad 3 van 3 .....	2-10	
3-1.	Grondbedieningsstation .....	3-3	
3-2.	Grondbedieningsstation met Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE) .....	3-4	
3-3.	Platformstation .....	3-8	
3-4.	Indicatorpaneel op platformbedieningsstation met rijrichting .....	3-15	
4-1.	Stand met de minste voorwaartse stabiliteit .....	4-3	
4-2.	Stand met de minste achterwaartse stabiliteit .....	4-4	
4-3.	Recht en dwars op helling .....	4-7	
4-4.	Heftabel .....	4-16	
4-5.	Plaats van stickers - Blad 1 van 3 .....	4-17	
4-6.	Plaats van stickers - Blad 2 van 3 .....	4-18	
4-7.	Plaats van stickers - Blad 3 van 3 .....	4-19	
6-1.	Plaatsen van serienummers .....	6-7	
6-2.	Schema voor onderhoud en smering E400 .....	6-8	
6-3.	Schema voor onderhoud en smering M400 .....	6-9	

## ***FIGUREN***

---

**FIGUURNUMMER - TITEL**

**PAGINA**

**FIGUURNUMMER - TITEL**

**PAGINA**

**Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.**

<b>TABELNUMMER - TITEL</b>	<b>PAGINA</b>	<b>TABELNUMMER - TITEL</b>	<b>PAGINA</b>
1-1	Minimale veilige afstanden .....	1-6	
1-2	Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie) .....	1-9	
2-1	Inspectie- en onderhoudstabel .....	2-3	
3-1	Gelijktijdige functies .....	3-13	
4-1	Functietabel SkyGuard .....	4-13	
4-2	Legenda stickers E400A/E400AJ .....	4-20	
4-3	Legenda stickers M400AJ .....	4-26	
6-1	Bedrijfsspecificaties .....	6-1	
6-2	Inhoud .....	6-3	
6-3	Bandenspecificaties .....	6-3	
6-4	Afmetingen .....	6-4	
6-5	Aanhaalmomenten .....	6-4	
6-6	Hydrauliekolie .....	6-5	
6-7	Specificaties Mobil DTE 11M .....	6-5	
6-8	Specificaties Mobil EAL H-serie .....	6-6	
6-9	Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit .....	6-6	
6-10	Smeerspecificaties .....	6-10	
6-11	Momententabel wielmoeren .....	6-20	
7-1	Inspectie- en reparatiedagboek .....	7-1	

## **TABELLEN**

---

**TABELNUMMER - TITEL**

**PAGINA**

**TABELNUMMER - TITEL**

**PAGINA**

**Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.**

## HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMATREGELEN

### 1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Voor het juiste gebruik van de machine dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Hieraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Dit hoofdstuk omvat de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ("JLG").

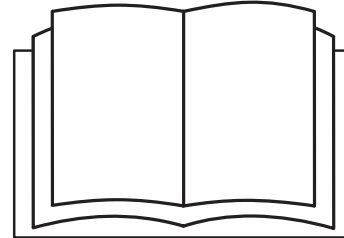
### WAARSCHUWING

**HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIËLE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.**

### 1.2 VOOR HET WERK

#### Training en kennis van machinisten

- De machinist moet de bedienings- en veiligheidshandleiding in zijn geheel hebben gelezen en begrepen alvorens de machine te bedienen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Een machinist mag geen verantwoordelijkheid voor de bediening van de machine aanvaarden voordat hij/zij voldoende training heeft ontvangen van competente en bevoegde personen.
- Alleen bevoegde personen die hebben aangetoond dat zij het veilige en juiste gebruik en onderhoud van de machine begrijpen, mogen de machine bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg dat u ze begrijpt en houdt u eraan.
- Zorg dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten vertrouwd zijn met de noodschakelaars van de machine en de bediening in noodgevallen zoals die in deze handleiding zijn aangegeven.
- Zorg dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

### Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden voordat en terwijl de machine wordt bediend.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer het werkterrein op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.
- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.



### Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functiecontroles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzeker u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

### **WAARSCHUWING**

#### **WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.**

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzeker u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op de vloer van het platform. Houd schoenen en de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

### 1.3 BEDIENING

#### Algemeen

- De bediening van de machine vereist uw volledige aandacht. Breng de machine volledig tot stilstand voordat u apparatuur gebruikt, bijvoorbeeld een mobiele telefoon, een radioverbinding, enzovoort, die uw aandacht van veilige bediening van de machine zal afleiden.
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, hun gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.

## HOOFDSTUK 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.
- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Plaats wanneer u gaat rijden de giek altijd boven de achteras, in lijn met de rijrichting. Denk eraan dat als de giek boven de vooras is, de richting van de stuur- en rijfunctie omgekeerd is.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de sjordoren van het chassis te trekken.
- Laat het platform geheel neer en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.
- Doe alle ringen, horloges en sieraden af bij het bedienen van de machine. Laat loszittende kleding en lang haar niet los hangen, daar deze aan apparatuur kunnen blijven hangen of erin verward kunnen raken.
- Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

- Hydraulische cilinders zijn onderhevig aan thermische uitzetting en inkrimping. Hierdoor kan de positie van giek en/of platform veranderen terwijl de machine stilstaat. Factoren die thermische beweging beïnvloeden, zijn o.a. de tijdsduur dat de machine blijft stilstaan, de hydrauliekoliettemperatuur, de omgevingstemperatuur en de positie van giek en platform.

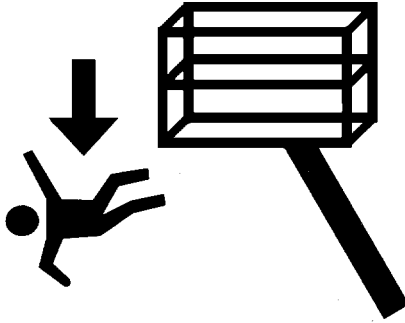
### Gevaar voor struikelen en vallen

- Tijdens het werk moeten de personen op het platform een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd verankeringspunt. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een bevestigingspunt.



- Ga alleen door het hek naar binnen of naar buiten. Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar de machine gekeerd bij het betreden en verlaten van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.

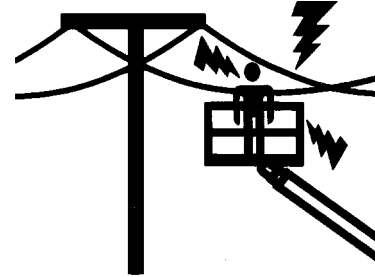
- Controleer of alle toegangshekken gesloten zijn en vastzitten en in de juiste stand staan alvorens de machine te bedienen.

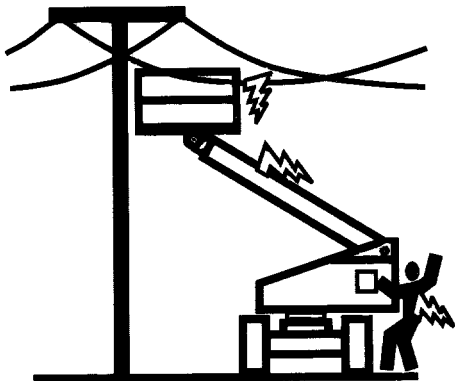


- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

### Elektrocutiegevaaren

- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met elektrische stroom.





- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in Tabel 1-1 opgegeven minimale veilige afstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.

Tabel 1-1. Minimale veilige afstanden

Spanningsgebied (fase-fase)	MINIMALE AFSTAND in meters (feet)
0 tot 50 kV	3 (10)
Meer dan 50 kV tot 200 kV	5 (15)
Meer dan 200 kV tot 350 kV	6 (20)
Meer dan 350 kV tot 500 kV	8 (25)
Meer dan 500 kV tot 750 kV	11 (35)
Meer dan 750 kV tot 1000 kV	14 (45)

**OPMERKING:** Dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.

- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50 000 volt. Voor elke 30 000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.

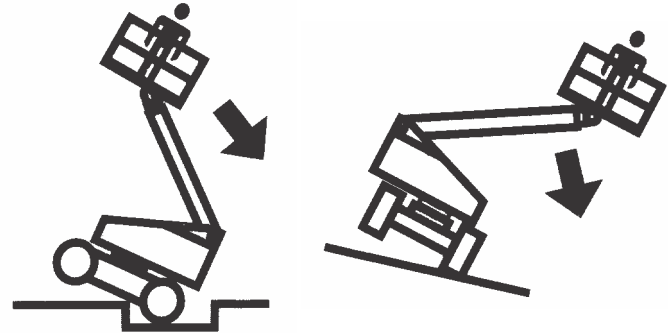
- De minimale afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De minimale afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

### **⚠ GEVAAR**

**ZORG DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.**

### **Gevaar voor kantelen**

- De gebruiker moet vertrouwd zijn met het oppervlak alvorens te rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.



- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog op of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg dat de machine op een stevige, horizontale en vlakke ondergrond staat voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.

## **HOOFDSTUK 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN**

---

- Overschrijd nooit de maximale belasting die op het platform staat aangegeven. Zorg dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.
- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.
- Duw of trek geen voorwerpen met de giek.
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Bedien de machine niet bij een windsnelheid van meer dan 12,5 m/s (28 mph). Raadpleeg Tabel 1-2, Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie).
- Vergroot het oppervlak van het platform of de lading niet. Een groter aan de wind blootgesteld oppervlak vermindert de stabiliteit.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane verlengstukken of toevoegingen.
- Als de giek of het platform in een stand staat waarbij één of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine te stabiliseren. Maak gebruik van hijskranen, vorkheftrucks of ander geschikt materieel om de machine te stabiliseren.

**OPMERKING**

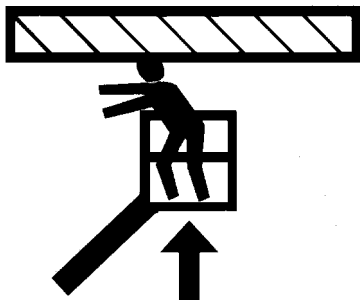
BEDIEN DE MACHINE NIET BIJ EEN WINDSNELHEID VAN MEER DAN 12,5 M/S (28 MPH).

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

Kracht	Windsnelheid		Beschrijving	Omstandigheden aan land
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog
1	0,3-1,5	1-3	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen
2	1,6-3,3	4-7	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen
3	3,4-5,4	8-12	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging
4	5,5-7,9	13-18	Matig	Stof en losse papertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	8,0-10,7	19-24	Vrij krachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	10,8-13,8	25-31	Krachtig	Grote takken in beweging. Vlaggen wapperen bijna horizontaal. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	13,9-17,1	32-38	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	17,2-20,7	39-46	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	20,8-24,4	47-54	Storm	Lichte structurele schade.

### Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Controleer het werkterrein op vrije ruimte boven, aan de zijkanten van en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform en bij het rijden.



- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.
- Gebruik de giekfuncties, niet de rijfunctie om het platform dicht bij obstakels te plaatsen.
- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.

- Zorg dat ander personeel tijdens het rijden en zwenken op minstens 6 ft (1,8 m) afstand van de machine blijft.
- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rijnsnelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren die gevaar voor botsingen of lichamelijk letsel opleveren.
- Houd bij alle rijnsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, schakel dan naar de lage versnelling alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de hoogwerker. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit.
- Waarschuw het personeel niet onder een gegeven giek of platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.



### 1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie het hoofdstuk Noodprocedures in deze handleiding voor slepen in noodgevallen.
- Zorg dat de giek in de opbergstand staat en de draaischijf vergrendeld is alvorens de machine te slepen, hijsen of vervoeren. Er mag zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevinden.
- Hijs de machine alleen aan de daarvoor bestemde plaatsen op de machine. Hijs de machine met materieel dat voldoende capaciteit heeft.
- Zie het hoofdstuk Bediening van de machine in deze handleiding voor informatie over hijsen.

### 1.5 ONDERHOUD

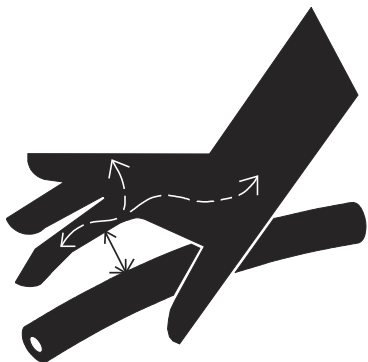
Deze paragraaf bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het personeel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Een onderhoudsschema dient door een bevoegd persoon opgesteld te worden en daaraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig is.

#### Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bewegende onderdelen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een geheven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anders door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.
- Ga GEEN hydraulische slangen of koppelingen repareren of vastzetten bij een ingeschakelde machine of wanneer het hydraulische systeem onder druk staat.

## HOOFDSTUK 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.
- Gebruik NOOIT uw handen om op lekkage te controleren. Zoek naar lekken met behulp van een stuk karton of papier. Draag handschoenen als aanvullende bescherming van uw handen tegen spuitende vloeistof.



- Zorg dat vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een onstabiele positie liggen. Zorg dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is.

- Gebruik de machine niet als aarde bij het lassen.
- Bij het uitvoeren van laswerkzaamheden of metaalverspaning, moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen om het chassis te beschermen tegen aanraking met spatten van het lassen of verspanen.
- Tank niet terwijl de motor van de machine draait.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of massieve banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan die de stabiliteit in gevaar brengen.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die kritiek zijn voor de stabiliteit.

### **⚠ WAARSCHUWING**

**WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.**

### Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden op de machine uitvoert.
- Zorg dat er niet gerookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.
- Draag altijd hand-, oog- en gelaatsbescherming tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de accu's. Zorg ervoor dat accuzuur niet in aanraking met de huid of kleding komt.



**ACCUVLOEISTOF IS UITERST CORROSIEF. VERMIJD TE ALLEN TIJDE AANRAKING MET HUID EN KLEDING. SPOEL EEN PLAATS DIE ERMEE IN CONTACT IS GEKOMEN ONMIDDELIJK AF MET SCHOON WATER EN ROEP MEDISCHE HULP IN.**

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg dat het peil van de accuvloeistof niet te hoog wordt. Voeg alleen gedestilleerd water aan accu's toe wanneer ze volledig opgeladen zijn.



## AANTEKENINGEN:

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

### HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

#### 2.1 TRAINING VAN PERSONEEL

De hoogwerker is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

#### Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

1. Gebruik en beperkingen van het platform- en grondbedieningsstation, de noodschakelaars en beveiligingssystemen.
2. Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
3. Regels van de werkgever en overheidsvoorschriften.
4. Gebruik van goedgekeurde valbescherming.
5. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of potentiële storing te herkennen.

6. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen, steile hellingen.
7. Manieren om de gevaren van onbeschermd elektrische geleiders te voorkomen.
8. Specifieke eisen voor het werk of voor toepassing van de machine.

#### Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

#### Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkerterrein.

### 2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

De volgende tabel bevat de door JLG Industries, Inc. aanbevolen periodieke inspecties en periodiek onderhoud van de machine. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor hoogwerkers. De inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als de machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

#### **OPMERKING**

**JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEeft DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK OPGELEIDE MONTEUR.**

## HOOFDSTUK 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

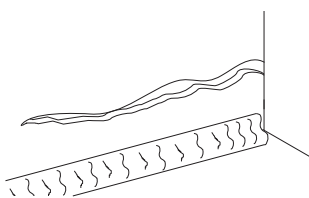
Tabel 2-1. Inspectie- en onderhoudstabel

Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Raadpleeg
Inspectie vóór het starten	Elke dag vóór gebruik of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek opgeleide monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding
<b>OPMERKING:</b> <i>Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.</i>				

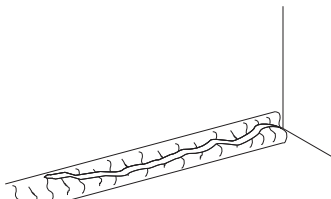
### Inspectie vóór het starten

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Vervuiling**– Controleer alle oppervlakken op lekken (olie, brandstof of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie** - Controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moedermateriaal en andere onregelmatigheden.



Scheurtjes in moedermateriaal



Gescheurde lasnaad

3. **Stickers en plaatjes** - Controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzekert u ervan dat er geen stickers of plaatjes ontbreken. Zorg dat alle onleesbare stickers en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.
4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** - Zorg dat een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt.

5. **Inspectieronde** - Zie Figuur 2-2. t/m Figuur 2-4.
6. **Accu** - Opladen wanneer nodig.
7. **Brandstof** (Machines met verbrandingsmotor) - Voeg de juiste brandstof toe wanneer nodig.
8. **Hydrauliekolie** - Controleer het hydrauliekoliepeil. Zorg dat hydrauliekolie wordt bijgevuld wanneer nodig.
9. **Funciecontrole** - Wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke instructies.

### **⚠ WAARSCHUWING**

**ALS DE MACHINE NIET GOED WERKT, MOET DEZE ONMIDDELIJK WORDEN UITGEZET! MELD HET PROBLEEM AAN HET BETREFFENDE ONDERHOUDSPERSONEEL. BEDIEN DE MACHINE PAS WANNEER HIJ HIERVOOR VEILIG IS VERKLAARD.**



### Funciecontrole

Een functiecontrole van alle systemen moet worden uitgevoerd wanneer de inspectieronde is voltooid, op een plaats waar zich geen obstakels op en boven de grond bevinden. Eerst worden op het grondbedieningsstation alle functies gecontroleerd die door deze bedieningselementen worden bestuurd. Dan worden op het platformbedieningsstation alle functies gecontroleerd die door de bedieningselementen op het platform worden bestuurd.

#### **WAARSCHUWING**

**OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.**

#### **WAARSCHUWING**

**VOORKOM EEN BOTSING EN LETSEL ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL WORDT LOSGELATEN DOOR UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR TE HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR TE STOPPEN.**

1. Controleer de giekafslagschakelaars. Breng de ondergiek omhoog en omlaag. Controleer of alles soepel werkt.

**OPMERKING:** *Voer de controles eerst bij het grondbedieningsstation en dan op het platformbedieningsstation uit.*

2. Breng de bovengiek omhoog, schuif hem in en uit en breng hem omlaag. Controleer of alles soepel werkt.
3. Als de toerengiek niet op de steun rust terwijl de machine in de opbergstand is, betekent dit dat de opstand niet loodrecht is.
4. Schuif de giek diverse malen in en uit op verschillende hoogten. Controleer of het in- en uitschuiven soepel werkt.
5. Zwenk de draaischijf minstens 45 graden naar links en rechts. Controleer of alles soepel beweegt.
6. Controleer of de scheefstandindicator voor het chassis (op de platformbedieningsconsole) werkt door een geschikte helling van minstens 6° op te rijden terwijl de machine in de opbergstand staat. Controleer het scheefstandalarm. Met de machine op de helling heft u de bovengiek totdat deze parallel met het chassis is. **HEF HEM NIET BOVEN DE PARALLELE STAND.** Als het lampje niet gaat branden, de machine terugbrengen naar een horizontale ondergrond, de machine uitschakelen en een bevoegd monteur waarschuwen voordat het werk wordt voortgezet.

Voor eenheden die zijn uitgerust met optionele uitschakeling bij scheefstand dient u te controleren of de rijfunctie is uitgeschakeld als de giek wordt geheven en het scheefstandalarm is geactiveerd.

### WAARSCHUWING

**RIJD NIET RECHT OP HELLINGEN DIE DE NOMINALE HELLINGSHOEK Overschrijden DIE STAAT AANGEGEVEN OP HET SERIENUMMERPLAATJE VAN DE MACHINE. RIJD NIET DWARS OP HELLINGEN DIE STEILER ZIJN DAN 5 GRADEN.**

7. Controleer bij het omhoog en omlaag brengen van de giek of het systeem dat het platform automatisch rechtzet functioneert.
8. Controleer het draaimechanisme op soepele werking en controleer of het platform naar beide kanten 75 graden vanaf de middellijn van de giek draait.
9. Rijd voor- en achteruit; controleer of het systeem werkt.
10. Stuur naar links en rechts; controleer of het systeem werkt.
11. Voetschakelaar.

### WAARSCHUWING

**DE VOETSCHAKELAAR MOET ZO WORDEN AFGESTELD DAT DE FUNCTIES WERKEN WANNEER HET PEDAAL ONGEVEER HALVERWEGE WORDT INGEDRUKT. ALS DE SCHA-KELAAR WERKT BINNEN DE LAATSTE 6 MM (1/4 IN) VAN DE INDRUKAFSTAND (AAN DE BOVEN- OF ONDERKANT), MOET DEZE WORDEN BIJGESTELD.**

### OPMERKING

**DE VOETSCHAKELAAR MOET WORDEN INGEDRUKT VOORDAT EEN FUNCTIEREGELAAR WORDT GEACTIVEERD, ANDERS WERKT DE FUNCTIE NIET.**

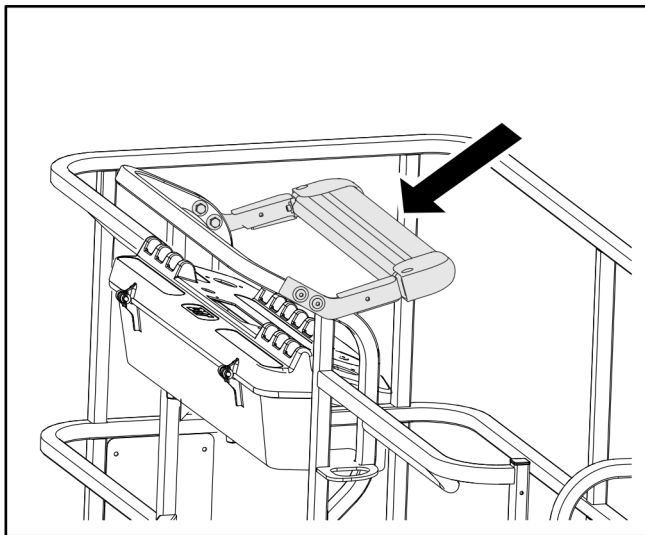
Houd de voetschakelaar ingedrukt, bedien de hefffunctie en houd de regelaar vast. Haal uw voet van de voetschakelaar; de beweging moet stoppen. Als dit niet gebeurt, moet u de machine uitschakelen en een bevoegd servicemonteur waarschuwen.

12. Zet de keuzeschakelaar Grond/Platform op Grond. De bedieningselementen op het platform mogen niet werken.
13. Zet de keuzeschakelaar Grond/Platform op Uit. De bedieningselementen op de grond en het platform mogen niet werken.

### Funcietest SkyGuard

Vanaf de platformconsole:

Test de SkyGuard-functie door de functies voor uitschuiven te bedienen en vervolgens de SkyGuard-sensor te activeren. De functie voor uitschuiven stopt en de functie voor inschuiven werkt kortstondig en de claxon klinkt tot de SkyGuard-sensor en de voetschakelaar worden uitgeschakeld.



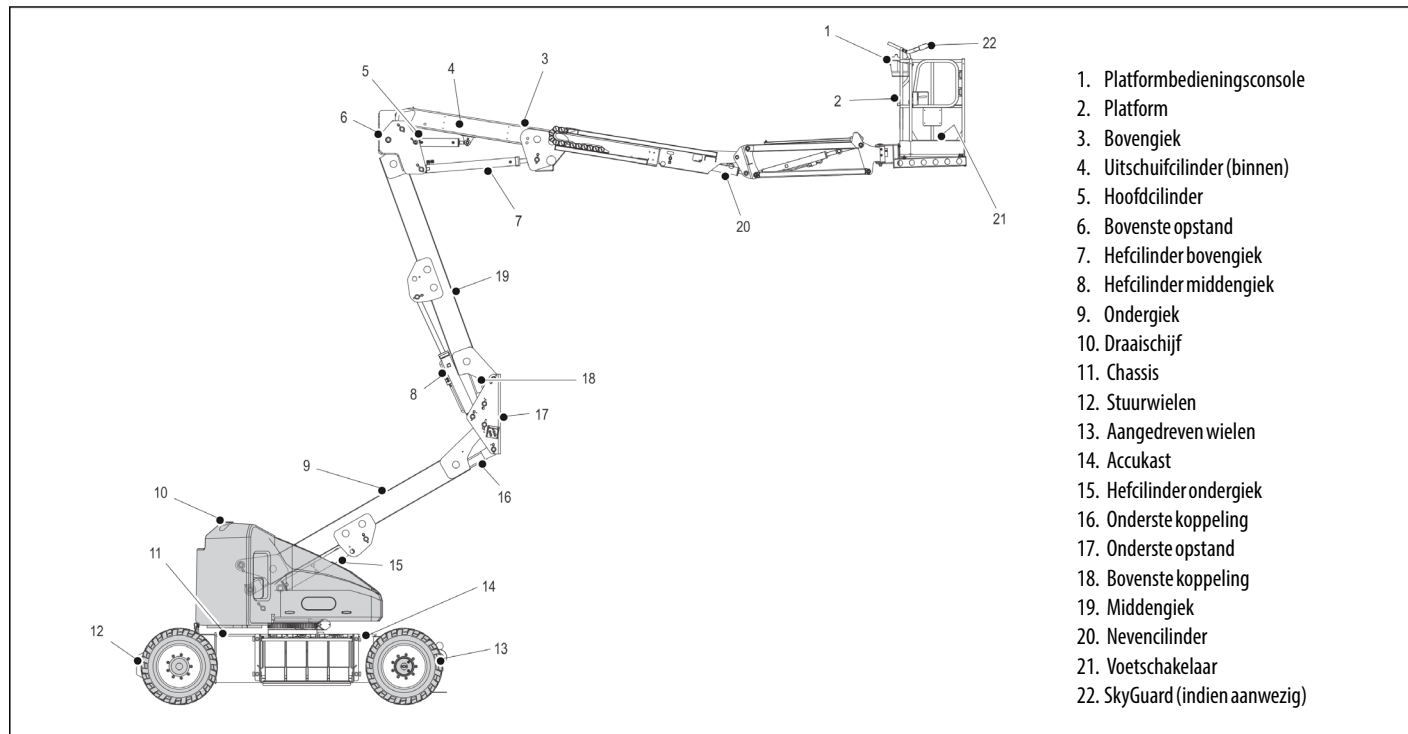
**OPMERKING:** Als de machine is uitgerust met zowel SkyGuard als Soft Touch worden functies niet omgekeerd, maar alleen gestopt.

**OPMERKING:** Let erop dat het blauwe zwaailicht, indien aanwezig, oplicht wanneer SkyGuard geactiveerd is.

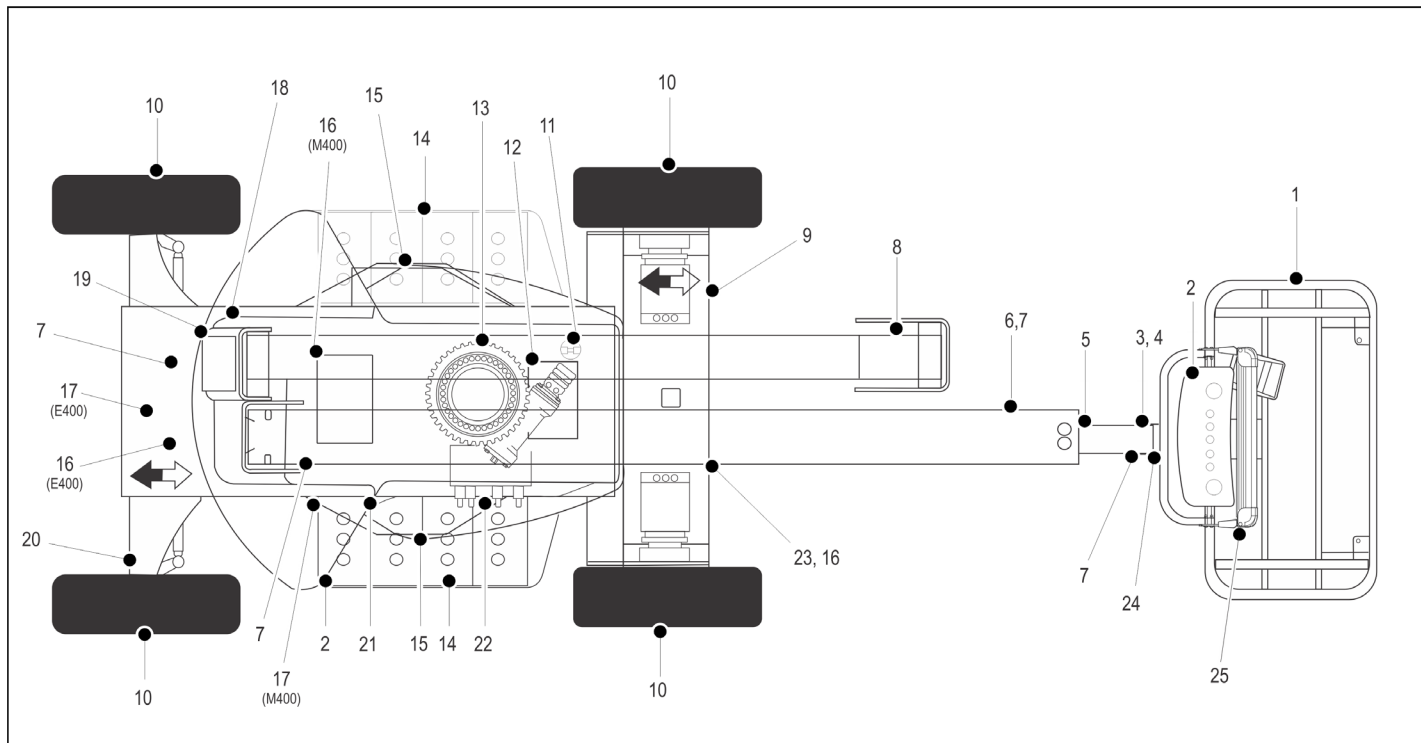
Schakel de SkyGuard-sensor uit, laat de bedieningselementen los, schakel de voetschakelaar uit en weer in en zorg ervoor dat normaalbedrijf mogelijk is.

Als SkyGuard na omkering of uitschakeling van de functie geactiveerd blijft, houd de schakelaar opheffen SkyGuard dan ingedrukt om normaal gebruik van machinefuncties mogelijk te maken tot de SkyGuard-sensor wordt uitgeschakeld.

## HOOFDSTUK 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE



**Figuur 2-1. Basisnomenclatuur**



**Figuur 2-2. Dagelijkse inspectieronde - Blad 1 van 3**

### Algemeen

Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga naar rechts (van boven gezien tegen de klok in) en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de "Checklist bij dagelijkse inspectie" worden genoemd.

#### **WAARSCHUWING**

**OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE TIJDENS DE INSPECTIERONDE IS UITGESCHAKELD.**

#### **OPMERKING**

**VERGEET NIET DE ONDERKANT VAN HET CHASSIS TE INSPECTEREN. BIJ CONTROLE HIERVAN KOMEN SOMS CONDITIES AAN HET LICHT DIE ZWARE MACHINESCHADE KUNNEN VEROORZAKEN.**

**OPMERKING:** *Controleer bij elk item of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er behalve alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade is.*

1. Platform en hek - Montagepennen van platform zitten stevig vast. Voetschakelaar in goede staat, niet gewijzigd, uitgeschakeld of geblokkeerd; stang schuift gemakkelijk.
2. Platform- en grondbedieningsconsole - Schakelaars en bedieningshendels gaan terug naar neutraal en zitten goed vast, stickers/plaatjes vast en leesbaar, aanduidingen bij bedieningselementen leesbaar.
3. Draaimechanisme - Zie opmerking.
4. Jib - Zie opmerking.
5. Jib-draaimechanisme - Zie opmerking.
6. Gieksegmenten - Zie opmerking.
7. Alle hydraulische cilinders - Geen zichtbare beschadiging; scharnierpennen en hydrauliekslangen onbeschadigd, geen lekkage.
8. Afslagschakelaars - Zie opmerking.

**Figuur 2-3. Dagelijkse inspectieronde - Blad 2 van 3**

9. Aandrijfas en motor - Zie opmerking.
10. Wiel met band - Geen losse of ontbrekende wielmoeren. Controleer op versleten loopvlak, insnijdingen, scheurtjes en andere onregelmatigheden. Controleer de wielen op beschadiging en corrosie.
11. Zwenkmotor en -wormtandwiel - Zie opmerking.
12. Hydrauliekoliepomp en reservoir - Goed vast; geen zichtbare beschadiging of hydrauliekolielekken. Aanbevolen hydrauliekoliepeil op peilstok (systeem uitgeschakeld, giek in opbergstand). Ontluchtingsdop/peilstok zit vast en functioneert.
13. Draaischijflager - Geen los of ontbrekend bevestigingsmateriaal; geen zichtbare beschadiging; tekenen van goede smering. Geen losse bouten of losheid tussen lager en constructie.
14. Accuruumte, rechts - Goed elektrolytpeil in accu's; kabels vast; geen zichtbare beschadiging of corrosie.
15. Kap en vergrendelingen - Zie opmerking.
16. Acculader - Zie opmerking.
17. Klep voor remmen/sturen - Zie opmerking.
18. Giek/opstand - Geen zichtbare beschadiging; alle pennen goed vastgezet. Opstand in verticale stand. Als de opstand niet op de steun rust terwijl de machine in de opbergstand is, betekent dit dat de opstand niet loodrecht is.
19. Contragewicht - Zie opmerking.
20. Spoorstanguiteinden en stuurassen - Zie opmerking. Uitsteeksels aan spoorstanguiteinden vergrendeld.
21. Klep voor handbediend dalen - Zie opmerking.
22. Regelklep - Zie opmerking.
23. Chassis - Zie opmerking.
24. Scharnierpennen platform - Goed vastgezet.
25. SkyGuard - Zie opmerking bij inspectie.

**Figuur 2-4. Dagelijkse inspectieronde - Blad 3 van 3**

 **AANTEKENINGEN:**

_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____



### HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

#### 3.1 ALGEMEEN

##### **OPMERKING**

**DE FABRIKANT HEEFT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN MACHINIST ZIJN VERANTWOORDELIJK VOOR HET VOLGEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPROCEDURES.**

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om de bedieningsfuncties te kunnen begrijpen.

#### 3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

**OPMERKING:** Deze machine is uitgerust met bedieningspanelen die symbolen bevatten om de bedieningsfuncties aan te geven. Zie op ANSI-machines de sticker die zich op het scherm vóór de bedieningskast of op het grondbedieningspaneel bevindt voor deze symbolen en de overeenkomstige functies.

**OPMERKING:** Op de indicatorpanelen worden symbolen van verschillende vorm gebruikt om de machinist te wijzen op verschillende bedrijfssituaties die kunnen ontstaan. De betekenis van deze symbolen wordt hieronder toegelicht.



Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt verholpen, ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben. Deze indicator is rood.



Duidt op een abnormale bedrijfsconditie die, indien deze niet wordt verholpen, onderbreking van het machinebedrijf of schade tot gevolg kan hebben. Deze indicator is geel.



Duidt op belangrijke informatie over de bedrijfsconditie, m.a.w. procedures die essentieel zijn voor de veilige bediening. De indicator is groen met uitzondering van de capaciteitsindicator die groen of geel is afhankelijk van de stand van het platform.

### Grondbedieningsstation

(Zie Figuur 3-1. en Figuur 3-2.)

**OPMERKING:** Wanneer de machine is uitgeschakeld, moeten de keuzeschakelaar Platform/Grond en de noodstop op "Uit" staan.

**OPMERKING:** De functieactiveringsschakelaar moet ingedrukt worden gehouden om de uitschuif functie te bedienen, de ondergiek te heffen, te zwenken, de hoofdgiek te heffen, de jib te heffen, het automatisch rechtzetten van het platform op te heffen en het platform te draaien.

#### 1. Indicator systeemstoring (indien aanwezig)

Wanneer de indicator voor systeemstoring brandt, duidt dit op een abnormale situatie van de generatormotor (hoge olietemperatuur of lage oliedruk) of, op elektrische machines, een defect in het elektrische systeem.

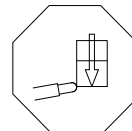


**OPMERKING:** De motor slaat automatisch af onder de volgende omstandigheden:

Hoge olietemperatuur  
Lage oliedruk  
Overtoeeren van de motor  
Overspanning

#### 2. Overbelasting platform (indien aanwezig)

Duidt op overbelasting van het platform.



#### 3. Generator/motorstartknop

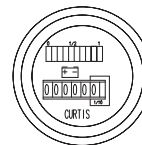
Met de generator/motorstartknop kan de generator handmatig worden gestart om de accu bij te laden. De generator start automatisch wanneer de accu's bijna ontladen zijn en de activeringsschakelaar voor de generator op de platformconsole in de stand "Aan" staat.

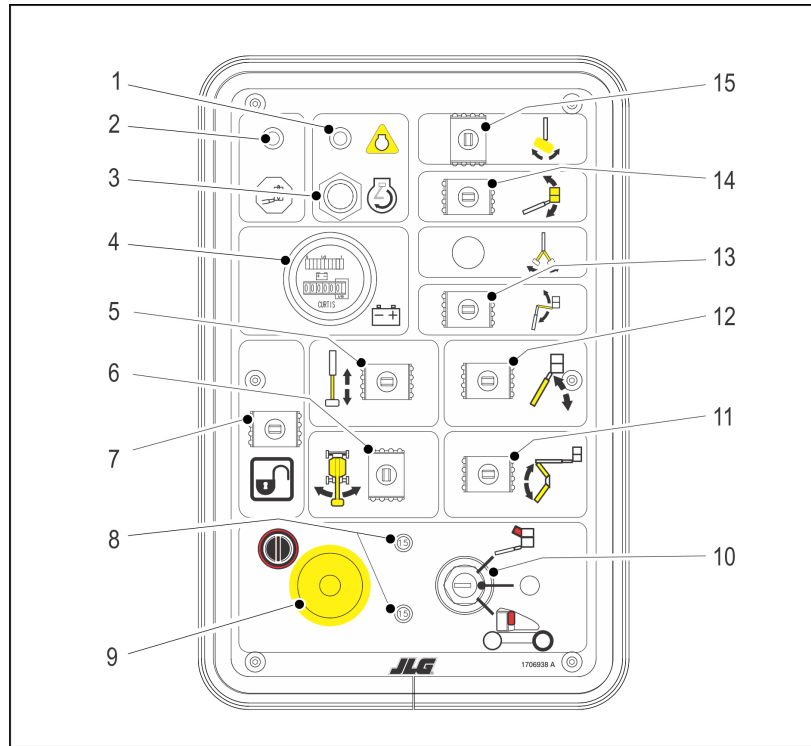


**OPMERKING:** De motor start niet als de accu's volledig zijn opgeladen of als de activeringsschakelaar voor de generator op de platformconsole niet op "Aan" staat.

#### 4. Accu-indicator en urenteller

Een urenteller, die zich bovenaan in de onderste bedieningskast bevindt, registreert de bedrijfsuren van de machine. De urenteller kan hoogstens 9999,9 uur registreren en kan niet worden teruggesteld.

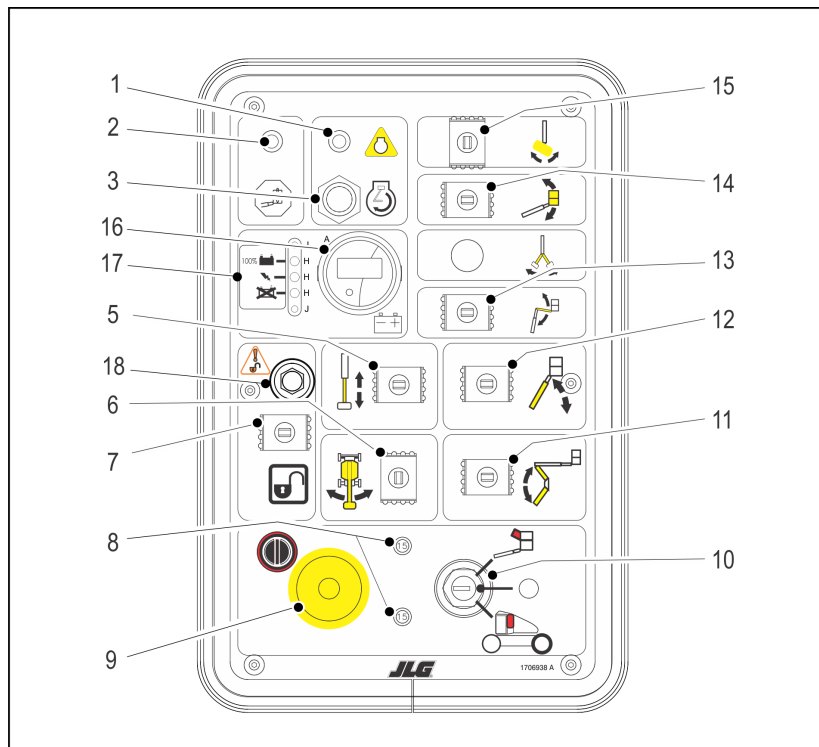




1. Indicator systeemstoring
2. Indicator overbelasting platform
3. Motor/generatorstartknop
4. Accuconditie-indicator en urenteller
5. In/uitschuiven
6. Zwenken
7. Functieactivering
8. Stroomonderbrekers
9. Noodstop
10. Keuzeschakelaar Platform/Grond
11. Onder-/middengiek heffen/neerlaten
12. Bovengiek heffen/neerlaten
13. Jib
14. Platform rechtzetten
15. Draaien

**Figuur 3-1. Grondbedieningsstation**

## HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE



1. Indicator systeemstoring
2. Indicator overbelasting platform
3. Motor/generatorstartknop
4. Niet gebruikt
5. In/uitschuiven
6. Zwenken
7. Functieactivering
8. Stroomonderbrekers
9. Noodstop
10. Keuzeschakelaar Platform/Grond
11. Onder-/middengiek heffen/neerlaten
12. Bovengiek heffen/neerlaten
13. Jib
14. Platform rechtzetten
15. Draaien
16. Indicormeter
17. Laderstatus
18. Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO)

Figuur 3-2. Grondbedieningsstation met Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)

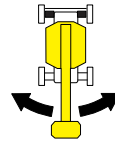
### 5. In-/uitschuiven

Wanneer deze schakelaar op "In" of "Uit" wordt gezet, wordt de bovengiek uit- of ingeschoven.



### 6. Zwenkschakelaar

Met de zwenkschakelaar kan de draaischijf 360 graden niet-continu worden gedraaid. Om het zwenken te activeren, wordt de schakelaar naar links of rechts gezet.



### 7. Functieactiveringsschakelaar

Wanneer de motor draait, moet de activeeringschakelaar omlaag worden gehouden om alle bedieningsfuncties van de giek te activeren.



### 8. Stroomonderbrekers

Wanneer de stroomonderbrekers opengaan (naar buiten springen), betekent dit dat er ergens op de machine kortsluiting of overbelasting is.

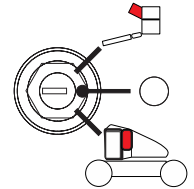
### 9. Voedings/noodstopsschakelaar

Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan de keuzeschakelaar Platform/Grond levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uitstaat), is de voeding naar de keuzeschakelaar Platform/Grond uitgeschakeld.



### 10. Keuzeschakelaar Platform/Grond

Een sleutelschakelaar met drie standen die voeding aan de bedieningsconsole op het platform levert wanneer deze op Platform staat. Wanneer de sleutel in de stand Grond wordt gehouden, is de voeding naar het platform uitgeschakeld en kan alleen het grondbedieningsstation worden gebruikt.

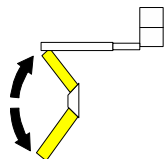


**OPMERKING:** Wanneer de keuzeschakelaar Platform/Grond in de middelste stand staat, is de voeding naar beide bedieningsstations uitgeschakeld.

## HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

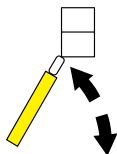
### 11. Onder-/middengiek heffen/neerlaten

Wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet, wordt de ondergiek omhoog of omlaag gebracht.



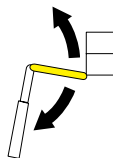
### 12. Bovengiek heffen/neerlaten

Wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet, wordt de ondergiek omhoog of omlaag gebracht.



### 13. Jib (indien aanwezig)

Met de jib-bedieningsschakelaar wordt de jib geheven of neergelaten wanneer de schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet.

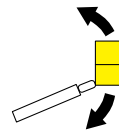


## **⚠ WAARSCHUWING**

**GEbruik DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSOON OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLen. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.**

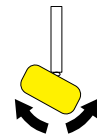
### 14. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetsysteem afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.



### 15. Draaien

Een bedieningsschakelaar met drie standen, die naar rechts of links kan worden gezet om het platform te draaien.



### 16. Meter

Registreert het aantal bedrijfsuren van de machine met actieve functies. In geval van een storing geeft de urenteller ook de driecijferige storingscode weer. Zie de servicehandleiding voor een overzicht van de foutcodes. Bovendien is er een rood indicatorlampje dat bij een storing in de machine begint te knipperen om de aandacht van de machinist op het display te vestigen.

### 17. Laderstatus

De laderstatus-LED's geven een visuele indicatie van de status van de acculader. De rode LED betekent "laden verloopt abnormaal". De gele LED betekent "accu wordt opgeladen". De groen LED betekent "laden is voltooid".

### 18. Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)

Hiermee kan in noodgevallen de blokkering van functieregelaars worden opgeheven die zijn geblokkeerd in het geval van activering van het belastingdetectiesysteem.



## Platformstation

(Zie Figuur 3-4.)

### 1. Posi-Track schakelaar

Wanneer de machinist de Posi-Track schakelaar activeert, wordt positieve tractie ingeschakeld gedurende de tijdsperiode die van te voren in de regelaar is ingesteld. Positieve tractie vindt plaats doordat de rijmotoren parallel in plaats van in serie worden opgesteld, waardoor het beschikbare vermogen gelijk tussen de twee aangedreven wielen wordt verdeeld. Het besturingssysteem kan de Posi-Track functie ook automatisch inschakelen.

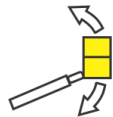


## **WAARSCHUWING**

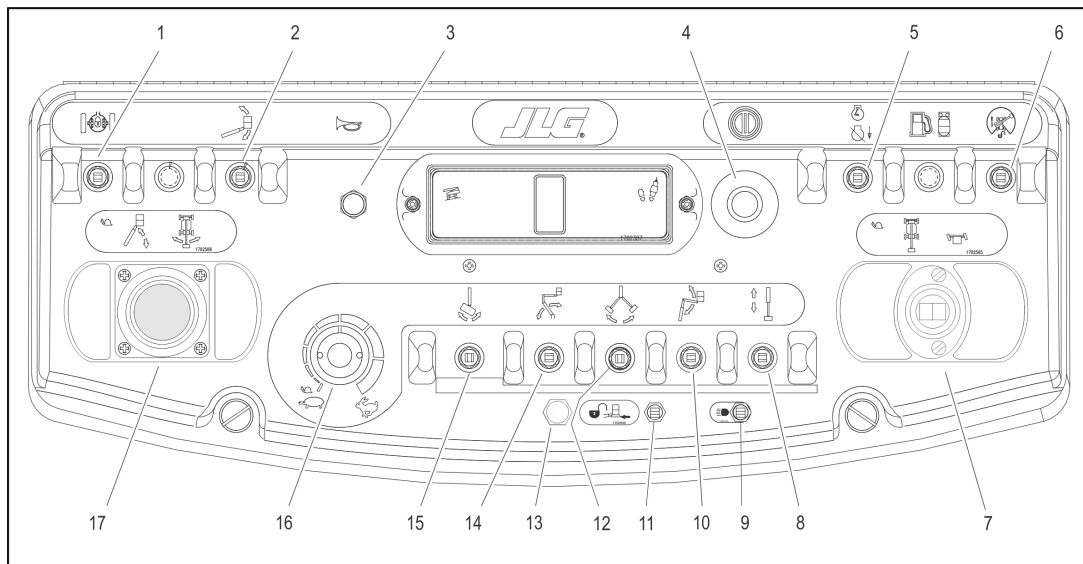
**GEbruik DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSOON OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLEN. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.**

### 2. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetstelsel afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afdraait.



## HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE



- |  |                         |                                   |  |
|--|-------------------------|-----------------------------------|--|
| 1. Posi-Track                                | 6. Opheffen rijrichting | 10. Jib                           | 14. Ondergiek heffen                   |
| 2. Opheffen automatisch rechtzetten platform | 7. Rijden/sturen        | 11. Opheffen Soft Touch/SkyGuard  | 15. Platform draaien                   |
| 3. Claxon                                    | 8. In/uitschuiven       | 12. Jib zwenken                   | 16. Functiesnelheid                    |
| 4. Voeding/noodstop                          | 9. Lichten              | 13. Indicator Soft Touch/SkyGuard | 17. Hoofdgiek heffen/neerlaten/zwenken |
| 5. Generator activeren                       |                         |                                   |  |

**Figuur 3-3. Platformstation**

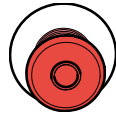


### 3. Claxon



Een claxon (drukknop) die elektrische voeding aan een akoestisch waarschuwingsapparaat levert wanneer deze wordt ingedrukt.

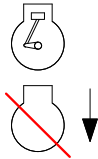
### 4. Voeding/noodstopsschakelaar



Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan het platformbedieningsstation levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uit), is de voeding naar de platformfuncties uitgeschakeld.

Binnen ongeveer 2 seconden nadat de schakelaar is uitgetrokken, voert de machine een diagnostische controle van de diverse elektrische circuits uit, en als alles in orde is, piept het alarm op het platform eenmaal. In deze tijd knipperen de lampjes op het indicatorpaneel ook eenmaal om de gloeilampjes te controleren.

### 5. Activeringsschakelaar voor generator



Door de activeringsschakelaar voor de generator in de stand "Uit" te zetten, voorkomt de machinist dat de generator start wanneer de machine binnen gebruikt wordt. Wanneer deze in de stand "Aan" staat (en de noodstopsschakelaar op het grondbedieningsstation ingeschakeld [uitgetrokken] is), dan is de generator geactiveerd en start deze automatisch wanneer de accu's moeten worden opgeladen.

### 6. Opheffen rijrichting

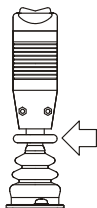


Wanneer de giek over of voorbij de achterbanden in een van beide richtingen wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen. Druk op deze schakelaar, laat deze los en beweeg de rij/stuuregelaar binnen 3 seconden om rijden of sturen te activeren. Controleer de zwart/witte richtingpijlen op het chassis en het platformbedieningsstation voordat u gaat rijden, en stem de richtingpijl van het bedieningsstation af op de gewenste rijrichting.

## HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

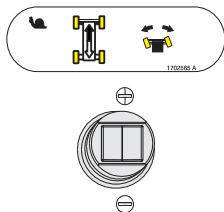
**OPMERKING:** Om de rijregelaar (joystick) te bedienen, trekt u de borging onder de hendel omhoog.

**OPMERKING:** De rijregelaar (joystick) is veerbekrachtigd en gaat automatisch terug naar de neutrale stand (uit) wanneer deze wordt losgelaten.



### 7. Rij/stuurregelaar

Wanneer de rijregelaar op "Vooruit" of "Achteruit" wordt gezet, kan de machine vooruit of achteruit rijden. De regelaar is oplopend, zodat een oneindig variabele rijsnelheid tussen snel en langzaam mogelijk is.



Wanneer de duimschakelaar op de stuurhendel naar rechts of naar links wordt gezet, kan de machine respectievelijk naar rechts of links worden gestuurd.

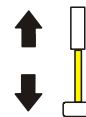
**OPMERKING:** Wanneer de ondergiek boven de horizontale stand wordt geheven, of de bovengiek ongeveer 40,64 cm (16 inch) boven de gieksteun wordt geheven, schakelt de hoge versnelling automatisch over op lage versnelling. Dit gebeurt ook wanneer u de functiesnelheidsregelaar draait totdat hij klikt op de kruijsnelheid.

## ⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" OF "NEUTRAAL" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

### 8. In-/uitschuifschakelaar

Met de in-/uitschuifschakelaar wordt de hoofdgiek in- en uitgeschoven wanneer deze op "In" of "Uit" wordt gezet.



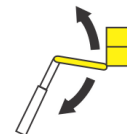
### 9. Lichten (indien aanwezig)

Met deze schakelaar worden de verlichting van het bedieningspaneel en de koplampen bediend als de machine hiermee is uitgerust.



### 10. Jib (indien aanwezig)

Naar voren drukken om te heffen, naar achteren trekken om neer te laten. De hefsnelheid is variabel wanneer de functiesnelheidsregelaar wordt gebruikt.



### 11. Schakelaar opheffen Soft Touch/SkyGuard (indien aanwezig)

De machine kan zijn uitgerust met één van drie opties: Soft Touch, SkyGuard of zowel Soft Touch als SkyGuard.

Indien uitgerust met Soft Touch kunnen met deze schakelaar de functies die door het Soft Touch-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken op kruipsnelheid, zodat de machinist het platform van het obstakel af kan bewegen dat de uitschakeling veroorzaakte.



Indien uitgerust met SkyGuard kunnen met deze schakelaar de functies die door het SkyGuard-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken, zodat de machinist de machinefuncties weer kan gebruiken.

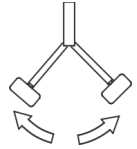


Indien uitgerust met zowel Soft Touch als SkyGuard werkt de schakelaar zoals hierboven beschreven en kan de machinist het systeem overbruggen dat de uitschakeling heeft ondergaan.



### 12. Jib-zwenkschakelaar

De tuimelschakelaar naar rechts duwen om naar rechts te zwenken, naar links duwen om naar links te zwenken.

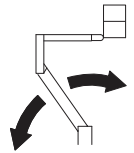


### 13. Indicator Soft Touch/SkyGuard (indien aanwezig)

Geeft aan dat de Soft Touch-bumper ergens tegen stoot of de SkyGuard-sensor geactiveerd is. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de ophefschakelaar wordt gedrukt. Bij Soft Touch werken de bedieningselementen dan in de kruipstand en bij SkyGuard werken de bedieningselementen dan normaal.

### 14. Ondergiek heffen/neerlaten

Wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet, wordt de onder- of middengiek omhoog of omlaag gebracht. De hefffunctie van de bovengiek funktioneert niet wanneer die van de ondergiek wordt gebruikt.



## HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

### 15. Schakelaar voor platformrotatie

Door de schakelaar voor platformrotatie in de gewenste richting te zetten, kan de machinist het platform naar links of naar rechts draaien.

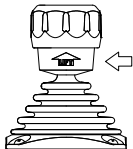


### 16. Regeling functiesnelheid

Hiermee wordt de snelheid van de giek- en zwenkfunctie geregeld. Naar links draaien voor lagere snelheid en naar rechts voor hogere snelheid. Om de rij-, zwenk- en hoofdgiek-hefffunctie op kruipsnelheid te zetten, moet de knop zo ver mogelijk naar links worden gedraaid totdat deze klikt.



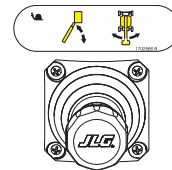
**OPMERKING:** Om de joystick Hoofdgiek heffen/zwenken te bedienen, trekt u de borgring onder de hendel omhoog.



**OPMERKING:** De joystick Hoofdgiek heffen/zwenken is veerbekrachtigd en gaat automatisch terug naar de neutrale stand (uit) wanneer deze wordt losgelaten.

### 17. Joystick Hoofdgiek heffen/zwenken

Dient voor het heffen en zwenken van de hoofdgiek. Naar voren drukken om de giek te heffen, naar achteren trekken om deze neer te laten. Naar rechts bewegen om naar rechts te zwenken, naar links bewegen om naar links te zwenken. Wanneer de joystick wordt bewogen, worden schakelaars geactiveerd die de gekozen functies bedienen.



**OPMERKING:** De hefffunctie van de ondergiek functioneert niet wanneer die van de hoofdgiek wordt gebruikt.

**Tabel 3-1. Gelijktijdige functies**

Als deze functie wordt gekozen:	kunnen deze functies tegelijkertijd werken:				
Rijden en sturen		Zwenken	Ondergiek heffen**	Bovengiek heffen**	In/uitschuiven
Zwenken	Rijden en sturen		Ondergiek heffen**	Bovengiek heffen**	In/uitschuiven
Ondergiek heffen	Rijden en sturen	Zwenken*		Nee	In/uitschuiven*
Bovengiek heffen	Rijden en sturen	Zwenken	Nee		In/uitschuiven
In/uitschuiven	Rijden en sturen	Zwenken*	Ondergiek heffen**	Bovengiek heffen**	
Jib	Rijden en sturen	Zwenken*	Ondergiek heffen**	Bovengiek heffen**	In/uitschuiven
Platform draaien	Rijden en sturen	Nee	Nee	Nee	Nee

Opmerking: Giekfuncties werken mogelijk langzamer wanneer ze samen met een andere functie worden gekozen dan wanneer ze afzonderlijk worden gebruikt, omdat ze de olie moeten delen.

\* Deze functies kunnen zeer traag (of helemaal niet) bewegen als de eerst gekozen functie (ondergiek heffen of zwenken) op volle snelheid wordt bediend, omdat ze de olie moeten delen.

\*\* Ondergiek heffen en bovengiek heffen werken niet tegelijk. Bovengiek heffen heeft altijd voorrang.

### Indicatorpaneel platformbediening

(Zie Figuur 3-4., Indicatorpaneel platformbedieningsstation met rijrichting)

1. Waarschuwingslampje en alarm van scheefstandindicator



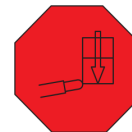
Dit lichtje geeft aan dat het chassis op een helling staat. Er wordt tevens een geluidsalarm gegeven wanneer het chassis op een helling staat en de giek boven horizontaal is. Wanneer dit lichtje brandt terwijl de giek geheven of uitgeschoven is, moet deze worden ingeschoven en tot onder de horizontale stand worden neergelaten en de machine vervolgens horizontaal geplaatst worden voordat het gebruik van de machine wordt hervat. Als de giek boven de horizontale stand staat en de machine op een helling staat, gaat het scheefstandalarmlampje branden en klinkt een alarm en wordt de kruipsnelheid automatisch geactiveerd.

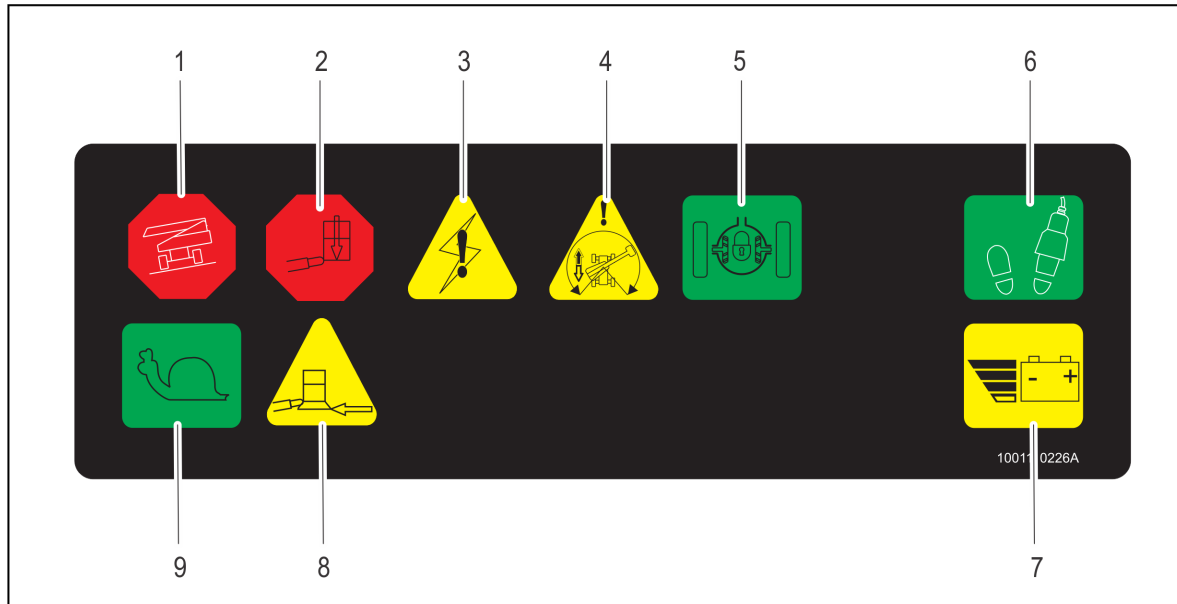
#### **WAARSCHUWING**

**WANNEER HET SCHEEFSTANDLICHTJE BRANDT TERWIJL DE GIEK GEHEVEN OF UITGESCHOVEN IS, MOET DEZE WORDEN INGESCHOVEN EN TOT ONDER DE HORIZONTALE STAND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE VERVOLGENS HORIZONTAAL ALVORENS DE GIEK UIT TE SCHUIVEN OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND TE HEFFEN.**

2. Overbelasting platform (indien aanwezig)

Duidt op overbelasting van het platform.





- |                           |                    |                         |
|---------------------------|--------------------|-------------------------|
| 1. Scheefstand            | 4. Posi-Track      | 7. Kruipsnelheid        |
| 2. Overbelasting platform | 5. Activeren       | 8. Opheffen rijrichting |
| 3. Systemstoring          | 6. Accu bijna leeg | 9. IndicatorSoft Touch  |

**Figuur 3-4. Indicatorpaneel platformbedieningsstation met rijrichting**

### 3. Indicator systeemstoring

Wanneer de indicator voor systeemstoring brandt, duidt dit op een abnormale situatie van de generatormotor (hoge olietemperatuur of lage oliedruk) of, op alle elektrische machines, een defect in het elektrische systeem.



De vier waarschijnlijke oorzaken van een systeemfout zijn:

- a. De activeringstijd van zeven seconden is verlopen of een functie is gekozen voordat de voetschakelaar is ingedrukt. Het systeem beschouwt deze conditie als een fout, evenals wanneer de voetschakelaar klemzit in ingedrukte stand of een functieschakelaar vastzit in de stand "Aan". Druk de voetschakelaar nogmaals in om de bedieningselementen van voeding te voorzien zodat het lampje uitgaat.
- b. De maximale vermogensgrens is bereikt en de machine beweegt niet. Dit kan gebeuren wanneer de machine vastzit of wanneer getracht wordt over ruw terrein te rijden of op steile hellingen die de nominale hellingshoek van de machine overschrijden. Deze conditie is vergelijkbaar met het afslaan van de motor wanneer er meer vermogen van wordt geëist dan waarvoor hij is ontworpen.
- c. De accu's zijn bijna uitgeput, en moeten zeer binnenkort worden opgeladen om te voorkomen dat de machine op een ongeschikte plaats moet worden stilgezet.

- d. Er is een ander defect in een van de circuits. Als dit het geval is, kunt u de oorzaak bepalen door de knippercode te tellen (het aantal malen dat het lampje knippert, gevolgd door een pauze, waarna het opnieuw knippert) en de servicehandleiding te raadplegen.

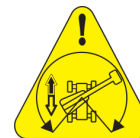
**OPMERKING:** *De motor slaat automatisch af onder de volgende omstandigheden:*

*Hoge motorolietemperatuur  
Lage motoroliedruk  
Overtoeren van de motor  
Overspanning van de generator*

### 4. Rijrichtingsindicator

Wanneer de giek in een van beide richtingen voorbij de achterbanden wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen.

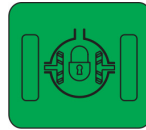
Dit is een signaal voor de machinist om te controleren of de rijbesturing in de juiste richting werkt (d.w.z. situaties waarin de bedieningselementen zijn omgekeerd).





### 5. Posi-Track indicator

Dit lichtje brandt om aan te geven dat de positieve tractie werkt.



### 6. Activeringslichtje/voetschakelaar

Om een functie te gebruiken, moet de voetschakelaar worden ingedrukt en de functie binnen zeven seconden worden gekozen. Het activeringslichtje geeft aan dat de bedieningselementen geactiveerd zijn. Als een functie niet binnen zeven seconden wordt gekozen, of als er zeven seconden verlopen tussen het beëindigen van de ene functie en het beginnen van de volgende, gaat het activeringslichtje uit en moet de voetschakelaar worden losgelaten en opnieuw worden ingedrukt om de bedieningselementen te activeren.

Wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten, ontvangen de bedieningselementen geen voeding meer en worden de rijremmen ingeschakeld.



### WAARSCHUWING

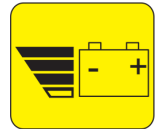
OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE VOETSCHAKELAAR NIET WORDEN VERWIJDERD, GEWIJZIGD OF UITGESCHAKELD DOOR BLOKKEREN OF WELKE ANDERE METHODE DAN OOK.

### WAARSCHUWING

ALS DE VOETSCHAKELAAR ALLEEN WERKT BINNEN DE LAATSTE 6 MM (1/4 IN) VAN DE INDRUKAFSTAND (AAN DE BOVEN- OF ONDERKANT), MOET HIJ WORDEN BIJGESTELD.

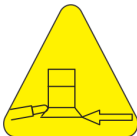
### 7. Indicator Accu bijna leeg

Hiermee wordt aangegeven dat de accu's bijna leeg zijn en moeten worden opgeladen.



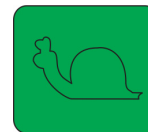
### 8. Indicator Soft Touch (indien aanwezig)

Wanneer dit gele lichtje brandt, betekent dit dat de Soft Touch bumper ergens tegen stoot. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de ophefschakelaar wordt gedrukt, en dan werken de bedieningselementen in de kruipstand.



### 9. Kruipsnelheidsindicator

Wanneer de functiesnelheidsregelaar in de kruipstand wordt gezet, dient deze indicator om aan te geven dat alle functies op de laagste snelheid staan.



## **HOOFDSTUK 4. MACHINEBEDIENING**

### **4.1 BESCHRIJVING**

Deze machine is een zelfrijdende hydraulische hoogwerker uitgerust met een werkplatform op het uiteinde van een giek die geheven en gedraaid kan worden.

Het hoofdbedieningsstation is op het platform. Vanuit dit bedieningsstation kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen. De machinist kan de boven- of ondergiek omhoog of omlaag brengen en de giek naar links of rechts zwenken. De giek kan standaard 360 graden niet-continu naar links en rechts van de opbergstand worden gezwenkt. De machine heeft een grondbedieningsstation dat het platformbedieningsstation opheft. Vanaf het grondbedieningsstation wordt het heffen en zwenken van de boven- en ondergiek geregeld. Het wordt in noodgevallen gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform dit niet kan doen.

### **4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN**

#### **Inhoud**

De giek kan in de volgende gevallen met of zonder lading op het platform boven de horizontale stand worden geheven:

1. De machine staat op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. De last is binnen de door de fabrikant opgegeven nominale ontwerpcapaciteit.
3. Alle machinesystemen werken goed.
4. Juiste bandenspanning.
5. De machine is zoals hij oorspronkelijk door JLG is uitgerust.

### Stabiliteit

De stabiliteit van de machine is gebaseerd op twee standen, namelijk "Voorwaartse stabiliteit" en "Achterwaartse stabiliteit". De machinestand met de minste voorwaartse stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-1., Stand met de minste achterwaartse stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-2., Stand met de minste achterwaartse stabiliteit.

### WAARSCHUWING

**OM VOORWAARTS OF ACHTERWAARTS KANTELEN TE VOORKOMEN, DE MACHINE NIET OVERBELASTEN OF OP EEN HELLENDE ONDERGROND GEBRUIKEN.**

### 4.3 BEDIENING VAN DE MOTOR

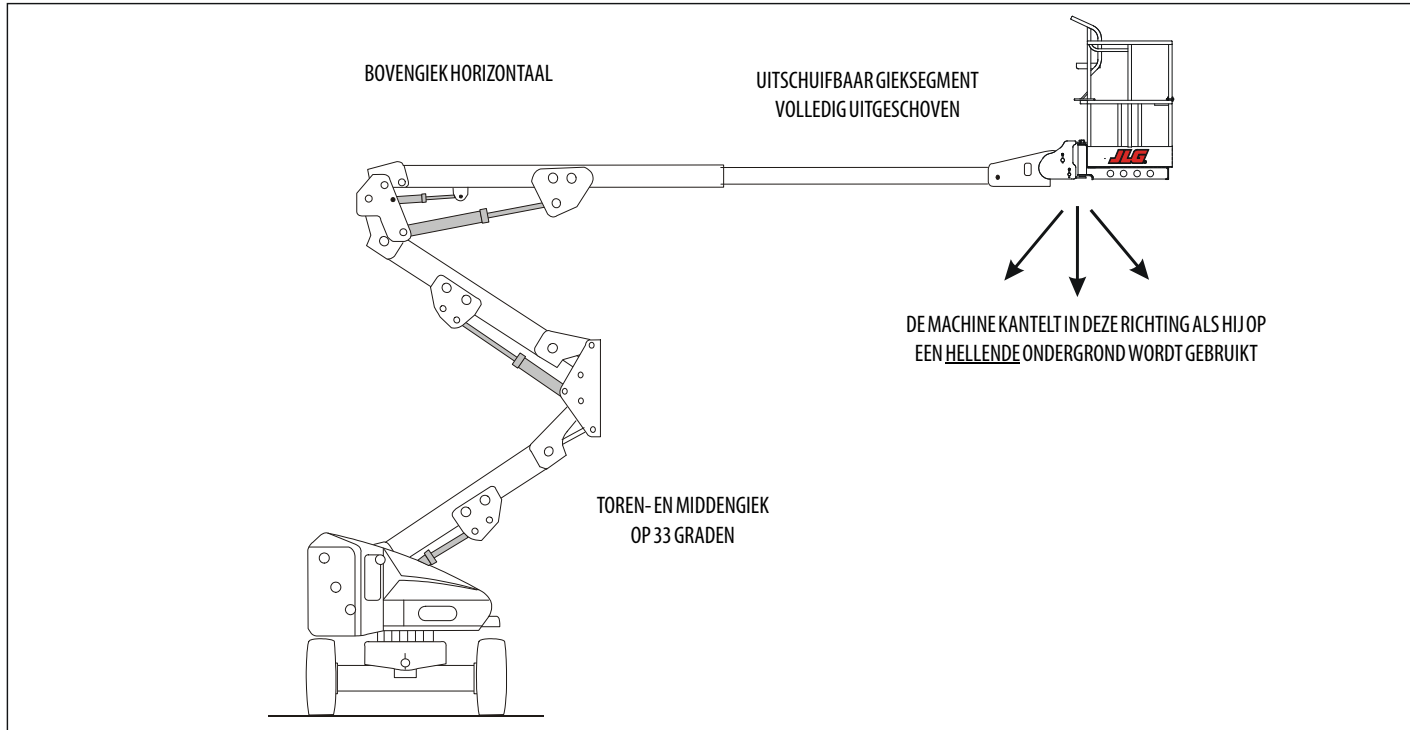
#### Voeding/noodstop

De voedings/noodstop-schakelaar zorgt in uitgetrokken stand (aangezet) voor accuspanning voor alle machinefuncties. Deze schakelaar moet ingedrukt (uitgezet) worden wanneer de accu's worden opgeladen en/of wanneer de machine's avonds wordt geparkeerd.

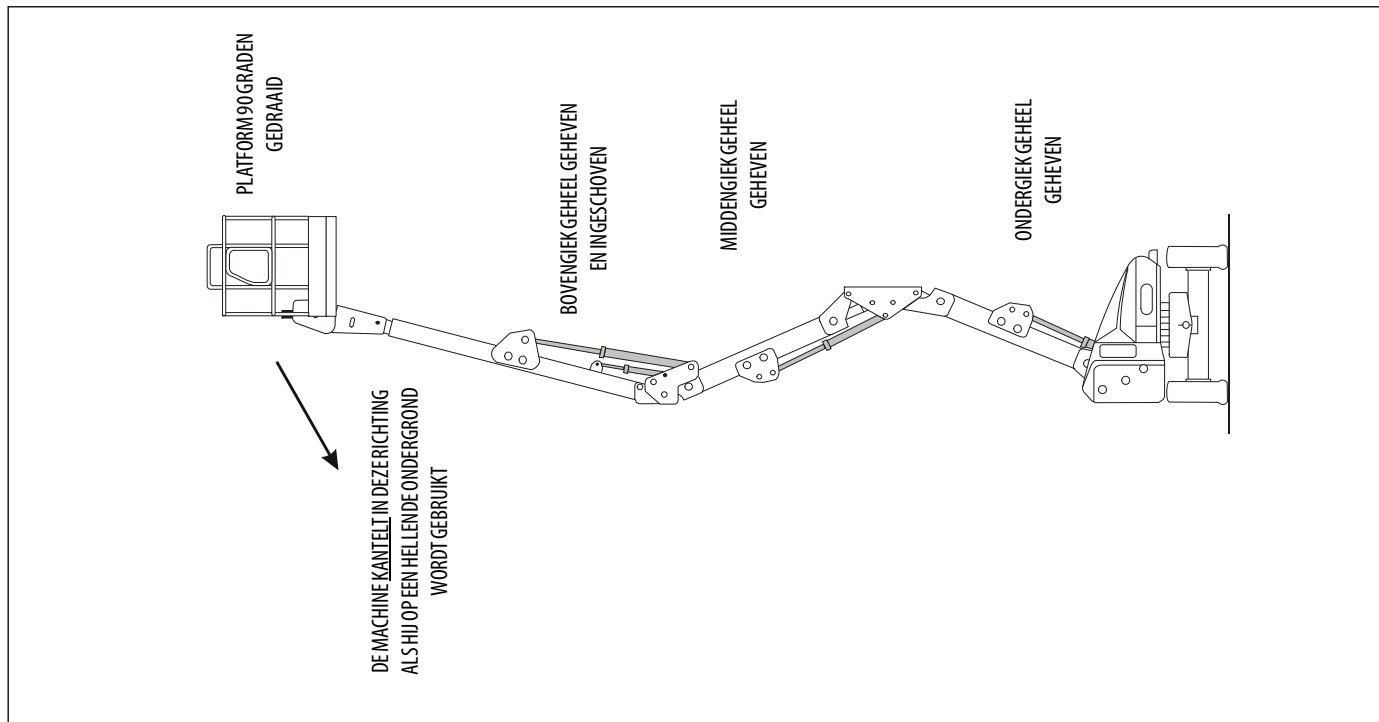


**OPMERKING:** *Indien de machine is uitgerust met de optionele ingebouwde generator, moet de noodstop aan (uitgetrokken) blijven zodat de accu's automatisch opgeladen kunnen worden.*

Binnen ongeveer 2 seconden nadat de schakelaar is uitgetrokken, voert de machine een diagnostische controle van de diverse elektrische circuits uit, en als alles in orde is, piept het alarm op het platform eenmaal. In deze tijd knipperen de lampjes op het indicatorpaneel ook eenmaal om de gloeilampjes te controleren.



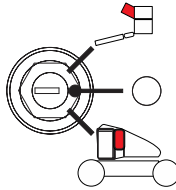
Figuur 4-1. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit



Figuur 4-2. Stand met de minste achterwaartse stabiliteit

## Keuzeschakelaar Platform/Grond

De keuzeschakelaar Platform/Grond dient om accuvoeding naar het gewenste bedieningsstation te sturen wanneer de voedings/noodstopeschakelaar is uitgetrokken (aangezet). Wanneer de schakelaar in de stand Grond wordt vastgehouden, gaat de accuvoeding naar het grondbedieningsstation. Wanneer de schakelaar op de stand Platform staat, gaat de accuvoeding naar het platformbedieningsstation.



## Activeren van de motor

### OPMERKING

DE VOETSCHAKELAAR MOET WORDEN INGEDRUKT VOORDAT EEN FUNCTIE WORDT GEACTIVEERD, ANDERS WERKT DE FUNCTIE NIET.

De motor wordt geactiveerd en drijft de gewenste functie aan wanneer de noodstopeschakelaar is uitgetrokken (aangezet), de keuzeschakelaar Platform/Grond in de juiste stand staat en de voetschakelaar is ingedrukt.

### LET OP

ALS EEN STORING VAN DE MOTOR EEN NIET-GEPLANDE STOPZETTING NODIG MAAKT, MOET DE OORZAAK WORDEN BEPAALD EN VERHOLPEN VOORDAT HET WERK WORDT VOORTGEZET.

## 4.4 RIJDEN

**OPMERKING:** Voor eenheden die zijn uitgerust met optionele uitschakeling bij scheefstand dient u te controleren of de rijfunctie is uitgeschakeld als de giek wordt gegeven en het scheefstandalarm is geactiveerd.

**OPMERKING:** Wanneer de ondergiek boven de horizontale stand wordt gegeven, of de bovengiek ongeveer 40 cm (16 inch) boven de gieksteun wordt gegeven, schakelt de hoge versnelling automatisch over op lage versnelling.

### OPMERKING

ALS DE MACHINE OP ZEER LAGE SNELHEID WORDT BEDIEND OF AFSLAAT BIJ HET OPRIJDEN VAN EEN HELLING VAN 20% OF STEILER, STOPT DE RIJFUNCTIE. HAAL UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR EN DRUK DE VOETSCHAKELAAR IN OM HEM WEER IN TE STELLEN.

### WAARSCHUWING

RIJD ALLEEN MET DE GIEK BOVEN DE HORIZONTALE STAND OP EEN VLAKKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND.

OM DE MACHT OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DE MACHINE OP HELLINGEN OMKANTELT, MAG DE MACHINE NIET OP HELLINGEN RIJDEN DIE STEILER ZIJN DAN OP HET SERIENUMMERPLAATJE IS AANGEGEVEN.

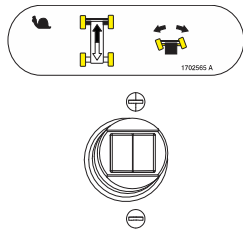
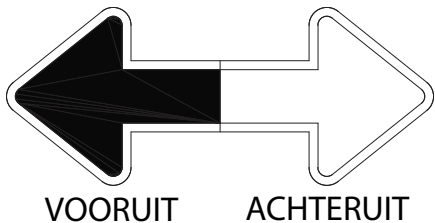
## HOOFDSTUK 4 - MACHINEBEDIENING

RIJD NIET DWARS OP HELLINGEN DIE STEILER ZIJN DAN 5 GRADEN.  
VERMIJD TERREINGESTELDHEDEN WAARDOOR DE MACHINE KAN KANTELEN.

WEES UITERST VOORZICHTIG WANNEER U ACHTERUIT RIJDT EN STEEDS WANNEER U MET HET PLATFORM OMHOOG RIJDT EN WANNEER U RIJDT TERWIJL EEN DEEL VAN DE MACHINE ZICH BINNEN 2 METER VAN EEN OBSTAKEL BEVINDT.

### WAARSCHUWING

CONTROLEER DE ZWART/WITTE RICHTINGPIJLEN OP HET CHASSIS EN HET PLATFORM-BEDIENINGSSTATION VOORDAT U GAAT RIJDEN. VERPLAATS DE RIJREGELAARS IN DE RICHTING DIE OVEREENKOMT MET DE RICHTINGPIJLEN VOOR DE GEWENSTE RIJRICHTING.

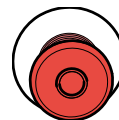


## Vooruit en achteruit rijden

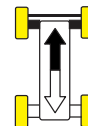
### OPMERKING

DE VOETSCHAKELAAR MOET WORDEN INGEDRUKT VOORDAT EEN FUNCTIE WORDT GEACTIVEERD, ANDERS WERKT DE FUNCTIE NIET.

1. Trek de noodstopshakelaar op het platformbedieningsstation uit en activeer de voetschakelaar.

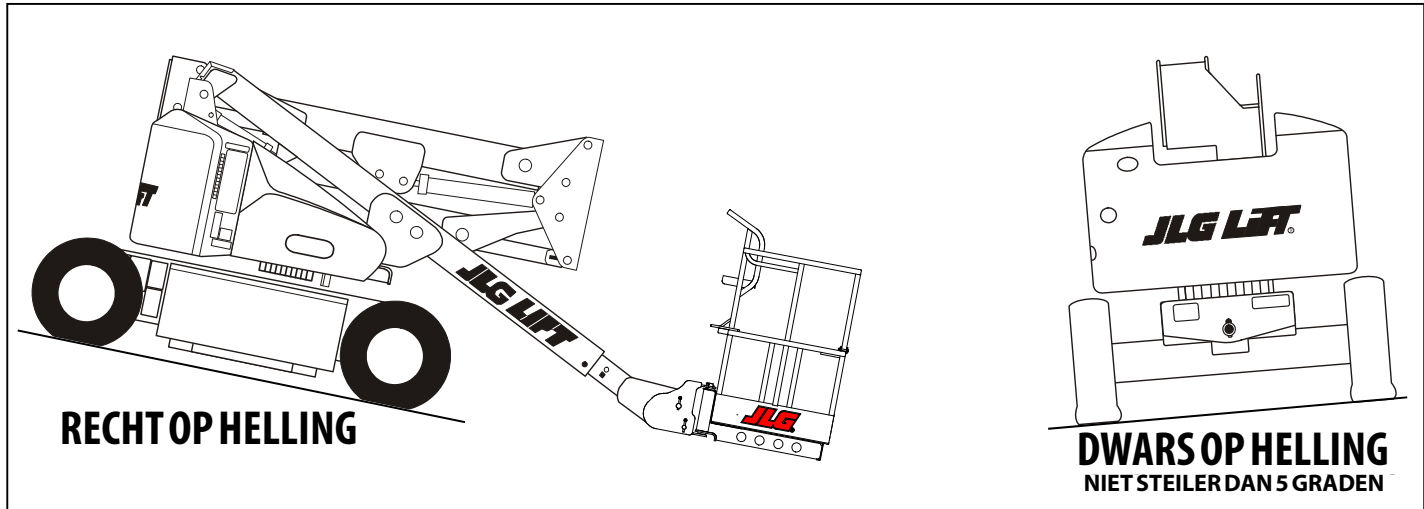


2. Plaats de rijregelaar naar wens op vooruit of achteruit. De hoek van de regelaar bepaalt de rijsnelheid.



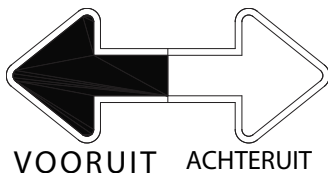
Deze machine is uitgerust met een rijrichtingsindicator. Het gele lichtje op de platformbedieningsconsole geeft aan dat de giek voorbij de achterbanden is gezwenkt en dat de machine in de tegenovergestelde richting van de beweging van de bedieningselementen kan rijden/sturen. Als de indicator brandt, moet de rijfunctie als volgt worden bediend:





Figuur 4-3. Recht en dwars op helling

1. Stem de zwarte en witte richtingpijlen op het platformbedieningspaneel en het chassis op elkaar af om de rijrichting van de machine te bepalen.



2. Druk op de schakelaar Opheffen rijrichting en laat deze los. Beweeg binnen 3 seconden de rijbedieningshendel langzaam in de richting van de pijl die de gewenste rijrichting aangeeft. Het indicatorlichtje knippert 3 seconden lang totdat de rijfunctie gekozen is.



### 4.5 STUREN

Druk de voetschakelaar in, zet de duimschakelaar op de rij/stuurregelaar naar rechts om naar rechts te sturen of naar links om naar links te sturen.



### 4.6 PLATFORM

#### Laden vanaf de grond

1. Plaats het chassis op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. Als de totale belasting (personen, gereedschap en benodigdheden) 227 kg (500 lb) voor de ANSI-markt en 230 kg (500 lb) voor CE-landen en Australië of minder is, dient u de lading gelijkmatig over de vloer van het platform te verdelen, waarna u naar de werkplek kunt gaan.

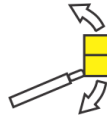
#### Laden vanaf een plaats boven de grond

Doe het volgende alvorens het platform boven de grond te laden:

1. Bepaal wat het totale gewicht zal zijn nadat het extra gewicht is geladen (personen, gereedschap en benodigdheden).
2. Als het totale gewicht op het platform (227 kg (500 lb) voor de ANSI-markt en 230 kg (500 lb) voor CE-landen en Australië of minder zal zijn, kan er gewicht worden toegevoegd.

### Platform rechtzetten

1. Druk de voetschakelaar in. Om het platform omhoog te brengen, zet u de bedieningsschakelaar "Platform rechtzetten" omhoog en houdt u deze vast tot het platform recht staat.
2. Druk de voetschakelaar in. Om het platform omlaag te brengen, zet u de bedieningsschakelaar "Platform rechtzetten" omlaag en houdt u deze vast tot het platform recht staat.



### **WAARSCHUWING**

**GEBUIK DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSOON OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLN. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.**

### Platform draaien

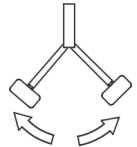
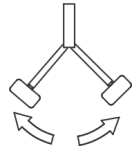
1. Druk de voetschakelaar in. Om het platform naar links te draaien, drukt u de schakelaar "Platform draaien" naar links en houdt u deze vast tot de gewenste stand is bereikt.



2. Druk de voetschakelaar in. Om het platform naar rechts te draaien, drukt u de schakelaar "Platform draaien" naar rechts en houdt u deze vast tot de gewenste stand is bereikt.

### Jib zwenken

1. Druk de voetschakelaar in. Om de job en het platform naar links te draaien, drukt u de jib-zwenkschakelaar naar links en houdt u deze vast tot de gewenste stand is bereikt.
2. Druk de voetschakelaar in. Om de job en het platform naar rechts te draaien, drukt u de jib-zwenkschakelaar naar rechts en houdt u deze vast tot de gewenste stand is bereikt.



### 4.7 GIEK

#### **! WAARSCHUWING**

ER BEVINDT ZICH EEN ROOD WAARSCHUWINGSLICHT (SCHEEFSTAND-ALARM) OP DE BEDIENINGSCONSOLE DAT GAAT BRANDEN WANNEER HET CHASSIS OP EEN HELLING VAN 5 GRADEN OF MEER STAAT. DE GIEK MAG NIET GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALA STAND GEHEVEN WORDEN INDIEN DIT LAMPJE BRANDT OF HET GELUIDSALARM KLINKT.



VERTROUW NIET OP HET SCHEEFSTANDALARM ALS INDICATOR VOOR HET WEL OF NIET HORIZONTALA STAAN VAN HET CHASSIS. HET SCHEEFSTANDALARM GEEFT AAN DAT HET CHASSIS OP EEN STEILE HELLING STAAT (5 GRADEN OF MEER). HET CHASSIS MOET HORIZONTALA STAAN VOORDAT DE GIEK GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALA STAND GEHEVEN MAG WORDEN.

OM KANTELEN TE VOORKOMEN WANNEER HET RODE SCHEEFSTANDLICHT BRANDT TERWIJL DE GIEK BOVEN DE HORIZONTALA STAND IS GEHEVEN, MOET HET PLATFORM OP DE GROND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE DAN ZO DAT HET CHASSIS HORIZONTALA STAAT ALVORENS DE GIEK TE HEFFEN.

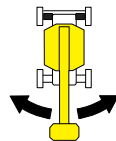
MET DE GIEK ONDER DE HORIZONTALA STAND IS HET TOEGESTAAN OP HELLINGEN TE RIJDEN DIE NIET STEILER ZIJN DAN OP HET SERIENUMMERPLAATJE IS OPGEGEVEN.

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

VOORKOM EEN BOTSING EN LETSEL ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL WORDT LOSGELATEN DOOR UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR TE HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR TE STOPPEN.

### Giek zwenken

Om de giek te zwenken, brengt u de zwenkregelaar, met de voetschakelaar geactiveerd, naar rechts of links voor de gewenste richting.

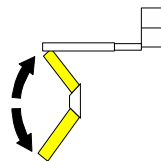


#### **OPMERKING**

ZORG DAT ER VOLDOENDE RUIMTE IS WANNEER U DE GIEK ZWENKT, ZODAT DE GIEK NABIJGELEGEN MUREN, AFSCHIEDINGEN EN APPARATUUR NIET RAAKT.

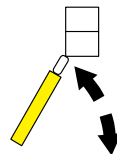
### Omhoog en omlaag brengen van de onder- en middengiek

Om de onder- en middengiek omhoog of omlaag te brengen, brengt u de hefschakelaar voor de hoofdgiek, met de voetschakelaar geactiveerd, omhoog of omlaag totdat de gewenste hoogte is bereikt.



### Bovengiek omhoog en omlaag brengen

Om de bovengiek omhoog of omlaag te brengen, brengt u de hefschakelaar voor de bovengiek, met de voetschakelaar geactiveerd, omhoog of omlaag totdat de gewenste hoogte is bereikt.



## 4.8 GENERATOR

De machine is uitgerust met een door een motor aangedreven gelijkstroomgenerator die parallel is aangesloten op de accugroep van 48 V gelijkstroom.

### Automatische bedieningsmodus

De generator werkt altijd in de automatische modus wanneer aan de volgende twee voorwaarden wordt voldaan.

1. De noodstopshakelaar op het grondbedieningsstation is uitgetrokken (aan), **en**:



2. De activeringsschakelaar voor de generator op de platformbedieningsconsole staat in de stand "Aan" of "Activeren".



Wanneer aan bovengenoemde voorwaarden wordt voldaan, controleert de regelaar van de generator de status van de accu's, wordt automatisch ingeschakeld wanneer de accuspanning daalt als gevolg van ontlading en wordt uitgeschakeld wanneer de accu's volledig zijn opgeladen.

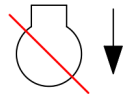
### Bedieningsmodus met alleen accu's

De machine werkt altijd in de modus met alleen accu's wanneer aan de volgende twee voorwaarden wordt voldaan:

1. De noodstopshakelaar op het grondbedieningsstation is uitgetrokken (aan), **en**:



2. De schakelaar op de platformbedieningsconsole staat in de stand "Uit" of "Deactiveren".



In deze modus werkt de machine als een gewone, door een accu aangedreven eenheid. De accu's kunnen gebruikt worden totdat zij volledig ontladen zijn.

### Handbediende (oplaad-) bedrijfsmodus

De generator werkt altijd in de handbediende modus wanneer aan de volgende drie voorwaarden wordt voldaan.

1. De noodstop-schakelaar op het grondbedieningsstation is uitgetrokken (aan), **en**:



2. De schakelaar op de platformbedieningsconsole staat in de stand "Aan" of "Activeren" **en**:



3. De drukknop voor handmatig opladen is geactiveerd.

Wanneer de drukknop voor handmatig opladen wordt geactiveerd, start de motor en begint de oplaadcyclus, ook al zijn de accu's geladen boven het niveau waarop de generator automatisch start. De machinist kan de oplaadcyclus beginnen om de accu's tot het maximumniveau op te laden. De oplaadcyclus omvat een voltooiingsfase zoals gewone acculaders.

### 4.9 OMZETTER

De omzetter zet 48 VDC om in 110 VAC waardoor elektrische gereedschappen op de accu's van de machine kunnen werken.

- De omzetter werkt wanneer de noodstop-schakelaar is uitgetrokken.
- De machine en de omzetter kunnen tegelijkertijd worden gebruikt.
- De omzetter wordt bij ongeveer 42 VDC uitgeschakeld en blijft uit tot de noodstop-schakelaar is in- en uitgeschakeld. Daarna werkt deze weer tot de spanning naar 42 VDC daalt.
- De machine wordt uitgeschakeld bij minder dan 36 VDC.
- De omzetter wordt uitgeschakeld als het lampje voor een te hoge temperatuur oververhitting aangeeft. En wordt automatisch weer ingeschakeld wanneer de temperatuur is gedaald.
- Het lampje voor overbelasting geeft een kortsluiting in de uitgangsbetreding aan of een te hoge belasting voor de capaciteit van de omzetter.

### 4.10 SNELHEDEN VAN MACHINEFUNCTIES

De functiesnelheidsregelaar beïnvloedt de snelheid van de volgende giekfuncties: ondergiek heffen/nee-laten, in/uitschuiven en draaien. Draai de regelaar naar rechts om de functiesnelheid te verhogen of naar links om de functiesnelheid te verlagen. Wanneer deze zo ver mogelijk naar links is gedraaid, worden alle functies in de kruipsnelheid gezet.

### 4.11 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) wordt alleen gebruikt om de blokkering van functieregelaars op te heffen voor het terughalen van het platform in noodgevallen. Raadpleeg Hoofdstuk 5.7, Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE) voor de bedieningsprocedures.



### 4.12 BEDIENING VAN SKYGUARD

SkyGuard wordt gebruikt ten behoeve van een betere beveiliging van het bedieningspaneel. Wanneer de SkyGuard-sensor wordt geactiveerd, zullen de functies die in gebruik waren tijdens de bekrachtiging, omkeren of uitschakelen. In onderstaande tabel worden deze functies beschreven.

Tabel 4-1. Functietabel SkyGuard

Hoofdgiek heffen/ neerlaten	Hoofdgiek in-/uitschuiven	Zwenken	Vooruitrijden	Achteruitrijden	Platform rechtzetten	Platform draaien	Jib heffen	Jib draaien	Jib in-/uitschuiven
R	C/R*	R	R I	R R	C	C	C	C	C
R = Omkering wordt geactiveerd									
C = Uitschakeling wordt geactiveerd									
I = Invoer wordt genegeerd									
Opmerking: Wanneer Soft Touch wordt ingeschakeld met SkyGuard worden alle functies alleen uitgeschakeld.									
* Omkering is alleen van toepassing op hoofdgiek uitschuiven. Hoofdgiek inschuiven wordt uitgeschakeld									

### 4.13 PROCEDURE VOOR HET SYNCHRONISEREN VAN DE GIEK

**OPMERKING:** *Ga als volgt te werk als de ondergiek niet geheel kan worden neergelaten:*

1. Zorg dat al het personeel het platform verlaat.
2. Trek aan de rode knop naast de hoofdregelklep.
3. Activeer de hefschakelaar op het grondbedieningspaneel en hef de ondergiek 1,8 m (6 ft).
4. Laat de rode knop los wanneer de ondergiek geheven is.
5. Activeer de daalfunctie van de ondergiek en breng de giek geheel omlaag.
6. Herhaal stap 1 t/m 5 zo nodig.

### 4.14 STOPZETTEN EN PARKEREN

**OPMERKING:** *Wanneer door een accu aangedreven machines 's avonds worden geparkeerd, moeten de accu's worden opgeladen volgens de aanwijzingen in Hoofdstuk 2 zodat ze de volgende werkdag gebruiksklaar zijn.*

**OPMERKING:** *Elektrische machines zijn uitgerust met een antistatische strip tegen de ontwikkeling van statische elektriciteit. De strip bevindt zich onder de achterkant van het machinechassis.*

Om de machine stop te zetten en te parkeren, gaat u als volgt te werk:

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beveiligd gebied.
2. Zorg dat de giek zich boven de achteras (aangedreven as) bevindt.
3. Schakel de noodstopschakelaar op het platformbedieningsstation uit.
4. Schakel de noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation uit. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond op de middelste stand (uit).
5. Bedek het platformbedieningsstation zo nodig om de instructieplaatjes, waarschuwingsstickers en bedieningselementen tegen ongunstige omstandigheden te beschermen.



## **4.15 MACHINE HIJSEN EN VASTSJORREN**

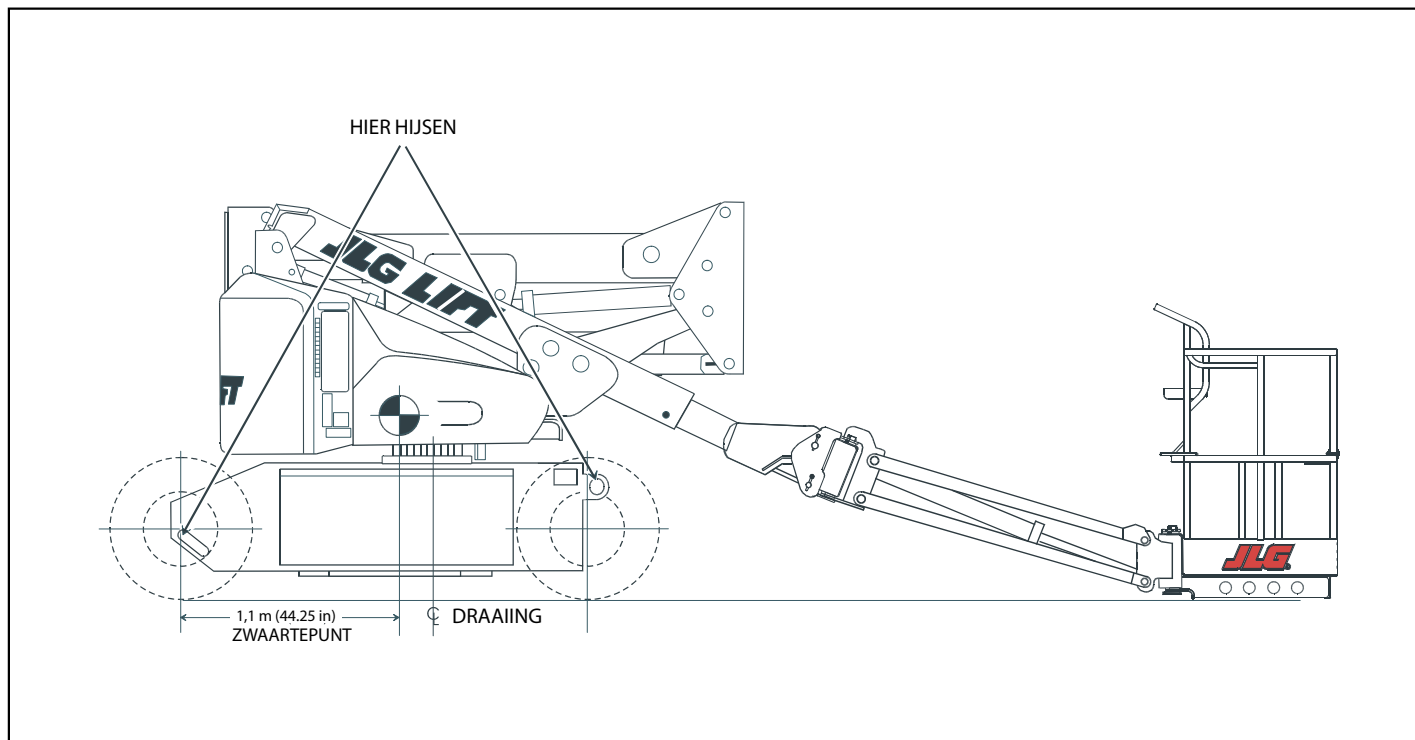
*Zie Figuur 4-4.*

### **Hijsen**

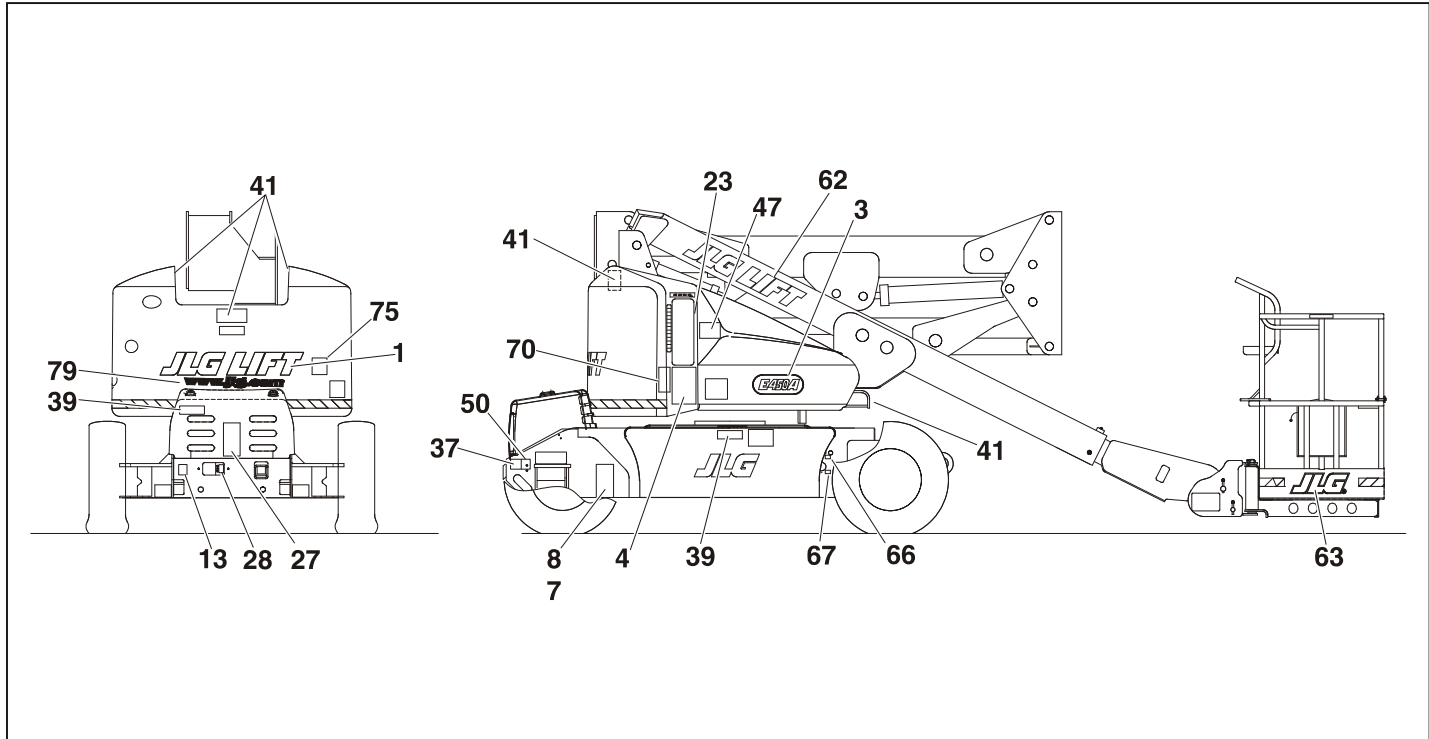
1. Raadpleeg het serienummerplaatje, raadpleeg het hoofdstuk over specificaties in deze handleiding of weeg de afzonderlijke machine om het brutogewicht te verkrijgen.
2. Zet de giek in de opbergstand.
3. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
4. Bevestig de hijsinrichting en -apparatuur alleen aan de hiervoor bestemde hijspunten.
5. Breng de hijsbevestiging zodanig aan dat de machine niet wordt beschadigd en horizontaal blijft.

### **Vastsjorren**

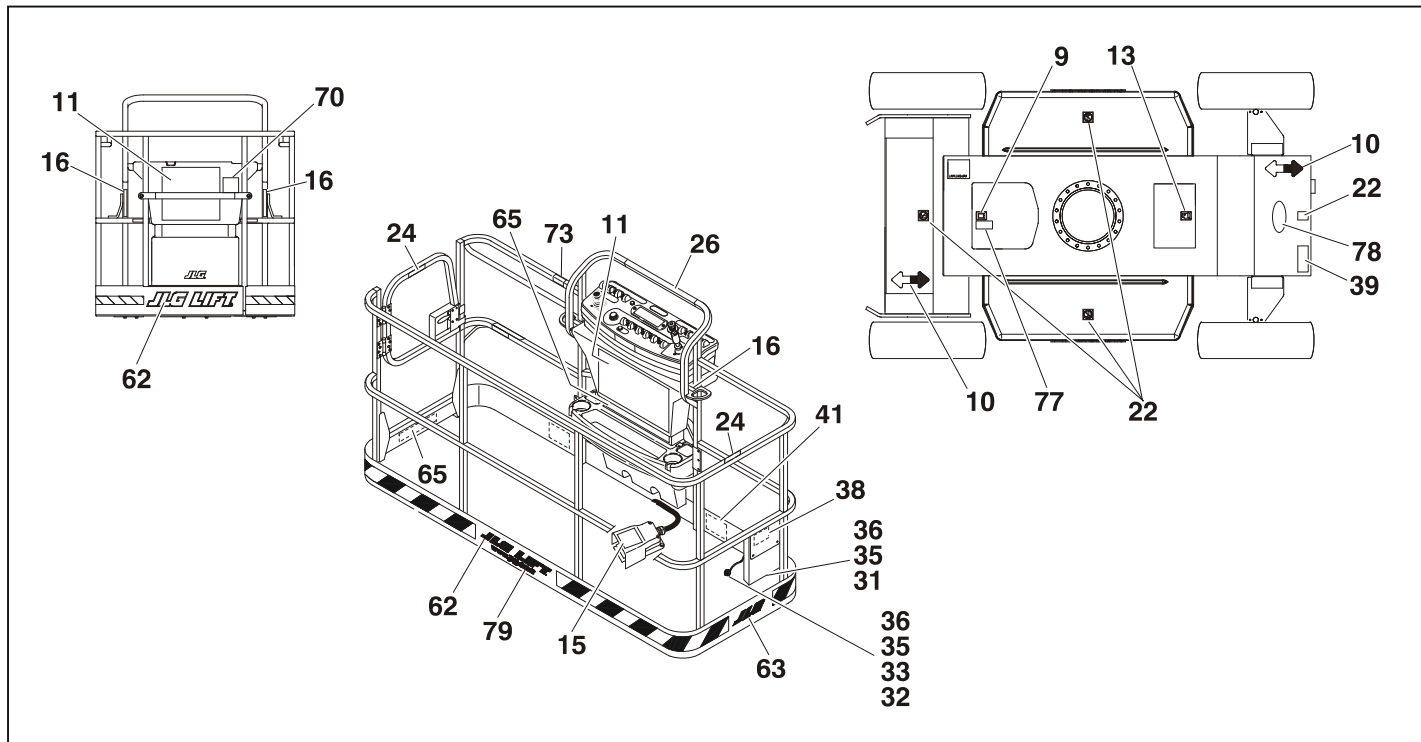
1. Zet de giek in de opbergstand.
2. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
3. Zet het chassis en het platform vast met banden of kettingen van voldoende sterkte.



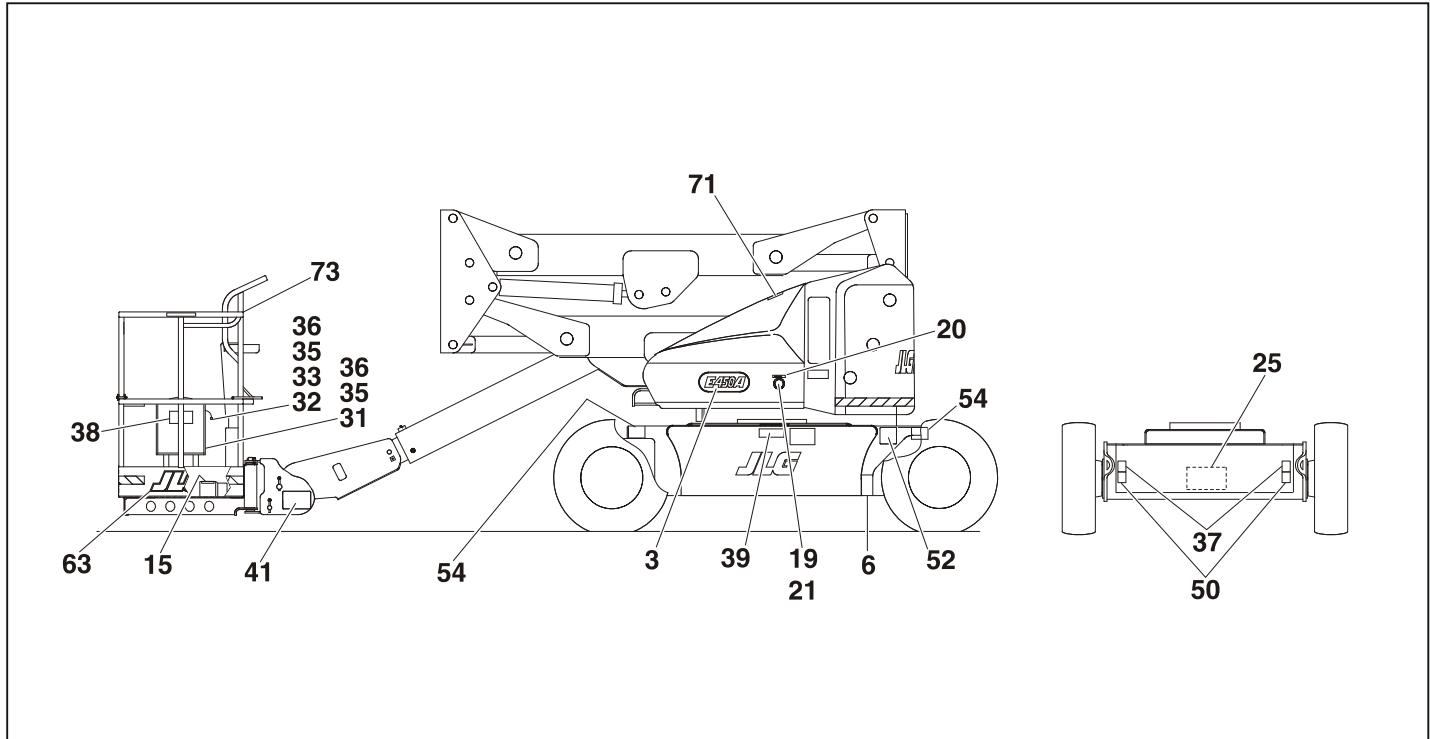
**Figuur 4-4. Heftabel**



Figuur 4-5. Plaats van stickers - Blad 1 van 3



Figuur 4-6. Plaats van stickers - Blad 2 van 3



Figuur 4-7. Plaats van stickers - Blad 3 van 3

**Tabel 4-2. Legenda stickers E400A/E400AJP**

<b>Itemnr.</b>	<b>ANSI 0259301-B</b>	<b>CE/Ausl 0275070-7</b>	<b>Japans 0259536-B</b>	<b>Koreaans 0259538-14</b>	<b>Engels/ Latijns-Ameri- kaans Spaans 0259497-17</b>	<b>Engels/ CSA Frans 0259495-17</b>	<b>Chinees/ Engels 0259540-14</b>	<b>Spaans/ Portugees 0259499-16</b>
1	--	--	--	--	--	--	--	--
2	1703805	--	1703938	1703939	1703935	1703936	1703937	1703940
3	--	--	--	--	--	--	--	--
4	1703798	1705822	1703932	1703933	1703929	1703930	1703931	1703934
5	--	--	--	--	--	1705514	--	--
6	1001131269	--	--	--	--	--	--	--
7	1706948	--	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948
8	--	--	--	--	--	--	--	--
9	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
10	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642
11	1703797	1705921	1703926	1703927	1703923	1703924	1703925	1703928
12	--	--	--	--	--	--	--	--
13	1701644	1701644	1701644	1701644	1001104864	1701644	1701644	1701644

**Tabel 4-2. Legenda stickers E400A/E400AJP**

<b>Itemnr.</b>	<b>ANSI 0259301-B</b>	<b>CE/Ausi 0275070-7</b>	<b>Japans 0259536-B</b>	<b>Koreaans 0259538-14</b>	<b>Engels/ Latijns-Ameri- kaans Spaans 0259497-17</b>	<b>Engels/ CSA Frans 0259495-17</b>	<b>Chinees/ Engels 0259540-14</b>	<b>Spaans/ Portugees 0259499-16</b>
14	--	--	--	--	--	--	--	--
15	--	1705828	1703980	1703981	1703983	1703984	1703982	1703985
16	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
17	--	--	--	--	--	1704006	--	1704008
18	--	--	--	--	--	--	--	--
19	--	--	--	--	--	--	--	--
20	--	--	--	--	3251243	3251243	--	3251243
21	--	--	--	--	--	--	--	--
22	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691
23	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864
24	1702868	--	--	--	1704001	1704000	--	1704002
25	1704254	1704254	1704254	1704254	1704254	1704254	1704254	1704254
26	1704253	--	1704253	--	1704253	1704253	--	1704253
27	1704446	1706378	1704417	1704418	1704454	1704452	1704419	1704453

**Tabel 4-2. Legenda stickers E400A/E400AJP**

<b>Itemnr.</b>	<b>ANSI 0259301-B</b>	<b>CE/Ausl 0275070-7</b>	<b>Japans 0259536-B</b>	<b>Koreaans 0259538-14</b>	<b>Engels/ Latijns-Ameri- kaans Spaans 0259497-17</b>	<b>Engels/ CSA Frans 0259495-17</b>	<b>Chinees/ Engels 0259540-14</b>	<b>Spaans/ Portugees 0259499-16</b>
28	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431
29	--	--	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--
34	--	--	--	--	--	--	--	--
35	--	--	--	--	--	--	--	--
36	--	--	--	--	--	--	--	--
37	1701500	1703811	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
38	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
39	1703813	1705670	1704342	1704343	1704339	1704340	1704344	1704341
40	3252347	--	--	--	--	--	--	--
41	1703804	1701518	1703950	1703951	1703947	1703948	1703949	1703952



**Tabel 4-2. Legenda stickers E400A/E400AJP**

<b>Itemnr.</b>	<b>ANSI 0259301-B</b>	<b>CE/Ausl 0275070-7</b>	<b>Japans 0259536-B</b>	<b>Koreaans 0259538-14</b>	<b>Engels/ Latijns-Ameri- kaans Spaans 0259497-17</b>	<b>Engels/ CSA Frans 0259495-17</b>	<b>Chinees/ Engels 0259540-14</b>	<b>Spaans/ Portugees 0259499-16</b>
42	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--
47	1702265	1705977	1702271	1703987	1702265	1702265	1703988	1703991
48	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--
50	1702300	1703814	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
51	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	1702631	1702631	--	--	1702631	1702631
53	1001121814	1705978	1001121821	1001121921	1001121818	1001121816	1001121823	1001121923
54	--	--	--	--	--	--	--	--
55	--	--	--	--	--	--	--	--

**Tabel 4-2. Legenda stickers E400A/E400AJP**

<b>Itemnr.</b>	<b>ANSI 0259301-B</b>	<b>CE/Ausl 0275070-7</b>	<b>Japans 0259536-B</b>	<b>Koreaans 0259538-14</b>	<b>Engels/ Latijns-Ameri- kaans Spaans 0259497-17</b>	<b>Engels/ CSA Frans 0259495-17</b>	<b>Chinees/ Engels 0259540-14</b>	<b>Spaans/ Portugees 0259499-16</b>
56	--	--	--	--	--	--	--	--
57	--	--	--	--	--	--	--	--
58	--	--	--	--	--	--	--	--
59	--	--	--	--	--	--	--	--
60	--	--	--	--	--	--	--	--
61	--	--	--	--	--	--	--	--
62	--	--	--	--	--	--	--	--
63	--	--	--	--	--	--	--	--
64	1706950	--	--	--	1706950	1704252	--	1706950
65	1001121801	1705978	1001121808	1001121918	1001121805	1001121803	1001121810	1001121920
66	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502
67	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503
68	--	--	--	--	--	--	--	--
69	--	--	--	--	--	--	--	--

**Tabel 4-2. Legenda stickers E400A/E400AJP**

<b>Itemnr.</b>	<b>ANSI 0259301-B</b>	<b>CE/Ausl 0275070-7</b>	<b>Japans 0259536-B</b>	<b>Koreaans 0259538-14</b>	<b>Engels/ Latijns-Ameri- kaans Spaans 0259497-17</b>	<b>Engels/ CSA Frans 0259495-17</b>	<b>Chinees/ Engels 0259540-14</b>	<b>Spaans/ Portugees 0259499-16</b>
70	--	--	--	--	--	--	--	--
71	--	--	--	--	--	--	--	--
72	--	--	--	--	--	--	--	--
73	--	--	--	--	--	--	--	--
74	--	--	--	--	--	--	--	--
75	--	--	--	--	--	--	--	--
76	--	--	--	--	--	--	--	--
77	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
78	1704830	--	--	--	--	--	--	--
79	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
80	--	--	--	--	--	--	--	--
81	1705351	--	1705426	1705427	1705910	1705429	1705430	1001113680

**Tabel 4-3. Legenda stickers M400AJP**

<b>Itemnr.</b>	<b>ANSI 0258973-B</b>	<b>CE/Ausl 0275069-8</b>	<b>Japans 0259535-17</b>	<b>Koreaans 0259537-B</b>	<b>Engels/ Spaans 0259496-21</b>	<b>Engels/ Frans 0259494-21</b>	<b>Chinees 0259539-17</b>	<b>Spaans/ Portugees 0259498-19</b>
1	--	--	--	--	--	--	--	--
2	1703805	--	1703938	1703939	1703935	1703936	1703937	1703940
3	--	--	--	--	--	--	--	--
4	1703798	1705822	1703932	1703933	1703929	1703930	1703931	1703934
5	--	--	--	--	--	1705514	--	--
6	1700584	--	--	--	--	--	--	--
7	1706948	--	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948
8	--	--	--	--	--	--	--	--
9	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
10	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642	1701642
11	1703797	1705921	1703926	1703927	1703923	1703924	1703925	1703928
12	--	--	--	--	--	--	--	--
13	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644
14	--	--	--	--	--	--	--	--
15	--	1705828	1703980	1703981	1703983	1703984	1703982	1703985
16	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
17	--	--	--	--	--	1704006	--	1704008

**Tabel 4-3. Legenda stickers M400AJP**

<b>Itemnr.</b>	<b>ANSI 0258973-B</b>	<b>CE/Ausl 0275069-8</b>	<b>Japans 0259535-17</b>	<b>Koreaans 0259537-B</b>	<b>Engels/ Spaans 0259496-21</b>	<b>Engels/ Frans 0259494-21</b>	<b>Chinees 0259539-17</b>	<b>Spaans/ Portugees 0259498-19</b>
18	--	--	--	--	--	--	--	--
19	--	--	--	--	--	--	--	--
20	--	--	--	--	3251243	3251243	3251243	3251243
21	--	--	--	--	--	--	--	--
22	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691	1701691
23	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864	1001104864
24	1702868	--	--	--	1704001	1704000	1704000	1704002
25	1704254	1704254	1704254	1704254	1704254	1704254	1704254	1704254
26	1704253	--	--	--	1704253	1704253	--	1704253
27	1704446	1706378	1704417	1704418	1704454	1704452	1704419	1704453
28	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431	1704431
29	--	--	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--
34	--	--	--	--	--	--	--	--
35	--	--	--	--	--	--	--	--

**Tabel 4-3. Legenda stickers M400AJP**

<b>Itemnr.</b>	<b>ANSI 0258973-B</b>	<b>CE/Ausl 0275069-8</b>	<b>Japans 0259535-17</b>	<b>Koreaans 0259537-B</b>	<b>Engels/ Spaans 0259496-21</b>	<b>Engels/ Frans 0259494-21</b>	<b>Chinees 0259539-17</b>	<b>Spaans/ Portugees 0259498-19</b>
36	--	--	--	--	--	--	--	--
37	1701500	1703811	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
38	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
39	1703813	1705670	1704342	1704343	1704339	1704340	1704344	1704341
40	3252347	--	--	--	--	--	--	--
41	1703804	1701518	1703950	1703951	1703947	1703948	1703949	1703952
42	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--
47	1702265	1705977	1702271	1703987	1702265	1702265	1703988	1703991
48	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--
50	1702300	1703814	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
51	--	--	--	--	--	--	--	--
52	1702631	--	--	--	--	--	--	--
53	1001121814	1705978	1001121854	1001121921	1001121818	1707047	1001121823	1001121923

**Tabel 4-3. Legenda stickers M400AJP**

<b>Itemnr.</b>	<b>ANSI 0258973-B</b>	<b>CE/Ausl 0275069-8</b>	<b>Japans 0259535-17</b>	<b>Koreaans 0259537-B</b>	<b>Engels/ Spaans 0259496-21</b>	<b>Engels/ Frans 0259494-21</b>	<b>Chinees 0259539-17</b>	<b>Spaans/ Portugees 0259498-19</b>
54	--	--	--	--	--	--	--	--
55	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--
57	--	--	--	--	--	--	--	--
58	--	--	--	--	--	--	--	--
59	--	--	--	--	--	--	--	--
60	--	--	--	--	--	--	--	--
61	--	--	--	--	--	--	--	--
62	--	--	--	--	--	--	--	--
63	--	--	--	--	--	--	--	--
64	1706950	--	--	--	1706950	1706950	--	1706950
65	1001121801	1705978	1001121808	1707058	1001121805	1707055	1001121810	1001121920
66	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502
67	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503
68	--	--	--	--	--	--	--	--
69	--	--	--	--	--	--	--	--
70	1704286	--	1001093687	1001093687	1704371	1001093687	1001093687	1001093687
71	--	--	--	--	--	--	--	--

**Tabel 4-3. Legenda stickers M400AJP**

<b>Itemnr.</b>	<b>ANSI 0258973-B</b>	<b>CE/Ausl 0275069-8</b>	<b>Japans 0259535-17</b>	<b>Koreaans 0259537-B</b>	<b>Engels/ Spaans 0259496-21</b>	<b>Engels/ Frans 0259494-21</b>	<b>Chinees 0259539-17</b>	<b>Spaans/ Portugees 0259498-19</b>
72	--	--	--	--	--	--	--	--
73	1702962	--	--	--	--	--	--	--
74	--	--	--	--	--	--	--	--
75	--	--	1705084	1705084	--	--	--	--
76	--	--	--	--	--	--	--	--
77	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
78	1001121510	1001121510	1001121510	1001221510	1001121510	1001121510	1001121510	1001121510
79	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
80	--	--	--		--	--	--	--
81	1705351	--	1705426	1705427	1705910	--	1705430	1001113680



## HOOFDSTUK 5. NOODPROCEDURES

### 5.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk vindt u de stappen die u moet nemen in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

### 5.2 MELDEN VAN ONGEVALLEN

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet de fabriek telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

In de VS:

Telefoonnummer JLG:   Neem contact op met het plaatselijk JLG kantoor

Buiten de VS:

+1 240-420-2661

E-mail:

ProductSafety@JLG.com

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

### **OPMERKING**

**NA IEDER ONGEVAL MOET U DE MACHINE GRONDIG INSPECTEREN EN ALLE FUNCTIES TESTEN, EERST VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION EN DAN VANAF HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION. HEF HET PLATFORM NIET HOGER DAN 3 METER (10 FT) VOORDAT U ER ZEKER VAN BENT DAT ALLE EVENTUELE SCHADE GEREPAREERD IS EN DAT ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN.**

### 5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLEN

#### Gebruiker kan machine niet bedienen

ALS DE GEBRUIKER OP HET PLATFORM IS BEKNELD OF OM ANDERE REDENEN DE MACHINE NIET ONDER CONTROLE HEEFT OF NIET KAN BEDIENEN:

1. Moet ander personeel alleen wanneer dit nodig is de machine vanaf het grondbediensstation bedienen.
2. Kunnen andere bevoegde personen op het platform het platformbedieningsstation gebruiken. GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET GOED FUNCTIONEERT.
3. Kunnen hijskranen, vorkheftrucks of andere uitrusting worden gebruikt om personen van het platform te halen en de beweging van de machine te stabiliseren.

### Platform of giek zit boven vast

Als het platform of de giek boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, moeten de personen op het platform in veiligheid worden gebracht voordat de machine wordt losgemaakt.

### 5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

Slepen van deze machine is verboden, tenzij de juiste uitrusting aanwezig is. Er zijn echter voorzieningen aangebracht voor het verplaatsen van de machine in geval van storing of stroomuitval. De volgende procedures mogen UITSLUITEND in geval van nood worden toegepast om de machine naar een geschikte plaats voor onderhoud te brengen.

1. Blokkeer de wielen goed.
2. Schakel de aandrijfnaven uit door de uitschakeldoppen om te keren.
3. Sluit geschikte apparatuur aan, verwijder de blokken en verplaats de machine.

Voer de volgende procedures uit nadat de machine is verplaatst:

1. Plaats de machine op een stevige, gelijke ondergrond.
2. Blokkeer de wielen goed.
3. Schakel de aandrijfnaven in door de uitschakeldoppen om te keren.
4. Verwijder de blokken van de wielen indien nodig.

### 5.5 HANDBEDIEND DAALSYSTEEM

Het handbediend daalsysteem wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om de boven- en ondergiek met zwaartekracht omlaag te brengen. Ga als volgt te werk om het handbediend daalsysteem te gebruiken:

1. Draai de knop voor handbediend dalen, die zich op de hoofdklep bevindt, rechtsom. Plaats de hendel in de pomp voor handbediend dalen en laat de midden- en ondergiek zakken door met de hendel te pompen totdat deze geheel omlaag zijn gekomen.
2. Draai de knop voor handbediend dalen linksom en laat de boven- of hoofdgiek zakken door met de hendel te pompen totdat de giek geheel omlaag is gekomen. Zet de knop voor handbediend dalen weer in de middelste stand en berg de hendel op in de daarvoor bestemde beugel.

### 5.6 OPHEFFEN VOOR HANDBEDIEND ZWENKEN

Het opheffen voor handbediend zwenken dient om de giek met draaischijf handmatig te kunnen draaien in geval van totale stroomuitval wanneer het platform zich boven een constructie of obstakel bevindt. Ga als volgt te werk om de opheffunctie voor handbediend zwenken te gebruiken:

1. Met een 7/8 in dop-ratelsleutel zoekt u de moer op het zwenkwormtandwiel aan de linkerkant van de machine op.
2. Plaats de ratelsleutel op de moer en draai hem in de gewenste richting.

## 5.7 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) mag alleen worden gebruikt om een machinist vrij te maken die bekneld of opgesloten zit of die de machine niet meer kan bedienen omdat functieregelaars zijn geblokkeerd vanuit het platform vanwege overbelasting van het platform.



**OPMERKING:** *Als de MSSO-functionaliteit wordt toegepast, gaat het storingslampje knipperen en wordt er in het JLG-besturingssysteem een storingscode opgeslagen die door een bevoegde JLG-monteur moet worden gereset.*

**OPMERKING:** *Er zijn geen functiecontroles van het MSSO-systeem nodig. Het JLG-besturingssysteem stelt een diagnostische storingscode in als de bedieningsschakelaar defect is.*

Voor gebruik van de MSSO:

1. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond vanaf de grondbedieningsconsole in de stand Grond.
2. Trek de voedings/noodstop-schakelaar uit.
3. Start de motor.
4. Houd de MSSO-schakelaar en de bedieningsschakelaar voor de gewenste functie ingedrukt.

## HOOFDSTUK 5 - NOODPROCEDURES

---



### AANTEKENINGEN:

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

## HOOFDSTUK 6. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

### 6.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

#### Andere publicaties verkrijgbaar:

Service- en onderhoudshandleiding - ANSI-specificaties .....	3121645
Geïllustreerde onderdelenhandleiding .....	3121646

### 6.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties

Maximale belasting (capaciteit) ANSI Onbeperkt:	227 kg (500 lb)
Maximale belasting (capaciteit) CE en Australië Onbeperkt:	230 kg (500 lb)
Maximale helling, opbergstand (hellingshoek)	2W/D-30%
Maximale helling, opbergstand (dwars op helling)	5 graden
Platformhoogte:	12,19 m (40 ft)
Horizontaal platformbereik (omhoog en over) E400An E/M400AJP; E/M400AJPn	6,41 m (21 ft 2 in) 6,8 m (22 ft 5 in)
Machinebreedte: E/M400AJP E400An; E/M400AJPn	1,75 m (5 ft 9 in) 1,50 m (4 ft 11 in)
Draaicirkel (buitenkant)	3,15 m (10 ft-4 in)

## HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

**Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties**

Draaicirkel (binnenkant) E/M400AJP E400An; E/M400AJPn	0,61 m (2 ft 0 in) 0,86 m (2 ft 10 in)
Maximale belastingbanden: E 400A smal E/M400AJP E/M400AJP smal	2132 kg (4700 lb) 2840 kg (6260 lb) 3248 kg (7160 lb)
Grondoplegdruk E 400A smal E/M400AJP E/M400AJP smal	7,3 kg/cm <sup>2</sup> (104 psi) 5,2 kg/cm <sup>2</sup> (74 psi) 13,0 kg/cm <sup>2</sup> (185 psi)
Rijsnelheid: (boven horz.) E/M400AJP  E400An; E/M400AJPn	42-44 sec / 200 ft 50-53 sec / 50 ft  45-50 sec / 200 ft 55-68 sec / 50 ft
Bruto machinegewicht E400An E400AJP M400AJP E400AJPn M400AJPn	5942 kg (13100 lb) 6214 kg (13700 lb) 6319 kg (13930 lb) 6759 kg (14900 lb) 6863 kg (15130 lb)
Maximale systeemspanning	48 VDC

**Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties**

Gebruiksduur accu per lading	7 uur bij continue gebruik
Acculaadtijd Acculader Generator	17 uur bij volledige ontlading 6,2 uur
Maximale hydraulische Druk	234 bar (3400 psi)

## Inhoud

**Tabel 6-2. Inhoud**

Brandstoftank generator	15,1l (4 gal)
Hydrauliekolietank E400An E/M400AJP, E/M400AJpN	15,1l (4 gal) 19l (5 gal) met ruimte voor 10% lucht
Hydraulisch systeem (inclusief tank)	34,1l (9 gal)
Koppelaar, aandrijving*	0,50l (17 oz)
*De koppelnaven moeten half gevuld zijn met smeermiddel.	

## Banden

**Tabel 6-3. Bandenspecificaties**

Maat	Type	Druk	Aantal koordlagen	Laadbereik
IN240/55-17.5	Luchtband	6 bar (90 psi)	10	E
IN240/55-17.5	Schuimvulling	n.v.t.	10	E
LT215/8R16	Luchtband	6,5 bar (95 psi)	10	E
26 x 7 x 20	Niet-afgevend	n.v.t.	n.v.t.	n.v.t.
25 x 7 x 12	Niet-afgevend	n.v.t.	n.v.t.	n.v.t.
22 x 6 x 17,5	Niet-afgevend	n.v.t.	n.v.t.	n.v.t.

## Afmetingen

**Tabel 6-4. Afmetingen**

Machinelengte (in opbergstand) E400An E/M400AJP; E/M400AJPn	5,50 m (18 ft-1 in) 6,7 m (22,0 ft)
Machinelengte (in opbergstand) E/M400AJP E400An; E/M400AJPn	2,0 m (6 ft-7 in) 1,31 m (6 ft-5,75 in)
Platformhoogte omhoog en over	6,55 m (21 ft-5 in)
Horizontaal bereik bij maximaal omhoog en over E400An E/M400AJP; E/M400AJPn	6,41 m (21 ft-2 in) 6,83 m (22 ft-5 in)
Machinelengte E400An E/M400AJP; E/M400AJPn	1,75 m (5 ft-9 in) 1,50 m (4 ft-11 in)
Wielbasis	2,00 m (6 ft-7,0 in)
Werkhoogte	14,02 m (46 ft-0 in)
Platformhoogte	12,19 m (40 ft-0 in)

**Tabel 6-4. Afmetingen**

Spoorbreedte E/M400AJP E400An; E/M400AJPn	1,51 m (5 ft-0 in) 1,31 m (4 ft-3,75 in)
Achterkant zwenken (willekeurige stand) E/M400AJP; E/M400AJP smal E400A smal	0 10 cm (4 in)
Bodemvrijheid E/M400AJP E400An; E/M400AJPn	0,22 m (8,5 in) 0,13 m (5 in)

## Specificaties aanhaalmomenten

**Tabel 6-5. Aanhaalmomenten**

Beschrijving	Aanhaalmoment	Interval in uren
Wielmoeren	230 Nm (170 lb-ft)	150
Zwenklager (Loctite)	260 Nm (190 lb-ft)	50/600*

\* Controleer de zwenklagerbouten ten behoeve van de veiligheid na de eerste 50 bedrijfsuren en daarna om de 600 uur.



## Hydrauliekolie

Tabel 6-6. Hydrauliekolie

Bedrijfstemperatuurbereik hydraulisch systeem	SAE- viscositeitskwaliteit
-18°C tot +83°C (+0°F tot +180°F)	10W
-18°C tot +99°C (+0°F tot 210°F)	10W-20, 10W-30
+10°C tot +99°C (+50°F tot + 210°F)	20W-20

**OPMERKING:** *Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem.*

*Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan Mobil DTE 11M gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG industries voor aanbevelingen.*

Tabel 6-7. Specificaties Mobil DTE 11M

ISO-viscositeitskwaliteit	#15
Zwaartekracht, API	31,9
Stolpunt, max.	-40°C (-40°F)
Vlampunt, min.	166°C (330°F)
Viscositeit	
bij 40°C	15 cSt
bij 100°C	4,1 cSt
bij 100°F	80 SUS
bij 210 °F	43 SUS
cp bij -30°F	3.200
Viscositeitsindex	140

**Tabel 6-8. Specificaties Mobil EAL H-serie**

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
ISO-viscositeitskwaliteit	32
Soortelijk gewicht	0.950
Stolpunt	-51°C (-59°F)
Vlampunt	268°C (514°F)
Gewicht	0,9 kg per l (7.64 lb per gal)
<b>Viscositeit</b>	
bij 40°C	33,1 cSt
bij 100°C	6,36 cSt
Viscositeitsindex	147

## Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

**Tabel 6-9. Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit**

Onderdeel	kg	lb
Contragewicht	1746	3850
Wiel met band (schuimgevuld)	94	207
Platform (1,2 m [4 ft])	41	90
Platform (1,5 m [5 ft])	45	100
Accu (elke)	54	120

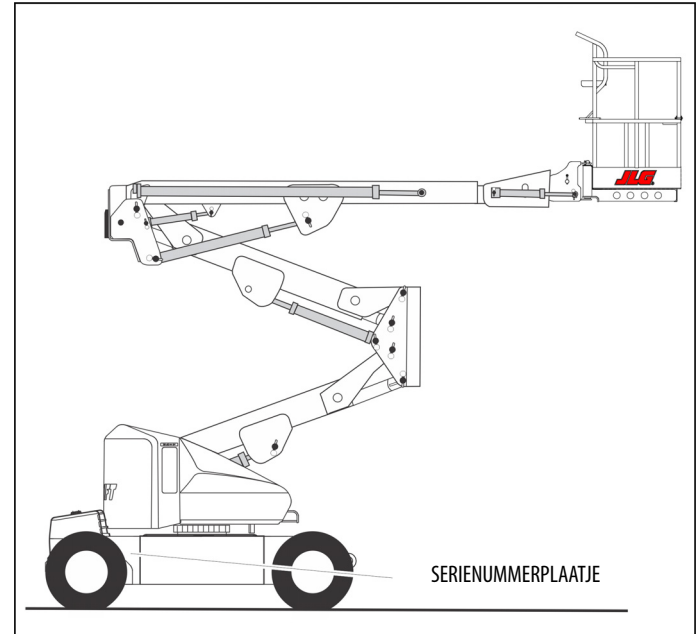
### **WAARSCHUWING**

**VERVANG GEEN ITEMS DIE KRITIEK ZIJN VOOR DE STABILITEIT DOOR ITEMS MET EEN ANDER GEWICHT OF MET ANDERE SPECIFICATIES (BIJVOORBEELD: ACCU'S, BANDEN MET SCHUIMVULLING EN PLATFORM). BRENG IN GEEN ENKEL GEVAL WIJZIGINGEN AAN DIE DE STABILITEIT IN GEVAAR BRENGEN.**

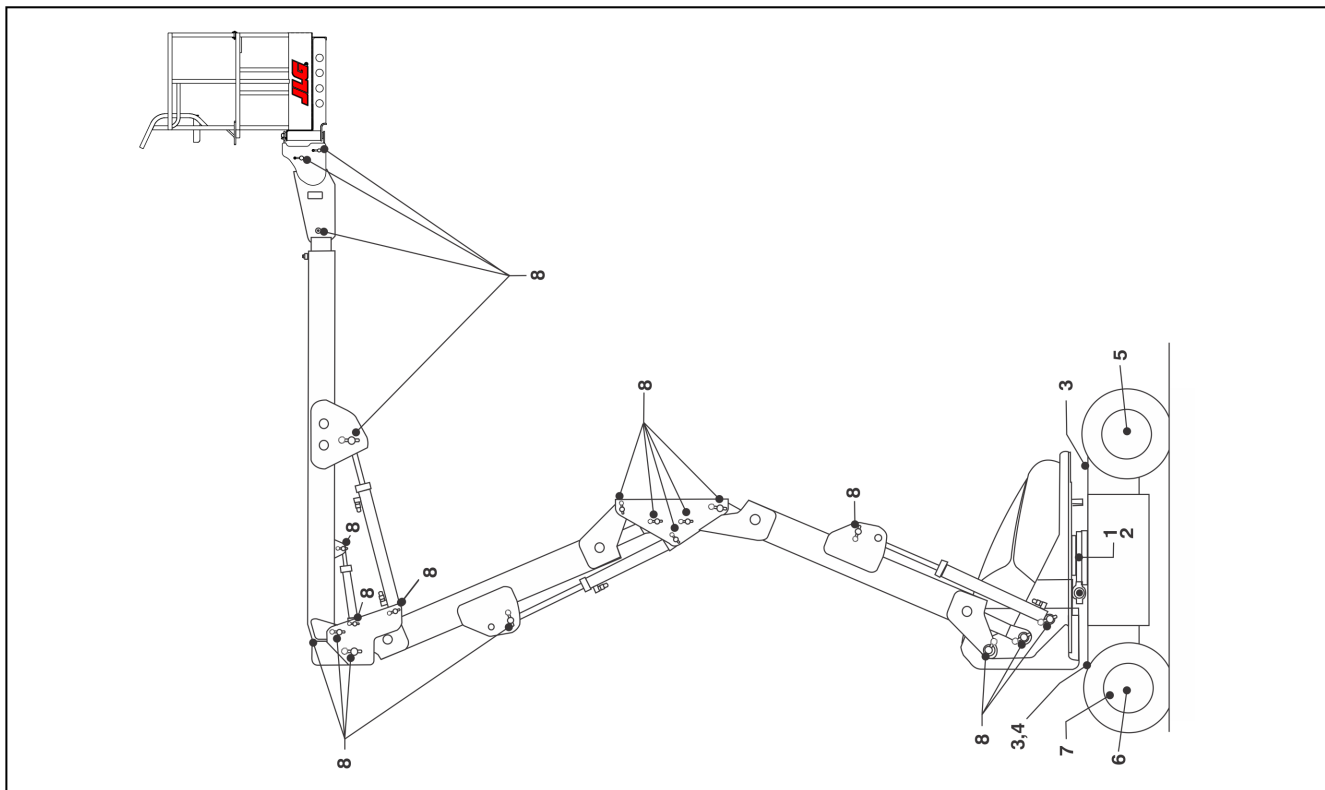
### Plaatsen van serienummers

Ten behoeve van de machine-identificatie is er linksachter op het frame vóór het linkerachterwiel een serienummerplaatje bevestigd. Als het serienummerplaatje beschadigd is of ontbreekt, raadpleeg dan het serienummer van de machine dat linksboven op het frame is gestempeld en linksboven op de draaischijf. Het

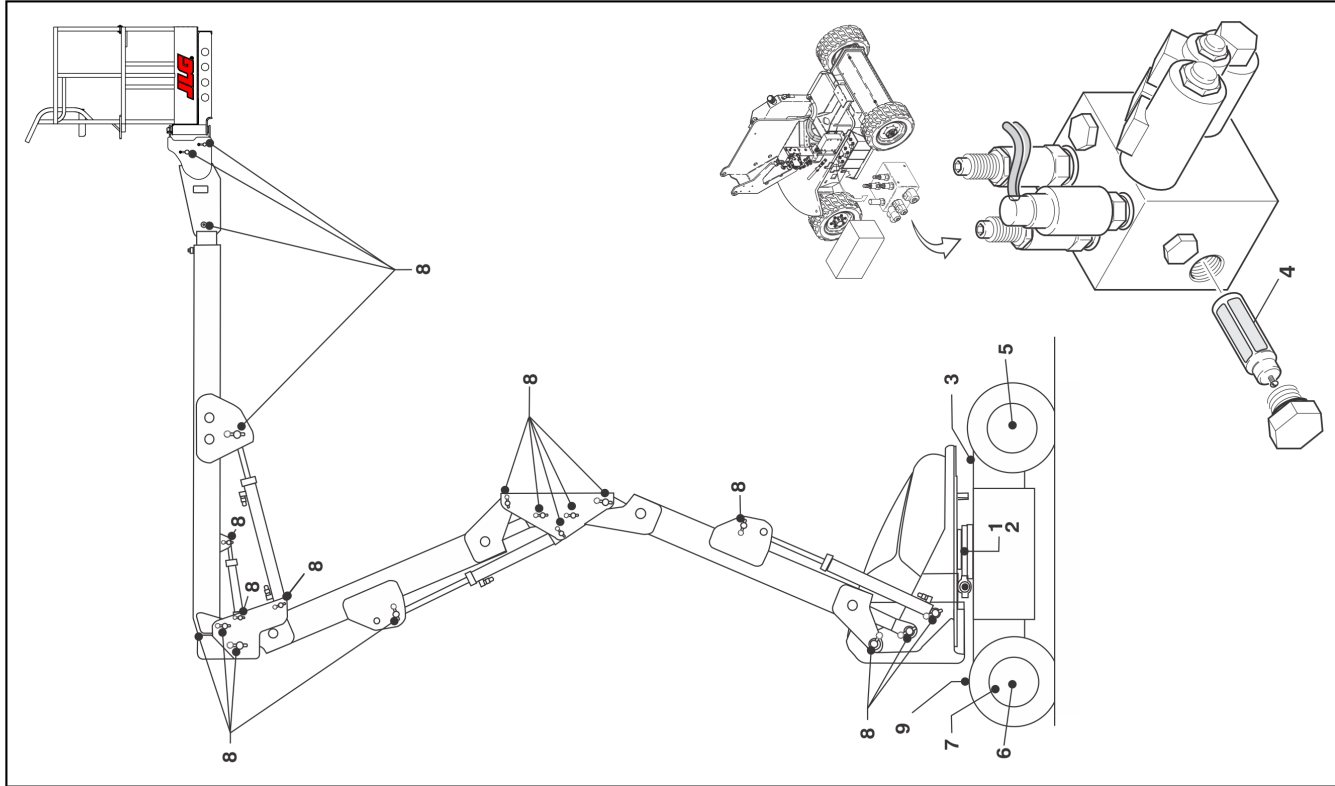
serienummer is ook gestempeld boven op het uiteinde linksachter van de bovengiek, middengiek en ondergiek.



**Figuur 6-1. Plaatsen van serienummers**



Figuur 6-2. Schema voor onderhoud en smering E400



Figuur 6-3. Schema voor onderhoud en smering M400

### 6.3 ONDERHOUD EN SMERING

**OPMERKING:** De volgende getallen komen overeen met die in Figuur 6-2., Schema voor onderhoud en smering E400.

Tabel 6-10. Smeerspecificaties.

SLEUTEL- WOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177°C (350°F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk (minstens Timken OK 40 pounds).
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105.
HO	Hydrauliekolie. Mobil DTE-11M
OG*	Smeervet voor open tandwielen - Tribol Molub-Alloy 936 Open Gear Compound. (JLG-onderdeelnr. 3020027)
BG*	Lagervet (JLG-onderdeelnr. 3020029) Mobilith SHA 460.
LL	Synthetisch lithiumsmeermiddel, Gredag 741 Grease. (JLG-onderdeelnr. 3020022)
EO	Motor(carter)olie. Benzine - API-klasse SF/SG, MIL-L-2104. Diesel - API-klasse CC/CD, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.
*Deze smeermiddelen kunnen zo nodig door MPG worden vervangen, maar de onderhoudsintervallen worden dan wel verkort.	

### OPMERKING

SMEEINTERVALLEN ZIJN GEBASEERD OP EEN MACHINE DIE ONDER NORMALE OMSTANDIGHEDEN WERKT. ALS MACHINES MEERDERE WERKTIJDEN ACHTER ELKAAR WORDEN GEBRUIKT EN/OF WORDEN BLOOTGESTELD AAN ONGUNSTIGE OMGEVINGEN OF OMSTANDIGHEDEN, MOETEN ZE VAKER WORDEN GESMEERD.

#### 1. Zwenklager

Smeerpunt(en) - 2 smeernippels

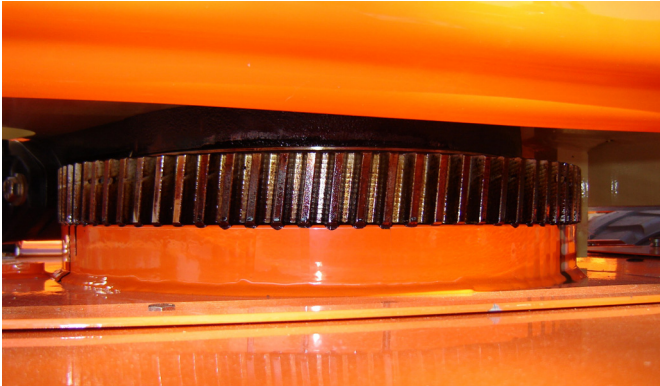
Inhoud - naar behoefte

Smeermiddel - MPG

Interval - elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

Opmerkingen - toegang op afstand (optioneel)

### 2. Zwenklager/tanden van wormtandwiel



Smeerpunt(en) - smeernippels

Inhoud - met spuitbus smeermiddel opbrengen

Smering - OG of Mobiltac375NC

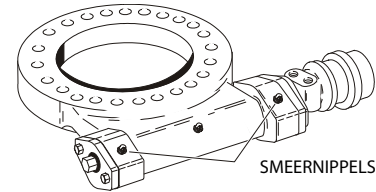
Interval - naar behoefte

Opmerkingen - Breng zo nodig smeernippels aan in de behuizing van het wormtandwiel en de smeerlagers.

**OPMERKING:** *Met OG behaalt u betere cyclustijden dan met Mobiltac375NC, maar in een stoffige omgeving moet Mobiltac375NC worden gebruikt. Smeer de tanden van het lager indien de zwenkfunctie lawaaierig en/of moeizaam loopt.*

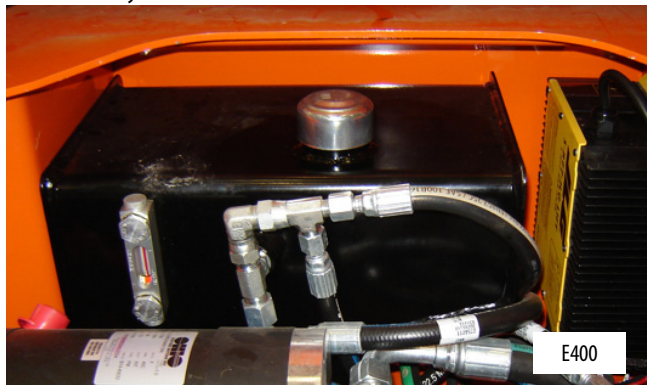
**! LET OP**

**BRENG NIET TE VEEL VET AAN OP DE LAGERS, DAAR HIERDOOR DE BUITENAFDICHTING VAN DE BEHUIZING AFSPRINGT.**



## HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

### 3. Hydrauliektank



Smeerpunt(en) - vuldop

Inhoud - 15,1 l (4 gal)

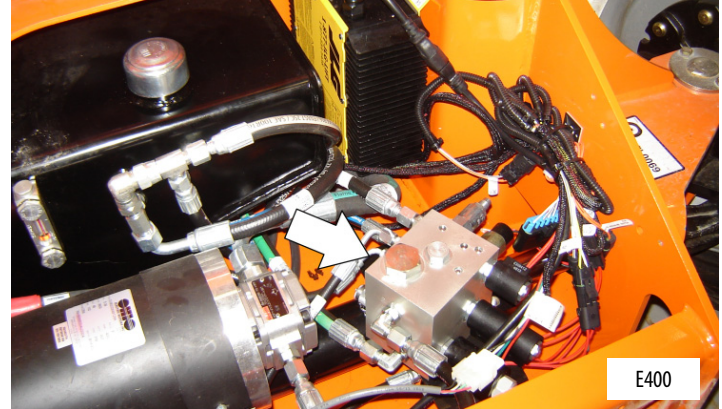
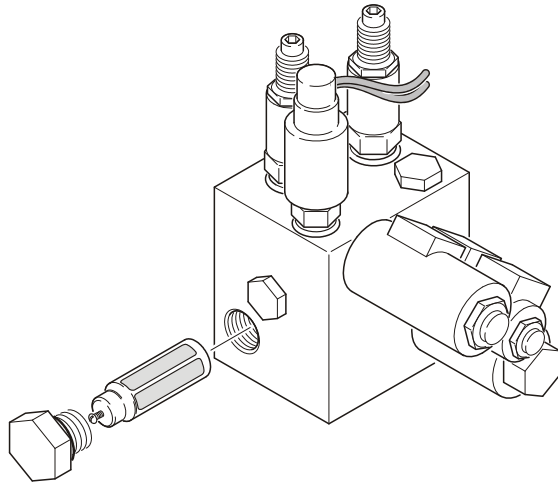
Smeermiddel - HO

Interval - peil dagelijks controleren; elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen.

Opmerkingen - Bij nieuwe of recentelijk gereviseerde machines en na het verversen van de hydrauliekolie dient u alle systemen minstens twee volledige cycli te laten doorlopen en het oliepeil in het reservoir nogmaals te controleren.



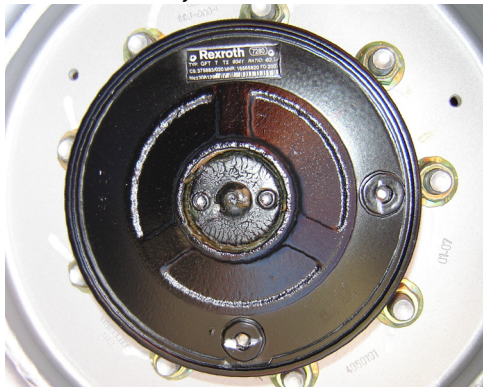
### 4. Hydrauliekolieretourfilter



Interval - Na de eerste 50 uur ververset en daarna elke 6 maanden of 300 uur.

Opmerkingen - Onder bepaalde omstandigheden kan het nodig zijn het hydrauliekolieretourfilter vaker te vervangen. Een normaal verschijnsel als gevolg van een vuil filter is een vertraagde werking van de hydraulische functies.

### 5. Naaf van aandrijf wiel



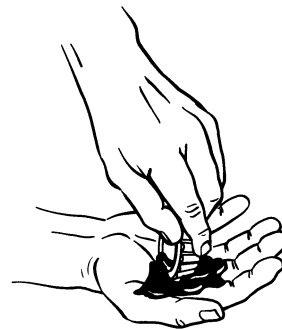
Smeerpunt(en) - peil/vulstop

Inhoud - 1/2 vol (17 oz)

Smeermiddel - EPGL

Interval - peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren controleren;  
elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen

### 6. Wiellagers



Smeerpunt(en) - opnieuw vullen

Inhoud - naar behoefte

Smeermiddel - MPG

Interval - elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren

### 7. Spillen/bussen

Inhoud - naar behoefte

Smering - lithiümsmeermiddel

Interval - Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren.

Opmerkingen - Smeer bij vervangen van spil/bus de binnenkant van de bussen in alvorens fuseepennen aan te brengen.

### 8. Giekscharnierpennen/bus

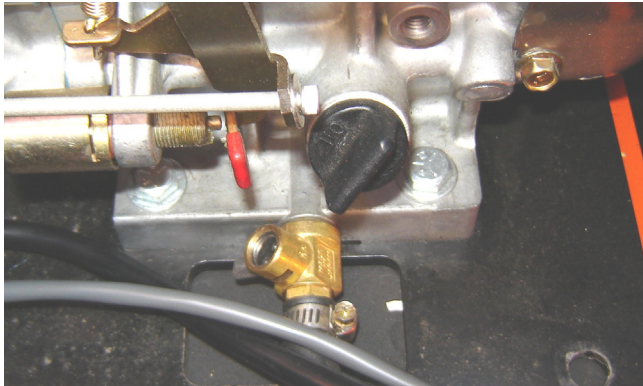
Inhoud - naar behoefte

Smering - lithiümsmeermiddel

Interval - Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren.

Opmerkingen - Smeer bij vervangen van giekscharnierpennen/bussen de binnenkant van de busen in alvorens scharnierpennen aan te brengen.

### 9. Motor



Smerpunt(en) - vuldop

Inhoud - Zie de motorhandleiding

Smeermiddel - EO

Interval - elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

Opmerkingen - peil dagelijks controleren/verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding.

### 6.4 ONDERHOUD EN OPLADEN VAN ACCU'S

#### Accu-onderhoud, driemaandelijks

1. Open het luik van de accuimte om de accuklemmen en ontluichtingsdoppen te kunnen bereiken.



**DE ACCU'S MOETEN ZO VER MET WATER WORDEN BIJGEVULD DAT DE ELEKTROLYT DE PLATEN BEDEKT. DE ACCU'S MOGEN ALLEEN WORDEN OPGELADEN ALS DE ELEKTROLYT DE PLATEN BEDEKT.**

**OPMERKING:** *Wanneer de accu's met gedestilleerd water worden bijgevoerd, moeten niet-metalen flessen en/of trechters worden gebruikt.*

*Om overstromen van elektrolyt te voorkomen, moeten de accu's na het opladen met gedestilleerd water worden bijgevoerd.*

*Wanneer de accu met water wordt bijgevoerd, mag dit niet hoger komen dan 9,5 mm (3/8 inch) boven de separators.*

2. Verwijder alle ontluichtingsdoppen en controleer het elektrolytpeil in elke cel. De elektrolyt moet tot de ring ongeveer 2,5 cm van de bovenkant van de accu komen. Vul de accu's alleen met gedestilleerd water. Plaats alle ontluichtingsdoppen terug en zet ze vast.

3. Haal de accukabels één voor één van de accuklemmen, de minkabel eerst. Maak de kabels schoon met een oplossing die zuur neutraliseert (bv. zuiveringszout en water of ammoniak) en een staalborstel. Vervang de kabels en/of kabelklembouten indien nodig.
4. Maak de accuklem schoon met een staalborstel en bevestig de kabel vervolgens weer aan de klem. Smeer oppervlakken die geen contact maken in met mineraal vet of vaseline.
5. Wanneer alle kabels en accuklemmen schoon zijn, moet u ervoor zorgen dat alle kabels zich op de juiste plaats bevinden en niet worden afgeklemd. Sluit het luik van de accuimte.
6. Start het hydraulisch systeem en controleer of het goed functioneert.

### Optionele ingebouwde generator

#### **WAARSCHUWING**

**GEVAAR: UITLAATGASSEN. LAAT DE GENERATOR ALLEEN IN EEN GOED GEVENTILEERDE RUIMTE DRAAIEN.**

#### **OPMERKING**

**WANNEER DE ACTIVERINGSSCHAKELAAR VOOR DE GENERATOR (IN DE PLATFORMBEDIENINGSKAST) IN DE STAND "AAN" STAAT EN DE NOODSTOPSCHAKELAAR OP HET GRONDBEDIENINGSSTATION AAN STAAT (UITGETROKKEN IS), START DE GENERATOR AUTOMATISCH WANNEER DE ACCU'S BIJNA ZIJN UITGEPUT, EN WORDEN DEZE AUTOMATISCH OPGELADEN.**

**OPMERKING:** *De motor slaat automatisch af onder de volgende omstandigheden:*

*Hoge motorolietemperatuur  
Lage motoroliedruk  
Overtoeeren van de motor  
Overspanning van de generator*

#### **WAARSCHUWING**

**OM ONTPLOFFING EN LETSEL TE VOORKOMEN, BIJ ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN NIET ROKEN EN GEEN VONKEN OF VLAMMEN BIJ DE ACCU LATEN KOMEN. DRAAG BIJ ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN AAN ACCU'S ALTIJD OOG- EN HANDBESCHERMING.**

### Opladen van accu's (ingebouwde acculader)

1. Ga als volgt te werk om de accu's zo lang mogelijk mee te laten gaan:
  - a. Zorg dat de accu's niet volledig ontladen worden.
  - b. Laad de accu's elke dag dat de machine wordt gebruikt volledig op.
  - c. Laad de accu's op wanneer daar tijd voor is tussen de bedrijven door.
  - d. Zorg (indien van toepassing) dat de accuvloeistof de accuplatten vóór het opladen bedekt, maar vul de accu's pas helemaal bij wanneer deze zijn opgeladen om overstromen te voorkomen.
2. Sluit de acculader aan op een stroombron van 115 volt met een capaciteit van minstens 15 ampère om de accu's op te laden.
3. De laadcyclus is voltooid als het groene lichtje voor 100% op de acculader gaat branden.

### 6.5 BANDEN EN WIELEN

#### Bandenspanning

De luchtdruk voor pneumatische banden moet voor veilige en juiste bedieningseigenschappen gelijk zijn aan de luchtdruk die op de zijkant van het JLG-product of op de velgsticker is gestempeld.

#### Bandenschade

Bij pneumatische banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer inkepingen of scheuren worden ontdekt waardoor koordlagen in de wang of het loopvlak van de band bloot komen te liggen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen. Er moet een regeling worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel.

Bij polyurethaan schuimplastic gevulde banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer een van de volgende punten wordt aangetroffen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen en er een regeling moet worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel:

- een gladde, gelijkmatige inkeping door de koordlagen waarvan de totale lengte groter is dan 7,5 cm (3 in)
- elke scheur of snee (gerafelde randen) in de koordlagen die groter is dan 2,5 cm (1 in) in willekeurige richting

- elk gat dat groter is dan 2,5 cm (1 inch) in diameter
- elke beschadiging aan de koorden in de hiel van de band

Als een band beschadigd is maar binnen de hierboven vermelde criteria valt, moet de band dagelijks worden gecontroleerd om zeker te zijn dat de schade zich niet heeft uitgebreid tot buiten de toelaatbare criteria.

#### Banden vervangen

JLG adviseert dat vervangingsbanden dezelfde bandenmaat en hetzelfde aantal koordlagen hebben en van hetzelfde merk zijn als de oorspronkelijke fabrieksbanden. Raadpleeg de JLG-onderdelenhandleiding voor het onderdeelnummer van de goedgekeurde banden voor een bepaald machinemodel. Als er geen goedgekeurde vervangingsbanden van JLG worden gebruikt, adviseren we dat de vervangingsbanden over de volgende eigenschappen beschikken:

- Gelijk of groter aantal koordlagen, gelijke of hogere belastbaarheid en identieke bandenmaat t.o.v. originele banden
- Contactbreedte loopvlak band gelijk aan of groter dan originele banden
- Afmetingen van wieldiameter, breedte en offset gelijk aan originele banden
- Goedgekeurd voor toepassing door de bandenfabrikant (met inbegrip van pompdruk en maximale belasting banden)

Vervang geen schuim- of ballastgevulde banden door luchtbanden, tenzij hiervoor specifiek door JLG Industries Inc. goedkeuring is verleend. Zorg ervoor dat bij het kiezen en monteren van vervangingsbanden alle banden de door JLG geadviseerde bandenspanning hebben. Vanwege kleine afwijkingen in de bandenmaat tussen de verschillende merken moeten alle banden op eenzelfde as identiek zijn.

### Wielen vervangen

De velgen die op elk product zijn gemonteerd, zijn ontwikkeld aan de hand van stabiliteitseisen zoals spoorbreedte, bandenspanning en laadcapaciteit. Wijzigingen aan de afmetingen, zoals velgbreedte, plaats van het middenstuk, een grotere of kleinere diameter, enz., zonder schriftelijke fabrieksgoedkeuring kunnen een onveilige situatie opleveren voor wat betreft de stabiliteit.

### Wielmontage

Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

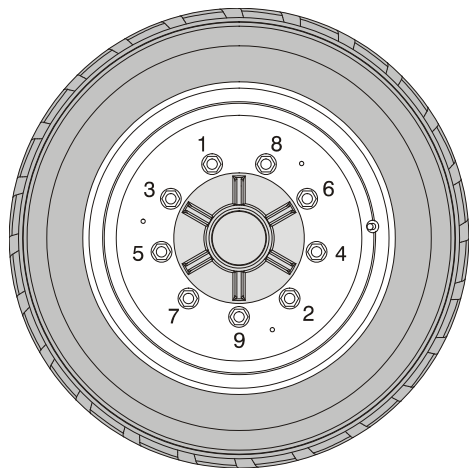
#### **WAARSCHUWING**

**WIELMOEREN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIT MOET GEHANDHAAFD BLIJVEN OM LOSZITTENDE WIELEN, GEBROKEN TAPEINDEN EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN. ZORG ERVOOR DAT U UITSLUITEND MOEREN GEBRUIKT DIE PASSEN BIJ DE CONUSHOEK VAN HET WIEL.**

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aanhalen kunnen de tapeinden breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle moeren eerst met de hand aan zodat deze niet scheef komen te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of moeren.

2. Haal de moeren aan in onderstaande volgorde:



3. De moeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de moeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de momententabel.

**Tabel 6-11. Momententabel wielmoeren**

AANHAALVOLGORDE		
1e fase	2e fase	3e fase
55 Nm (40 lb-ft)	130 Nm (100 lb-ft)	255 Nm (170 lb-ft)

4. Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren.

### 6.6 AANVULLENDE INFORMATIE

De volgende informatie wordt conform de vereisten van de Europese Machinerichtlijn 2006/42/EG verstrekt en is alleen van toepassing op CE-machines.

Voor elektrische machines is de gelijkwaardige continue A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform minder dan 70 dB (A).

Voor machines met een verbrandingsmotor is het gegarandeerde geluidsniveau (LWA) 104 dB volgens de Europese Richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemissie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis) en gebaseerd op testmethoden conform bijlage III, deel B, methode 1 en 0 van de richtlijn.

De totale trillingswaarde waaraan het hand-/armsysteem wordt blootgesteld, is niet hoger dan  $2,5 \text{ m/s}^2$ . De hoogste waarde voor de gemiddelde vierkantswortel van gewogen acceleratie waaraan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, is niet hoger dan  $0,5 \text{ m/s}^2$ .



**HOOFDSTUK 7. INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK**

Serienummer machine \_\_\_\_\_

**Tabel 7-1. Inspectie- en reparatielogboek**

<b>Datum</b>	<b>Opmerkingen</b>

**Tabel 7-1. Inspectie- en reparatielogboek**

<b>Datum</b>	<b>Opmerkingen</b>



An Oshkosh Corporation Company

## EIGENDOMSOVERDRACHT

### Aan de eigenaar van het product:

Als u momenteel de eigenaar bent, maar NIET de oorspronkelijke koper van het product dat in deze handleiding wordt beschreven, willen we graag weten wie u bent. JLG Industries, Inc. vindt het bijzonder belangrijk om over up-to-date gegevens te beschikken over de huidige eigenaren van JLG-producten, om hen veiligheidspublicaties te kunnen toezenden. JLG houdt de gegevens bij van de eigenaar van elk JLG-product en gebruikt deze informatie om de eigenaar zo nodig te informeren.

Maak gebruik van dit formulier om JLG te voorzien van bijgewerkte informatie met betrekking tot het huidige eigenaarschap van JLG-producten. Verzend het volledig ingevulde formulier per fax naar het Product Safety & Reliability Department van JLG of stuur het naar het onderstaande adres.

Hartelijk dank,  
Product Safety & Reliability Department  
*JLG Industries, Inc.*  
13224 Fountainhead Plaza  
Hagerstown, MD 21742  
VS  
Telefoon: +1-717-485-6591  
Fax: +1-301-745-3713

**OPMERKING:** Units die zijn geleased of gehuurd dienen niet op dit formulier te worden vermeld.

Productie model: \_\_\_\_\_

Serienummer: \_\_\_\_\_

Vorige eigenaar: \_\_\_\_\_

Adres: \_\_\_\_\_

Land: \_\_\_\_\_ Telefoon: (\_\_\_\_\_) \_\_\_\_\_

Overdrachtsdatum: \_\_\_\_\_

Huidige eigenaar: \_\_\_\_\_

Adres: \_\_\_\_\_

Land: \_\_\_\_\_ Telefoon: (\_\_\_\_\_) \_\_\_\_\_

Wie moeten we in uw bedrijf informeren?

Naam: \_\_\_\_\_

Aanspreektitel: \_\_\_\_\_







An Oshkosh Corporation Company

**Hoofdkantoor**  
**JLG Industries, Inc.**  
**1 JLG Drive**  
**McConnellsburg PA. 17233-9533**  
**VS**

**(717) 485-5161**

**(717) 485-6417**



**3123638**

## Wereldwijde vestigingen van JLG

JLG Industries (Australia)

P.O. Box 5119  
11 Bolwarra Road  
Port Macquarie  
N.S.W. 2444  
Australië

+61 2 65 811111

+61 2 65813058

JLG Latino Americana Ltda.

Rua Eng. Carlos Stevenson,  
80-Suite 71  
13092-310 Campinas-SP  
Brazilië

+55 19 3295 0407

+55 19 3295 1025

JLG Industries (UK) Ltd

Bentley House  
Bentley Avenue  
Middleton  
Greater Manchester  
M24 2GP - Verenigd Koninkrijk

+44 (0)161 654 1000

+44 (0)161 654 1001

JLG France SAS

Z.I. de Baulieu  
47400 Fauillet  
Frankrijk

+33 (0)5 53 88 31 70

+33 (0)5 53 88 31 79

JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Str. 21  
D - 27721 Ritterhude - Ihlpohl  
Duitsland

+49 (0)421 69 350 20

+49 (0)421 69 350 45

JLG Equipment Services Ltd.

Rm 1107 Landmark North  
39 Lung Sum Avenue  
Sheung Shui N. T.  
Hongkong

(852) 2639 5783

(852) 2639 5797

JLG Industries (Italia) s.r.l.

Via Po, 22  
20010 Pregnana Milanese - MI  
Italië

+39 029 359 5210

+39 029 359 5845

Oshkosh-JLG Singapore Technology

Equipment Pte Ltd  
29 Tuas Ave 4,  
Jurong Industrial Estate  
Singapore, 639379

+65-6591 9030

+65-6591 9031

Oshkosh-JLG (Tianjin) Equipment Technology, Ltd

Pudong Kerry Parkside  
Room 3705  
1155 Fang Dian Road  
Pudong, Shanghai 201204

+0086 21 60311575

+0086 21 60311599

Plataformas Elevadoras

JLG Iberica, S.L.  
Trapadella, 2  
P.I. Castellbisbal Sur  
08755 Castellbisbal, Barcelona  
Spanje

+34 93 772 4700

+34 93 771 1762

JLG Sverige AB

Enkopingsvagen 150  
Box 704  
SE - 176 27 Jarfalla  
Zweden

+46 (0)850 659 500

+46 (0)850 659 534